

CLIENTE:



LUGAR DE EMISION:

NEUQUEN - CAPITAL

EQUIPO:

-

ORDEN DE TRABAJO N°:

HT3606 - OCT - 15

FECHA DE INSPECCION:

19/10/2015

FECHA DE VENCIMIENTO:

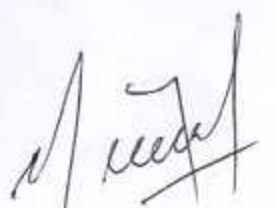
18/10/2016

CODIGO:

POPE_02_00


HIDRO - TECH S.R.L.
ARMANDO HEREDIA
SOCIO GERENTE

CLIENTE: 		FECHA: 19/10/2015 FECHA VTO: 18/10/2016	
OT: HT3606 - OCT - 15		EQUIPO: -	CODIGO: POPE_02_00
Nº PRECINTO	DESCRIPCION	APROBADO	COMENTARIOS
HT3606 - 01 - OCT15 - 3K	MANGUEROTE 1 1/4"	SI	NIVEL 1 / 3.000 PSI



HIDRO - TECH S.R.L.
ARMANDO HEREDIA
SOCIO GERENTE

CLIENTE:  **FECHA:** 19/10/2015 **FECHA VTO:** 18/10/2016
OT: HT3606 - OCT - 15 **EQUIPO:** - **NIVEL:** 1

Nº PRECINTO: HT3606 - 01 - OCT15 - 3K **PIEZA:** MANGUEROTE 1 1/4" **CODIGO:** POPE_02_00
MEDICION DE ESPESORES **N/A** **Sentido:** Antihorario

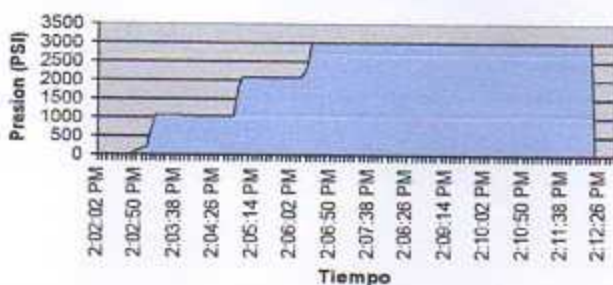
<u>MEDIDOR DE ESPESORES</u>			12 hs	9 hs	6 hs	3 hs
MARCA:	DIGIMEST	A	N/A	N/A	N/A	N/A
MODELO:	TG200 PLUS	B				
Nº DE SERIE:	5011696	C				
CERT. Nº:	91-0914	D				
F. CALIB.	30/09/2014	E				
<u>SENSOR DE PRESION</u>						
		G				
		H				
MARCA:	ADZ	I				
MODELO:	SML 10.0	J				
Nº SERIE:	31702100004	K				
CERT. Nº:	FM-102-16898	L				
F. CALIB.	16/08/2014	M				
<u>Repuestos utilizados</u>						
	Nº Parte	Del Cliente	O			
kit de Repa.			P			
Tuerca			Q			
Grasa			R			

Trabajos Realizados

Descripcion de trabajos	REALIZADO	APROBADO	RECHAZADO
Inspeccion visual superficies externas e internas	X	X	
Inspeccion visual de la tuerca	-	-	
Medicion de espesores por ultrasonido	X	X	
Prueba Hidrostatica 3.000 PSI	X	X	
Estampado Nº de precinto	X	X	

ENSAYO HIDROSTATICO

Prueba Hidrostatica



PRESION MAXIMA ALCANZADA:

3.009 PSI

TIEMPO TOTAL DE LA PRUEBA:

10:42 MIN.

RESULTADO:

APROBADO

NOTA:


HIDRO - TECH S.R.L.
ARMANDO HEREDIA
SOCIO GERENTE

FOTO

