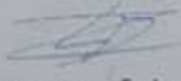


	CERTIFICADO DE INSPECCIÓN			
	PRUEBA HIDROSTÁTICA			
	Nº CERTIFICADO: DV-24-IN-58			
CLIENTE / PROPIETARIO			UBICACIÓN	CUIT
Green Oil Servise S.A			Conquistadores del desierto 2450, Neuquen	30-70858254-5
EQUIPO INSPECCIONADO		FECHA DE INSPECCIÓN	NORMA DE APLICACIÓN	
H-17		7/6/2024	ASME B 31.1 / ASME B 31.3	
COMPONENTES ENSAYADOS				
Denominación	Diametro Nominal (pulgadas)	Diametro Exterior (pulgadas)	Presión de trabajo [Kg/cm²]	Detalle
H-17-HP01	2	Ø2 3/8" - Sch 80	90	Línea de alta presión
---	---	---	---	---
---	---	---	---	---
---	---	---	---	---
---	---	---	---	---
DESARROLLO DE LA PRUEBA				
Se somete cada componente a una presión de prueba de 1,5 veces la presión de trabajo. Para esto se aplicó una rampa de presión en tres etapas. En la primera etapa se eleva la presión hasta un 70% de la presión de trabajo y se mantiene durante 5 minutos. En la segunda etapa se eleva la presión hasta la presión de trabajo y nuevamente se mantiene durante 5 minutos. Finalmente se eleva la presión hasta la presión de prueba y se mantiene durante 10 minutos verificando que no presente pérdidas o fugas.				
RESULTADOS				
Componente	Presión 1° Etapa [Kg/cm²]	Presión 2° Etapa [Kg/cm²]	Presión de prueba [Kg/cm²]	Resultado
H-17-HP01	63	90	135	Satisfactorio
---	---	---	---	---
---	---	---	---	---
---	---	---	---	---
---	---	---	---	---
FECHA DE EXPIRACIÓN				
7/6/2025				
 VATCOFF Luciano Ingeniero Mecánico C.I.B. N° 14- CN 16 I.P. N° 11 Ing. Vatecoff Luciano Supervisó		 Ing. Leandro Dietrich Fecha: 2024.06.10 08:55:28 -03'00' Ing. Dietrich Leandro Aprobó		
Revisión	DieVat Ingeniería			Hoja
0				1/4



CERTIFICADO DE INSPECCIÓN



PRUEBA HIDROSTÁTICA

Nº CERTIFICADO: DV-24-IN-58

INSTRUMENTOS UTILIZADO

Equipo	Marca	Nº de serie	Calibración
Manómetro	WINTERS	PFG811ZRR3R1	COC 1445

ESQUEMA DE ENSAYO - REGISTRO FOTOGRAFICO

PH - LÍNEA DE ALTA



Etapa 1: P = 63 Kg/cm²



Etapa 2: P = 90 Kg/cm²



Etapa 3: P = 135 Kg/cm²



VATOEFF Luciano
Ingeniero Mecánico
UTR Niv II- CN16
IP Niv II

Ing. Vatoeff Luciano

Supervisó

Ing. Dietrich Leandro

Aprobó

Revisión

0

DieVat Ingeniería

Hoja

2/4



CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

MEDICIÓN DE ESPESORES

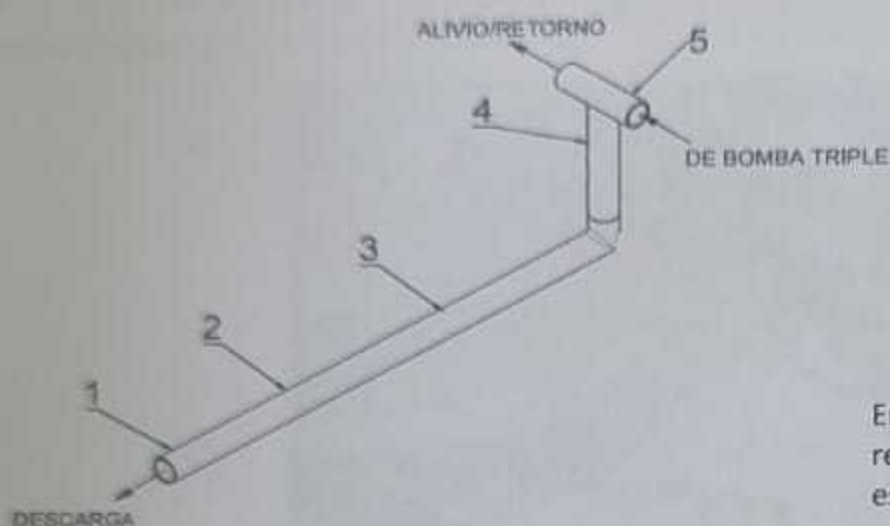
Nº CERTIFICADO: DV-24-IN-58



ALCANCE

Medición de espesores sobre la línea de alta presión del equipo H-17
-> Línea de alta presión H-17-HP01

ESQUEMA DE MEDICIÓN



En cada una de las secciones registradas se realizaron 4 mediciones de la manera esquematizada en el gráfico

Esquema de la línea de alta presión: Se registraron cuatro puntos en cada una de las 5 secciones relevadas. Una en la descarga del equipo, dos equidistantes en la línea del equipo, una en la bajada de la línea del equipo y una en la salida de la bomba triplex

ESPESOR MÍNIMO REQUERIDO ASME B31.3

P: presión interna [Kg/cm²]

D: diámetro externo [mm]

S: Tensión admisible [Kg/cm²]

E: Factor de calidad

Y: Coeficiente de forma

$$t = \frac{P \cdot D}{2 \cdot [S \cdot E - P \cdot (1 - Y)]}$$

VATCOFF Luciano
Ingeniero Mecánico
UTN N° II - CNI 6
LP N° II

Ing. Vatecoff Luciano

Realizó

Ing. Dietrich Leandro

Aprobó

Revisión

0

DieVat Ingeniería

Hoja

3/4



CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

MEDICIÓN DE ESPESORES

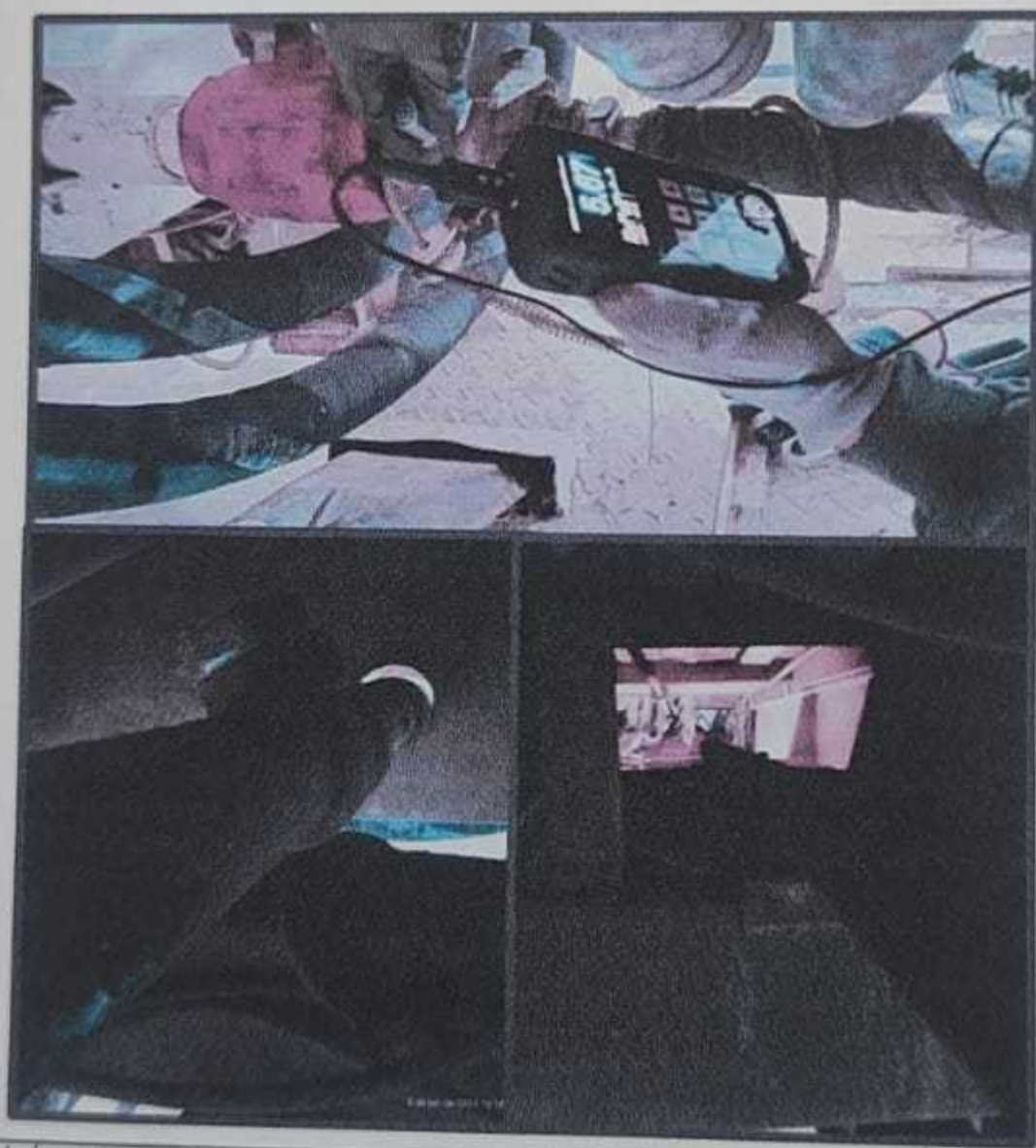
Nº CERTIFICADO: DV-24-IN-58

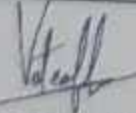


VERIFICACIÓN DE ESPESORES

Componente	Espesor mínimo requerido [mm]	Espesor mínimo medido [mm]	Resultado
H-17-HP01	3,5	5,35	Satisfactorio
---	---	---	---
---	---	---	---
---	---	---	---
---	---	---	---

REGISTRO FOTOGRAFICO




VATCOFF Luciano
Ingeniero Mecánico
UTB Niv II - CN16
IP Niv II

Ing. Vatcoff Luciano

Realizó


Ing. Dietrich Leandro
Ingeniero Mecánico - Mat N° 1641

Aprobó

Revisión

0

DieVat Ingeniería

Hoja

4/4