

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN
Y PRUEBA HIDRÁULICA
HG 1745



HERMES GROUP SRL



000	07/02/2024	GREEN OIL SERVICES	GREEN OIL SERVICES	CERTIFICADO INSP. Y PH	FRANCISCO MARANESI
Revisión	Fecha Insp.	Lugar	Cliente	Detalle	Aprobó

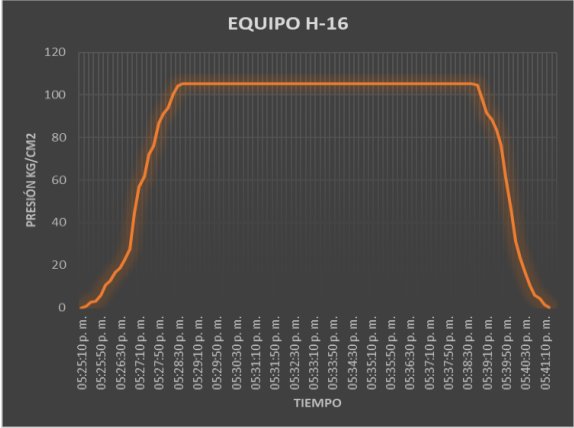


HERMES GROUP SRL

EQUIPO H-16



 HERMES GROUP SRL		CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA (RESUMEN) 1				CERTIFICADO: <i>HG 1745</i>	
						Fecha Inspec.: 07/02/2024	
						Nueva Inspec.: 06/02/2025	
DATOS GENERALES							
CLIENTE GREEN OIL SERVICES			LUGAR GREEN OIL SERVICES			EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN EQUIPO H-16	
DETALLE DE PIEZAS							
ITEM	PAG	DESCRIPCION / PIEZA	N°SERIE	DETALLE / TRABAJO	PRESIÓN DE PRUEBA	OBSERVACIÓN	RESULTADO
1	3	EQUIPO H	H 16	105 KG/CM2 FI 02 24	105 KG/CM2	No se obs. pérdida o fuga de fluido, ni caída de presión. No se obs. Indicaciones relevantes.	<u>APTO</u>
2	4	EQUIPO H	H 16	105 KG/CM2 FI 02 24	105 KG/CM2	No se obs. pérdida o fuga de fluido, ni caída de presión. No se obs. Indicaciones relevantes.	<u>APTO</u>
3	5	MANGUERA 1/2"	M1	105 KG/CM2 FI 02 24	105 KG/CM2	No se obs. pérdida o fuga de fluido, ni caída de presión. No se obs. Indicaciones relevantes.	<u>APTO</u>
OPERADOR							
LUGAR: Neuquen		 FRANCISCO MARANESI FMA INSPESIONES IRAM 9712 - 007/144/2/592					
FECHA: 07/02/2024							
FIRMA / ACLARACIÓN:				FIRMA DE CLIENTE			
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA							Pag. 2 de 5

 HERMES GROUP SRL		CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA			CERTIFICADO: HG 1745 N° SERIE: H 16 Fecha Inspec.: 07/02/2024 Nueva Inspec.: 06/02/2025								
DATOS GENERALES													
CLIENTE GREEN OIL SERVICES		LUGAR GREEN OIL SERVICES		EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN EQUIPO H-16									
EQUIPOS / PATRONES UTILIZADOS													
TIPO DE EQUIPO UTILIZADO		MARCA / MODELO		N° CERTIFICADO / LOTE									
MEDIDOR DE ESPESORES		DMQ-QS3 DL 436		00001927									
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL		LEO RECORD-KELLER		00001909									
IDENTIFICACIÓN													
ITEM	PIEZA	N° SERIE	TRABAJO REALIZADO	EVALUACIÓN / OBSERVACIONES									
1	EQUIPO H	H 16	INSPECCIÓN VISUAL	NO SE OBS. CORROSIÓN, DEFORMACIONES, GOLPES, DESGASTES CONSIDERABLES.									
			PARTICULAS MAGNÉTICAS	-									
			MEDICIÓN DE ESPESORES	4 PUNTOS (RADIAL) - VALORES MEDIDOS POR ENCIMA DEL NOMINAL.									
			PRUEBA HIDRÁULICA	105 KG/CM2 NO SE OBS. PERDIDA DE FLUIDO, NI CAIDAS DE PRESIÓN.									
			PRECINTADO	HG 1745 H 16 105 KG/CM2 FI 02 24									
RELEVAMIENTO													
POSICIÓN (Croqui)	MEDICION DE ESPESORES (mm)								Espesor Mínimo Medido (mm)	Espesor Nominal (mm)	Espesor Mínimo Admisible (mm)	Obs. Preliminar	
A (ME)	B (ME)	C (ME)	D (ME)	E (ME)	F (ME)	G (ME)	M (Cal)	H1 (Cal)	(Cal)	3.91	3.42	Apto	
1	5.99	6.12	5.37	6.02	6.23	6.30	5.83						5.83
2	5.99	6.06	6.02	6.07	6.33	5.83	6.02						5.83
3	6.06	6.11	5.55	5.92	6.35	5.88	6.01						5.88
4	6.06	5.93	5.52	5.97	6.24	5.94	5.33						5.33
REGISTRO DE PRUEBA HIDRAULICA						REGISTRO FOTOGRAFICO							
PH INTEGRIDAD 													
PRECINTO						 HERMES GROUP SRL info@hermesgroupsl.com.ar www.hermesgroupsl.com.ar  							
OBSERVACIONES													
Se realiza limpieza mecánica (solvente y cepillo) e inspección las mismas se encuentran dentro de los parámetros admisibles y aceptables según norma API579-ASME .Se procede con las mediciones de espesores por ultrasonido . Se finaliza con el ensayo de prueba hidráulica (en serie y del sistema) con agua a temperatura ambiente (30,1). Se realizan en un escalonamiento y estabilización en un tiempo aproximado 10-15min, llegando a una presión de 105.15 KG/CM2.No se observa perdidas de fluido, ni fugas; quedando operativa para la puesta en servicio. Resultado Satisfactorio. Dicha PH se realizo en conjunto y en un solo sistema en serie es decir linea de alta mas las mangueras dando un resultado apto.													
OPERADOR													
LUGAR: Neuquen FECHA: 07/02/2024  FRANCISCO MARANESI FMA INSPECCIONES RAM 9712 - 007/FMA/2/532 FIRMA / ACLARACIÓN: FIRMA DE CLIENTE													
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA											Pag. 3 de 5		

		CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA				CERTIFICADO: HG 1745 N° SERIE: H 16 Fecha Inspec.: 07/02/2024 Nueva Inspec.: 06/02/2025								
DATOS GENERALES														
CLIENTE		LUGAR			EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN									
GREEN OIL SERVICES		GREEN OIL SERVICES			EQUIPO H-16									
EQUIPOS / PATRONES UTILIZADOS														
TIPO DE EQUIPO UTILIZADO		MARCA / MODELO		N° CERTIFICADO / LOTE		CAL. / VEN. DEL INSTRUMENTO								
MEDIDOR DE ESPESORES		DMQ-QS3 DL 436		00001927		10/07/2023 - 10/07/2024								
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL		LEO RECORD-KELLER		00001909		10/07/2023 - 10/07/2024								
IDENTIFICACIÓN														
ITEM	PIEZA	N° SERIE	TRABAJO REALIZADO		EVALUACIÓN / OBSERVACIONES		RESULT.							
1	EQUIPO H	H 16	INSPECCIÓN VISUAL		NO SE OBS. CORROSIÓN, DEFORMACIONES, GOLPES, DESGASTES CONSIDERABLES.		APTO							
			PARTICULAS MAGNÉTICAS		NO SE OBS. INDICACIONES RELEVANTES, NI FISURAS.									
			MEDICIÓN DE ESPESORES		4 PUNTOS (RADIAL) - VALORES MEDIDOS POR ENCIMA DEL NOMINAL.									
			PRUEBA HIDRÁULICA		105 KG/CM2 NO SE OBS. PERDIDA DE FLUIDO, NI CAIDAS DE PRESIÓN.									
			PRECINTADO		HG 1745 H 16 105 KG/CM2 FI 02 24									
RELEVAMIENTO														
POSICIÓN (Croquis)	MEDICION DE ESPESORES (mm)								Espesor Mínimo Medido (mm)	Espesor Nominal (mm)	Espesor Mínimo Admisible (mm)	Obs. Preliminar		
A (ME)	B (ME)	C (ME)	D (ME)	E (ME)	F (ME)	G (ME)	M (Cal)	H1 (Cal)	(Cal)					
1	5.92	5.81	5.75	5.52	5.84	5.99	5.79				5.52	3.91	3.42	Apto
2	5.98	5.76	5.60	6.11	5.56	5.28	5.64				5.28			Apto
3	5.89	5.98	5.83	5.91	5.80	6.17	5.54				5.54			Apto
4	5.87	5.66	5.63	5.89	5.86	6.07	6.04				5.63			Apto
REGISTRO DE PRUEBA HIDRAULICA						REGISTRO FOTOGRAFICO								
PH INTEGRIDAD														
PRECINTO														
OBSERVACIONES														
Se realiza limpieza mecánica (solvente y cepillo) e inspección las mismas se encuentran dentro de los parámetros admisibles y aceptables según norma API579-ASME .Se procede con las mediciones de espesores por ultrasonido . Se finaliza con el ensayo de prueba hidráulica (en serie y del sistema) con agua a temperatura ambiente (30,1). Se realizan en un escalonamiento y estabilización en un tiempo aproximado 10-15min, llegando a una presión de 105.15 KG/CM2.No se observa perdidas de fluido, ni fugas; quedando operativa para la puesta en servicio. Resultado Satisfactorio. Dicha PH se realizo en conjunto y en un solo sistema en serie es decir linea de alta mas las mangueras dando un resultado apto.														
OPERADOR														
LUGAR: Neuquen FECHA: 07/02/2024						 FRANCISCO MARANESI FMA INSPECCIONES RAM 9712 - 007/FMA/2/532								
FIRMA / ACLARACIÓN:						FIRMA DE CLIENTE								
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA														
Pag. 4 de 5														

		CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA		CERTIFICADO: HG 1745 N° SERIE: M1 Fecha Inspec.: 07/02/2024 Nueva Inspec.: 06/02/2025									
DATOS GENERALES													
CLIENTE GREEN OIL SERVICES		LUGAR GREEN OIL SERVICES		EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN EQUIPO H-16									
EQUIPOS / PATRONES UTILIZADOS													
TIPO DE EQUIPO UTILIZADO		MARCA / MODELO		N° CERTIFICADO / LOTE									
MEDIDOR DE ESPESORES		DMQ-QS3 DL 436		00001927									
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL		LEO RECORD-KELLER		00001909									
IDENTIFICACIÓN													
ITEM	PIEZA	N° SERIE	TRABAJO REALIZADO	EVALUACIÓN / OBSERVACIONES									
3	MANGUERA 1/2"	M1	INSPECCIÓN VISUAL	NO SE OBS. CORROSIÓN, DEFORMACIONES, GOLPES, DESGASTES CONSIDERABLES.									
			PARTICULAS MAGNÉTICAS	NO SE OBS. INDICACIONES RELEVANTES, NI FISURAS.									
			MEDICIÓN DE ESPESORES	4 PUNTOS (RADIAL) - VALORES MEDIDOS POR ENCIMA DEL NOMINAL.									
			PRUEBA HIDRÁULICA	105 KG/CM2 NO SE OBS. PERDIDA DE FLUIDO, NI CAIDAS DE PRESIÓN.									
			PRECINTADO	HG 1745 M1 105 KG/CM2 FI 02 24									
RELEVAMIENTO													
POSICIÓN (Croqui)	MEDICION DE ESPESORES (mm)									Espesor Mínimo Medido (mm)	Espesor Nominal (mm)	Espesor Mínimo Admisible (mm)	Obs. Preliminar
1	A (ME)	B (ME)	C (ME)	D (ME)	E (ME)	F (ME)	G (ME)	M (Cal)	H1 (Cal)	(Cal)	3.38	2.96	BAJO
2													BAJO
3													BAJO
4													BAJO
REGISTRO DE PRUEBA HIDRAULICA						REGISTRO FOTOGRAFICO							
PH INTEGRIDAD													
						PRECINTO							
OBSERVACIONES													
Se realiza limpieza mecánica (solvente y cepillo) e inspección las mismas se encuentran dentro de los parámetros admisibles y aceptables según norma API579-ASME .Se procede con las mediciones de espesores por ultrasonido . Se finaliza con el ensayo de prueba hidráulica (en serie y del sistema) con agua a temperatura ambiente (30,1). Se realizan en un escalonamiento y estabilización en un tiempo aproximado 10-15min, llegando a una presión de 105.15 KG/CM2.No se observa perdidas de fluido, ni fugas; quedando operativa para la puesta en servicio. Resultado Satisfactorio. Dicha PH se realizo en conjunto y en un solo sistema en serie es decir linea de alta mas las mangueras dando un resultado apto.													
OPERADOR													
LUGAR: Neuquen FECHA: 07/02/2024						 FRANCISCO MARANESI FMA INSPECCIONES RAM 9712 - 007/MMA/2/2022 FIRMA / ACLARACIÓN:							
						FIRMA DE CLIENTE							
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA												Pag. 5 de 5	