

CERTIFICADO DE
CALIBRACIÓN
TCK202509009



**TRIAL_{OF}
CHECK**

Inspecciones y Servicios
RESPALDO TÉCNICO EFICIENTE



000	19/09/2025	BASE TCK NEUQUÉN	GREEN OIL SERVICES	CERTIFICADO CALIBRACIÓN	M.LOZANO	D.VALLEJOS
Revisión	Fecha Insp.	Lugar	Cliente	Detalle	Revisó	Aprobó



MANÓMETRO
BOURDON





CERTIFICADO DE
CALIBRACIÓN
(RESUMEN) 1

CERTIFICADO: TCK202509009

Fecha Insp: 19/09/2025

Nueva Inspec.: 19/09/2026

DATOS GENERALES

CLIENTE GREEN OIL SERVICES	LUGAR BASE TCK	EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN MANÓMETRO BOURDON
PROCEDIMIENTO N° TCK-PGCM-001	NORMA DE APLICACIÓN ASME B40.100	CONDICIONES AMBIENTALES Temp 13,5°C / Humed 75%

DETALLE DE PIEZAS

ITEM	PAG	DESCRIPCION / PIEZA	N°SERIE	TRABAJO REALIZADO	PRESIÓN DE CALIBRACION /PRUEBA	EVALUACIÓN	RESULTADO
1	3	Manómetro Bourdon 4"	GOS250903	IV-CAL 0-1400 psi-F INSP 09/25	0-100 bar / 1400 psi	Mediciones aceptables. El equipo se encuentra en óptimas condiciones para su utilización.	<u>APTO</u>

OPERADOR

LUGAR:
NEUQUÉN
FECHA:
19/09/2025

Laboratorio Calibración y Pruebas
Técnico Lab D. Vallejos

FIRMA / ACLARACIÓN:

CONTROLO

LUGAR:
NEUQUÉN
FECHA:
19/09/2025

Control de Calidad y Operaciones
Ing. M. Lozano

FIRMA / ACLARACIÓN:



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN DE MANÓMETRO

CERTIFICADO: TCK202509009

N°SERIE GOS250903

Fecha Insp: 19/09/2025

Nueva Inspección: 19/09/2025

DATOS GENERALES

CLIENTE
GREEN OIL SERVICESLUGAR
BASE TCKEQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN
MANÓMETRO BOURDONPROCEDIMIENTO CALIBRACIÓN
TCK-PGCM-001NORMA DE APLICACIÓN
ASME B40.100CONDICIONES AMBIENTALES
Temp 13,5°C / Humed 75%

PATRÓN UTILIZADO

TIPO DE EQUIPO UTILIZADO
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITALMARCA/MODELO
CPG1500-WIKACLASE
KI 0.05N° CERTIFICADO
MAC GROUP 59514CAL. / VEN. DEL INSTRUMENTO
21/02/25 - 21/02/2026

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO A CALIBRAR

Item	Instrumento	Marca	Modelo	N°Serie	Diámetro	Clase	Rango	Graduación
1	Manómetro Bourdon 4"	CENI	Inox-Inox Inf 1/2"NPT	GOS250903	4"	Cl 1,0	0-100 bar / 1400 psi	2 bar / 20 psi

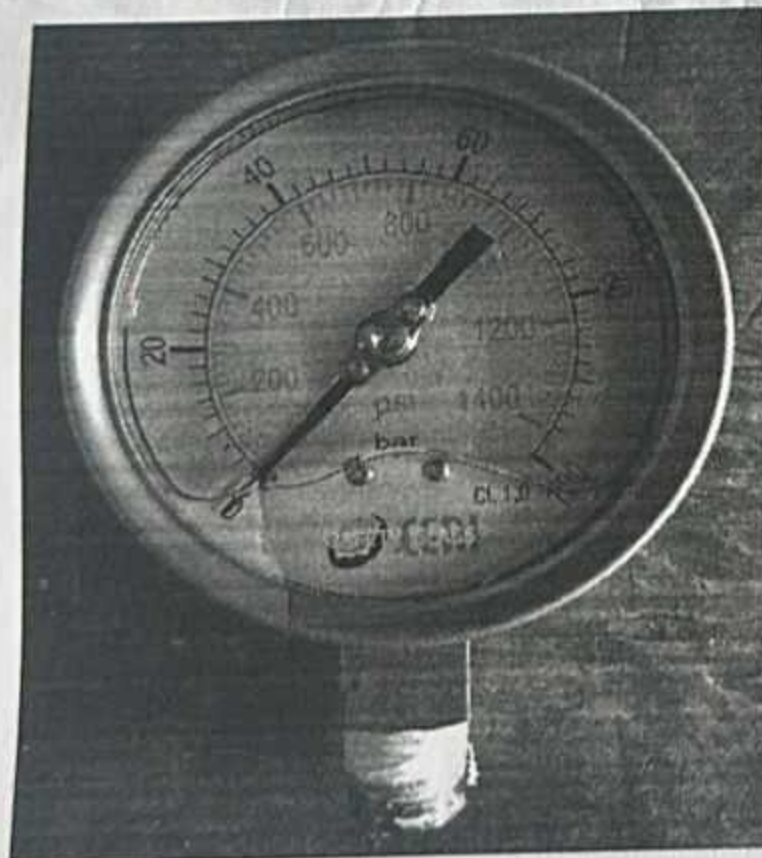
CONTROL DE LINEALIDAD (PSI)

PRESIÓN DE REF. (bar)	PRESIÓN DE REF. (psi)	MEDICIÓN 1 (psi)	MEDICIÓN 2 (psi)	MEDICIÓN 3 (psi)	PROMEDIO (psi)	DESVIACIÓN (psi)	ERROR (%)	RESULTADO
0,00	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	ACEPTABLE
13,79	200	210,00	200,00	220,00	210,00	10,00	0,71	ACEPTABLE
41,38	600	610,00	600,00	610,00	606,67	6,67	0,48	ACEPTABLE
55,17	800	810,00	800,00	800,00	803,33	3,33	0,24	ACEPTABLE
82,76	1200	1200,00	1210,00	1210,00	1206,67	6,67	0,48	ACEPTABLE
96,55	1400	1390,00	1390,00	1400,00	1393,33	-6,67	-0,48	ACEPTABLE

LA INCERTIDUMBRE DE LA MEDICIÓN CORRESPONDE A UN FACTOR DE CUBRIMIENTO DE $k=2$, PARA UN INTERVALO DE CONFIANZA APROXIMADO DEL 95%.

OBSERVACION GENERAL: RESULTADO SATISFACTORIO. EL INSTRUMENTO SE ENCUENTRA APTO PARA SER UTILIZADO

REGISTRO FOTOGRAFICO



Trial of Check Certifica que el control y calibración se realizan de acuerdo a los procedimientos aplicados por el laboratorio. Las mediciones involucradas proveen trazabilidad a los patrones de medida mantenidos en el INTI según la legislación vigente a patrones reconocidos en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI)

OPERADOR

LUGAR:
NEUQUÉN
FECHA:
19/09/2025Laboratorio Calibración y Pruebas
Técnico Lab D. Vallejos
FIRMA / ACLARACIÓN:

CONTROLO

LUGAR:
NEUQUÉN
FECHA:
19/09/2025Control de Calidad y Operaciones
Ing. M. Lozano
FIRMA / ACLARACIÓN: