



# CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

## PRUEBA HIDROSTÁTICA

Nº CERTIFICADO: DV-25-IN-011



CLIENTE / PROPIETARIO

UBICACIÓN

CUIT

GOS S.A.

Conquistadores del desierto  
2450, Neuquen

30-70858254-5

EQUIPO INSPECCIONADO

FECHA DE INSPECCIÓN

NORMA DE APLICACIÓN

H-21

14/2/2025

API 573 y ASME IV

### COMPONENTES ENSAYADOS

| Denominación | Diametro Nominal<br>(pulgadas) | Diametro Exterior<br>(pulgadas) | Presión de trabajo<br>[Kg/cm <sup>2</sup> ] | Detalle                                     |
|--------------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------------|---------------------------------------------|
| H-21-HC      | 2                              | Ø2 3/8" - Sch 80                | 6                                           | Serpentín de calentamiento<br>(Heater Coil) |
| ---          | ---                            | ---                             | ---                                         | ---                                         |
| ---          | ---                            | ---                             | ---                                         | ---                                         |

### DESARROLLO DE LA PRUEBA

Se somete cada componente a una presión de prueba de 2 veces la presión de trabajo. La presión de prueba se alcanza en una única elevación de presión. La presión de prueba se mantiene durante 10 minutos

### RESULTADOS

| Componente | Presión 1º Etapa<br>[Kg/cm <sup>2</sup> ] | Presión 2º Etapa<br>[Kg/cm <sup>2</sup> ] | Presión de prueba<br>[Kg/cm <sup>2</sup> ] | Resultado     |
|------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------------|---------------|
| H-21-HC    | 12                                        | ---                                       | 12                                         | Satisfactorio |
| ---        | ---                                       | ---                                       | ---                                        | ---           |
| ---        | ---                                       | ---                                       | ---                                        | ---           |

FECHA DE EXPIRACIÓN

14/2/2026

VATCOFF Luciano  
Ingeniero Mecánico  
UTR Niv II- CN16  
LP Niv II

Ing. Vattoff Luciano

Supervisó

Ing. Dietrich Leandro

Aprobó

Revisión

0

Die V at Ingeniería

Hoja

1/4



## CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

### PRUEBA HIDROSTÁTICA

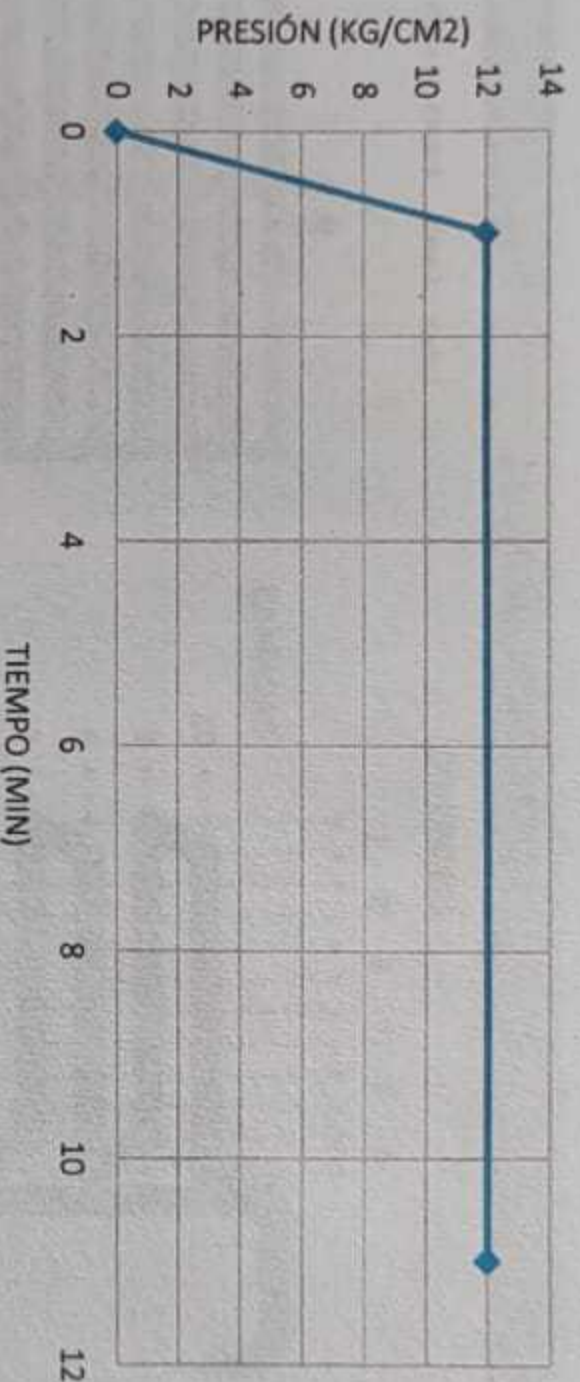
Nº CERTIFICADO: DV-25-IN-011



#### INSTRUMENTOS UTILIZADO

| Equipo     | Marca   | Nº de serie | Calibración |
|------------|---------|-------------|-------------|
| Mandómetro | Winters | Z1339       | CC54014     |

#### ESQUEMA DE ENSAYO - REGISTRO FOTOGRAFICO



Presión de prueba = 12 Kg/cm<sup>2</sup>



VATCOFF Luciano  
Ingeniero Mecánico  
UTR Niv II-CN16  
LP Niv II

Ing. Vattoff Luciano  
Supervisó

Ing. Dietrich Leandro  
Aprobó

Revisión  
0

Die V at Ingeniería

Hoja  
2/4



# CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

## MEDICIÓN DE ESPESORES

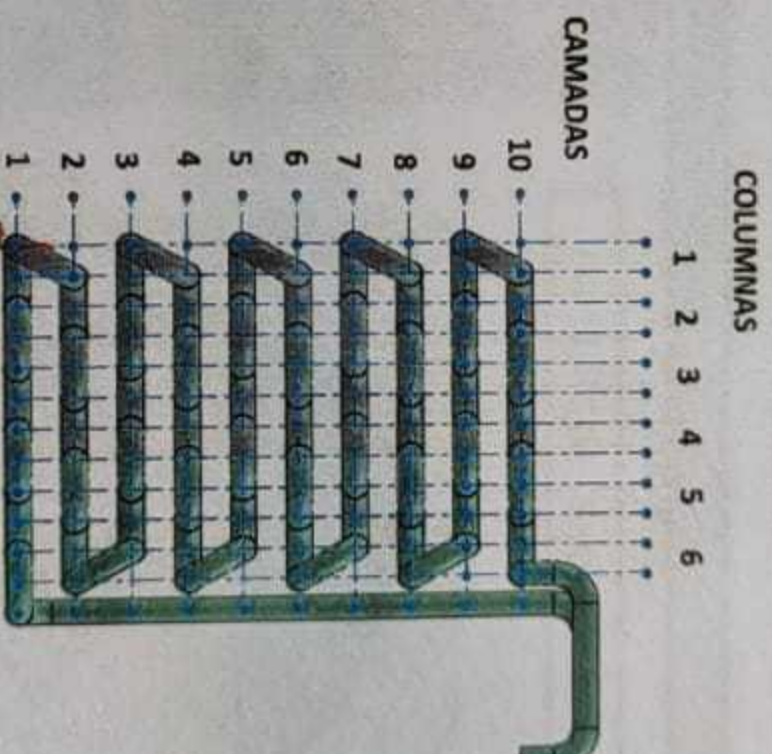
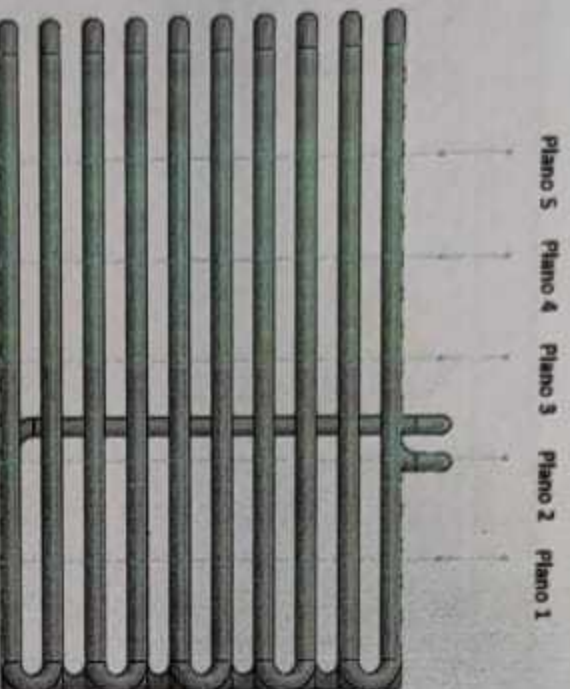
Nº CERTIFICADO: DV-25-IN-011



ALCANCE

Medición de espesores sobre la línea de baja presión del equipo H-21  
-> Serpentin de calentamiento: H-21-HC

### ESQUEMA DE MEDICIÓN



Esquema de medición para el serpentín: En cada plano de medición, 5 equidistantes, se registraron 2 puntos por cada tubería. Realizando esta medición en las cañerías con acceso (exteriores). Además, se realizó la medición de espesores sobre todos los codos

### ESPESOR MÍNIMO REQUERIDO API 573 / ASME IV

Se establece que cuando el espesor mínimo requerido por calculo a presión interna es menor a 3,2 mm, se debera adopar como espesor minimo de 3,2 mm para garantizar la rigidez y la resistencia al pandeo.

VATCOFF Luciano  
Ingeniero Mecánico  
UTR Niv II- CN16  
LP Niv II  
Ing. Vattoff Luciano

Realizó

Ing. Dietrich Leandro

Aprobó

Revisión

0

DieVat Ingeniería

Hoja

3/4



# CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

## MEDICIÓN DE ESPESORES

Nº CERTIFICADO: DV-25-IN-011



### VERIFICACIÓN DE ESPESORES

| Componente | Espesor mínimo requerido [mm] | Espesor mínimo medido [mm] | Resultado                |
|------------|-------------------------------|----------------------------|--------------------------|
| H-21-HC    | 3,20                          | 3,35                       | Satisfactorio - Tuberías |
| H-21-HC    | 3,20                          | 4,47                       | Satisfactorio - Codos    |
| ---        | ---                           | ---                        | ---                      |
| ---        | ---                           | ---                        | ---                      |
| ---        | ---                           | ---                        | ---                      |

### REGISTRO FOTOGRAFICO



H-21-HC-01 - Serpentin de calentamiento



VATCOFF Luciano  
Ingeniero Mecánico  
UTR Niv II- CN16  
LP Niv II

Ing. Vattoff Luciano  
Ingeniero Mecánico - Mat N° 1937

Revisión

0

Realizó

DieVat Ingeniería

Ing. Leandro Dietrich  
Ingeniero Mecánico - Mat N° 1641

Aprobó

Hoja  
4/4

Impreso digitalmente por Ing.  
Leandro Dietrich  
Número de inscripción: 1206  
CIP-Ing. Leandro Dietrich, matrícula  
número: 10.124.161.161  
email: ldietrich@dievat.com  
www.dievat.com  
Fecha: 2025.02.25 15:43:47