



INFORME DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS

UNIDAD DE BOMBEO
H-16 (IWH 638)

OT 6026

MKG-R09-00 rev.00

N° INFORME:

37289



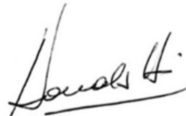
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.	CERTIFICACIÓN ANUAL	F. DE INSPECCIÓN:	13/02/2026
CONTACTO: JOSÉ MULLER	LUGAR: BASE GOS	F. DE VENCIMIENTO:	13/02/2027
EQUIPO: UNIDAD DE BOMBEO H-16 (IWH 638)	INFORME N°6026		



REV.00	FECHA 27/02/2026	REALIZÓ: JUAN BONET	APROBÓ: KOWALSKI, MAXIMILIANO
--------	------------------	---------------------	-------------------------------


LEANDRO SANHUEZA
Operador END Making S.R.L
ASNT TC-1A Nivel II
PM - US

LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)


MAXIMILIANO KOWALSKI
Ing. Electromecánico
Mat. INe 2180
END nivel 2 IRAM 9712
IV-LP-PM- US

KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)

ACEPTÓ / CLIENTE



INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026



(MKG-R09-08 Rev.01) Rev.: 00 Pag 2 de 36

CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.				FECHA DE INSPECCIÓN:		13/02/2026	
CONTACTO: JOSÉ MULLER			LUGAR: BASE GOS		FECHA DE VENCIMIENTO:		13/02/2027

R: RECHAZADO A: APROBADO N/A: NO APLICA S/D: SIN DATOS

HOJA	IDENTIFICACIÓN	LONG.	PRECINTO	N° DE SERIE	RESULTADO PH	IV	ME	PM	LP	RESULTADO GENERAL
4	CHOKE 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	N/A	N/A	N/A	APROBADO
5	NIPLE 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	S/D	N/A	N/A	APROBADO
6	CODO 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	N/A	N/A	N/A	APROBADO
7	NIPLE 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	S/D	N/A	N/A	APROBADO
8	UNION DOBLE 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	N/A	N/A	N/A	APROBADO
9	NIPLE 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	S/D	N/A	N/A	APROBADO
10	CODO 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	N/A	N/A	N/A	APROBADO
11	TEE 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	N/A	N/A	N/A	APROBADO
12	NIPLE 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	S/D	N/A	N/A	APROBADO
13	TEE 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	N/A	N/A	N/A	APROBADO
14	NIPLE 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	S/D	N/A	N/A	APROBADO
15	UNION DOBLE 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	N/A	N/A	N/A	APROBADO
16	NIPLE 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	S/D	N/A	N/A	APROBADO
17	TEE 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	N/A	N/A	N/A	APROBADO
18	UNION DOBLE 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	N/A	N/A	N/A	APROBADO
19	NIPLE 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	S/D	N/A	N/A	APROBADO
20	VALVULA CHECK 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	N/A	N/A	N/A	APROBADO
21	CODO 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	N/A	N/A	N/A	APROBADO
22	CODO 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	N/A	N/A	N/A	APROBADO
23	NIPLE 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	S/D	N/A	N/A	APROBADO
24	CODO 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	N/A	N/A	N/A	APROBADO
25	NIPLE 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	S/D	N/A	N/A	APROBADO
26	CODO 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	N/A	N/A	N/A	APROBADO
27	UNION DOBLE 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	N/A	N/A	N/A	APROBADO
28	NIPLE 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	S/D	N/A	N/A	APROBADO
29	CODO 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	N/A	N/A	N/A	APROBADO

 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)	 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)	ACEPTÓ / CLIENTE
--	--	------------------



INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026

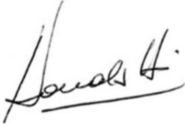


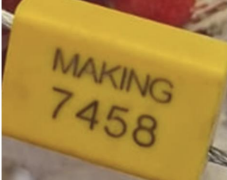
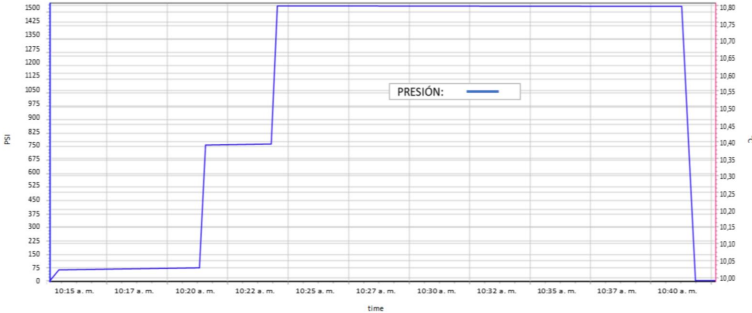
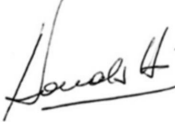
(MKG-R09-08 Rev.01) Rev.: 00 Pag 3 de 36

CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		FECHA DE INSPECCIÓN:	13/02/2026
CONTACTO: JOSÉ MULLER	LUGAR: BASE GOS	FECHA DE VENCIMIENTO:	13/02/2027

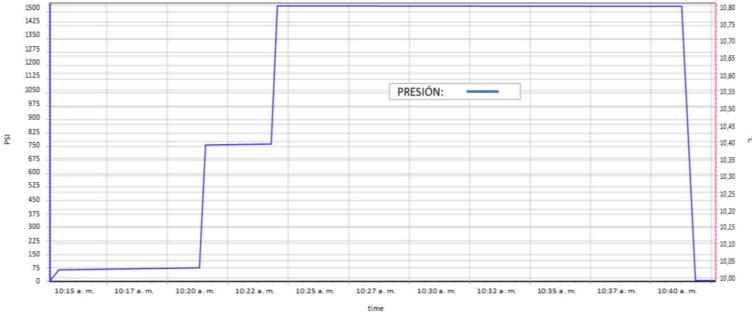
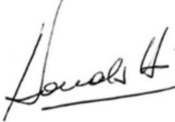
R: RECHAZADO A: APROBADO N/A: NO APLICA S/D: SIN DATOS

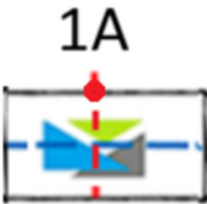
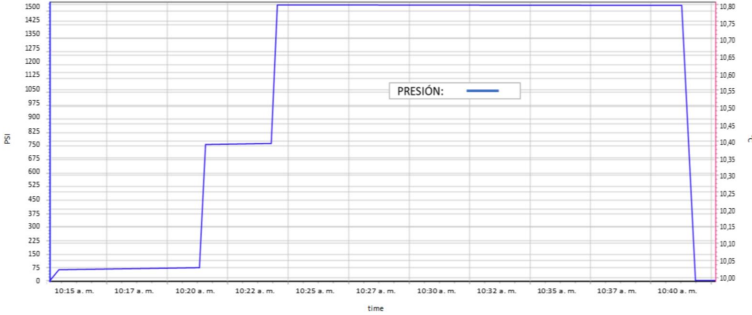
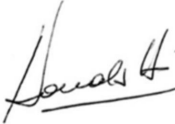
HOJA	IDENTIFICACIÓN	LONG.	PRECINTO	N° DE SERIE	RESULTADO PH	IV	ME	PM	LP	RESULTADO GENERAL
30	CAÑO 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	S/D	N/A	N/A	APROBADO
31	UNION DOBLE 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	N/A	N/A	N/A	APROBADO
32	VALVULA ESFERICA 2"	-	MAKING7458	7458	A - 1500PSI	A	N/A	N/A	N/A	APROBADO
33	CODOS DE SERPENTIN	-	MAKING7252	7252	A - 138PSI	A	N/A	N/A	N/A	APROBADO
34	LINEAS ENTRADA Y SALIDA SERPENTIN	-	MAKING7252	7252	A - 138PSI	A	N/A	N/A	N/A	APROBADO
35	LINEAS DE SERPENTIN	-	MAKING7252	7252	A - 138PSI	A	N/A	N/A	N/A	APROBADO
36	PILETIN	-	ETIQUETA	-	N/A	A	N/A	N/A	N/A	APROBADO

 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)	 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)	ACEPTÓ / CLIENTE
---	---	------------------

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 138740Rev.: 00Pag 4 de 36			
		CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS	
DESCRIPCIÓN: CHOKE 2"		FECHA INSPECCIÓN: 13/02/2026		FECHA VENCIMIENTO: 13/02/2027	
SERIE#: 7458		RESULTADO: APROBADO			
PRECINTO: MAKING7458					
LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ✓					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
 					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 25 min Max. Presión: 1500PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-061 N° CERTIFICADO: 2025000242 SERIE: 1A02FVUEWJS FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN: LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE	
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)			

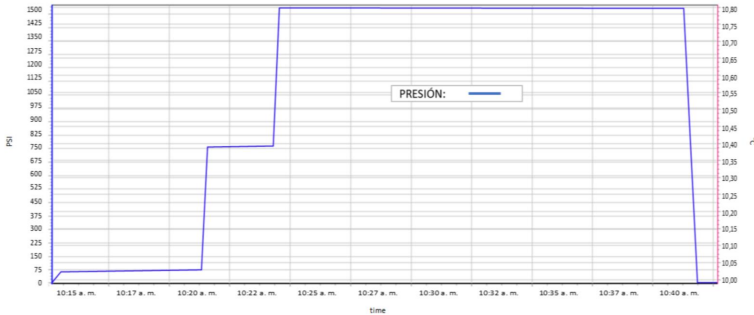
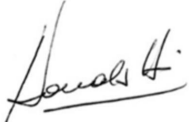
		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 138741		Rev.: 00	
Pag 5 de 36					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
	DESCRIPCIÓN: NIPLE 2"		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: 7458		13/02/2026		13/02/2027
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: S/D	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		Debido a la falta de un mínimo admisible solo se reportan espesores.	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESQUEMA DE PIEZA	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 6.19					
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).					
Sección		Punto			
1		A			
		6,19			
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 25 min					
Max. Presión: 1500PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-061					
N° CERTIFICADO: 2025000242					
SERIE: 1A02FVUEWJS					
FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

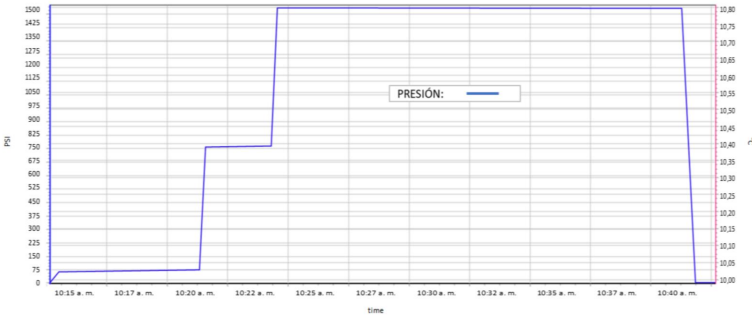
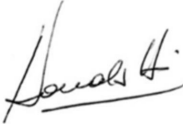
		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 138742Rev.: 00Pag 6 de 36			
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
	DESCRIPCIÓN: CODO 2"		FECHA INSPECCIÓN: 13/02/2026		FECHA VENCIMIENTO: 13/02/2027
	SERIE#: 7458				
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO
DIRECTA: ✓					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
 					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO
Duración: 25 min Max. Presión: 1500PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-061 N° CERTIFICADO: 2025000242 SERIE: 1A02FVUEWJS FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN: LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE	
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)			

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026						
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 138743		Rev.: 00		Pag 7 de 36		
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS						
	DESCRIPCIÓN: NIPLE 2"			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:			
	SERIE#: 7458			13/02/2026	13/02/2027			
	PRECINTO: MAKING7458			RESULTADO: APROBADO				
	LONGITUD: -							
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO			
DIRECTA: ☒								
REFERENCIA FOTOGRÁFICA								
								
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797			MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: S/D			
EQUIPO: DMQ SERIE: 499 Debido a la falta de un mínimo admisible solo se reportan espesores.			ESQUEMA DE PIEZA					
N° CERTIFICADO: 212 FECHA VTO.: 01/05/2026								
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.38								
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).								
<table><tr><td>Sección</td><td>Punto</td></tr><tr><td>1</td><td>A</td></tr><tr><td></td><td>5,38</td></tr></table>							Sección	Punto
Sección	Punto							
1	A							
	5,38							
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO			
Duración: 25 min Max. Presión: 1500PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-061 N° CERTIFICADO: 2025000242 SERIE: 1A02FVUEWJS FECHA VTO.: 23/05/2026								
NORMAS DE APLICACIÓN:								
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.								
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE				
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)						

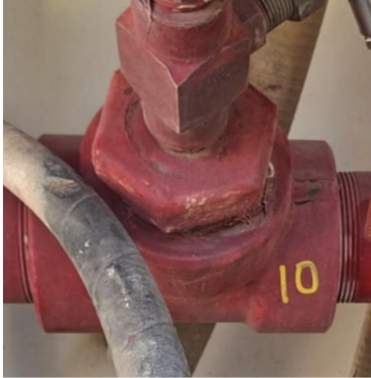
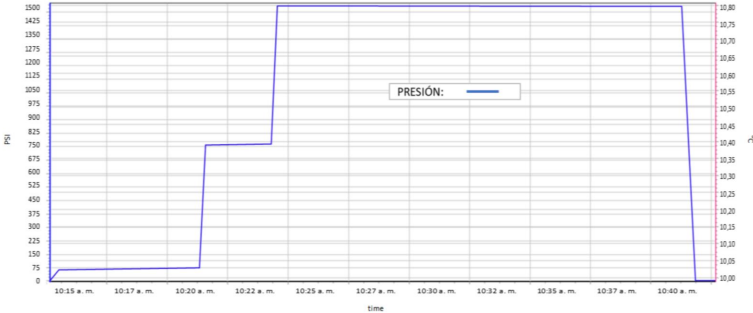
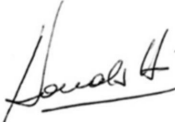
		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 138744Rev.: 00Pag 8 de 36			
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
	DESCRIPCIÓN: UNION DOBLE 2 "		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: 7458		13/02/2026		13/02/2027
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ✓					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 25 min Max. Presión: 1500PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-061 N° CERTIFICADO: 2025000242 SERIE: 1A02FVUEWJS FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE	
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)			

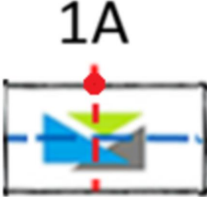
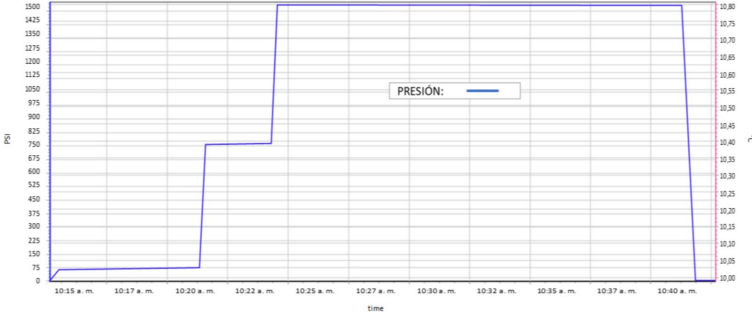
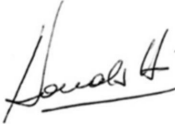
		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026									
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 138745		Rev.: 00							
Pag 9 de 36											
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS									
	DESCRIPCIÓN: NIPLE 2"		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:						
	SERIE#: 7458		13/02/2026		13/02/2027						
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO								
	LONGITUD: -										
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)								
DIRECTA: ☒			RESULTADO PARCIAL: APROBADO								
REFERENCIA FOTOGRÁFICA											
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797			MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)								
EQUIPO: DMQ			RESULTADO PARCIAL: S/D								
SERIE: 499			Debido a la falta de un mínimo admisible solo se reportan espesores.								
N° CERTIFICADO: 212			FECHA VTO.: 01/05/2026								
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.44			ESQUEMA DE PIEZA								
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).											
<table><tr><td></td><td>Punto</td></tr><tr><td>Sección</td><td>A</td></tr><tr><td>1</td><td>5,44</td></tr></table>				Punto	Sección	A	1	5,44			
	Punto										
Sección	A										
1	5,44										
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRÁULICA (PH)								
Duración: 25 min			RESULTADO PARCIAL: APROBADO								
Max. Presión: 1500PSI											
INSTRUMENTO:											
Manómetro MKG-INSTR-061											
N° CERTIFICADO: 2025000242											
SERIE: 1A02FVUEWJS											
FECHA VTO.: 23/05/2026											
NORMAS DE APLICACIÓN:											
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.											
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US									
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE							

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 138746		Rev.: 00	
Pag 10 de 36					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
	DESCRIPCIÓN: CODO 2"		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: 7458		13/02/2026		13/02/2027
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 25 min Max. Presión: 1500PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-061 N° CERTIFICADO: 2025000242 SERIE: 1A02FVUEWJS FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN: LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 138747		Rev.: 00	
Pag 11 de 36					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
	DESCRIPCIÓN: TEE 2"		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: 7458		13/02/2026		13/02/2027
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 25 min Max. Presión: 1500PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-061 N° CERTIFICADO: 2025000242 SERIE: 1A02FVUEWJS FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN: LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

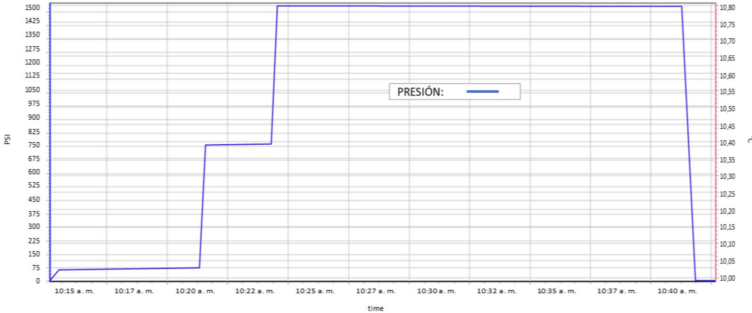
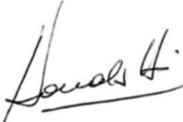
		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 138748Rev.: 00Pag 12 de 36				
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS				
	DESCRIPCIÓN: NIPLE 2"		FECHA INSPECCIÓN: 13/02/2026		FECHA VENCIMIENTO: 13/02/2027	
	SERIE#: 7458					
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO			
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797			MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: S/D	
EQUIPO:DMQSERIE:499Debido a la falta de un mínimo admisible solo se reportan espesores.			ESQUEMA DE PIEZA			
Nº CERTIFICADO: 212FECHA VTO.: 01/05/2026			1A			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 6.09						
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Sección	Punto					
1	A6,09					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 25 min						
Max. Presión: 1500PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-061						
Nº CERTIFICADO: 2025000242						
SERIE: 1A02FVUEWJS						
FECHA VTO.: 23/05/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN:						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US			MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE	
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)			KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)			

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 138749		Rev.: 00	
Pag 13 de 36					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
	DESCRIPCIÓN: TEE 2"		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: 7458		13/02/2026		13/02/2027
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 25 min Max. Presión: 1500PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-061 N° CERTIFICADO: 2025000242 SERIE: 1A02FVUEWJS FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN: LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 138750		Rev.: 00	
Pag 14 de 36					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
	DESCRIPCIÓN: NIPLE 2"		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: 7458		13/02/2026		13/02/2027
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: S/D	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		Debido a la falta de un mínimo admisible solo se reportan espesores.	
Nº CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESQUEMA DE PIEZA	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.85					
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).					
Sección		Punto			
1		A			
5,85					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 25 min					
Max. Presión: 1500PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-061					
Nº CERTIFICADO: 2025000242					
SERIE: 1A02FVUEWJS					
FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 138751Rev.: 00Pag 15 de 36			
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
	DESCRIPCIÓN: UNION DOBLE 2 "		FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: 7458		13/02/2026	13/02/2027	
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO		
DIRECTA: ✓					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		
Duración: 25 min Max. Presión: 1500PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-061 N° CERTIFICADO: 2025000242 SERIE: 1A02FVUEWJS FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

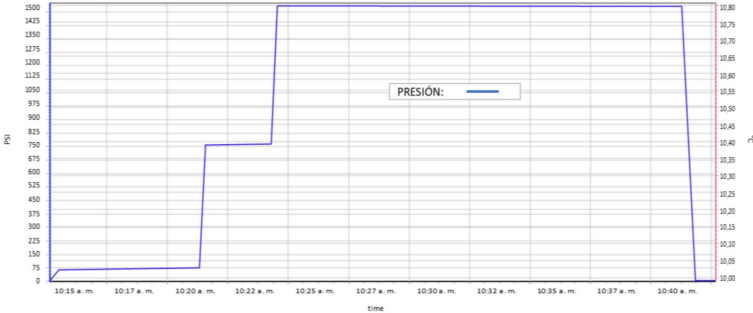
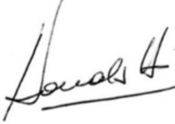
MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 138752		Rev.: 00		
Pag 16 de 36						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS				
	DESCRIPCIÓN: NIPLE 2"		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: 7458		13/02/2026		13/02/2027	
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO			
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ✓						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: S/D	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499		Debido a la falta de un mínimo admisible solo se reportan espesores.		
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESQUEMA DE PIEZA		
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.79		1A				
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Sección						Punto
1						A
						5,79
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 25 min Max. Presión: 1500PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-061 N° CERTIFICADO: 2025000242 SERIE: 1A02FVUEWJS FECHA VTO.: 23/05/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN:						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

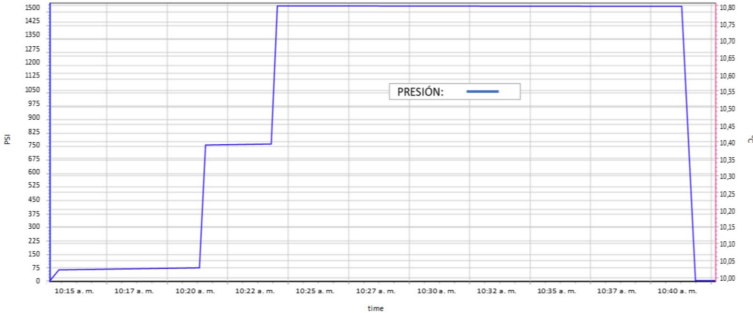
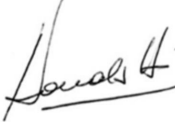
		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 138753		Rev.: 00	
Pag 17 de 36					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
	DESCRIPCIÓN: TEE 2"		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: 7458		13/02/2026		13/02/2027
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 25 min Max. Presión: 1500PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-061 N° CERTIFICADO: 2025000242 SERIE: 1A02FVUEWJS FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN: LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

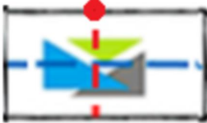
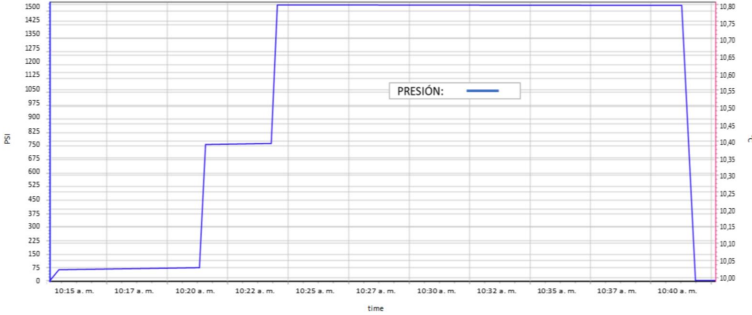
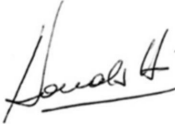
		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 138754Rev.: 00Pag 18 de 36			
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
	DESCRIPCIÓN: UNION DOBLE 2 "		FECHA INSPECCIÓN: 13/02/2026		FECHA VENCIMIENTO: 13/02/2027
	SERIE#: 7458				
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)		
DIRECTA: ✓			RESULTADO PARCIAL: APROBADO		
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		
Duración: 25 min Max. Presión: 1500PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-061 N° CERTIFICADO: 2025000242 SERIE: 1A02FVUEWJS FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN: LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE	
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)			

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 138755Rev.: 00Pag 19 de 36				
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS				
	DESCRIPCIÓN: NIPLE 2"		FECHA INSPECCIÓN: 13/02/2026		FECHA VENCIMIENTO: 13/02/2027	
	SERIE#: 7458					
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO			
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO			
DIRECTA: ✓						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797			MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: S/D
EQUIPO:DMQSERIE:499Debido a la falta de un mínimo admisible solo se reportan espesores.			ESQUEMA DE PIEZA			
Nº CERTIFICADO: 212FECHA VTO.: 01/05/2026			1A			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.62						
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Sección		Punto				
1		A				
5,62						
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 25 min						
Max. Presión: 1500PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-061						
Nº CERTIFICADO: 2025000242						
SERIE: 1A02FVUEWJS						
FECHA VTO.: 23/05/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN:						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 138756Rev.: 00Pag 20 de 36			
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
	DESCRIPCIÓN: VALVULA CHECK 2"		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: 7458		13/02/2026		13/02/2027
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO		
DIRECTA: ✓					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		
Duración: 25 min Max. Presión: 1500PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-061 N° CERTIFICADO: 2025000242 SERIE: 1A02FVUEWJS FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

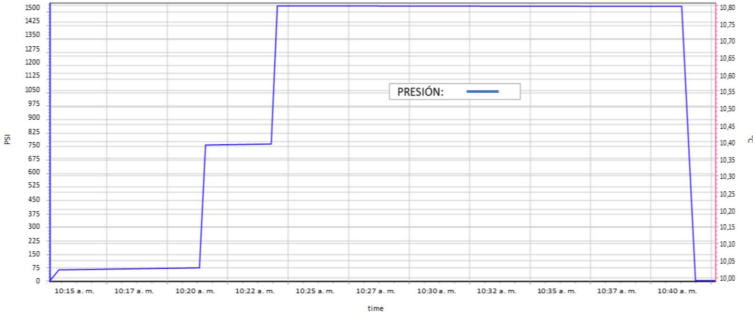
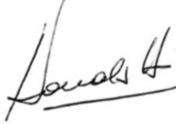
		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 138757Rev.: 00Pag 21 de 36			
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
	DESCRIPCIÓN: CODO 2"		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: 7458		13/02/2026		13/02/2027
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ✓					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 25 min Max. Presión: 1500PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-061 N° CERTIFICADO: 2025000242 SERIE: 1A02FVUEWJS FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

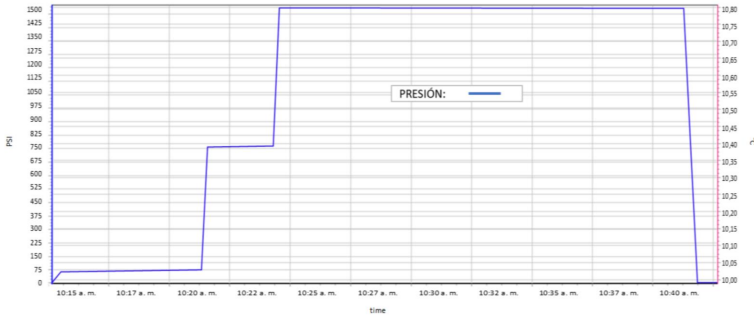
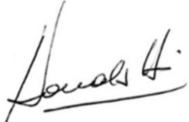
		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 138758Rev.: 00Pag 22 de 36			
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
	DESCRIPCIÓN: CODO 2"		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: 7458		13/02/2026		13/02/2027
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO		
DIRECTA: ✓					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		
Duración: 25 min Max. Presión: 1500PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-061 N° CERTIFICADO: 2025000242 SERIE: 1A02FVUEWJS FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE	
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)			

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 138759		Rev.: 00	
Pag 23 de 36					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
	DESCRIPCIÓN: NIPLE 2"		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: 7458		13/02/2026		13/02/2027
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: S/D	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 	
Debido a la falta de un mínimo admisible solo se reportan espesores.					
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.63					
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).					
Sección		Punto			
1		A			
		5,63			
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 25 min					
Max. Presión: 1500PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-061					
N° CERTIFICADO: 2025000242					
SERIE: 1A02FVUEWJS					
FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

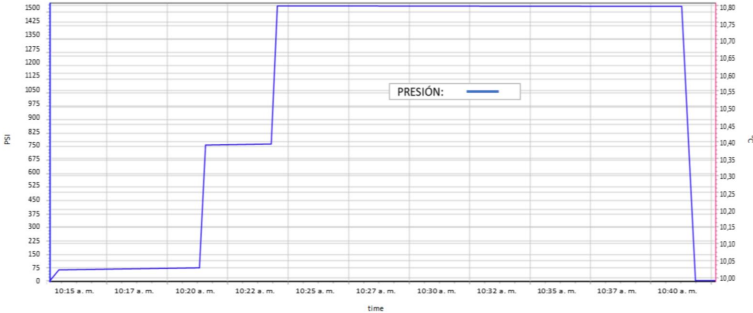
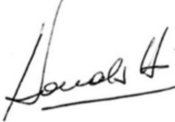
		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 138760Rev.: 00Pag 24 de 36			
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
	DESCRIPCIÓN: CODO 2"		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: 7458		13/02/2026		13/02/2027
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ✓					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 25 min Max. Presión: 1500PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-061 N° CERTIFICADO: 2025000242 SERIE: 1A02FVUEWJS FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 138761		Rev.: 00	
Pag 25 de 36					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
	DESCRIPCIÓN: NIPLE 2"		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: 7458		13/02/2026		13/02/2027
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: S/D	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		Debido a la falta de un mínimo admisible solo se reportan espesores.	
Nº CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESQUEMA DE PIEZA	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.55					
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).					
Sección		Punto			
1		A			
5,55					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 25 min					
Max. Presión: 1500PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-061					
Nº CERTIFICADO: 2025000242					
SERIE: 1A02FVUEWJS					
FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

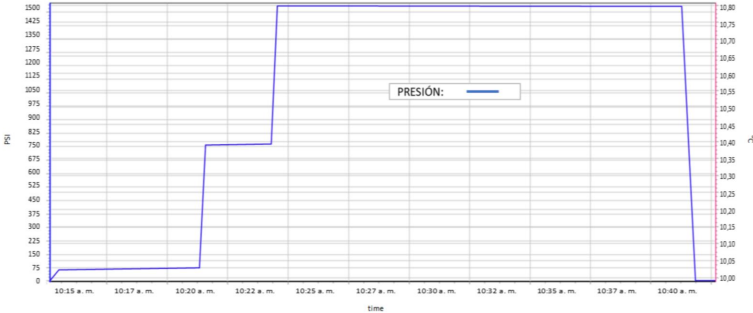
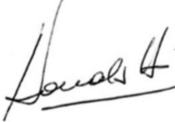
		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 138762Rev.: 00Pag 26 de 36			
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
	DESCRIPCIÓN: CODO 2"		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: 7458		13/02/2026		13/02/2027
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO		
DIRECTA: ✓					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		
Duración: 25 min Max. Presión: 1500PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-061 N° CERTIFICADO: 2025000242 SERIE: 1A02FVUEWJS FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE	
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)			

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 138763		Rev.: 00	
Pag 27 de 36					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
	DESCRIPCIÓN: UNION DOBLE 2 "		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: 7458		13/02/2026		13/02/2027
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 25 min Max. Presión: 1500PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-061 N° CERTIFICADO: 2025000242 SERIE: 1A02FVUEWJS FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN: LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 138764		Rev.: 00	
Pag 28 de 36					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
	DESCRIPCIÓN: NIPLE 2"		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: 7458		13/02/2026		13/02/2027
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: S/D	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		Debido a la falta de un mínimo admisible solo se reportan espesores.	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESQUEMA DE PIEZA	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.81					
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).					
Sección		Punto			
1		A			
5,81					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 25 min					
Max. Presión: 1500PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-061					
N° CERTIFICADO: 2025000242					
SERIE: 1A02FVUEWJS					
FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 138765Rev.: 00Pag 29 de 36			
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
	DESCRIPCIÓN: CODO 2"		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: 7458		13/02/2026		13/02/2027
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ✓					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 25 min Max. Presión: 1500PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-061 N° CERTIFICADO: 2025000242 SERIE: 1A02FVUEWJS FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 138766		Rev.: 00	
Pag 30 de 36					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
	DESCRIPCIÓN: CAÑO 2"		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: 7458		13/02/2026		13/02/2027
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: S/D	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		Debido a la falta de un mínimo admisible solo se reportan espesores.	
Nº CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESQUEMA DE PIEZA	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.40					
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).					
Sección		Punto			
1		A			
5,40					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 25 min					
Max. Presión: 1500PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-061					
Nº CERTIFICADO: 2025000242					
SERIE: 1A02FVUEWJS					
FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 138767Rev.: 00Pag 31 de 36			
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
	DESCRIPCIÓN: UNION DOBLE 2 "		FECHA INSPECCIÓN: 13/02/2026		FECHA VENCIMIENTO: 13/02/2027
	SERIE#: 7458				
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO
DIRECTA: ✓					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
 					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO
Duración: 25 min Max. Presión: 1500PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-061 N° CERTIFICADO: 2025000242 SERIE: 1A02FVUEWJS FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN: LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE	
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)			

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 138768Rev.: 00Pag 32 de 36			
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
	DESCRIPCIÓN: VALVULA ESFERICA 2"		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: 7458		13/02/2026		13/02/2027
	PRECINTO: MAKING7458		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ✓					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 25 min Max. Presión: 1500PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-061 N° CERTIFICADO: 2025000242 SERIE: 1A02FVUEWJS FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN: LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE	
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)			

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 138769Rev.: 00Pag 33 de 36			
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS			
		DESCRIPCIÓN: CODOS DE SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN: 13/02/2026	
		SERIE#: 7252		FECHA VENCIMIENTO: 13/02/2027	
		PRECINTO: MAKING7252		RESULTADO: APROBADO	
		LONGITUD: -			
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ✓					
Obs:VER ANEXO 1.					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 25 min Max. Presión: 138PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-061 Nº CERTIFICADO: 2025000242 SERIE: 1A02FVUEWJS FECHA VTO.: 23/05/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN: LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE	
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)			

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 138770Rev.: 00Pag 34 de 36			
		CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A. LUGAR: BASE GOS		FECHA INSPECCIÓN: 13/02/2026 FECHA VENCIMIENTO: 13/02/2027	
DESCRIPCIÓN: LINEAS ENTRADA Y SALIDA SERPENTIN SERIE#: 7252 PRECINTO: MAKING7252 LONGITUD: -		RESULTADO: APROBADO			
Procedimiento: MKG-IT09-33 DIRECTA: ✓		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Obs:VER ANEXO 1.					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3 Duración: 25 min Max. Presión: 138PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-061 N° CERTIFICADO: 2025000242 SERIE: 1A02FVUEWJS FECHA VTO.: 23/05/2026		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 138771Rev.: 00Pag 35 de 36				
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS				
	DESCRIPCIÓN: LINEAS DE SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN: 13/02/2026		FECHA VENCIMIENTO: 13/02/2027	
	SERIE#: 7252					
	PRECINTO: MAKING7252		RESULTADO: APROBADO			
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO			
DIRECTA: ✓						
Obs:VER ANEXO 2.						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRAULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO
Duración: 25 min Max. Presión: 138PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-061 N° CERTIFICADO: 2025000242 SERIE: 1A02FVUEWJS FECHA VTO.: 23/05/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				



INFORME DE INSPECCIÓN OT #6026

(MKG-R09-08 Rev.01)

ITEM # 138772

Rev.: 00

Pag 36 de 36



CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.

LUGAR: BASE GOS



DESCRIPCIÓN: PILETIN

SERIE#: -

PRECINTO: ETIQUETA

LONGITUD: -

FECHA INSPECCIÓN:

13/02/2026

FECHA VENCIMIENTO:

13/02/2027

RESULTADO:

APROBADO

Procedimiento: MKG-IT09-33

INSPECCIÓN VISUAL (IV)

RESULTADO PARCIAL:

APROBADO

DIRECTA: ✓

Obs:VER ANEXO 3.

REFERENCIA FOTOGRÁFICA

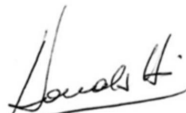


NORMAS DE APLICACIÓN:

LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.


LEANDRO SANHUEZA
Operador END Making S.R.L
ASNT TC-1A Nivel II
PM - US

LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)


MAXIMILIANO KOWALSKI
Ing. Electromecánico
Mat. INe 2180
END nivel 2 IRAM 9712
IV-LP-PM- US

KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)

ACEPTÓ CLIENTE

	INFORME DE			
	MEDICION DE ESPESORES			
CLIENTE: Green Oil Services	LUGAR: Base Green Oil Services	DESCRIPCION: Serpentin		
OT N°: 6026	FECHA ENSAYO: 13/02/2026	EQUIPO: UNIDAD DE BOMBEO H-16 (IWH 638)		

Obs: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).

CODOS:

PUNTO	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
VALOR	7,40	7,31	7,41	7,77	7,47	6,81	6,55	5,54	7,19	7,15
PUNTO	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
VALOR	7,14	6,86	6,85	7,03	7,02	6,54	7,21	7,58	6,43	6,46
PUNTO	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
VALOR	6,66	6,30	6,62	7,09	6,55	6,84	6,64	5,89	5,48	5,49
PUNTO	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
VALOR	6,61	6,59	7,02	7,10	7,06	6,49	6,58	6,83	6,82	7,57
PUNTO	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
VALOR	7,42	6,43	6,43	6,45	7,20	6,56	6,54	6,71	7,27	6,57
PUNTO	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
VALOR	6,70	6,15	6,01	5,72	6,56	6,40	6,40	7,10	6,58	6,82
PUNTO	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
VALOR	6,91	6,84	6,78	6,80	5,98	7,01	6,82	6,40	6,52	6,58
PUNTO	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
VALOR	6,56	6,72	6,73	7,26	7,25	7,59	6,89	6,81	7,20	6,41

LINEAS DE ENTRADA(G) Y SALIDA(H):

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
G	5,88	6,44	6,27	5,70	6,72	5,72	5,95	7,33	5,72	5,65	5,46	5,45
H	5,35	5,07	5,21	5,35	5,24	5,90	5,95	5,35	6,30	7,57	-	-

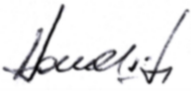
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US	 MAXIMILIANO KOWALSKI ING. ELECTROMECANICO Mat. INe 2180 END NIVEL 2 IRAM 9712 LP - PM - US	ACEPTÓ CLIENTE
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)	KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)	

	INFORME DE			
	MEDICION DE ESPESORES			
CLIENTE: Green Oil Services	LUGAR: Base Green Oil Services	DESCRIPCION: Serpentin		
OT N°: 6026	FECHA ENSAYO: 13/02/2026	EQUIPO: UNIDAD DE BOMBEO H-16 (IWH 638)		

Obs: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).

LINEAS DE SERPENTÍN:

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
A	5,82	5,4	5,43	5,68	5,48	5,36	5,51	5,35	5,49	5,51
B	5,8	5,36	5,32	5,45	5,56	5,52	5,5	5,64	6,04	5,48
C	6,09	5,61	6,21	5,18	5,67	5,32	5,39	5,42	5,55	5,55
D	5,39	5,38	5,36	5,13	5,63	5,55	5,65	5,74	5,93	5,47
E	5,61	5,81	5,62	5,38	5,48	5,46	5,39	5,72	5,63	5,54
F	5,36	5,56	5,53	5,35	5,35	5,78	6,03	5,36	5,58	528
	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
A	5,55	5,46	5,56	5,58	6,07	5,93	5,22	5,4	5,71	5,43
B	5,24	5,42	5,42	6,23	6,2	6,43	5,45	5,15	5,56	5,35
C	5,44	5,38	5,47	5,99	5,96	5,58	5,58	5,52	5,66	5,57
D	5,48	5,6	5,55	5,58	5,82	5,87	5,5	5,54	5,36	5,45
E	6,21	5,5	5,91	5,92	5,94	5,5	5,58	5,32	5,47	5,6
F	5,68	5,42	5,41	5,43	5,88	6,3	5,58	5,5	5,43	5,67
	21	22	23	24	25	26	-	-	-	-
A	5,45	5,36	5,8	5,12	5,23	5,36	-	-	-	-
B	5,42	5,5	5,5	5,82	5,42	5,28	-	-	-	-
C	5,52	5,64	5,65	5,32	5,48	5,48	-	-	-	-
D	5,32	5,28	5,23	5,45	5,55	5,53	-	-	-	-
E	5,61	5,52	5,58	5,27	5,49	5,52	-	-	-	-
F	5,35	5,34	5,43	5,56	5,58	5,68	-	-	-	-

 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US	 MAXIMILIANO KOWALSKI ING. ELECTROMECANICO Mat. INe 2180 END NIVEL 2 IRAM 9712 LP - PM - US	ACEPTÓ CLIENTE
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)	KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)	

	INFORME DE MEDICION DE ESPESORES			
CLIENTE: Green Oil Services	LUGAR: Base Green Oil Services	DESCRIPCION: Piletin		
OT N°: 6026	FECHA ENSAYO: 13/02/2026	EQUIPO: UNIDAD DE BOMBEO H-16 (IWH 638)		

Obs: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).

LADO A:

	1	2	3	4	5
A	5,95	5,58	5,47	5,74	5,72
B	6,07	6,09	5,54	5,56	5,61
C	6,06	6,07	6,00	6,08	5,95

LADO B:

	1	2	3	4	5
A	5,74	5,77	5,76	5,56	5,72
B	5,50	5,62	5,38	5,80	5,71
C	5,87	6,23	6,20	6,02	5,89

LADO INTERIOR:

	1	2	3	4	5
A	5,85	5,46	5,51	5,87	5,45
B	5,85	5,96	5,57	6,02	5,74
C	6,14	6,09	6,10	5,85	5,58

LADO TRASERO:

	1	2	3	4	5
A	5,45	5,72	5,73	5,89	5,98
B	5,78	5,82	5,65	5,83	5,87
C	6,13	6,56	6,08	6,15	6,10


 LEANDRO SANHUEZA
 Operador END Making S.R.L.
 ASNT TC-1A Nivel II
 PM - US

LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)


 MAXIMILIANO KOWALSKI
 ING. ELECTROMECANICO
 Mat. INe 2180
 END NIVEL 2 IRAM 9712
 LP - PM - US

KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)

ACEPTÓ CLIENTE