

**CERTIFICADO DE INSPECCIÓN
Y PRUEBA HIDRÁULICA
HG 1745**



HERMES GROUP SRL

000	07/02/2024	GREEN OIL SERVICES	GREEN OIL SERVICES	CERTIFICADO INSP. Y PH	FRANCISCO MARANESI
Revisión	Fecha Insp.	Lugar	Cliente	Detalle	Aprobó



HERMES GROUP SRL

SERPENTIN 2"



 HERMES GROUP SRL		CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA (RESUMEN) 1				CERTIFICADO: <i>HG 1745</i>	
						Fecha Inspec.: 07/02/2024	
						Nueva Inspec.: 06/02/2025	
DATOS GENERALES							
CLIENTE GREEN OIL SERVICES		LUGAR GREEN OIL SERVICES			EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN SERPENTIN 2"		
DETALLE DE PIEZAS							
ITEM	PAG	DESCRIPCION / PIEZA	N°SERIE	DETALLE / TRABAJO	PRESIÓN DE PRUEBA	OBSERVACIÓN	RESULTADO
1	3	SERPENTIN 2"	-	16KG/CM2	16KG/CM2	No se obs. pérdida o fuga de fluido, ni caída de presión. No se obs. Indicaciones relevantes.	<i>APTO</i>
OPERADOR							
LUGAR: Neuquen		 FRANCISCO MARANESI FMA INSPESIONES IRAM 9712 - 007/144/2/592					
FECHA: 07/02/2024							
FIRMA / ACLARACIÓN:				FIRMA DE CLIENTE			
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA							Pag. 2 de 3

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA

CERTIFICADO:	HG 1745
Nº SERIE:	-
Fecha Inspec.:	07/02/2024
Nueva Inspec.:	06/02/2025

DATOS GENERALES

CLIENTE	LUGAR	EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN
GREEN OIL SERVICES	GREEN OIL SERVICES	SERPENTIN 2"

EQUIPOS / PATRONES UTILIZADOS

TIPO DE EQUIPO UTILIZADO	MARCA / MODELO	Nº CERTIFICADO / LOTE	CAL. / VEN. DEL INSTRUMENTO
MEDIDOR DE ESPESORES	DMQ-QS3 DL 436	00001927	10/07/2023 - 10/07/2024
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL	LEO RECORD-KELLER	00001909	10/07/2023 - 10/07/2024

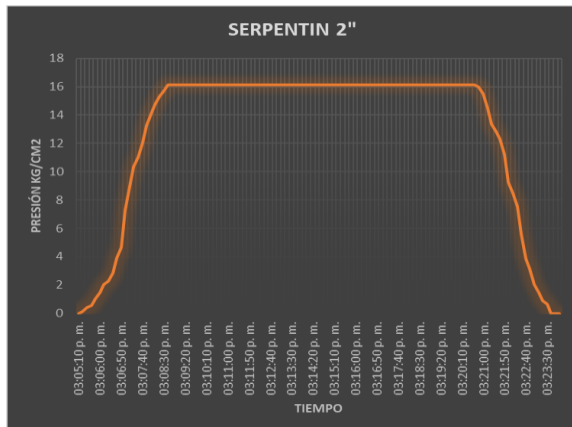
IDENTIFICACIÓN

ITEM	PIEZA	N° SERIE	TRABAJO REALIZADO	EVALUACIÓN / OBSERVACIONES	RESULT.
1	SERPENTIN 2"	:	INSPECCIÓN VISUAL	NO SE OBS. CORROSIÓN, DEFORMACIONES, GOLPES, DESGASTES CONSIDERABLES.	<u>APTO</u>
			MEDICIÓN DE ESPESORES	4 PUNTOS (RADIAL) - VALORES MEDIDOS POR ENCIMA DEL NOMINAL.	
			PRUEBA HIDRÁULICA	16KG/CM2 NO SE OBS. PERDIDA DE FLUIDO, NI CAIDAS DE PRESIÓN.	

RELEVAMIENTO

POSICIÓN (Croquis)	MEDICIÓN DE ESPESORES (mm)										Espesor Mínimo Medido (mm)	Espesor Nominal (mm)	Espesor Mínimo Admisible (mm)	Obs. Preliminar
	A (ME)	B (ME)	C (ME)	D (ME)	E (ME)	F (ME)	G (ME)	H (ME)	I (ME)	J (ME)				
1	5.77	6.22	6.12	5.68	5.80	5.60	5.35	5.94	5.59	5.41	5.35	3.91	3.42	<u>Apto</u>
2	5.82	7.22	6.13	5.60	5.55	5.59	6.34	5.45	5.68	6.08	5.45			<u>Apto</u>
3	5.74	6.02	5.59	6.09	5.72	5.58	5.56	5.61	5.73	6.06	5.56			<u>Apto</u>
4	5.69	7.05	5.70	6.94	6.56	6.41	5.51	5.60	5.39	5.72	5.39			<u>Apto</u>

REGISTRO DE PRUEBA HIDRAULICA



REGISTRO FOTOGRAFICO



OBSERVACIONES

Se realiza limpieza mecánica (solvente y cepillo) e inspección las mismas se encuentran dentro de los parámetros admisibles y aceptables según norma API579-ASME .Se procede con las mediciones de espesores por ultrasonido . Se finaliza con el ensayo de prueba hidráulica (en serie y del sistema) con agua a temperatura ambiente (35,8). Se realizan un escalonamiento y estabilización en un tiempo aproximado 10-15min, llegando a una presión de 16.10 KG/CM2. No se observa perdidas de fluido, ni fugas; quedando operativa para la puesta en servicio. **Resultado Satisfactorio.**

OPERADOR

LUGAR:

Neuquen

FECHA:
07/02/2024

Francisco Maranesi
FMM INSPECCIONES
RAM 9712 - 007/FMM/2/552

FIRMA / ACLARACIÓN:

FIRMA DE CLIENTE