



**Desarrollamos actividades basadas
en un Sistema de Gestión integrado
por Normas ISO 9001:2008 ;
ISO 14001:2004 y OHSAS 18001:2007**

Visión

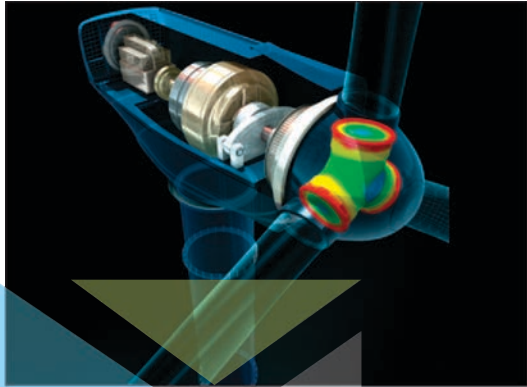
Convertirnos en una empresa reconocida en la Industria del Petróleo y Gas orientada al cliente y reconocida por la calidad de los servicios que brindamos, el cuidado del medio ambiente y la prevención de lesiones del personal y de las partes interesadas.

Misión

Nuestro propósito es ser una organización eficaz y eficiente, desarrollando actividades mediante la mejora continua en la optimización de los procesos, buscando brindar en forma proactiva y confiable servicios, comprometiéndose con la seguridad de nuestro personal, la comunidad, el Medio Ambiente y la satisfacción del cliente, estableciendo con éstos relaciones duraderas, basadas en la confianza.

Valores

Confianza e Integridad. Honestidad y Seguridad. Valorización de Recursos Humanos. Generadores de nuevas ideas. Liderazgo en Satisfacción del Cliente. Trabajo en Equipo. Respeto y cuidado del entorno.



Making es una empresa que se dedica a brindar servicios de Ensayos no Destructivos. Los End son métodos que se aplican con el objetivo de detectar y evaluar discontinuidades en diversos materiales, sin modificar de forma permanente sus condiciones de uso ni sus propiedades físicas.

Empresa

La premisa principal de Making es brindar siempre un servicio de excelencia respondiendo a las necesidades de nuestros clientes con la mejor calidad. Es por eso que hemos implementado un Sistema de Gestión de la Calidad que le garantiza a nuestros clientes disponer de la más alta calidad en nuestros servicios.

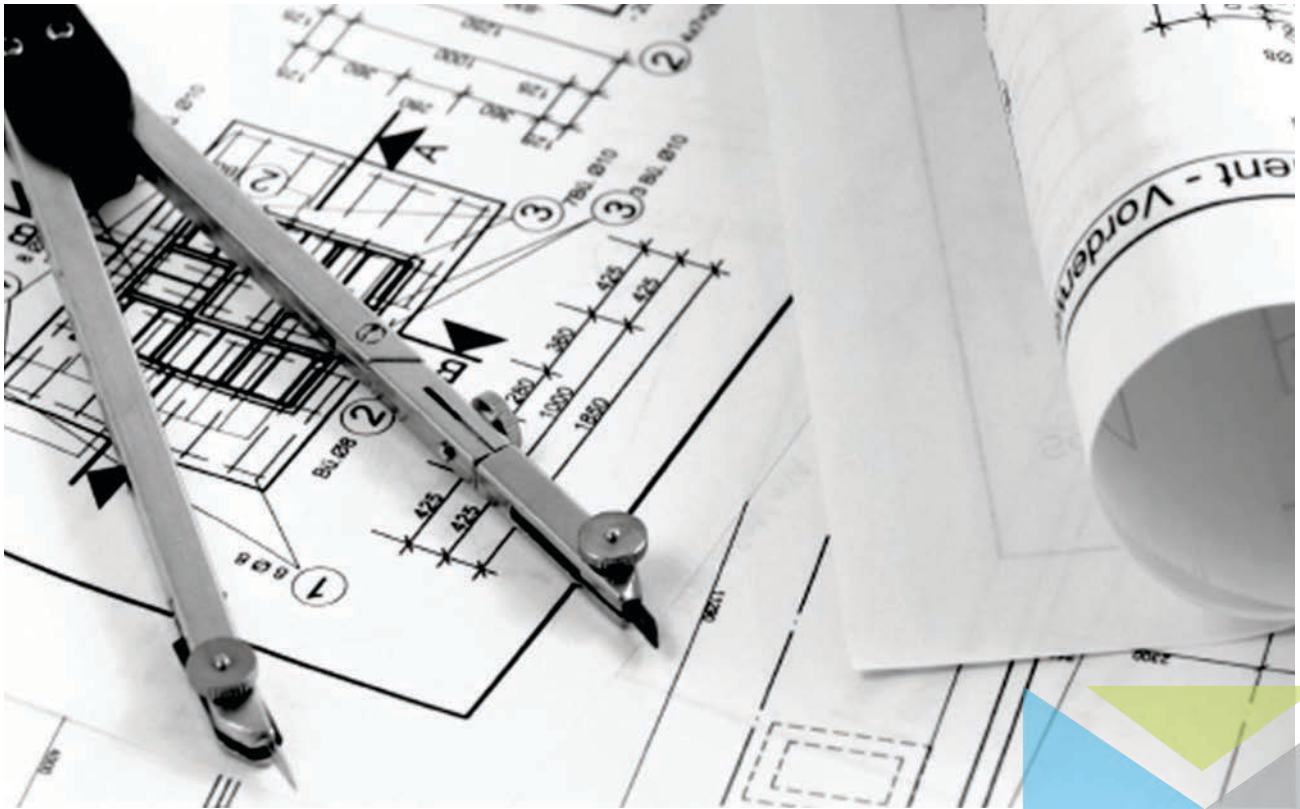
Es así como estamos en camino a certificar nuestros procesos de servicios bajo normas internacionales ISO 9001:2015.

Este nuevo hito en nuestra empresa, se enmarca en el firme compromiso que tenemos con nuestros clientes, esto nos permite continuar brindando el mejor servicio en materia de Ingeniería y Ensayos No Destructivos.

En el desarrollo de este Sistema de Gestión de la Calidad nos encontramos integrando Calidad, Seguridad y Medioambiente por lo que tenemos implementado un sistema de gestión integrado de la norma ISO14001 y OHSAS 18001.

Lo más importante son nuestros Recursos Humanos, porque ello nos permite brindar un servicio de excelencia y de la mejor calidad, respondiendo con responsabilidad y profesionalidad a las necesidades de nuestros clientes. Es por esto que desarrollamos programas de capacitación continua para nuestros colaboradores, certificando las mismas por entidades reconocidas internacionalmente. Es así como en el marco de la formación profesional nuestro personal es calificado bajo las reglamentaciones de la norma ISO 9712.

Nuestro trabajo requiere de profesionales calificados para desempeñar las actividades con idoneidad y responsabilidad, MAKING cuenta con profesionales que fueron seleccionados específicamente para cumplir funciones determinadas en la empresa, acorde con las demandas propias y las reglamentaciones.



Ingeniería:

Somos una empresa especializada en servicios de ingeniería de detalle para el desarrollo de proyectos de estructuras y elementos singulares, uniones atornilladas, anclajes, elementos de izaje, etc.

Realizamos diseño y cálculo de depósitos de almacenamiento, equipos de servicios, elementos de izaje, cálculo de vida remanente y aptud^o para el servicio de recipientes sometidos a presión tanto interna como externa.

Cálculo y comprobación de pruebas hidráulicas por medio de elementos finitos.

Análisis de fallas, análisis de tensiones y deformaciones de estructuras metálicas, recipientes sometidos a presión, depósitos de almacenamiento y cañerías.

Memorias de cálculo, adaptación de repuestos al mercado nacional.

Cálculo y dimensionamiento de equipos, optimización de estructuras mecánicas. Contamos con una infraestructura adecuada y un equipo de trabajo competente y experimentado.

- Inspección, certificación y pruebas de carga de elementos de izaje.
- Análisis de fallas, Análisis de tensiones y deformaciones en estructuras, cañerías y recipientes a presión.
- Verificación dimensional.
- Cubicación de tanques.



MAKING
Ingeniería e Inspección



- Cálculo de vida remanente y aptitud para el servicio de recipientes y cañerías sometidas a presión basadas en normas y códigos vigentes.
- Diseño y cálculo estructural por elemento finito de instalaciones nuevas o existentes.

Inspección visual:

Este método consiste en realizar una inspección visual directa o indirecta sobre la pieza o estructura a analizar. En este tipo de ensayo el instrumento principal es el ojo humano, pero para asegurar lo observado se suele utilizar diferentes equipos como Espejos Videoscopios y/o Boroscopio. La técnica permite realizar el ensayo de manera rápida y simple.

Líquidos penetrantes:

Esta técnica consiste en realizar Ensayos no Destructivos por líquidos penetrantes que al filtrarse por las discontinuidades logran retenerse en las aberturas estrechas permitiendo localizar y evaluar las anomalías presentes en la estructura. El ensayo se realiza aplicando un líquido penetrante en el material a ensayar, se remueve el excedente de la superficie, se seca y luego se aplica un revelador que permite inspeccionar y determinar la presencia de discontinuidades.

Partículas magnetizables:

El método de inspección por partículas magnetizables se utiliza para localizar discontinuidades superficiales o sub-superficiales sobre materiales ferromagnéticos.

La pieza examinada debe ser magnetizada y así, las discontinuidades que estén próximas a la superficie o en contacto con ésta, provocarán un campo de fuga en donde se concentrarán las partículas que han sido arrojadas y se depositarán sobre las anomalías de la estructura analizada.

Ultrasonidos:

Esta técnica consiste en transmitir ondas sónicas de alta frecuencia en el material a ensayar. Al introducir esta onda sónica en la pieza y propagarse sobre la misma, al detectar alguna imperfección o discontinuidad se produce una señal en forma de eco que permite evaluar la anomalía detectada. Este método permite ensayar sobre piezas de gran extensión física.

Este ensayo permite: Detección y caracterización de discontinuidades. Medición de espesores, extensión y grado de corrosión. Determinación de características físicas. Características de enlace entre materiales.

Ensayos hidrostáticos:

La prueba hidrostática es una prueba no destructiva mediante el cual se verifica la integridad física de una tubería ó sistema en donde el agua es bombeada a una presión más alta que la presión de operación y se mantiene a esa presión por un tiempo establecido previamente el cual varía según la longitud del tramo a probar, con el fin de verificar la hermeticidad de los accesorios bridados y las soldaduras, utilizando como elemento principal el agua o en su defecto un fluido no corrosivo.

La prueba hidrostática nos permite determinar la calidad de la ejecución del trabajo de fabricación o reparación de la línea o equipo, comprobar las condiciones de operación para garantizar la seguridad tanto de las personas como de las instalaciones, detectar fugas, verificar la resistencia mecánica y probar la hermeticidad de los accesorios.

Personal

Nuestra empresa cuenta con personal calificado en Ingeniería Electromecánica, Técnicos Mecánicos, Inspecciones en Ensayos no Destructivos (Inspectores Nivel I y II de acuerdo a IRAM-CNEA 9712), Especialistas en análisis de tensiones (Cálculo de elemento finito, Stress Análisis y otros) y Especialistas en trazabilidad y control de calidad.



MAKING
Ingeniería e Inspección

Confían en nosotros:

