

**DE&H Services****Reporte END**

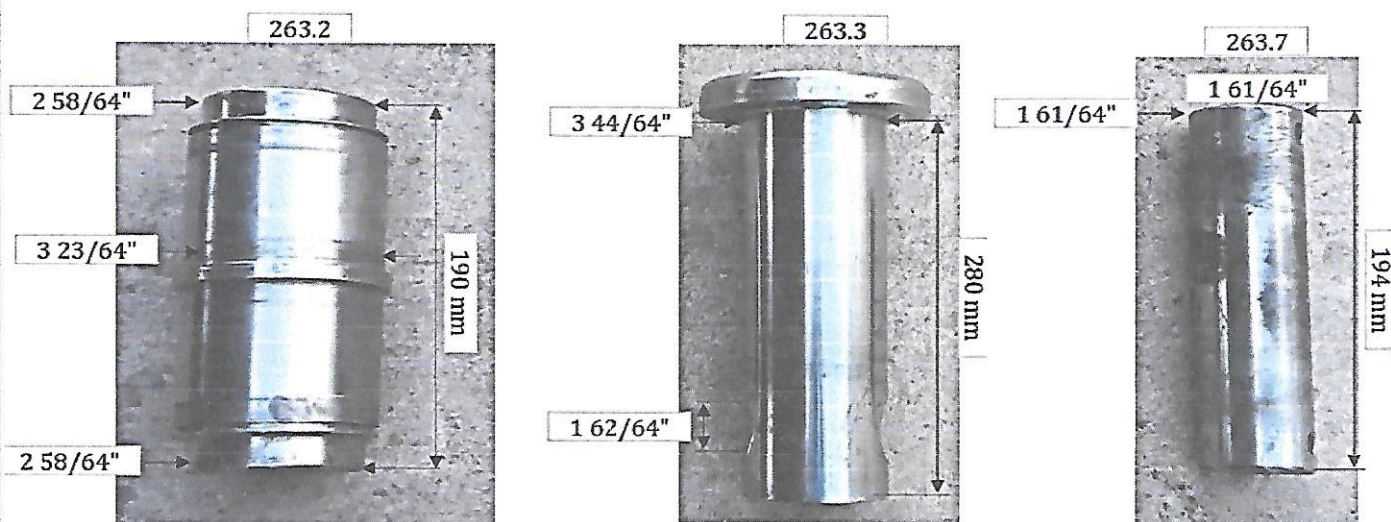
Eje Aparejo

Código	PDI10-UT-04
Fecha	01/07/2021
Revisión	00
Parte N°	679

Procedimiento de Inspección	010	CLIENTE: GREEN OIL SERVICES	Fecha : 6 de agosto de 2021
PRACTICA DEL CLIENTE	-	EQUIPO: Flush BY 02	Lugar inspección: Base GOS Catriel

MARCA
N°SERIE
NORMA MODELO CAPACIDAD Inspección

Acondicionado de Material	Arenado	-	Mecánica	X
Condiciones de inspección:	Desarmado	X	Armado	-
Inspección con Ultrasonido:	SIUI CT-9005	X	Control Dimensional	-
Metodo : <u>Pulso-Eco</u>	Tecnica: <u>Haz Normal</u>		Propagación: <u>Longitudinal</u>	

ZONA INSPECCIONADA

Equipo marca/ modelo: SIUI	Instrumento N°: CT-9005	Tipo de palpador: Dual 5Mhz	Angulos utilizados: 0°
Calib. en distancia: V2 UT 017	Calib. en sensibilidad curva: Fondo Plano	Rango de trabajo: 30 mm/div	dB de trabajo: 56 dB

APROBADO	☒	NO APROBADO	☐
----------	-------------------------------------	-------------	--------------------------

FIRMA OPERADOR 	Sebastian Luis Bronzoni Nivel II - US 005/US/2/788	FIRMA CLIENTE
--------------------	--	---------------

**DE&H Services**

Reporte END

Eje Aparejo

Código	PDI10-UT-04
Fecha	01/07/2021
Revisión	00
Parte N°	679

Procedimiento de Inspección	010	CLIENTE: GREEN OIL SERVICES	Fecha: 6 de agosto de 2021
PRACTICA DEL CLIENTE	-	EQUIPO: Flush BY 02	Lugar inspección: Base GOS Catriel

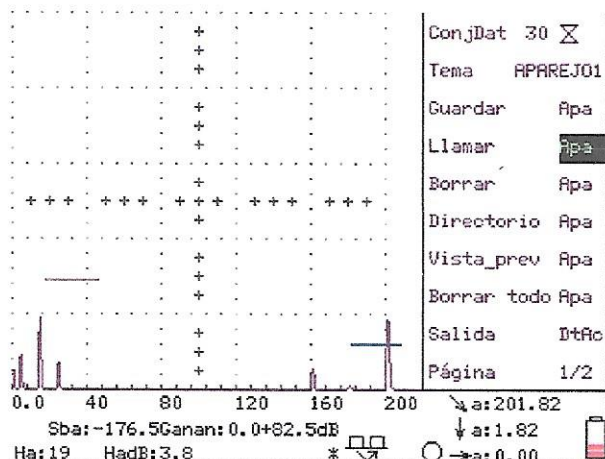
MARCA	S/M	MODELO	---	CAPACIDAD	---
N°SERIE	GOS01				
NORMA	---	Inspección	Cuerpo de Ejes		

REGISTROS Y DATOS DE INSPECCION

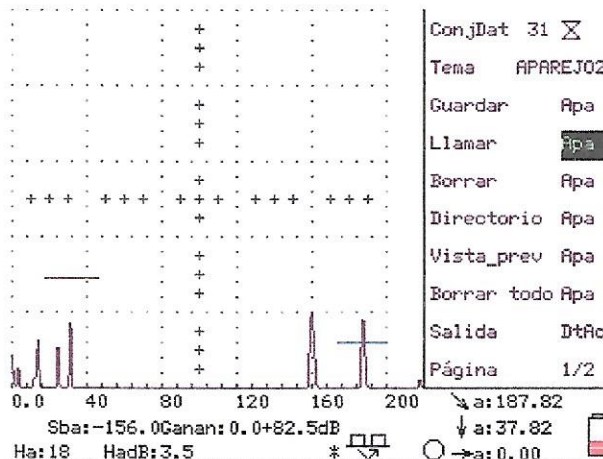
APAREJO

IT	Angulo	Curva Referencia	Posición				Gr	Gb	Identificación Perno
			Δx	x	y	z			
1	0°	DAC 80%		200	-	200	50	68	263.7
2	0°	DAC 80%		200	-	200	50	68	263.2
3	0°	DAC 80%		300	-	300	60	72	263.3

ITEM 1



ITEM 2



ITEM 3

