



CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

PRUEBA HIDROSTÁTICA

Nº CERTIFICADO: DV-25-IN-010



CLIENTE / PROPIETARIO

UBICACIÓN

CUIT

GOS S.A.

Conquistadores del desierto
2450, Neuquen

30-70858254-5

EQUIPO INSPECCIONADO

FECHA DE INSPECCIÓN

NORMA DE APLICACIÓN

H-21

14/2/2025

ASME B 31.1 /ASME B 31.3

COMPONENTES ENSAYADOS

Denominación	Diámetro Nominal (pulgadas)	Diámetro Exterior (pulgadas)	Presión de trabajo [Kg/cm ²]	Detalle
H21 - LHP	2	Ø2 3/8"- Sch 80	70	Línea y manifold de alta presión
---	---	---	---	---
---	---	---	---	---
---	---	---	---	---

DESARROLLO DE LA PRUEBA

Se somete cada componente a una presión de prueba de 1,5 veces la presión de trabajo. Para esto se aplicó una rampa de presión en tres etapas. En la primera etapa se eleva la presión hasta un 70% de la presión de trabajo y se mantiene durante 5 minutos. En la segunda etapa se eleva la presión hasta la presión de trabajo y nuevamente se mantiene durante 5 minutos. Finalmente se eleva la presión hasta la presión de prueba y se mantiene durante 10 minutos.

RESULTADOS

Componente	Presión 1° Etapa [Kg/cm ²]	Presión 2° Etapa [Kg/cm ²]	Presión de prueba [Kg/cm ²]	Resultado
H21 - LHP	50	70	105	Satisfactorio
---	---	---	---	---
---	---	---	---	---
---	---	---	---	---

FECHA DE EXPIRACIÓN

14/2/2026

VATCOFF Luciano
Ingeniero Mecánico
UTR Niv II - CN16
LP Niv II

Ing. Vattoff Luciano

Supervisó

Ing. Dietrich Leandro

Aprobó

Revisión

0

DieVat Ingeniería

Hoja

1/4

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

PRUEBA HIDROSTÁTICA

Nº CERTIFICADO: DV-25-IN-010

INSTRUMENTOS UTILIZADO

Equipo	Marca	Nº de serie	Calibración
Manómetro	WIKA	Z21322	CC54015

ESQUEMA DE ENSAYO - REGISTRO FOTOGRAFICO



Etapas 1: P = 50 Kg/cm²



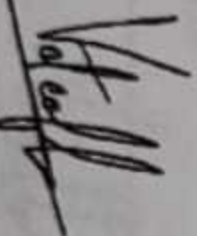
Etapas 2: P = 70 Kg/cm²



Etapas 3: P = 105 Kg/cm²



VATCOFF Luciano
Ingeniero Mecánico
UTR Niv II- CN16
LP Niv II



Ing. Vattoff Luciano

Supervisó



Ing. Dietrich Leandro

Aprobó

Revisión

0

DieVat Ingeniería

Hoja

2/4



CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

MEDICIÓN DE ESPESORES

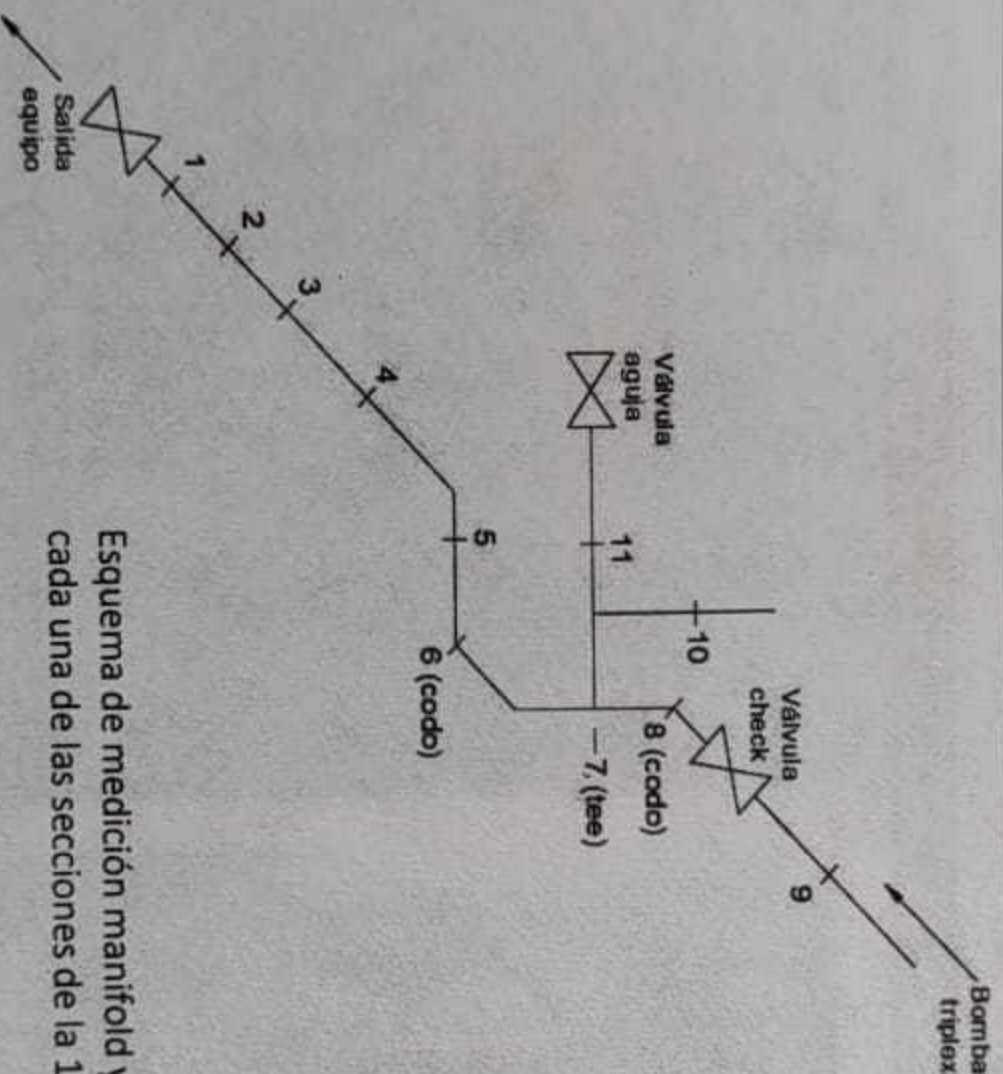
Nº CERTIFICADO: DV-25-IN-010



ALCANCE

Medición de espesores sobre la línea y manifold de alta presión del equipo H-21
-> Línea de bombeo: H-21-LHP

ESQUEMA DE MEDICIÓN



Esquema de medición manifold y línea: se registraron 2 puntos en cada una de las secciones de la 1 a la 11.

ESPESOR MÍNIMO REQUERIDO ASME B31.3

$$t = \frac{P \cdot D}{2 \cdot [S \cdot E - P \cdot (1 - Y)]}$$

P: presión interna [Kg/cm²]

D: diámetro externo [mm]

S: Tensión admisible [Kg/cm²]

E: Factor de calidad

Y: Coeficiente de forma

Vatcoff

VATCOFF Luciano
Ingeniero Mecánico
UTR Niv II- CN16
LP Niv II

Ing. Vatcoff Luciano

Realizó

Revisión

0

DieVat Ingeniería

Dietrich

Ing. Dietrich Leandro

Aprobó

Hoja

3/4



CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

MEDICIÓN DE ESPESORES

Nº CERTIFICADO: DV-25-IN-010



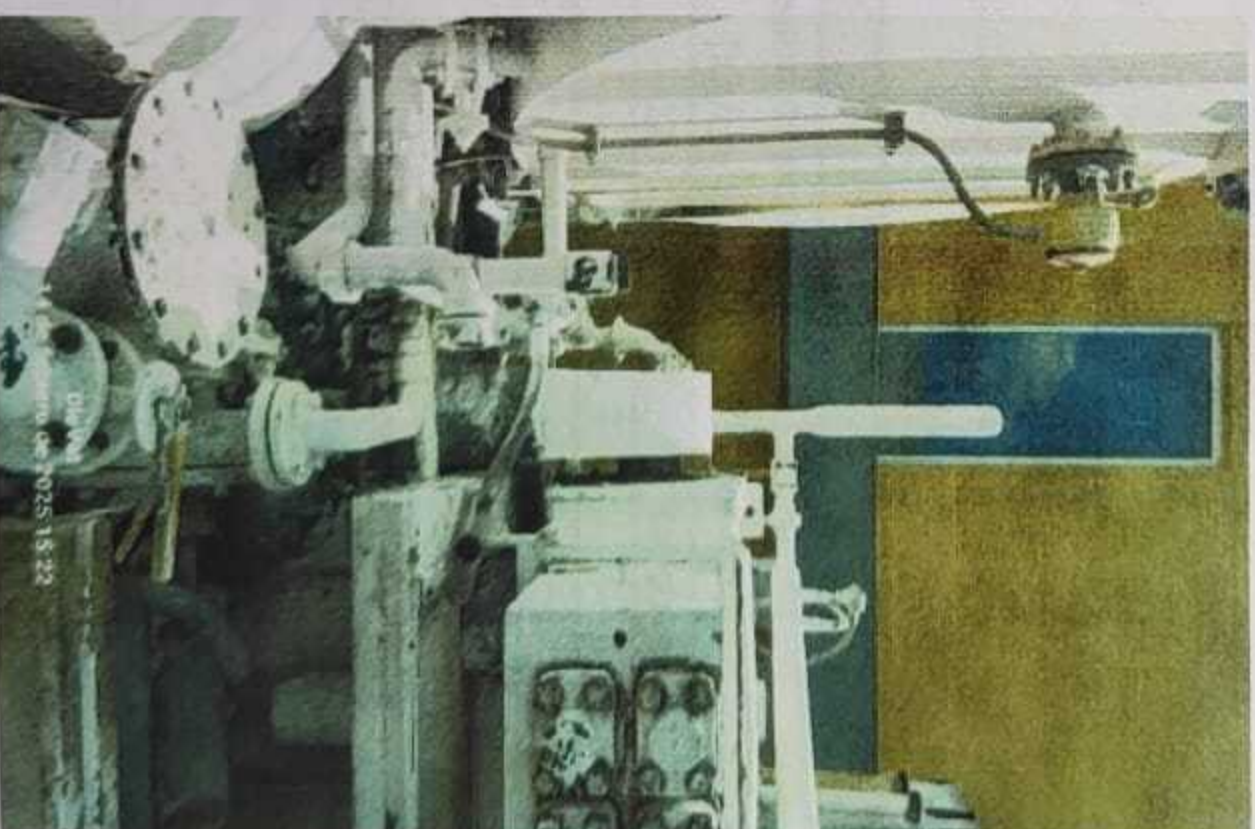
VERIFICACIÓN DE ESPESORES

Componente	Espesor mínimo requerido [mm]	Espesor mínimo medido [mm]	Resultado
H21 - LHP	3,20	3,50	Satisfactorio
---	---	---	---

OBSERVACIONES

La línea de alta presión presenta espesores próximos al mínimo requerido. Se recomienda monitoreo constante de los componentes y evaluación rigurosa en la próxima inspección, para su posible reemplazo.

REGISTRO FOTOGRAFICO



Vatcoff

VATCOFF Luciano
Ingeniero Mecánico
UTR Niv II - CN16
LP Niv II

Ing. Vatcoff Luciano
Ingeniero Mecánico - Mat N° 1937

Realizó

Revisión

0

DieVat Ingeniería

Dietrich

Ing.
Leandro
Dietrich

Ing. Dietrich Leandro
Ingeniero Mecánico - Mat N° 1641

Aprobó

Hoja

4/4

Permanente digitalmente por Ing.
Leandro Dietrich
Membres de reconocimiento IDN
cr-Ing. Leandro Dietrich,
as-DieVat Ingeniería, as-DieVat
Ingeniería,
email=ldyxcn16@arcsignat
com, cs=All
Fecha: 2025-02-19 21:21:58 -0300