

	CERTIFICADO DE INSPECCIÓN			
	PRUEBA HIDROSTÁTICA			
	Nº CERTIFICADO: DV-24-IN-100			
CLIENTE / PROPIETARIO	UBICACIÓN	CUIT		
Green Oil Servise S.A	Conquistadores del Desierto 2450, Neuquén	30-70858254-5		
EQUIPO INSPECCIONADO	FECHA DE INSPECCIÓN	NORMA DE APLICACIÓN		
H-27	24/9/2024	API 573 y ASME IV		
COMPONENTES ENSAYADOS				
Denominación	Diametro Nominal (pulgadas)	Diametro Exterior (pulgadas)	Presión de trabajo [Kg/cm²]	Detalle
H-27-HC-01	2	Ø2 3/8"	10	Serpentín de calentamiento (Heater Coil)
---	---	---	---	---
---	---	---	---	---
DESARROLLO DE LA PRUEBA				
Se somete cada componente a una presión de prueba de 10 kg/cm2. La presión de prueba se alcanza en una única elevación de presión. La presión de prueba se mantiene durante 10 minutos.				
RESULTADOS				
Componente	Presión 1º Etapa [Kg/cm²]	Presión 2º Etapa [Kg/cm²]	Presión de prueba [Kg/cm²]	Resultado
H-27-HC-01	10	---	10	Satisfactorio
---	---	---	---	---
---	---	---	---	---
FECHA DE EXPIRACIÓN				
24/9/2025				
Ing. Luciano Vatcoff Firmado digitalmente por Ing. Luciano Vatcoff Fecha: 2024.09.26 15:21:08 -03'00'  Vatcoff Luciano Supervisó		X  DIETRICH Leandro Ingeniero Mecánico - Mat. N° ING-1641 Dietrich Leandro Aprobó		
Revisión	DieVat Ingeniería			Hoja
0				1/4



CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

PRUEBA HIDROSTÁTICA

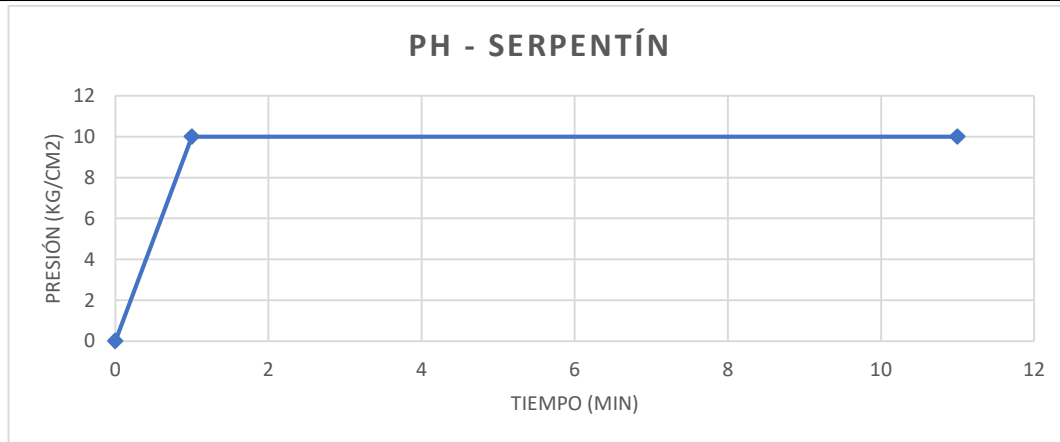
Nº CERTIFICADO: DV-24-IN-100



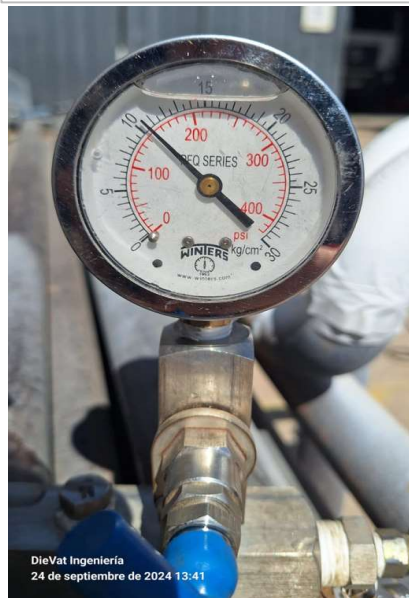
INSTRUMENTOS UTILIZADO

Equipo	Marca	Nº de serie	Calibración
Manómetro	WINTERS	Z1339	Cert. 54014

ESQUEMA DE ENSAYO - REGISTRO FOTOGRAFICO



Presión de prueba = 10 Kg/cm²



Ing. Vatcoff Luciano

Supervisó

X

Dietrich Leandro
Ingeniero Mecánico - Mat. N° ING-1641

Ing. Dietrich Leandro

Aprobó

Revisión	DieVat Ingeniería	Hoja
0		2/4



CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

MEDICIÓN DE ESPESORES

Nº CERTIFICADO: DV-24-IN-100

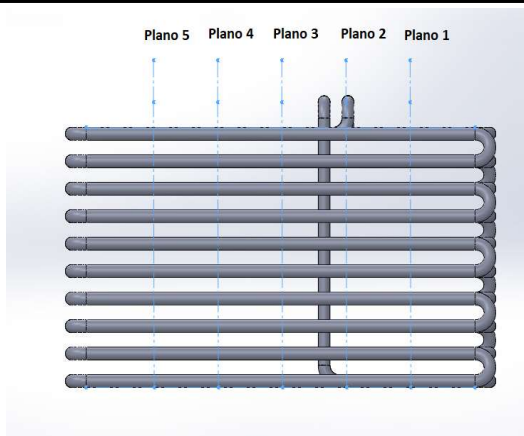


ALCANCE

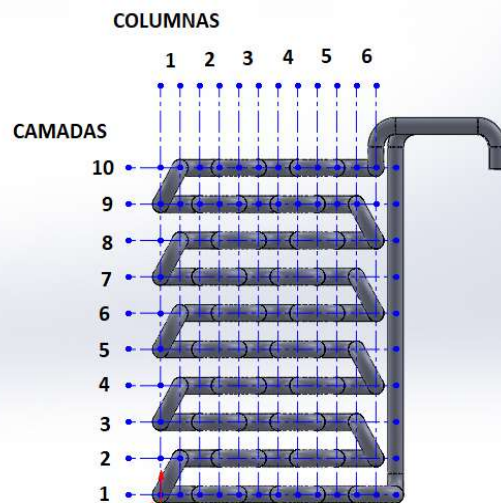
Medición de espesores sobre la línea de baja presión del equipo H-27

-> Serpentin de calentamiento: H-27-HC-01

ESQUEMA DE MEDICIÓN



Esquema de medición para el serpentín: Se registró un punto por cada tubería en los planos 1, 3 y 5. Realizando esta medición en las cañerías con acceso (exteriores). Además, se realizó la medición de espesores sobre todos los codos del serpentín, uno por cada codo.



ESPESOR MÍNIMO REQUERIDO API 573 /ASME IV

Se establece que cuando el espesor mínimo requerido por calculo a presión interna es menor a 3,2 mm, se debera adopar como espesor minimo de 3,2 mm para garantizar la rigidez y la resistencia al pandeo.

Ing. Vatcoff Luciano

Realizó

X

Ing. Dietrich Leandro

Aprobó

Revisión

0

DieVat Ingeniería

Hoja

3/4



CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

MEDICIÓN DE ESPORES

Nº CERTIFICADO: DV-24-IN-100



VERIFICACIÓN DE ESPORES

Componente	Espesor mínimo requerido [mm]	Espesor mínimo medido [mm]	Resultado
H-27-HC-01	3,2	5,04	Satisfactorio - Tuberías
H-27-HC-01	3,2	6,64	Satisfactorio - Codos
---	---	---	---
---	---	---	---
---	---	---	---

REGISTRO FOTOGRAFICO

H-27-HC-01 - Serpentin de calentamiento




Ing. Vatcoff Luciano

Realizó

X


Ing. Dietrich Leandro
Ingeniero Mecánico - Mat N° 1641

Aprobó

Revisión

0

DieVat Ingeniería

Hoja

4/4