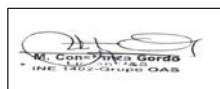


	Protocolo de Medicion de Ruido en Ambiente Laboral	Codigo: SMA-FOR-014
		Version: 00
		Fecha Vigencia: 19/0/2012

EMPRESA: OIL ADDPER SERVICE SRL
AREA: Mantenimiento
EQUIPO: Taller
TRIPULACION: N/C

Datos para la medición		
(7) Marca, modelo y número de serie del instrumento utilizado: Estándar Modelo ST-805, N° de serie: 10102965		
(8) Fecha del certificado de calibración del instrumento utilizado en la medición: 10-01-2017		
(9) Fecha de la medición: 14-08-2017	(10) Hora de inicio: 10:00	(11) Hora finalización: 11:00
(12) Horarios/turnos habituales de trabajo: 07:00 a 17 hs. Con una hora para almorzar		
(13) Describa las condiciones normales y/o habituales de trabajo. Las condiciones de trabajo normal, son el uso de maquinaria, como ser soldadora, amoladoras, y el uso de herramientas manuales.		
(14) Describa las condiciones de trabajo al momento de la medición: al momento de medicion, solo se encontraba un operario armando cabina de operaciones para equipo, el resto se encontraba a afuera del taller, realizando otras actividades.		

Documentación que se adjuntara a la medición
(15) Certificado de calibración: 17N0101
(16) Plano o croquis.



PROTOCOLO DE MEDICIÓN DE RUIDO EN EL AMBIENTE LABORAL										
(17) EMPRESA: OIL ADDPER SERVICE SRL						(18) AREA: Mantenimiento				
FECHA: 14-08-2017										
EQUIPO: taller					TRIPULACION:					
DATOS DE LA MEDICIÓN										
(23)	(24)	(25)	(26)	(27)	(28)	(29)	SONIDO CONTINUO o INTERMITENTE			(33)
Punto de medición	Sector	Puesto / Puesto tipo / Puesto móvil	Tiempo de exposición del trabajador (Te, en horas)	Tiempo de integración (tiempo de medición)	Características generales del ruido a medir (continuo / intermitente / de impulso o de impacto)	RUIDO DE IMPULSO O DE IMPACTO Nivel pico de presión acústica ponderado C (LC pico, en dBC)	(30) Nivel de presión acústica integrado (LAeq,Te en dBA)	(31) Resultado de la suma de las fracciones	(32) Dosis (en porcentaje %)	Cumple con los valores de exposición diaria permitidos? (SI / NO)
1	Taller mantenimiento	Amoladora chica (amolando)	8	1	intermitente	NO	80			SI
3	Taller mantenimiento	Amoladora de banco	8	1	intermitente	NO	86			NO
4	Taller mantenimiento	Taladro chico	8	1	intermitente	NO	70			SI
5	Taller mantenimiento	torno	8	1	intermitente	NO	70			SI
	Taller mantenimiento	Amoladora (cortando)	8	1	intermitente	NO	93			NO



PROTOCOLO DE MEDICIÓN DE RUIDO EN EL AMBIENTE LABORAL

(35) EMPRESA: OIL ADDPER SERVICE SRL	(36) AREA: Mantenimiento
(37) EQUIPO: Taller de mantenimiento	TRIPULACION:

Análisis de los Datos y Mejoras a Realizar

(41) Conclusiones.	(42) Recomendaciones para adecuar el nivel de ruido a la legislación vigente.
1. En todos los casos, en donde el personal se encuentra expuesto al ruido, se utilizan protectores auditivos endoaurales y de copa. 2. Los exámenes periodicos del año anterior, muestran que no hubo modificaciones respecto al año anterior.	1., Solo se realian recomendaciones al personal, en cuanto al uso de protectores auditivos. Verificar mediante recibo de entrega de elementos de proteccion personal, la entrega de protectores auditivos endoaurales y de copa 2. Una vez realizados los exámenes periodicos, verificar si se observaron cambios en los resultados. 3. Realizar capacitacion ruido y vibraciones- Uso de protectores auditivos

