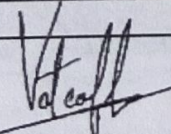
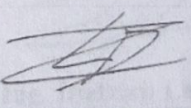


	CERTIFICADO DE INSPECCIÓN			
	PRUEBA HIDROSTÁTICA			
	Nº CERTIFICADO: DV-25-IN-016			
CLIENTE / PROPIETARIO	UBICACIÓN	CUIT		
GOS S.A.	Conquistadores del desierto 2450, Neuquen	30-70858254-5		
EQUIPO INSPECCIONADO	FECHA DE INSPECCIÓN	NORMA DE APLICACIÓN		
OW-22	17/2/2025	API 573 y ASME IV		
COMPONENTES ENSAYADOS				
Denominación	Diametro Nominal (pulgadas)	Diametro Exterior (pulgadas)	Presión de trabajo [Kg/cm²]	Detalle
OW-22-HC	1	Ø1" STD	70	Serpentín de calentamiento (Heater Coil)
---	---	---	---	---
---	---	---	---	---
DESARROLLO DE LA PRUEBA				
Se somete cada componente a una presión de prueba de 1,5 veces la presión de trabajo. Para esto se aplicó una rampa de presión en tres etapas. En la primera etapa se eleva la presión hasta un 70% de la presión de trabajo y se mantiene durante 5 minutos. En la segunda etapa se eleva la presión hasta la presión de trabajo y nuevamente se mantiene durante 5 minutos. Finalmente se eleva la presión hasta la presión de prueba y se mantiene durante 10 minutos.				
RESULTADOS				
Componente	Presión 1° Etapa [Kg/cm²]	Presión 2° Etapa [Kg/cm²]	Presión de prueba [Kg/cm²]	Resultado
OW-22-HC	50	70	105	Satisfactorio
---	---	---	---	---
---	---	---	---	---
FECHA DE EXPIRACIÓN				
17/2/2026				
 VATCOFF Luciano Ingeniero Mecánico UTR Niv II- CN16 LP Niv II Ing. Vatcoff Luciano Supervisó		 Ing. Dietrich Leandro Aprobó		
Revisión	DieVat Ingeniería			Hoja
0				1/4



CERTIFICADO DE INSPECCIÓN



PRUEBA HIDROSTÁTICA

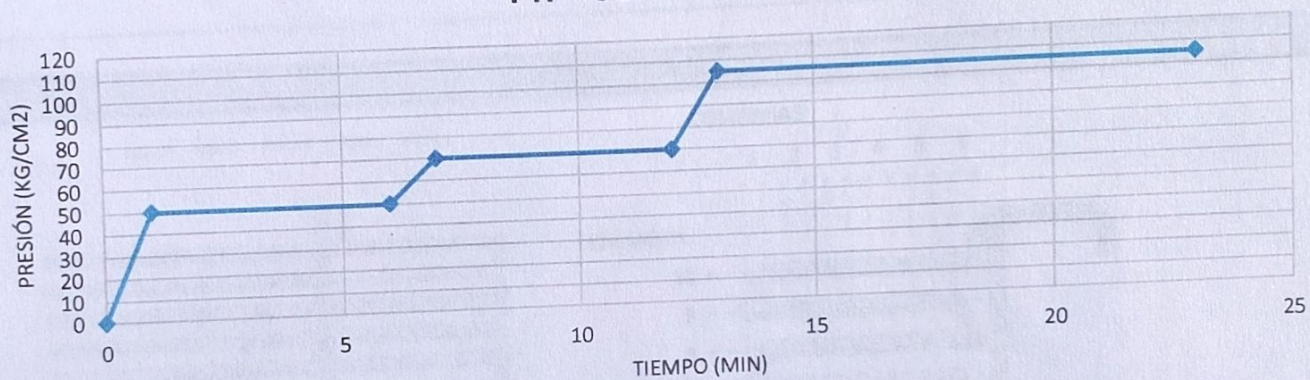
Nº CERTIFICADO: DV-25-IN-016

INSTRUMENTOS UTILIZADO

Equipo	Marca	Nº de serie	Calibración
Manómetro	WINTERS	Z21322	CC54015

ESQUEMA DE ENSAYO - REGISTRO FOTOGRAFICO

PH - SERPENTIN



Etapa 1: P = 50 Kg/cm²



Etapa 2: P = 70 Kg/cm²



Etapa 3: P = 105 Kg/cm²



VATCOFF Luciano
Ingeniero Mecánico
UTR Niv II- CN16
LP Niv II

Supervisó

Ing. Dietrich Leandro

Aprobó

Revisión

0

DieVat Ingeniería

Hoja

2/4



CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

MEDICIÓN DE ESPEORES

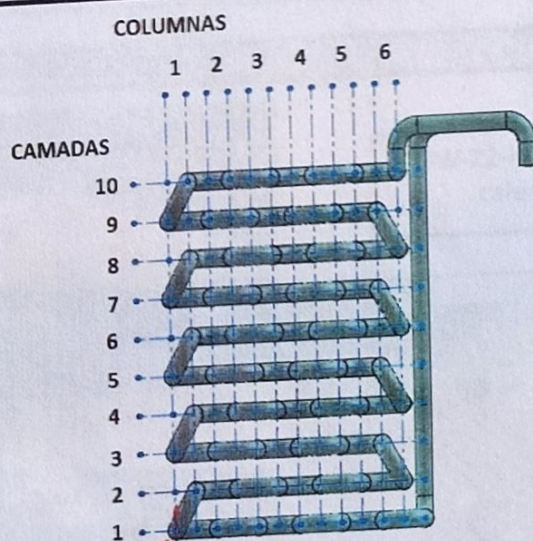
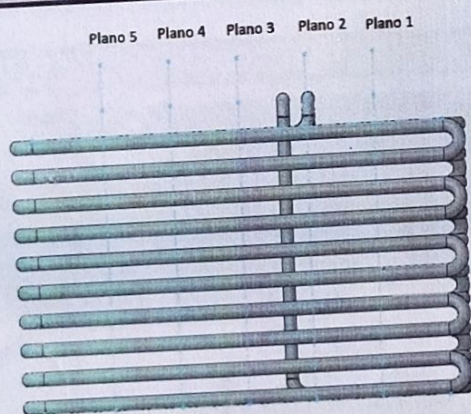
Nº CERTIFICADO: DV-25-IN-016



ALCANCE

Medición de espesores sobre el serpentín de calentamiento de alta presión del equipo OW-22
-> Serpentin de calentamiento: OW-22-HC-01

ESQUEMA DE MEDICIÓN



Esquema de medición para el serpentín: En cada plano de medición, 5 equidistantes, se registraron 2 puntos por cada tubería. Realizando esta medición en las cañerías con acceso (exteriores).

ESPESOR MÍNIMO REQUERIDO API 573 / ASME IV

Se establece que cuando el espesor mínimo requerido por cálculo a presión interna es menor a 2,5 mm, se deberá adoptar como espesor mínimo de 2,5 mm para garantizar la rigidez y la resistencia al pandeo.
No se midieron los espesores de los codos debido a que el radio de curvatura no permite realizar mediciones confiables.

VATCOFF Luciano
Ingeniero Mecánico
UTR Niv II- CN16
LP Niv II

Ing. Vatcoff Luciano

Realizó

Ing. Dietrich Leandro

Aprobó

Revisión

0

DieVat Ingeniería

Hoja

3/4



CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

MEDICIÓN DE ESPEORES

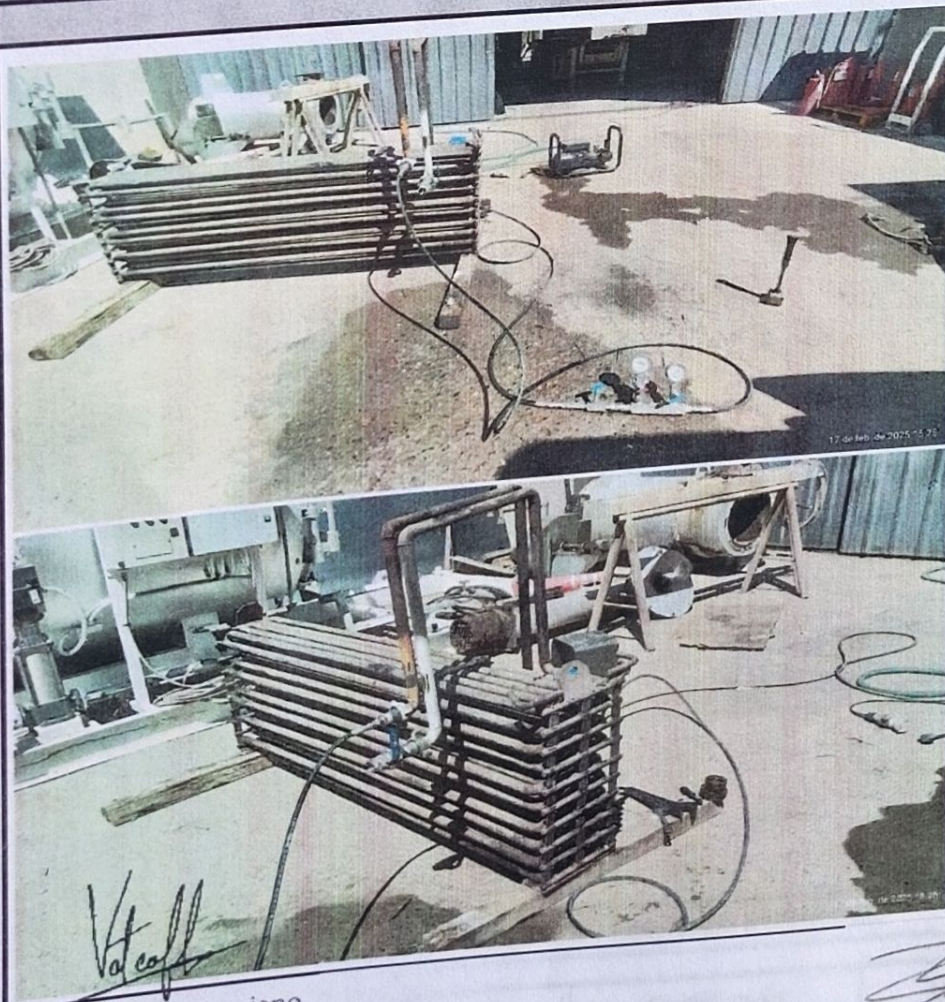
Nº CERTIFICADO: DV-25-IN-016



VERIFICACIÓN DE ESPEORES

Componente	Espesor mínimo requerido [mm]	Espesor mínimo medido [mm]	Resultado
OW-22-HC	2,50	3,03	Satisfactorio - Tuberías
---	---	---	---
---	---	---	---
---	---	---	---
---	---	---	---

REGISTRO FOTOGRAFICO



OW-22-HC - Serpentin de calentamiento



VATCOFF Luciano
Ingeniero Mecánico
UTR Niv II- CN16
LP Niv II

Ing. Vatcoff Luciano
Ingeniero Mecánico - Mat N° 1937

Realizó

Ing. Dietrich Leandro
Ingeniero Mecánico - Mat N° 1641

Aprobó

Ing.
Leandro
Dietrich

Firmado digitalmente por Ing.
Leandro Dietrich
Nombre de reconocimiento (DN):
cn=Ing. Leandro Dietrich, ou=DieVat
Ingeniería, c=Argentina
email=leandro.dietrich@dievat.com.ar
Fecha: 2025.02.19 21:31:56 -0700

Revisión

0

DieVat Ingeniería

Hoja

4/4



Industry Division

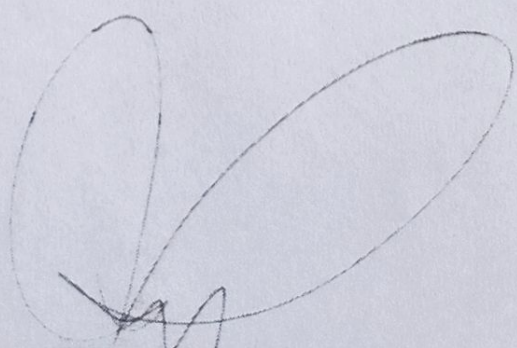
CERTIFICADO DE APTITUD TÉCNICA

Número: **BVA / T V 015 - 24**

Emitido en
Buenos Aires, 16 de febrero de 2024.

Señores:
SILCAR S.H.
Guillermo Marconi N° 1851 - Pque. Ind. de Cipolletti
PROVINCIA DE RÍO NEGRO

BUREAU VERITAS ARGENTINA S.A. certifica la Aptitud Técnica de la Rehabilitación de Tanque Superpuesto para Desparafinador, cuyas características técnicas se detallan a continuación:			
Propietario:	GREEN OIL SERVICE S.A.		
Rehabilitado por:	SILCAR S.H.		
Fabricado por:	MANUFACTURING CO. OF TEXAS		
Modelo:	W-RT3		
Matrícula N°	58021		
Capacidad Individual:	1 m³ de GLP (Volumen de agua: 945 lts.)		
Cantidad de recipientes:	2 Recipientes de 1 m³ montados sobre sí (Volumen total de agua: 1890 lts.)		
Trámite:	APTITUD TECNICA de Rehabilitación		
Rehabilitado por:	SILCAR S.H.		
Tipo de ensayo:	PRUEBA HIDRAULICA		
Presión de ensayo:	27 kg/cm²	Tiempo de prueba:	30 minutos
Fecha de ensayo:	08/02/2024	Vencimiento:	08/02/2029
Uso exclusivo:	Equipo Desparafinador montado sobre unidad móvil - Uso industrial		
Tipo de gas:	GLP Propano-Butano		
Nota: El interconexionado de los recipientes está conformado por cuplas y caños de Ø 2" S/3000 para el paso de producto.			
Otra información técnica: En la documentación que origina la presente			


ALFREDO ALEJANDRO BUSO
GERENTE DIVISION CERTIFICACION
Gas, Electricidad y Combustibles Líquidos

SILCARGAS LICUADO DE PETRÓLEO
MANTENIMIENTO CORRECTIVO**GLP****ACTA ENSAYO PERIODICO DE ACCESORIOS N° 6614/25**

LUGAR Y FECHA DE INSPECCIÓN: Cipolletti, 18/2/2025

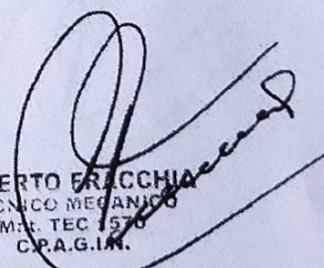
Empresa: G.O.S

HOTOIL 58021

VALVULA DE EXCESO DE FLUJO

Producto	Cantidad	Marca	Diámetro	Ultimo Ensayo	Vencimiento
Líquido	1	U.Sud	3/4"	18/2/2025	18/2/2026
	MODELO	E 81			

En adelante el propietario será responsable de toda modificación realizada a los accesorios verificados en la presente acta, como así también del uso adecuado de los mismos.-La presente no convalida el cumplimiento de las demás normas vigentes para el transporte de GLP, GE-N1-121

Responsable de la Firma
ROBERTO FRACCHIA
TECNICO MECANICO
M.T. TEC 1576
C.P.A.G.I.N._____
Representante Técnico**SILCAR S.H.**

MATRICULA BV-TA 166-02 - RUTA 151 KM 2 - CIPOLLETTI - RIO NEGRO - CASILLA DE CORREO 349 - TEL/FAX 4783102 E