

INFORME RADIOGRAFICO DE SOLDADURA										INFORME / Report N°: 45.386.-																												
RADIOGRAPHIC REPORT										HOJA / Sheet: 1 de/ of 1.-																												
										FECHA / Date: 14-mar-25																												
Cliente / Company: INDUSTRIAS TEC. ARGENTINA SA										Procedimiento: MP-RT-014/01 Rev. 10																												
Material / Equipo / Material / Equipmet: Cañerías de serpentina interior y exterior, pertenecientes a GREEN OIL SA.-															Obra / Plano / Job / Drawing: TR-5790.																							
Espesor / Thickness: 5.54 mm										Diámetro / Diameter: Ø 1 ½" Sch 80																												
Fuente: Source ☐ R X ☒ R Gama ☐ Se 75			Energía / Energy: 30 Ci Tamaño / Size: 3,3 mm Intensidad / Intensity: -----			Película / Film: Carstream AA400 Densidad / Density: 2.5 - 3.8 Penumbra / U Geometric: < 0.5			Distancia F - P / Distance S - F: 500 mm Tiempo de exposición / Exp. Time: 2' 10" Pantallas / Screen: Pb 0.1 - 0.2																													
ICI / IQI: Tipo / Type: ASTM 1B Sensibilidad / Sensibility: H7 Ubicación / Place: ☒ Film ☐ Fte / Source					Revelado / Developed: Marca / Trademark: Carestream Temperatura / Temperature: 20° C Tiempo / Time: 5'					Soldador N°: Welder S2 Doc. aplicable: ASME B31.3 Ed. 2022					Técnica / Technical: ☐ SP-SI / SW-SI ☒ DP-DI / DW-DI ☐ DP-SI / DW-SI ☐ Otra / Other																							
Referencias / References: Aa: Poros esféricos / Porosity Ab: Poros vermiculares / Worm holes Ba: Escorias / Slag Bb: Escorias alineadas / Slag lines C: Falta de fusión / Lack of fusion					D: Incompleta penetración / Incomplete penetration Ea: Fisuras longitudinales / Longitudinal cracks Eb: Fisuras transversales / Transverse cracks F: Socavación / Undercuts H: Inclusión metálica / Metallic inclusion Cr: Contracción de raíz / Concave root surface										L: Goteo / Leak of metal Fa: Falla de alineación / Fault al juntion of seams Fp: Falla de proceso / Fault of process Ap: Aprobado / Pass Rep: Reparar / Repair Obs: Observaciones / Observation																							
SOLDADURA Weld N°		POSICION Position		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>Aa</td><td>Ab</td><td>Ba</td><td>Bb</td><td>C</td><td>D</td><td>Ea</td><td>Eb</td><td>F</td><td>H</td><td>Cr</td><td>L</td><td>Fa</td><td>Fp</td><td>Ap</td><td>Rep</td><td>Obs</td> </tr> </table>																		Aa	Ab	Ba	Bb	C	D	Ea	Eb	F	H	Cr	L	Fa	Fp	Ap	Rep	Obs
Aa	Ab	Ba	Bb	C	D	Ea	Eb	F	H	Cr	L	Fa	Fp	Ap	Rep	Obs																						
Serpentina exterior																																						
C1-TP600	A																X																					
	B																X																					
C2-TP600	A																X																					
	B																X																					
C3-TP600	A																X																					
	B																X																					
C4-TP600	A	X															X																					
	B																X																					
Serpentina interior																																						
C5-TP600	A																X																					
	B																X																					
C6-TP600	A	X															X																					
	B																X																					
Firma Inspector RX / R.X. Inspector: M.P. OPEN & ASOCIADOS S.A. CARLOS LOCANE US / LP / PM / RX NIVEL 3 IRAMISO - NM 5712 25.										Firma Inspector Cliente / Client Inspector:																												