



CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

PRUEBA HIDROSTÁTICA

Nº CERTIFICADO: DV-24-IN-57



CLIENTE / PROPIETARIO

UBICACIÓN

CUIT

Green Oil Servise S.A

Conquistadores del desierto
2450, Neuquen

30-70858254-5

EQUIPO INSPECCIONADO

FECHA DE INSPECCIÓN

NORMA DE APLICACIÓN

H-17

7/6/2024

API 573 y ASME IV

COMPONENTES ENSAYADOS

Denominación	Diametro Nominal (pulgadas)	Diametro Exterior (pulgadas)	Presión de trabajo [Kg/cm ²]	Detalle
H-17-HC-01	2	Ø2 3/8" - Sch 80	2	Serpentín de calentamiento (Heater Coil)
---	---	---	---	---
---	---	---	---	---

DESARROLLO DE LA PRUEBA

Se somete cada componente a una presión de prueba de como mínimo 1,5 veces la presión de trabajo. La presión de prueba se alcanza en una única elevación de presión. La presión de prueba se mantiene durante 10 minutos. Durante la prueba se monitorea que no baje la presión en el sistema, verificando que no existan fugas.

RESULTADOS

Componente	Presión 1ª Etapa [Kg/cm ²]	Presión 2ª Etapa [Kg/cm ²]	Presión de prueba [Kg/cm ²]	Resultado
H-17-HC-01	7	---	7	Satisfactorio
---	---	---	---	---
---	---	---	---	---

FECHA DE EXPIRACIÓN

7/6/2025

VATCOFF Luciano
Ingeniero Mecánico
CTE N° 12-C-516
C.P. N° 11

Ing. Vatcoff Luciano

Supervisó

Ing. Fecha:
Leandro 2024.06.10
Dietrich 08:51:59
Ing. Dietrich Leandro -03:00'

Aprobó

Revisión

0

DieVat Ingeniería

Hoja

1/4



CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

PRUEBA HIDRAULICA

Nº CERTIFICADO: DV-24-IN-57



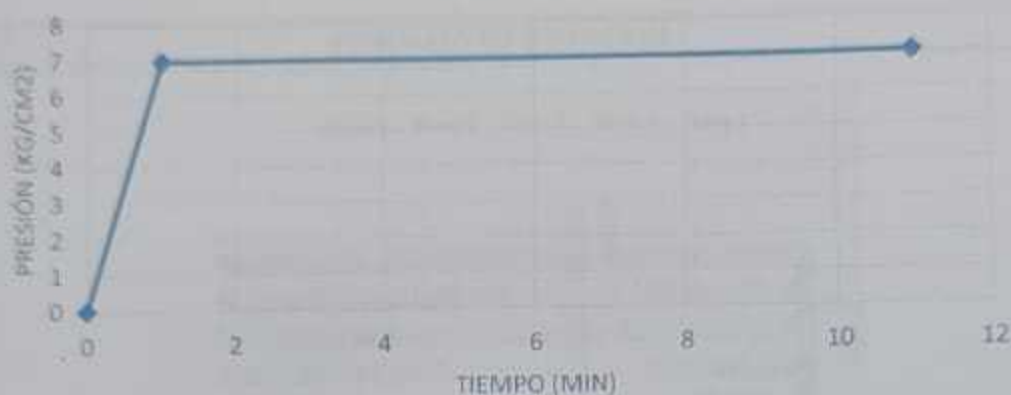
INSTRUMENTOS UTILIZADO

Equipo	Marca	Nº de serie	Calibración
Manómetro	Winters	PFG817R3R1	COC 1470

ESQUEMA DE ENSAYO - REGISTRO FOTOGRAFICO

PH - SERPENTÍN

Presión de
prueba
7 Kg/cm²



Inicio de la prueba



Fin de la prueba



Vatcoff Luciano
Ingeniero Mecánico
CER No. B. CN 16
I.P. No. B.

Ing. Vatcoff Luciano

Supervisó

Ing. Dietrich Leandro

Aprobó

Revisión

0

DieVat Ingeniería

Hoja

2/4



CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

MEDICIÓN DE ESPESORES

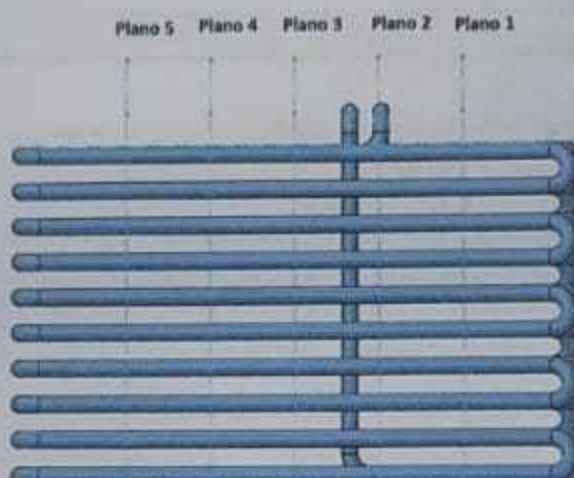
Nº CERTIFICADO: DV-24-IN-57



ALCANCE

Medición de espesores sobre el sistema de baja presión del equipo H-17
-> Serpentin de calentamiento: H-17-HC-01

ESQUEMA DE MEDICIÓN



Esquema de medición para el serpentín: En cada plano de medición, 5 equidistantes, se registraron 2 puntos por cada tubería. Realizando esta medición en las cañerías con acceso (exteriores). Además, se realizó la medición de espesores sobre todos los codos del serpentín, 2 puntos registrados por cada codo.

ESPESOR MÍNIMO REQUERIDO API 573 /ASME IV

Se establece que cuando el espesor mínimo requerido por calculo a presión interna es menor a 3,2 mm, se debera adopar como espesor minimo de 3,2 mm para garantizar la rigidez y la resistencia al pandeo.

VATCOFF Luciano
Ingeniero Mecánico
UTN N° 11 - CNEB
LP N° 11

Ing. Vattcoff Luciano

Realizó

Ing. Dietrich Leandro

Aprobó

Revisión

0

DieVat Ingeniería

Hoja

3/4



CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

MEDICIÓN DE ESPESORES

Nº CERTIFICADO: DV-24-IN-57



VERIFICACIÓN DE ESPESORES

Componente	Espesor mínimo requerido [mm]	Espesor mínimo medido [mm]	Resultado
H-17-HC-01	3,2	4,58	Satisfactorio - Tuberías
H-17-HC-01	3,2	5,90	Satisfactorio - Codos

REGISTRO FOTOGRAFICO




VATCOFF Luciano
Ingeniero Mecánico
C.T.R. No. B- CN16
C.P. No. B.

Ing. Vatcoff Luciano

Realizó


Ing. Dietrich Leandro
Ingeniero Mecánico - Mat N° 1641

Aprobó

Revisión

0

DieVat Ingeniería

Hoja

4/4