



DE&H

services



DE&H Services s.a.s

p.dewey@hotmail.com

Luxemburgo 728

Cuit.:30-71648951-1

Tel. Movil: +54 9 299 5294415

Tel. Movil: +54 9 299 4543435

Catriel - Rio Negro

Política de calidad

DE&H Services, empresa proveedora de servicios de inspección, ensayos no destructivos, mantenimiento, soldaduras en Gral. y metalúrgica metalmecánica al servicio de la industria del Oil & Gas, tiene como visión posicionarse como empresa de referencia en su rubro. Entendiendo que la principal estrategia para lograr este objetivo se basa en las relaciones a largo plazo con nuestros clientes y proveedores.

La dirección considera esta política como parte integral de su negocio y por lo tanto alineados en este compromiso, establece los siguientes principios:

- Cumplir con la legislación aplicable en nuestras operaciones y otros requisitos exigibles.
- Implementar un sistema de gestión de calidad basado en la mejora continua.
- Establecer como base para el éxito de nuestro negocio, la integración con nuestro cliente a partir de objetivos compartidos, brindando así un servicio integral.
- Proveer los recursos, tanto humanos como materiales, con el fin de dar cumplimiento con los objetivos fijados, dentro del marco de esta política.
- Cumplir con los requerimientos de salud, seguridad y medioambiente.
- Asegurar que los servicios prestados satisfacen las expectativas de los clientes, promoviendo el desarrollo y aplicación de tecnologías limpias, alcanzando un alto nivel de seguridad y salud en el trabajo y respeto ambiental.



ADMINISTRACION FEDERAL DE INGRESOS PUBLICOS
CONSTANCIA DE INSCRIPCION

DE&H SERVICES S.A.S. CUIT: 30-71648951-1

Forma Juridica: **SOC. POR ACCIONES SIMPLIFICADA**

Fecha Contrato Social: 09-04-2019

IMPUESTOS/REGIMENES NACIONALES REGISTRADOS Y FECHA DE ALTA

REG. INF. - PARTICIPACIONES SOCIETARIAS	05-2019
GANANCIAS SOCIEDADES	05-2019
BP-ACCIONES O PARTICIPACIONES	05-2019
IVA	05-2019

Contribuyente no amparado en los beneficios promocionales INDUSTRIALES establecidos por Ley 22021 y sus modificatorias 22702 y 22973, a la fecha de emision de la presente constancia.

Esta constancia no da cuenta de la inscripción en:

- Impuesto Bienes Personales y Exteriorización - Ley 26476: de corresponder, deberán solicitarse en la dependencia donde se encuentra inscripto.
- Impuesto a las Ganancias: la condición de exenta, para las entidades enunciadas en los incisos b), d), e), f), g), m) y r) del Art. 20 de la ley, se acredita mediante el "Certificado de exención en el Impuesto a las Ganancias" - Resolución General 2681.

ACTIVIDADES NACIONALES REGISTRADAS Y FECHA DE ALTA

Actividad principal: 91000 (F-883) SERVICIOS DE APOYO PARA LA EXTRACCIÓN DE PETRÓLEO Y GAS NATURAL Mes de inicio: 05/2019
Secundaria(s):

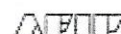
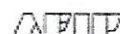
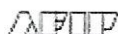
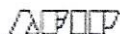
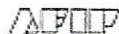
Mes de cierre ejercicio comercial: 12

DOMICILIO FISCAL - AFIP

LUXEMBURGO 728
CATRIEL
8307-RIO NEGRO

Vigencia de la presente constancia: 18-01-2021 a 17-02-2021

Hora 12:24:57 Verificador 102734655019





DE&H Services s.a.s

p.dewey@hotmail.com

Luxemburgo 728

Cuit.:30-71648951-1

Tel. Movil: +54 9 299 5294415

Tel. Movil: +54 9 299 4543435

Catriel - Rio Negro

Certificación de equipo

DE&H Services certifica que sus equipos e instrumentos se encuentran certificados.

- Bobina N° 15-08
- Luz Ultravioleta N° LUV009
- Gausimetro N° 1-098 (medidor de campo)
- Ultrasonido N° 127519 (medidor de espesores)
- Medidor de luz ultravioleta N° S941214
- Regla 12" N° 1-097
- Yugo N° 4097
- Medidor de profundidad de filete N° 13351-1
- Bloque escalonado N° 21336
- Peine visual de roscas 2" TPF 4 TPI V-0.038R
- Peine visual de roscas 3" TPF 5 TPI V-0.040
- Peine visual de roscas 1.25" TPF 3 TPI 90 V-0.084

Certificación de Inspector

- Oscar Alberto Jara N° 005/PM/2/1051



Colon 946.
1646 San Fernando
Buenos Aires, Argentina
Tel.: 01159204134
E-mail: Info@inspecciontubular.com.ar
www.inspecciontubular.com.ar

CERTIFICADO DE CALIBRACION NRO.: END 135-22

OBJETO: BOBINA 10"
TIPO DE CORRIENTE: Corriente continua
MODELO: BOB 10"
Nro. Serie: 15-08
CLIENTE: Pablo Dewey

Características constructivas: Res.: 35 Ohm. Vtas.: 2200 vts. Diam. alambre 2mm.
Temperatura de calibración: 20°C
Fecha de calibración: 12/08/2022
Fecha de vencimiento: 12/08/2023

El Laboratorio de IT certifica que la bobina descripta ha sido calibrada para una corriente cc de 5Amp. de acuerdo a los procedimientos de fabricación de la misma.

LOS INSTRUMENTOS Y ELEMENTOS UTILIZADOS PARA LA EVALUACIÓN HAN SIDO CALIBRADOS CON UN AMPERÍMETRO PATRON MARCA FLUKE MODELO 87 NRO. DE SERIE 65711260 EL CUAL HA SIDO DEBIDAMENTE CERTIFICADO POR:

SICE (Servicio de Instrumentación y Control). Laboratorio de calibración supervisado por el INTI conforme a los requisitos de la norma ISO 17025/IRAM 301.

El usuario es responsable de efectuar la re calibración a intervalos apropiados. Todos los equipos utilizados en la evaluación son trazables a Patrones Nacionales INTI.

MAXIMILIANO D. BUGNI
Resp. de Gestión
de la Calidad

MAXIMILIANO D. LOZA
Director Técnico

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento en que se realizaron las mediciones en el Laboratorio de Electrónica de IT, el mismo no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los elementos certificados. Certificados sin firma y sello no serán válidos.



Colon 916
1646 San Fernando
Buenos Aires, Argentina
Tel: 011 4589-3732
E-mail: Info@inspecciontubular.com.ar
www.inspecciontubular.com.ar

CERTIFICADO DE CALIBRACION NRO.: END 138-22

OBJETO: EQUIPO DE LUZ ULTRAVIOLETA

MODELO: LUV-LED

MARCA: IT

Nro. Serie: LUV009

CLIENTE: Pablo Dewey

Temperatura de calibración: 20 °C

Tensión de alimentación: 220vca

Fecha de calibración: 12/08/2022

Fecha de vencimiento: 12/08/2023

El Laboratorio de IT certifica que el equipo de luz ultravioleta ha sido calibrado de acuerdo a los procedimientos de fabricación de la misma. Utilizando para ello un Radiómetro Digital Patrón, el cual ha sido debidamente certificado por el SAC9. Todos los equipos utilizados en la calibración son trazables a patrones nacionales del I.N.T.I.

RADIOMETRO DIGITAL UTILIZADO PARA LA VERIFICACION:

MARCA : SPECTROLINE **MODELO:** DM-365X

NRO. DE SERIE: 1094918

FECHA DE CALIBRACION: 3/2/2022

VALOR OBTENIDO: 3798 uW/cm²

DISTANCIA: 50CM

MARIANO D. BUGNI
Resp de Gestión
de la Calidad



Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento en que se realizaron las mediciones en el Laboratorio de Electronica de IT, el mismo no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los elementos certificados. Certificados sin firma y sello no serán validos.



Colón 946,
1646 San Fernando
Buenos Aires, Argentina
Tel: 0114589-3732
E-mail: info@inspecciontubular.com.ar
www.inspecciontubular.com.ar

CERTIFICADO DE CALIBRACION NRO.: 137-22

Objeto: Medidor de campo magnético (Gausimetro)

Marca: MAC

Nro. De Serie: 1-098

Modelo: 0-20

Escala: +/- 20G

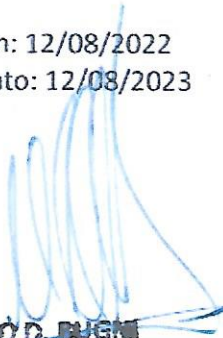
El Laboratorio de metrología de IT certifica que el medidor de campo magnético ha sido evaluada de acuerdo a procedimientos específicos del fabricante. Las pruebas confirman que el mismo cumple con las tolerancias establecidas.

GAUSIMETRO PATRON NRO.: 15487/89 Marca: Magnaflux SE ENCUENTRAN DEBIDAMENTE CERTIFICADAS POR EL NIST, CUMPLIENDO LA TRAZABILIDAD A PATRONES NACIONALES.

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento en que se realizaron las mediciones en el Laboratorio de Metrología de IT, el mismo no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los elementos certificados.

Fecha de evaluación: 12/08/2022

Fecha de vencimiento: 12/08/2023


MARIANO D. BUGNI
Resp. de Gestión
de la Calidad



Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento en que se realizaron las mediciones en el Laboratorio de Electrónica de IT, el mismo no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los elementos certificados. Certificados sin firma y sello no serán válidos.



Colon 946,
1646 San Fernando
Buenos Aires, Argentina
Tel: 01159204134
E-mail: Info@inspecciontubular.com.ar
www.inspecciontubular.com.ar

CERTIFICADO DE CALIBRACION NRO.: USO-203-22

Material: Medidor de espesor por ultrasonido

Marca: TECMAN

Modelo : TM130D

Nro. De Serie: 127519

El Laboratorio de metrología de IT certifica que El medidor de espesor por ultrasonido mencionado han sido evaluado de acuerdo a procedimientos específicos del fabricante. Las pruebas confirman que el mismo cumple con las tolerancias establecidas por el mismo.

BLOQUE PATRON ESCALONADO NRO.: 5381 (.250,.5,.75,1.0")

EL BLOQUE PATRON UTILIZADO NRO.: 5381 SE ENCUENTRAN DEBIDAMENTE CERTIFICADOS POR EL NIST el 27/3/2022. Nro: 324/261443-21 CUMPLIENDO LA TRAZABILIDAD A PATRONES NACIONALES I.N.T.I.

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento en que se realizaron las mediciones en el Laboratorio de Metrología de IT, el mismo no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los elementos certificados.

Fecha de evaluación: 12/08/2022

Fecha de vencimiento: 12/08/2023

MARIANO D. BUGNI
Resp de Gestión
de la Calidad



MAXIMILIANO D. LOZA
Director Técnico

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento en que se realizaron las mediciones en el Laboratorio de Metrología de IT, el mismo no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los elementos certificados. Certificado con firma y sello que serán válidos.



Colón 946,
1646 San Fernando
Buenos Aires, Argentina
Tel: 011 4589-3732
E-mail: Info@inspecciontubular.com.ar
www.inspecciontubular.com.ar

CERTIFICADO DE CALIBRACION NRO.: END 136-22

OBJETO: MEDIDOR DE LUZ ULTRAVIOLETA
MODELO: UV340B
Nro. Serie: S941214
CLIENTE: Pablo Dewey

Temperatura de calibración: 22°C

Fecha de calibración: 12/08/2022

Fecha de vencimiento: 12/08/2023

El Laboratorio de IT certifica que el equipo de medición de luz ultravioleta ha sido calibrado de acuerdo a los procedimientos de calibración del fabricante. Utilizando un Radiómetro Digital Patrón, el cual ha sido debidamente certificado por el NIST. Todos los equipos utilizados en la calibración son trazables a patrones nacionales del I.N.T.I.

RADIOMETRO DIGITAL PATRON UTILIZADO PARA LA VERIFICACION:

MARCA : SPECTROLINE MODELO: DM-365X
NRO. DE SERIE: 1094918
VALOR PATRON OBTENIDO: 2510.1014.492 uW/cm2
VALOR EQUIPO EVALUADO: 2514.1017.494 uw/cm2
DESVIO: 0,15%

MARIANO D. BUGNI
Resp. de Gestión
de la Calidad



Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento en que se realizaron las mediciones en el Laboratorio de Electronica de IT, el mismo no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los elementos certificados. Certificados sin firma y sello no serán válidos.



Colón 946,
1646 San Fernando
Buenos Aires, Argentina
Tel: 0114889-3732
E-mail: Info@inspecciontubular.com.ar
www.inspecciontubular.com.ar

CERTIFICADO DE CALIBRACION NRO.: 140-22

Material: REGLA 12"

Marca: Starret

Nro. De Serie: 1-097

Modelo: C604R

Escalas: 1/8-1/16-1/32-1/64"

El Laboratorio de metrología de IT certifica que la mencionada regla ha sido evaluada de acuerdo a procedimientos específicos del fabricante. Las pruebas confirman que la misma cumple con las tolerancias establecidas.

LA REGLA PATRON NRO.: 012-8760S LIZADOS SE ENCUENTRAN DEBIDAMENTE CERTIFICADAS POR EL I.N.T.I. BAJO EL NRO. OT 101/344. CUMPLIENDO LA TRAZABILIDAD A PATRONES NACIONALES.

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento en que se realizaron las mediciones en el Laboratorio de Metrología de IT, el mismo no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los elementos certificados.

Fecha de evaluación: 12/8/2022

Fecha de vencimiento: 12/8/2023

MARIANO D. BUGNI
Resp. de Gestión
de la Calidad



Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento en que se realizaron las mediciones en el Laboratorio de Metrología de IT, el mismo no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los elementos certificados. Certificados sin firma y sello no serán válidos.



Colón 946.
1646 San Fernando
Buenos Aires, Argentina
Tel.: 01159204134
E-mail: Info@inspecciontubular.com.ar
www.inspecciontubular.com.ar

CERTIFICADO DE CALIBRACION NRO.: YOK 142-22

Material: YUGO ELECTROMAGNETICO

Marca: MAGNAFLUX

Modelo: Y7

NUM.: YOK 4097

El Laboratorio de IT certifica que el yugo electromagnético descrito ha sido evaluado de acuerdo a procedimientos específicos de fabricación. Las pruebas confirman que el citado yugo electromagnético es capaz de levantar la pesa Nro. Serie 875 PCY 01 de 5 Kgs. según consta en el Procedimiento de fabricación.

**LA PESA CITADA SE ENCUENTRAN DEBIDAMENTE CERTIFICADA CUMPLIENDO CON LA
ININTERRUMPIDA CADENA DE TRAZABILIDAD A PATRONES NACIONALES I.N.T.I.**

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento en que se realizaron las mediciones en el Laboratorio de Electrónica de IT, el mismo no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los elementos certificados.

Fecha de evaluación: 12/8/2022

Fecha de vencimiento: 12/8/2023

MARIANO D. BUGNI
Resp. de Gestión
de la Calidad



MAXIMILIANO D. LOZA
Director Técnico

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento en que se realizaron las mediciones en el Laboratorio de Electrónica de IT, el mismo no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los elementos certificados. Certificados sin firma y sello no serán válidos.



Colon 946,
1646 San Fernando
Buenos Aires, Argentina
Tel: 0114589-3732
E-mail: info@inspecciontubular.com.ar
www.inspecciontubular.com.ar

CERTIFICADO DE CALIBRACION NRO.: 139-22

Instrumento: Medidor de profundidad de filete exterior

Marcas: MIT 1000

Modelo: 200-133

Numero de serie: 133511

Fecha de calibración: 12/08/2022

Temperatura: 20 °C

Humedad: 40%

PATRONES UTILIZADOS:

Aro Certificado: 02-12807-201 INII

Bloque Patrón: Aro 120119

LOS BLOQUES PATRONES UTILIZADOS SE ENCUENTRAN DEBIDAMENTE CERTIFICADOS POR EL I.N.T.I. BAJO EL NRO.: 821/263248. CUMPLIENDO LA TRAZABILIDAD A PATRONES NACIONALES.

El Laboratorio de metrología de IT certifica que el mencionado instrumento ha sido evaluado de acuerdo a procedimientos específicos del fabricante. Las pruebas confirman que los mismos cumplen con las tolerancias establecidas.

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento en que se realizaron las mediciones en el Laboratorio de Metrología de IT, el mismo no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los elementos certificados.

Fecha de evaluación: 12/08/2022

Fecha de vencimiento: 12/08/2023

MARIANO D. FALCÓN

Resp. de Gestión
de la Calidad

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento en que se realizaron las mediciones en el Laboratorio de Metrología de IT, el mismo no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los elementos certificados. Certificados sin firma y sello no serán válidos.



Colón 946
San Fernando (1646)
Buenos Aires, Argentina
Tel. 011 5252-5255

CERTIFICADO DE CALIBRACION NRO.: BLK 689-22

Material: Bloque escalonado de 5 espesores
Modelo: 5 pasos (0.100, 0.200, 0.300, 0.400, 0.500")
Nro. De Serie: 21336
Especificaciones: EN2223 **Velocidad:** 5920+/-30m/s
Material: Acero 1018

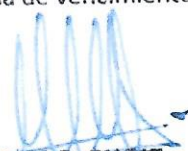
El Laboratorio de metrología de IT certifica que El medidor de espesor por ultrasonido mencionado han sido evaluada de acuerdo a procedimientos específicos del fabricante. Las pruebas confirman que el mismo cumple con las tolerancias establecidas por el mismo.

BLOQUE PATRON ESCALONADO NRO.: 5381 (0.100, 0.200, 0.300, 0.400, 0.500")

EL BLOQUE PATRON UTILIZADO NRO.: 5381 SE ENCUENTRAN DEBIDAMENTE CERTIFICADOS POR EL N.I.S.T. CUMPLIENDO LA TRAZABILIDAD A PATRONES NACIONALES. CON FECHA DE VENCIMIENTO EL 27/3/2023

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento en que se realizaron las mediciones en el Laboratorio de Metrología de IT, el mismo no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los elementos certificados.

Fecha de evaluación: 13/10/2022
Fecha de vencimiento: 13/10/2023


MARIANO D. BUGNO
Resp. de Gestión
de la Calidad





CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 8446/2021

Descripción: PEINE VISUAL DE ROSCA RSC 2" TPF 4TPI V-0.038R

Fabricante: ADIBAK

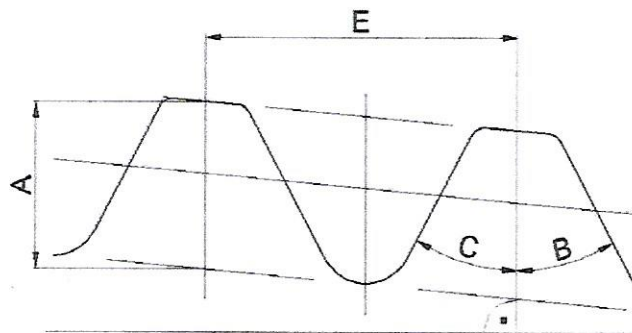
Código: 300PVR190

Determinaciones requeridas: MEDICIÓN DIMENSIONAL

Fecha de calibración: 15/12/21

Cliente: DE&H SERVICE

Esquema:



Número de páginas del certificado: 2

Metodología empleada: Instrucción de trabajo ITR-15

ADIBAK S.A. asegura el mantenimiento de la trazabilidad de los patrones y referencias de control a los correspondientes patrones nacionales a través de los siguientes instrumentos:

Instrumental de referencia utilizado:

Máquina CNC de Medición por Coordenadas, marca: Carl Zeiss, modelo: Contura G2, N° de serie: 221514. Certificada por Carl Zeiss, según certificado N°: CZ-051-2019 de fecha 12 de Agosto de 2019.

Accesorios utilizados en la calibración:

Palpador esférico de diámetro 0.8 mm

Los resultados consignados se refieren exclusivamente al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. ADIBAK SA declina toda responsabilidad por el uso indebido ó incorrecto que se hiciere de este informe. Está prohibida la reproducción parcial del presente certificado.



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 8446/2021

Condiciones ambientales de calibración:

Temperatura: 20.0°C, Humedad: 55%

Resultados:

Cota	Dimensión	Valor nominal	Valor medido	Tolerancia	Incertidumbre	$t_p(v_{eff})$
A	Altura Filete	3.073	3.078	± 0.025	± 0.022	2.0
B	Semi Angulo Derecho	30°	30° 5'	$\pm 15'$	$\pm 4'$	
C	Semi Angulo Izquierdo	30°	30° 9'	$\pm 15'$	$\pm 4'$	
E	Error de Paso	6.35	6.42	± 0.020	± 0.004	

Todas las magnitudes son en mm salvo indicación específica.

Incertidumbre:

Las incertidumbres de medición expandidas informadas fueron calculadas multiplicando las incertidumbres estándares combinadas por un factor de cubrimiento $t_p(v_{eff})$, lo cual corresponde a un nivel de confianza del 95 % para una distribución de probabilidad de t de Student.

Leandro Tabak,
Gerente General.

Jonathan Gonzalez,
Responsable de Metrologia.

Los resultados consignados se refieren exclusivamente al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. ADIBAK SA declina toda responsabilidad por el uso indebido ó incorrecto que se hiciere de este informe. Está prohibida la reproducción parcial del presente certificado.

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 8447/2020

Descripción: PEINE VISUAL DE ROSCA RSC - 3" TPF 5 TPI V-0.040

Fabricante: ADIBAK

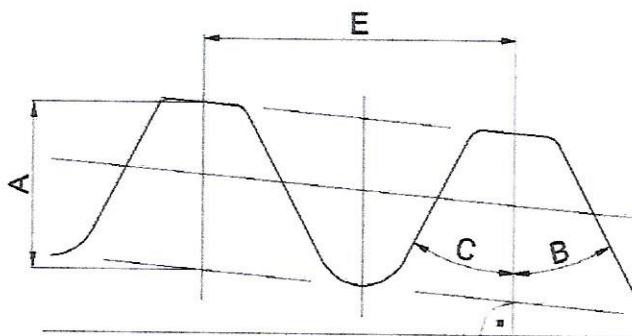
Código: 300PVR021

Determinaciones requeridas: MEDICIÓN DIMENSIONAL

Fecha de calibración: 15/12/21

Cliente: DE&H SERVICE

Esquema:



Número de páginas del certificado: 2

Metodología empleada: Instrucción de trabajo ITR-15

ADIBAK S.A. asegura el mantenimiento de la trazabilidad de los patrones y referencias de control a los correspondientes patrones nacionales a través de los siguientes instrumentos:

Instrumental de referencia utilizado:

Máquina CNC de Medición por Coordenadas, marca: Carl Zeiss, modelo: Contura G2, N° de serie: 221514. Certificada por Carl Zeiss, según certificado N°: CZ-051-2019 de fecha 12 de Agosto de 2019.

Accesorios utilizados en la calibración:

Palpador esférico de diámetro 0.8 mm

Los resultados consignados se refieren exclusivamente al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. ADIBAK SA declina toda responsabilidad por el uso indebido ó incorrecto que se hiciere de este informe. Está prohibida la reproducción parcial del presente certificado.



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 8447/2020

Condiciones ambientales de calibración:

Temperatura: 20.0°C, Humedad: 55%

Resultados:

Cota	Dimensión	Valor Nominal	Valor Medido	Tolerancia	Incertidumbre	$t_p(v_{eff})$
A	Altura Filete	2.993	2.998	± 0.025	± 0.022	2.0
B	Semi Angulo Derecho	30°	30° 2'	$\pm 15'$	$\pm 4'$	
C	Semi Angulo Izquierdo	30°	30° 4'	$\pm 15'$	$\pm 4'$	
E	Error de Paso	5.08	5.04	± 0.020	± 0.004	

Todas las magnitudes son en mm salvo indicación específica.

Incertidumbre:

Las incertidumbres de medición expandidas informadas fueron calculadas multiplicando las incertidumbres estándares combinadas por un factor de cubrimiento $t_p(v_{eff})$, lo cual corresponde a un nivel de confianza del 95 % para una distribución de probabilidad de t de Student.

Leandro Tabak,
Gerente General.**Jonathan Gonzalez,**
Responsable de Metrologia.

Los resultados consignados se refieren exclusivamente al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. ADIBAK SA declina toda responsabilidad por el uso indebido ó incorrecto que se hiciere de este informe. Está prohibida la reproducción parcial del presente certificado.



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 8448/2021

Descripción: PEINE VISUAL DE ROSCA RSC 1.25" TPF 3 TPI 90-V-0.084

Fabricante: ADIBAK

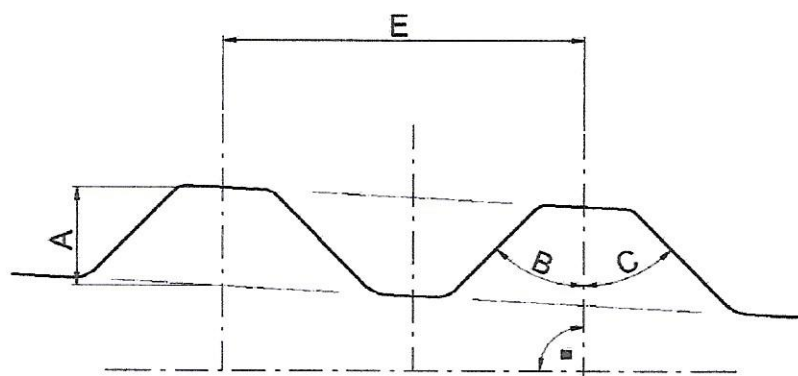
Código: 300PVR140

Determinaciones requeridas: MEDICIÓN DIMENSIONAL

Fecha de calibración: 15/12/21

Cliente: DE&H SERVICE

Esquema:



Número de páginas del certificado: 2

Metodología empleada: Instrucción de trabajo ITR-15

ADIBAK S.A. asegura el mantenimiento de la trazabilidad de los patrones y referencias de control a los correspondientes patrones nacionales a través de los siguientes instrumentos:

Instrumental de referencia utilizado:

Máquina CNC de Medición por Coordenadas, marca: Carl Zeiss, modelo: Contura G2, N° de serie: 221514. Certificada por Carl Zeiss, según certificado N°: CZ-051-2019 de fecha 12 de Agosto de 2019.

Accesorios utilizados en la calibración:

Palpador esférico de diámetro 0.8 mm

Los resultados consignados se refieren exclusivamente a la muestra recibida y al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. ADIBAK SA declina toda responsabilidad por el uso indebido ó incorrecto que se hiciere de este informe. Está prohibida la reproducción parcial del presente certificado.



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 8448/2021

Condiciones ambientales de calibración:

Temperatura: 20.0°C, Humedad: 55%

Resultados:

Cota	Dimensión	Valor Nominal	Valor Medido	Tolerancia	Incertidumbre
A	Altura Filete	2.286	2.281	- 0.076 + 0.025	± 0.022
B	Semi Angulo Derecho	45°	45° 8'	± 15'	± 4'
C	Semi Angulo Izquierdo	45°	45° 5'	± 15'	± 4'
E	Error de Paso	8.465	8.458	± 0.020	± 0.004

Todas las magnitudes son en mm salvo indicación específica.

Incertidumbre:

Las incertidumbres de medición expandidas informadas fueron calculadas multiplicando las incertidumbres estándares combinadas por un factor de cubrimiento $t_p(v_{eff})$, lo cual corresponde a un nivel de confianza del 95 % para una distribución de probabilidad de t de Student.

Leandro Tabak,
Gerente General.

Jonathan Gonzalez,
Responsable de Metrologia.

Los resultados consignados se refieren exclusivamente a la muestra recibida y al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. ADIBAK SA declina toda responsabilidad por el uso indebido ó incorrecto que se hiciere de este informe. Está prohibida la reproducción parcial del presente certificado.

Konformitätserklärung / Statement of conformity / Declaration de conformité

MR® 158-R Magnetpulver-Konzentrat
MR® 158-R Magnetic powder concentrate

Verwendungszweck / Intended use / Usage destiné		Magnetpulverprüfung / Magnetic particle testing / Magnétoscopie				
Typ / Type / Type		Gebinde / Bulk / Container				
Chargen-Nr. / Batch-No. / Lot-n°		158-R/1105G				
Herstellung / Production / Production		08/2021				
Mindesthaltbarkeit / Best before / Expiration		08/2023				
Temperaturbereich / Temperature range / Plage de température		+5 °C - +100 °C				
Dichte / Density / Densité		1,084 g/cm³				
Absetzvolumen / Sediment / Sédiment		0,18 ml/100 ml				
9934-2						
7.1	Eignung / Performance / Performance	Anzeigefähigkeit auf Vergleichskörper 1 + 2, Anforderung erfüllt / Indication capability on reference test block 1 + 2, Requirements met / Capacité d'indication sur le bloc d'essai de référence 1 + 2, Satisfait les exigences				
7.2	Farbe / Colour / Couleur	Identisch mit Musterprüfungsmaterial. / Identical with sample testing material. / Identique au matériel d'essai d'échantillon./				
7.3	Korngröße / Particle size / Taille des particules	di (10%) = 0,69 µm da (50%) = 5,89 µm du (90%) = 10,83 µm				
7.5	Fluoreszenzkoeffizient / Fluorescence coefficient / Coefficient de fluorescence	6,7 cd/W				
7.6	Fluoreszenz Trägerflüssigkeit / Fluorescence carrier liquid / Fluorescence liquide porteur	Nicht heller als Quinine-Sulfat Lösung. / Not lighter than quinine sulphate solution. / Pas allumeur que la solution quinine sulphate.				
7.7	Flammpunkt / Flash point / Point d'inflammation	>100°C				
7.9	Viskosität / Viscosity / Viscosité	14,088 mPa s				
7.10.1	Mechanische Stabilität, Langzeit / Mechanical stability, long term test / Stabilité mécanique, essai à long terme	Anforderung erfüllt. / Requirements met. / Satisfait les exigences.				
	Anzeigenlänge Langzeit / Indication length long term / Longueur de l'indication long terme	6,1 cm				
7.10.2	Mechanische Stabilität, Kurzzeit / Mechanical stability, short term test / Stabilité mécanique, essai à court terme	Anforderung erfüllt. / Requirements met. / Satisfait les exigences.				
	Anzeigenlänge Kurzzeit / Indication length short term / Longueur de l'indication court terme	6,9 cm	Kontrollkörper 2 DIN EN ISO 3452-3 (S/N 0818): Anforderungen erfüllt. Reference test block 2 EN ISO 3452-3(S/N 0818):requirements fulfilled. Pièce de référence 2 EN ISO 3452-3 (S/N 0818):Conditions réalisés.			
7.11	Schäumverhalten / Foaming / Moussé	Keine signifikante Schaumbildung. / No significant foaming. / Aucun écumer significatif.				
7.12	pH-Wert / pH-value / valeur du pH	8,4				
7.13	Lagerungsbeständigkeit / Storage stability / Stabilité de stockage	Herstellerangaben vorhanden. / Manufacturer's data verified. / Suivant données du fabricant.				
7.15	Gehalt an / Content of / Teneur de	Cl (EN)	<0,001 %	Cl (Asme)	<10 ppm	ASME Code, Section V, Article 7, T-4,0, T-765.2
		F (EN)	<0,001 %	F (Asme)	<10 ppm	
		S (EN)	0,004 %	S (Asme)	40 ppm	
		Br (EN)	0,002 %	Br (Asme)	20 ppm	
		I (EN)	0,001 %	I (Asme)	10 ppm	

Konformitätserklärung / Statement of conformity / Declaration de conformité**MR® 158-R Magnetpulver-Konzentrat**

MR® 158-R Magnetic powder concentrate

Konformitätserklärung / Statement of conformity / Declaration de conformité

Das gelieferte Produkt entstammt der genannten Charge. Die angegebenen Werte entsprechen den Forderungen der internen Spezifikation. Das Prüfzeugnis stellt keine Zusicherung von Eigenschaften dar und entbindet den Kunden nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangskontrolle. Das Produkt ist konform mit den folgenden Normen / Spezifikationen:

The delivered product was taken from the mentioned batch. The mentioned values correspond with the requirements of the internal specifications. The certificate does not guarantee any particular product properties and does not free the customer of the obligation to carry out an incoming goods inspection. The product is conform with the following standards / specifications:

Le produit livré provient de la charge citée. Les valeurs indiquées correspondent aux exigences de la spécification interne. Le rapport ne représente pas d'assurance des qualités et ne désengage pas le client de l'obligation du contrôle de l'entrée des marchandises. Le produit est conform avec les normes / spécifications suivants:

(DIN) EN ISO 9934-2 / ASME Code V, Art.7, T-731 / ASME Code V, Art.7, T-765.2 / ASTM E709 / ASME BPVC / ASTM E1444 / RCC-M / SAE AS4792

Die Chargenprüfung erfolgte entsprechend der zum Zeitpunkt der Prüfung gültigen Normen.

Batch testing was carried out according to the standards valid at the time of the testing.

La vérification par lots a été effectuée conformément à la norme en vigueur au moment des tests.

Unna, 13.08.2021 T. Beuse

Abnahmebeauftragte /r der / Authorised employee for and on behalf of /
Employé autorisé pour et au nom de

MR Chemie GmbH, Nordstr. 61-63, D-59427 Unna, Germany

Dieses Dokument ist ohne Unterschrift gültig. / This document is valid without
signature. / Ce document type est valable sans signature.

Produktname / Product name / Désignatio

MR® 233 Trockenpulver, gelb, 75 µm, für Tageslicht- und UV-Prüfungen

MR® 233 Dry powder, yellow, 75 µm, for daylight and UV testing

MR® 233 Poudre sèche, jaune, 75 µm pour tests en lumière du jour et UV

Konformitätserklärung

Das gelieferte Produkt entstammt der genannten Charge. Die angegebenen Werte entsprechen den Forderungen der internen Spezifikation. Das Prüfzeugnis stellt keine Zusicherung von Eigenschaften dar und entbindet den Kunden nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangskontrolle. Das Produkt ist konform mit den folgenden Normen / Spezifikationen:

(DIN) EN ISO 9934-2
ASTM E1444
ASTM E709
AMS 3040
AMS 3044

Statement of conformity

The delivered product was taken from the mentioned batch. The mentioned values correspond with the requirements of the internal specifications. The certificate does not guarantee any particular product properties and does not free the customer of the obligation to carry out an incoming goods inspection. The product is conform with the following standards / specifications:

(DIN) EN ISO 9934-2
ASTM E1444
ASTM E709
AMS 3040
AMS 3044

Declaration de conformité

Le produit livré provient de la charge citée. Les valeurs indiquées correspondent aux exigences de la spécification interne. Le rapport ne représente pas d'assurance des qualités et ne désengage pas le client de l'obligation du contrôle de l'entrée des marchandises. Le produit est conform avec les normes / spécifications suivants:

(DIN) EN ISO 9934-2
ASTM E1444
ASTM E709
AMS 3040
AMS 3044

Die Chargenprüfung erfolgte entsprechend der zum Zeitpunkt der Prüfung gültigen Normen.

Batch testing was carried out according to the standards valid at the time of the testing.

La vérification par lots a été effectuée conformément à la norme en vigueur au moment des tests.

n.b. = nicht bestimmt / not determined / ne détermine pas

n.a. = nicht anwendbar / not applicable / pas applicable

n.m. = nicht messbar / not measurable / pas mesurable

Dieses Dokument ist ohne Unterschrift gültig. This document is valid without signature. Ce document type est valable sans signature.

Unna, 16.03.2018 D. Kirschberger

Abnahmebeauftragte /r der / Authorised employee for and on behalf of /

Employé autorisé pour et au nom de

MR® Chemie GmbH, Nordstr. 61-63, D-59427 Unna, Germany

Produktname / Product name / Désignatio

MR® 233 Trockenpulver, gelb, 75 µm, für Tageslicht- und UV-Prüfungen

MR® 233 Dry powder, yellow, 75 µm, for daylight and UV testing

MR® 233 Poudre sèche, jaune, 75 µm pour tests en lumière du jour et UV

Angewandte Normen / Applied standards / Normes appliquées	(DIN) EN ISO 9934-2 ASTM E1444	ASTM E709 AMS 3040	
Verwendungszweck / Intended use/ Usage destiné	Magnetpulverprüfung	Magnetic particle testing	Magnétoscopie
Typ / Type / Type	Gebinde	Bulk	Container
Chargen-Nr. / Batch-No. / Lot-n°	11527G	11527G	11527G
Herstellung / Production / Production	12/2017	12/2017	12/2017
Mindesthaltbarkeit / Best before / Expiration	12/2022	12/2022	12/2022
Eignung / Performance / Performance	Anforderung erfüllt.	Requirements met.	Satisfait les exigences.
Anzeigenlänge Kurzzeit / Indication length short term / Longueur de l'indication court terme	—	—	—
Farbe / Colour / Couleur	Identisch mit Herstellerangaben.	Identical to manufacturer's data.	Identique aux données de fabricants.
Korngröße / Particle size / Taille des particules	25 - 150 µm	25 - 150 µm	25 - 150 µm
Absetzvolumen / Sediement / Sédiment	—	—	—
Temperaturbereich / Tempe- rature range / Plage de température	< + 315 °C	< + 315 °C	< + 315 °C
Dichte / Density / Densité	2,5 - 3,0 g/cm³	2,5 - 3,0 g/cm³	2,5 - 3,0 g/cm³
Viskosität / Viscosity / Viscosité	—	—	—
Flammpunkt / Flash point / Point d'inflammation	—	—	—
Fluoreszenzkoeffizient / Fluorecence coefficient / Coefficient de fluorescence	—	—	—
Fluoreszenz Trägerflüssig-keit / Fluorescence carrier liquid / Fluorescence liquide porteur	—	—	—
Schäumverhalten / Foaming / Moussé	—	—	—
Lagerungsbeständigkeit / Storage stability / Stabilité de stockage	Herstellerangaben vorhanden.	Manufacturer's data verified.	Suivant données du fabricant.
Sonstiges / Additional / Divers:	—	—	—



IRAM, Organismo de certificación de personas acreditado por el OAA según norma IRAM-ISO/IEC 17024:2013 (ISO/IEC 17024:2012, IDT) certifica que

JARA, Oscar Alberto

documento de identidad
13.148.125

ha dado cumplimiento a los requisitos de la norma
IRAM-NM-ISO 9712:2014 (ISO 9712:2012, IDT)

cuyo alcance es:

Sector: Ensayos previos y durante el servicio, que incluyen los de fabricación.

Método: Partículas Magnetizables

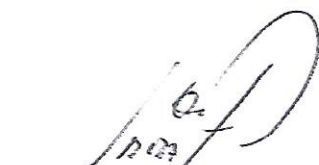
Nivel: 2

Organismo calificador autorizado: ITREN - UTN - FACULTAD REGIONAL MENDOZA

Nº de certificado: 005/PM/2/1051 Renovación

Fecha de otorgamiento: 14/05/2021

Fecha de vencimiento: 14/05/2026



Titular del certificado



Dirección de Certificación

OAA

Organismo
Argentino de
Acreditación

Organismo de Certificación
de Personas
ISO 17024

DC-FL-063 Rev 02

 DE&H Services s.a.s			Procedimientos END					CODIGO 0
								FECHA 01/07/2021
								REVISIÓN 1
Nº	Fecha Inicio	Herramientas	Normas	Procedimientos	Otras Referencias	Fecha Revisión	Codigo de informes	OBSERVACIONES
PDI 001	02-02-17	General	API RP 8B, ASTM E709-01 ASTM E 165-02	General Calibración de Yugo Calibración Lámparas de luz negra	Especificaciones del Fabricante		PDI01-G-01 PDI01-GR-02 PDI01-S-03	General Grampas Spooler
PDI 002	02-02-17	Elevadores de Tubing, Casing, Barras de Sondeo y Elevadores Spider	Api Sepc 8C, RP 8B, 5CT, RP7G	General Calibración de Yugo Calibración Lámparas de luz negra	Drillig data handbook, Institut Francais du Petrole Sixth Edition, IADC, Especificaciones del Fabricante		PDI02-HR-01	Elevadores hombro recto
PDI 003	02-02-17	Elevadores de Varillas, Ganchos y Adaptadores para Varillas de Bombeo	Api Sepc 8C, RP 8B, 5CT	General Calibración de Yugo Calibración Lámparas de luz negra	Especificaciones del Fabricante		PDI03-EL-01 PDI03-GE-02	Elevador de varillas Gancho Elevador de Varillas y Adaptadores
PDI 004	02-02-17	Llaves de maniobra manuales, hidráulicas, contra y retenida de llaves	Api Sepc 8C, RP 8B, SPEC 11B	General Calibración de Yugo Calibración Lámparas de luz negra	Especificaciones del Fabricante		PDI04-PP-01 PDI04-CV-02 PDI04-LF-03 PDI04-A-04 PDI04-LH-05 PDI04-LG-06 PDI04-D-07	Llave Pico Pato Contra de Varillas Llave de Fricción Amortiguador Llave Hca. Llave hidráulica de varillas, TBG, Contra de TBG, Colgador de llave y Retenida Llave de Golpe Dispositivo de desenrosque
PDI 005	02-02-17	Grilletes	Especificación Federal RR-C-271E	General Calibración de Yugo Calibración Lámparas luz negra	Especificaciones del fabricante		PDI05-G-01	Grillete
PDI 006	02-02-17	Cuñas manuales, neumáticas y Collarines	Api Sepc 8C, RP 8B	General Calibración de Yugo Calibración Lámparas de luz negra	Especificaciones del Fabricante, IADC		PDI06-CN-01 PDI06-CO-02 PDI06-CM-03 PDI06-CN-04	Cuña Neumática Oil Country Collarin Cuña Manual Cuña Neumática
PDI 007	02-02-17	Sistema de Frenos Anclaje de Cable	Api Sepc 8C, RP 8B	General Calibración de Yugo Calibración Lámparas de luz negra	Especificaciones del Fabricante, IADC		PDI07-A-01 PDI07-SF-02	Anclaje Sistema de Freno
PDI 008	02-02-17	Matiles, Subestructura, Piso de enganche, Caballetes de apoyo, Accesorios de Izaje, Base de Guinche y Chasis	API SPEC 4F, RP 4G	General Calibración de Yugo Calibración Lámparas de luz negra	Especificaciones del Fabricante		PDI08-GG-01 PDI08-M-02 PDI08-AC-03 PDI08-CA-04	Gancho giratorio Mástiles Accesorios de Mástil Carrier
PDI 009	02-02-17	Aparejos Equipos de Perforación, Workover, Pulling	Api Sepc 8C, RP 8B, 9B. ASTM A388, ASTM E 428, Asme8 Art.5	General Calibración de Yugo Calibración Lámparas de luz negra Inspección Ejes forjados UT	Drillig data handbook, Institut Francais du Petrole Sixth Edition, IADC, Especificaciones del Fabricante		PDI09-A-01 PDI09-UT-02	Aparejo Ultrasonido Ejes
PDI 010	02-02-17	Coronas de equipos de Perforación, Workover y Pulling	Api Sepc 8C, RP 8B, 9B	General Calibración de Yugo Calibración Lámparas de luz negra Inspección Ejes forjados UT	Drillig data handbook, Institut Francais du Petrole Sixth Edition, IADC, Especificaciones del Fabricante		PDI10-RC-01 PDI10-P-02 PDI10-C-03 PDI10-UT-04	Roldana Capilar Poleas sueltas Corona Ultrasonido ejes
PDI 011	02-02-17	Amelas	Api Spec 8c, RP 8B, RP 7G	General Calibración de yugos	Drillig data handbook, Institut Francais du Petrole Sixth Edition, IADC, Especificaciones del Fabricante		PDI11-A-01	Amelas
PDI 012	02-02-17	Mesa Rotativa, Buje Maestro y Buje de Impulso	Api RP8B	General Calibración de Yugo Calibración Lámparas de luz negra	Especificaciones del Fabricante, IADC			
PDI 013	02-02-17	Cables Eslingas	Asme b30-9	General	Especificaciones del Fabricante, IADC		PDI13-E-01	Eslinga
PDI 014	02-02-17	Tanques, Líneas, Piletas, Recipientes sometidos a presión.	ASTM E 709-01, API 510	General Calibración de Yugo Calibración Lámparas de luz negra	Especificaciones del Fabricante		PDI14-T-01 PDI14-L-02 PDI14-P-03 PDI14-A-04	Tanques Líneas Piletas Acumulador de presión
PDI 015	02-02-17	Cabezas de inyección, Cabezas rotativas y Kelly Spinner	Api Sepc 8C, RP 8B, ASTM A388, ASTM E428, ASME VIII	General Calibración de Yugo Calibración Lámparas de luz negra Inspección con Luz Negra Inspección con Ejes forjados UT	Drillig data handbook, Institut Francais du Petrole Sixth Edition, Especificaciones del Fabricante		PDI15-CI-01 PDI15-CR-02 PDI15-KS-02	Cabeza Inyección Cabeza Rotativa Kelly Spinner
PDI 016	01-07-21	Hidrogrúas		En proceso			PDI16-HG-01	Hidrogrúa
PDI 017	01-07-21	Herramientas de BHA Herramientas de pesca - bombas sand pump	API RP7G - API5A5-API11B	En proceso	Manual de roscas DRILCO - GRANT PRIDECO		PDI17-RE-01	Reducciones - PM - completación de pozo - Pesca - bombas sand pump