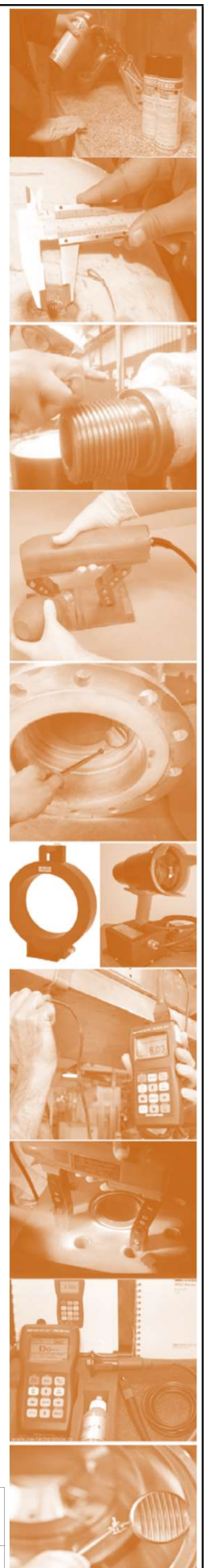


CERTIFICADO DE PRUEBA HIDRAULICA
TCK202409011



000	17/09/2024	BASE TCK NEUQUÉN	GREEN OIL SERVICES	CERTIFICADO PH	M.LOZANO	D.VALLEJOS
Revisión	Fecha Insp.	Lugar	Cliente	Detalle	Revisó	Aprobó



MANGUERA
1 1/4" - RIG H27



DATOS GENERALES		
CLIENTE GREEN OIL SERVICES	LUGAR BASE TCK	EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN MANGUERA 1 1/4" - RIG H27
PROCEDIMIENTO N° TCK-PGPH-001	NORMA DE REFERENCIA API RP 53 - API 7K - API 16C	NORMA DE APLICACIÓN ASME V ART9 / ASTM E1003

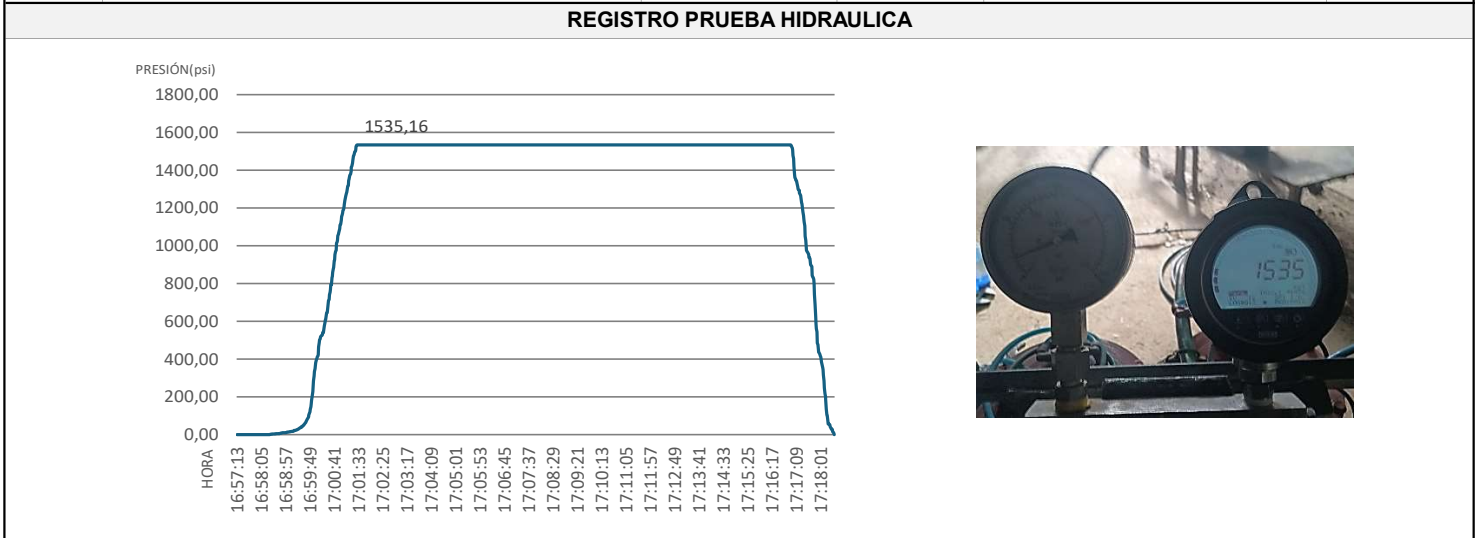
DETALLE DE PIEZAS							
ITEM	PAG	DESCRIPCION / PIEZA	N°SERIE	TRABAJO REALIZADO	PRESIÓN DE PRUEBA	EVALUACIÓN	RESULTADO
1	3	MANGUERA 1 1/4" ALFAGOMMA x 15m	0096602 - GOS240902	IV-PH 1500psi-F. Insp. 09/24	1500 psi	No se observa fugas fluidos visible, ni caída de presión. No se observa aplastamiento, deformación, abolladura o daños mecánicos. En condiciones para operación.	APTO

OPERADOR LUGAR: NEUQUÉN FECHA: 17/09/2024  Laboratorio Calibración y Pruebas Técnico Lab D.Vallejos FIRMA / ACLARACIÓN:	CONTOLO LUGAR: NEUQUÉN FECHA: 17/09/2024  Control de Calidad y Operaciones Ing. M.Lozano FIRMA / ACLARACIÓN:
---	--

DATOS GENERALES		
CLIENTE GREEN OIL SERVICES	LUGAR BASE TCK	EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN MANGUERA 1 1/4" - RIG H27
PROCEDIMIENTO N° TCK-PGPH-001	NORMA DE REFERENCIA API RP 53 - API 7K - API 16C	NORMA DE APLICACIÓN ASME V ART9 / ASTM E1003

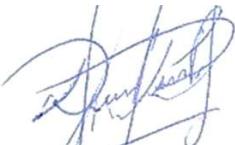
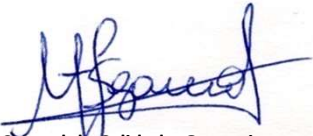
EQUIPOS UTILIZADOS			
TIPO DE EQUIPO UTILIZADO MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL	MARCA/MODELO CPG1500 - WIKA	N° CERTIFICADO MAC GROUP 50336	CAL. / VEN. DEL INSTRUMENTO 20/02/24 - 20/02/2025

IDENTIFICACION					
ITEM	DESCRIPCION	TRABAJO REALIZADO	PRESION DE PRUEBA	EVALUACIÓN	RESULTADO
1	MANGUERA 1 1/4" ALFAGOMMA x 15m 0096602 - GOS240902	IV-PH 1500psi-F. Insp. 09/24	1500 psi	No se observa fugas fluidos visible, ni caída de presión. No se observa aplastamiento, deformación, abolladura o daños mecánicos. En condiciones para operación.	APTO



OBSERVACIONES:

Se realiza inspección visual de las condiciones de las mangueras sin encontrar aplastamientos, torceduras, quebraduras, o daños en el recubrimiento cercanos a los terminales; y de prensados-conexiones sin encontrar abolladuras o daños mecánicos. Se procede con la realización de prueba hidráulica (en serie) con agua a temperatura ambiente (25,3°C) en un tiempo de estabilización aproximado 10-15min, llegando a una presión de 1535,16 psi. No se observan deformaciones posteriores a la prueba, ni fugas ni pérdidas de fluidos visible durante el ensayo, ni caída de presión durante el registro (Data logger), según norma de Refecencia API RP-53, API 7K y API 16C. La manguera se encuentra en condiciones para puesta en servicio. **RESULTADO SATISFACTORIO.**

Precinto TCK202409011 0096602 - IV-PH 1500psi-F. Insp. 09/24	
OPERADOR LUGAR: NEUQUÉN FECHA: 17/09/2024  Laboratorio Calibración y Pruebas Técnico Lab D.Vallejos FIRMA / ACLARACIÓN:	CONTRÓLO LUGAR: NEUQUÉN FECHA: 17/09/2024  Control de Calidad y Operaciones Ing. M.Lozano FIRMA / ACLARACIÓN: