

CLIENTE:



LUGAR DE EMISION:

NEUQUEN - CAPITAL

EQUIPO:

ORDEN DE TRABAJO N°:

HT3609 - OCT - 15

FECHA DE INSPECCION:

20/10/2015

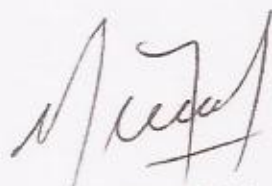
FECHA DE VENCIMIENTO:

19/10/2016

CODIGO:

POPE_02_00

COPIA FIEL


HIDRO - TECH S.R.L.
ARMANDO HEREDIA
SOCIO GERENTE

RESUMEN

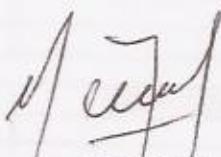
CLIENTE:  OAS
 FECHA: 20/10/2015 FECHA VTO: 19/10/2016
 OT: HT3609 - OCT - 15 EQUIPO: CODIGO: POPE_02_00

Nº PRECINTO	DESCRIPCION	APROBADO	COMENTARIOS
HT3609 - 01 - OCT15 - 3K	MANGUEROTE 1 1/4"	SI	NIVEL 1 / 3.000 PSI
HT3609 - 02 - OCT15 - 3K	MANGUEROTE 1 1/4"	SI	NIVEL 1 / 3.000 PSI

H-17

H-18

COPIA FIEL


 HIDRO - TECH S.R.L.
 ARMANDO HEREDIA
 SOCIO GERENTE

PLANILLA DE INSPECCION

CLIENTE:  **FECHA:** 20/10/2015 **FECHA VTO:** 19/10/2016
OT: HT3609 - OCT - 15 **EQUIPO:** - **NIVEL:** 1

Nº PRECINTO: HT3609 - 01 - OCT15 - 3K **PIEZA:** MANGUEROTE 1 1/4" **CODIGO:** POPF_02_00
MEDICION DE ESPESORES **N/A** **Sentido:** Antihorario

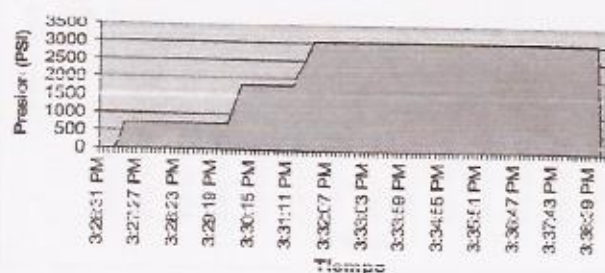
MEDIDOR DE ESPESORES		12 hs	9 hs	6 hs	3 hs
MARCA:	DIGIMEST	A	N/A	N/A	N/A
MODELO:	TG200 PLUS	B			
Nº DE SERIE:	5011696	C			
CERT. Nº:	91-0914	D			
F. CALIB.	30/09/2014	E			
SENSOR DE PRESION		F			
		G			
MARCA:	ADZ	H			
MODELO:	SML 10.0	I			
Nº SERIE:	31702100004	J			
CERT. Nº:	FM-102-16898	K			
F. CALIB.	16/08/2014	L			
Repuestos utilizados		M			
	Nº Parte	N			
kit de Repa.	Del Cliente	O			
Tuerca		P			
Grasa		Q			
		R			

Trabajos Realizados

Descripcion de trabajos	REALIZADO	APROBADO	RECHAZADO
Inspeccion visual superficies externas e internas	X	X	
Inspeccion visual de la tuerca	-	-	
Medicion de espesores por ultrasonido	X	X	
Prueba Hidrostatica 3.000 PSI	X	X	
Estampado Nº de precinto	X	X	

ENSAYO HIDROSTATICO

Prueba Hidrostatica



PRESION MAXIMA ALCANZADA:
3.035 PSI

TIEMPO TOTAL DE LA PRUEBA:
12:29 MIN.

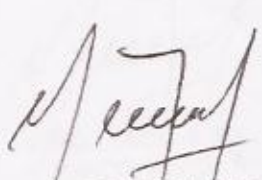
RESULTADO: APROBADO

NOTA:

FOTO



COPIA FIEL


HIDRO-TECH S.R.L.
ARMANDO HEREDIA
SOCIO GERENTE