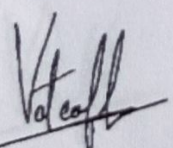
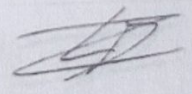


	CERTIFICADO DE INSPECCIÓN			
	PRUEBA HIDROSTÁTICA			
	Nº CERTIFICADO: DV-25-IN-015			
CLIENTE / PROPIETARIO		UBICACIÓN	CUIT	
GOS S.A.		Conquistadores del desierto 2450, Neuquen	30-70858254-5	
EQUIPO INSPECCIONADO		FECHA DE INSPECCIÓN	NORMA DE APLICACIÓN	
OW-22		17/2/2025	ASME B 31.1 / ASME B 31.3	
COMPONENTES ENSAYADOS				
Denominación	Diametro Nominal (pulgadas)	Diametro Exterior (pulgadas)	Presión de trabajo [Kg/cm²]	Detalle
OW-22-L1	1	Ø1" - Sch 80	70	Línea y manifold de alta presión
---	---	---	---	---
---	---	---	---	---
DESARROLLO DE LA PRUEBA				
Se somete cada componente a una presión de prueba de 1,5 veces la presión de trabajo. Para esto se aplicó una rampa de presión en tres etapas. En la primera etapa se eleva la presión hasta un 70% de la presión de trabajo y se mantiene durante 5 minutos. En la segunda etapa se eleva la presión hasta la presión de trabajo y nuevamente se mantiene durante 5 minutos. Finalmente se eleva la presión hasta la presión de prueba y se mantiene durante 10 minutos.				
RESULTADOS				
Componente	Presión 1° Etapa [Kg/cm²]	Presión 2° Etapa [Kg/cm²]	Presión de prueba [Kg/cm²]	Resultado
OW-22-L1	50	70	105	Satisfactorio
---	---	---	---	---
---	---	---	---	---
FECHA DE EXPIRACIÓN				
17/2/2026				
 VATCOFF Luciano Ingeniero Mecánico UTR Niv II- CN16 LP Niv II Ing. Vatcoff Luciano Supervisó  Ing. Dietrich Leandro Aprobó				
Revisión	DieVat Ingeniería			Hoja
0				1/4



CERTIFICADO DE INSPECCIÓN



PRUEBA HIDROSTÁTICA

Nº CERTIFICADO: DV-25-IN-015

INSTRUMENTOS UTILIZADO

Equipo	Marca	Nº de serie	Calibración
Manómetro	WINTERS	Z21322	CC54015

ESQUEMA DE ENSAYO - REGISTRO FOTOGRAFICO

PH - LÍNEA/MANIFOLD DE ALTA



Etapa 1: P = 50 Kg/cm²



Etapa 2: P = 70 Kg/cm²



Etapa 3: P = 105 Kg/cm²



Vatcoff

VATCOFF Luciano
Ingeniero Mecánico
UTR Niv II- CN16
LP Niv II
Ing. Vatcoff Luciano

Supervisó

[Signature]

Ing. Dietrich Leandro

Aprobó

Revisión

0

DieVat Ingeniería

Hoja

2/4



CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

MEDICIÓN DE ESPESORES

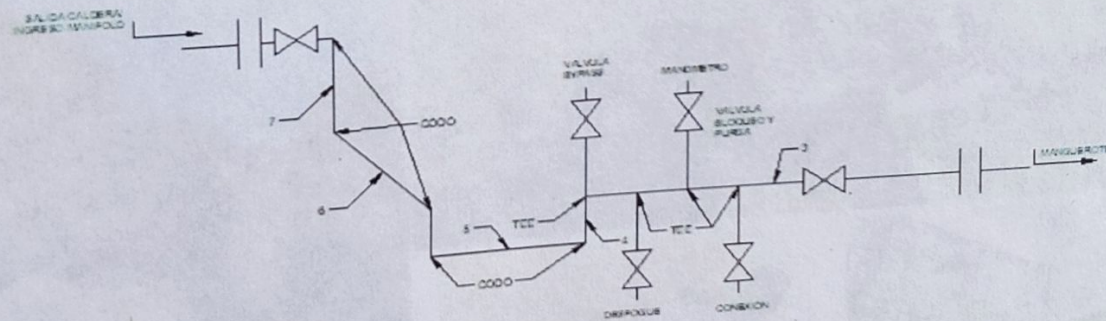
Nº CERTIFICADO: DV-25-IN-015



ALCANCE

Medición de espesores sobre la línea de alta presión del equipo OW-22
-> Línea y manifold: OW-22-L1

ESQUEMA DE MEDICIÓN



Esquema de línea y manifold: Se registraron 5 secciones para medir espesore, desde la 3 hasta la 7, y se realizaron 2 mediciones por sección

ESPESOR MÍNIMO REQUERIDO ASME B31.3

P: presión interna [Kg/cm²]
D: diámetro externo [mm]
S: Tensión admisible [Kg/cm²]
E : Factor de calidad
Y: Coeficiente de forma

$$t = \frac{P \cdot D}{2 \cdot [S \cdot E - P \cdot (1 - Y)]}$$

VATCOFF Luciano
Ingeniero Mecánico
UTR Niv II- CN16
LP Niv II
Ing. Vatcoff Luciano

Realizó

Ing. Dietrich Leandro

Aprobó

Revisión

0

DieVat Ingeniería

Hoja

3/4



CERTIFICADO DE INSPECCIÓN



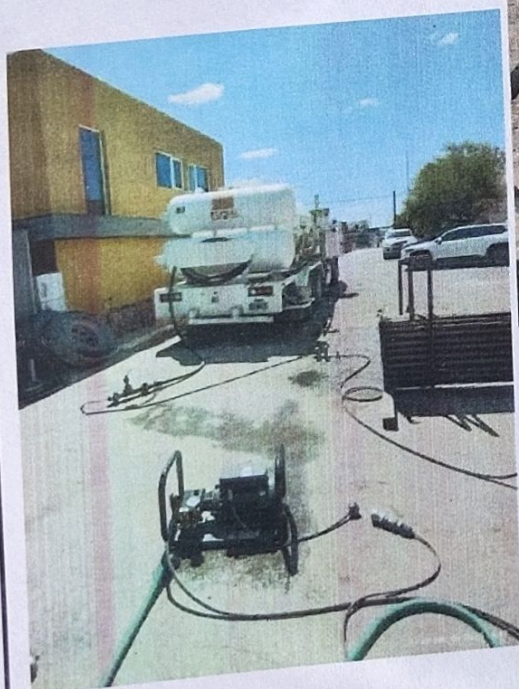
MEDICIÓN DE ESPESORES

Nº CERTIFICADO: DV-25-IN-015

VERIFICACIÓN DE ESPESORES

Componente	Espesor mínimo requerido [mm]	Espesor mínimo medido [mm]	Resultado
OW-22-L1	2,50	3,55	Satisfactorio
---	---	---	---

REGISTRO FOTOGRAFICO



Vatcoff

VATCOFF Luciano
Ingeniero Mecánico
UTR Niv II- CN16
LP Niv II

Ing. Vatcoff Luciano
Ingeniero Mecánico - Mat N° 1937

Realizó

[Signature]

Ing. Dietrich Leandro
Ingeniero Mecánico - Mat N° 1641

Aprobó

Ing.
Leandro
Dietrich

Firmado digitalmente por Ing.
Leandro Dietrich
Nombre de reconocimiento
(DN): cn=Ing. Leandro Dietrich,
ou=DieVat Ingeniería, ou=DieVat
Ingeniería,
email=dycontrataciones@gmail
.com, c=AR
Fecha: 2025.02.19 21:30:17
+03'00'

Revisión

0

DieVat Ingeniería

Hoja
4/4