

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN
Y PRUEBA HIDRÁULICA
HG 1749



HERMES GROUP SRL



000	16/02/2024	BASE HERMES GROUP	GREEN OIL SERVICES	CERTIFICADO INSP. Y PH	FRANCISCO MARANESI
Revisión	Fecha Insp.	Lugar	Cliente	Detalle	Aprobó



HERMES GROUP SRL

NIPLE 2 3/8"



 HERMES GROUP SRL		CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA (RESUMEN) 1				CERTIFICADO: <i>HG 1749</i>	
						Fecha Inspec.: 16/02/2024	
						Nueva Inspec.: 15/02/2025	
DATOS GENERALES							
CLIENTE GREEN OIL SERVICES			LUGAR BASE HERMES GROUP			EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN NIPLE 2 3/8"	
DETALLE DE PIEZAS							
ITEM	PAG	DESCRIPCION / PIEZA	N°SERIE	DETALLE / TRABAJO	PRESIÓN DE PRUEBA	OBSERVACIÓN	RESULTADO
1	3	NIPLE 2 3/8"	N1	70 KG/CM2 FI 02 24	70 KG/CM2	No se obs. pérdida o fuga de fluido, ni caída de presión. No se obs. Indicaciones relevantes.	<i>APTO</i>
OPERADOR							
LUGAR: Neuquen		 FRANCISCO MARANESI FMA INSPESIONES IRAM 9712 - 007/144/2/592					
FECHA: 16/02/2024							
FIRMA / ACLARACIÓN:				FIRMA DE CLIENTE			
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA							Pag. 2 de 3

		CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA		CERTIFICADO: HG 1749 N° SERIE: N1 Fecha Inspec.: 16/02/2024 Nueva Inspec.: 15/02/2025										
DATOS GENERALES														
CLIENTE GREEN OIL SERVICES		LUGAR BASE HERMES GROUP		EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN NIPLE 2 3/8"										
EQUIPOS / PATRONES UTILIZADOS														
TIPO DE EQUIPO UTILIZADO		MARCA / MODELO		N° CERTIFICADO / LOTE										
MEDIDOR DE ESPESORES		DMQ-QS3 DL 436		00001927										
MANOMETRO REGISTRADOR ELECTRONICO TRANSDUCTOR		LAM LOGGER-N/E-74828D931744		12523-01117										
IDENTIFICACIÓN														
ITEM	PIEZA	N° SERIE	TRABAJO REALIZADO	EVALUACIÓN / OBSERVACIONES										
1	NIPLE 2 3/8"	N1	INSPECCIÓN VISUAL	NO SE OBS. CORROSIÓN, DEFORMACIONES, GOLPES, DESGASTES CONSIDERABLES.										
			PARTICULAS MAGNÉTICAS	-										
			MEDICIÓN DE ESPESORES	4 PUNTOS (RADIAL) - VALORES MEDIDOS POR ENCIMA DEL NOMINAL.										
			PRUEBA HIDRÁULICA	70 KG/CM2 NO SE OBS. PERDIDA DE FLUIDO, NI CAIDAS DE PRESIÓN.										
			PRECINTADO	HG 1749 N1 70 KG/CM2 FI 02 24										
RELEVAMIENTO														
POSICIÓN (Croqui)	MEDICION DE ESPESORES (mm)									Espesor Mínimo Medido (mm)	Espesor Nominal (mm)	Espesor Mínimo Admisible (mm)	Obs. Preliminar	
A (ME)	B (ME)	C (ME)	D (ME)	E (ME)	F (ME)	G (ME)	M (Cal)	H1 (Cal)	(Cal)	3.91	3.42	Apto		
1	5.92	9.82											5.92	Apto
2	5.97	9.76											5.97	Apto
3	6.01	9.82											6.01	Apto
4	6.06	9.75											6.06	Apto
REGISTRO DE PRUEBA HIDRAULICA						REGISTRO FOTOGRAFICO								
PRECINTO														
OBSERVACIONES						Se realiza limpieza mecánica (solvente y cepillo) e inspección las mismas se encuentran dentro de los parámetros admisibles y aceptables según norma API579-ASME .Se procede con las mediciones de espesores por ultrasonido . Se finaliza con el ensayo de prueba hidráulica (en serie y del sistema) con agua a temperatura ambiente (36.2). Se realizan en un escalonamiento y estabilización en un tiempo aproximado 10-15min, llegando a una presión de 70.15 KG/CM2.No se observa perdidas de fluido, ni fugas; quedando operativa para la puesta en servicio. Resultado Satisfactorio.								
OPERADOR						FIRMA DE CLIENTE								
LUGAR: Neuquen FECHA: 16/02/2024						 FRANCISCO MARANESI FIMA INSPECCIONES RAM 9712 - 007/FMA/21/532								
FIRMA / ACLARACIÓN:														
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA													Pag. 10 de 3	