

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN
Y PRUEBA HIDRÁULICA
HG 1747



HERMES GROUP SRL



H-21

000	12/02/2024	GREEN OIL SERVICES	GREEN OIL SERVICES	CERTIFICADO INSP. Y PH	FRANCISCO MARANESI
Revisión	Fecha Insp.	Lugar	Cliente	Detalle	Aprobó



HERMES GROUP SRL

SERPENTIN 2"



 HERMES GROUP SRL		CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA (RESUMEN) 1				CERTIFICADO: <i>HG 1747</i>	
						Fecha Inspec.: 12/02/2024	
						Nueva Inspec.: 11/02/2025	
DATOS GENERALES							
CLIENTE GREEN OIL SERVICES		LUGAR GREEN OIL SERVICES			EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN SERPENTIN 2"		
DETALLE DE PIEZAS							
ITEM	PAG	DESCRIPCION / PIEZA	N°SERIE	DETALLE / TRABAJO	PRESIÓN DE PRUEBA	OBSERVACIÓN	RESULTADO
1	3	SERPENTIN 2"	OAS H21	16KG/CM2	16KG/CM2	No se obs. pérdida o fuga de fluido, ni caída de presión. No se obs. Indicaciones relevantes.	<u>APTO</u>
OPERADOR							
LUGAR: Neuquen		 FRANCISCO MARANESI FMA INSPESIONES IRAM 9712 - 007/144/2/592					
FECHA: 12/02/2024							
FIRMA / ACLARACIÓN:				FIRMA DE CLIENTE			
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA							Pag. 2 de 3

		CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA				CERTIFICADO: HG 1747 N° SERIE: OAS H21 Fecha Inspec.: 12/02/2024 Nueva Inspec.: 11/02/2025								
DATOS GENERALES														
CLIENTE		LUGAR			EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN									
GREEN OIL SERVICES		GREEN OIL SERVICES			SERPENTIN 2"									
EQUIPOS / PATRONES UTILIZADOS														
TIPO DE EQUIPO UTILIZADO		MARCA / MODELO		N° CERTIFICADO / LOTE		CAL. / VEN. DEL INSTRUMENTO								
MEDIDOR DE ESPESORES		DMQ-QS3 DL 436		00001927		10/07/2023 - 10/07/2024								
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL		LEO RECORD-KELLER		00001909		10/07/2023 - 10/07/2024								
IDENTIFICACIÓN														
ITEM	PIEZA	N° SERIE	TRABAJO REALIZADO	EVALUACIÓN / OBSERVACIONES			RESULT.							
1	SERPENTIN 2"	OAS H21	INSPECCIÓN VISUAL	NO SE OBS. CORROSIÓN, DEFORMACIONES, GOLPES, DESGASTES CONSIDERABLES.			APTO							
			MEDICIÓN DE ESPESORES	4 PUNTOS (RADIAL) - VALORES MEDIDOS POR ENCIMA DEL NOMINAL.										
			PRUEBA HIDRÁULICA	16KG/CM2 NO SE OBS. PERDIDA DE FLUIDO, NI CAIDAS DE PRESIÓN.										
RELEVAMIENTO														
POSICION (Croqui)	MEDICION DE ESPESORES (mm)										Espesor Mínimo Medido (mm)	Espesor Nominal (mm)	Espesor Mínimo Admisible (mm)	Obs. Preliminar
	A (ME)	B (ME)	C (ME)	D (ME)	E (ME)	F (ME)	G (ME)	H (ME)	I (ME)	J (ME)				
1	5.29	4.98	4.87	4.93	4.81	4.56	4.20	4.71	4.87	5.18	4.20	3.91	3.42	Apto
2	5.37	4.61	4.36	4.56	4.22	4.56	4.16	4.61	4.24	4.34	4.16			Apto
3	5.90	4.05	4.66	4.52	5.01	4.78	4.98	4.12	4.95	3.99	4.12			Apto
4	4.45	4.11	4.90	6.04	4.54	4.37	4.07	4.56	5.19	4.93	4.07			Apto
REGISTRO DE PRUEBA HIDRAULICA				REGISTRO FOTOGRAFICO										
PH INTEGRIDAD														
OBSERVACIONES														
Se realiza limpieza mecánica (solvente y cepillo) e inspección las mismas se encuentran dentro de los parámetros admisibles y aceptables según norma API579-ASME .Se procede con las mediciones de espesores por ultrasonido . Se finaliza con el ensayo de prueba hidráulica (en serie y del sistema) con agua a temperatura ambiente (36,8). Se realizan en un escalonamiento y estabilización en un tiempo aproximado 10-15min, llegando a una presión de 16.20 KG/CM2. No se observa perdidas de fluido, ni fugas; quedando operativa para la puesta en servicio. Resultado Satisfactorio.														
OPERADOR														
LUGAR: Neuquen		FRANCISCO MARANESI FIMA INSPECCIONES IRAM 9712 - 007/PMA/2/2022												
FECHA: 12/02/2024		FIRMA / ACLARACIÓN:												
						FIRMA DE CLIENTE								
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA												Pag. 3 de 3		