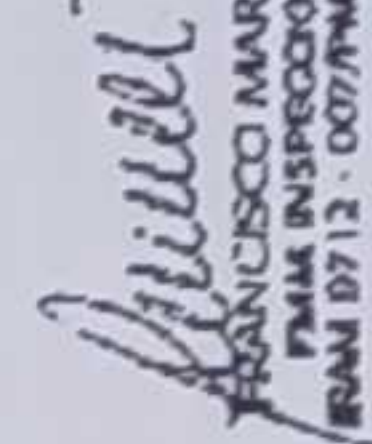


	INFORME DE INSPECCIÓN		N°1574
		Hoja 1 de 2	
EMPRESA: LUGAR: EQUIPO:	GOS BASE GOS H-24 LINEA DE ALTA PRESION	TIPO DE TAREA: OT FECHA DE TAREA:	INSPECCION ANUAL 1574 24/4/2023

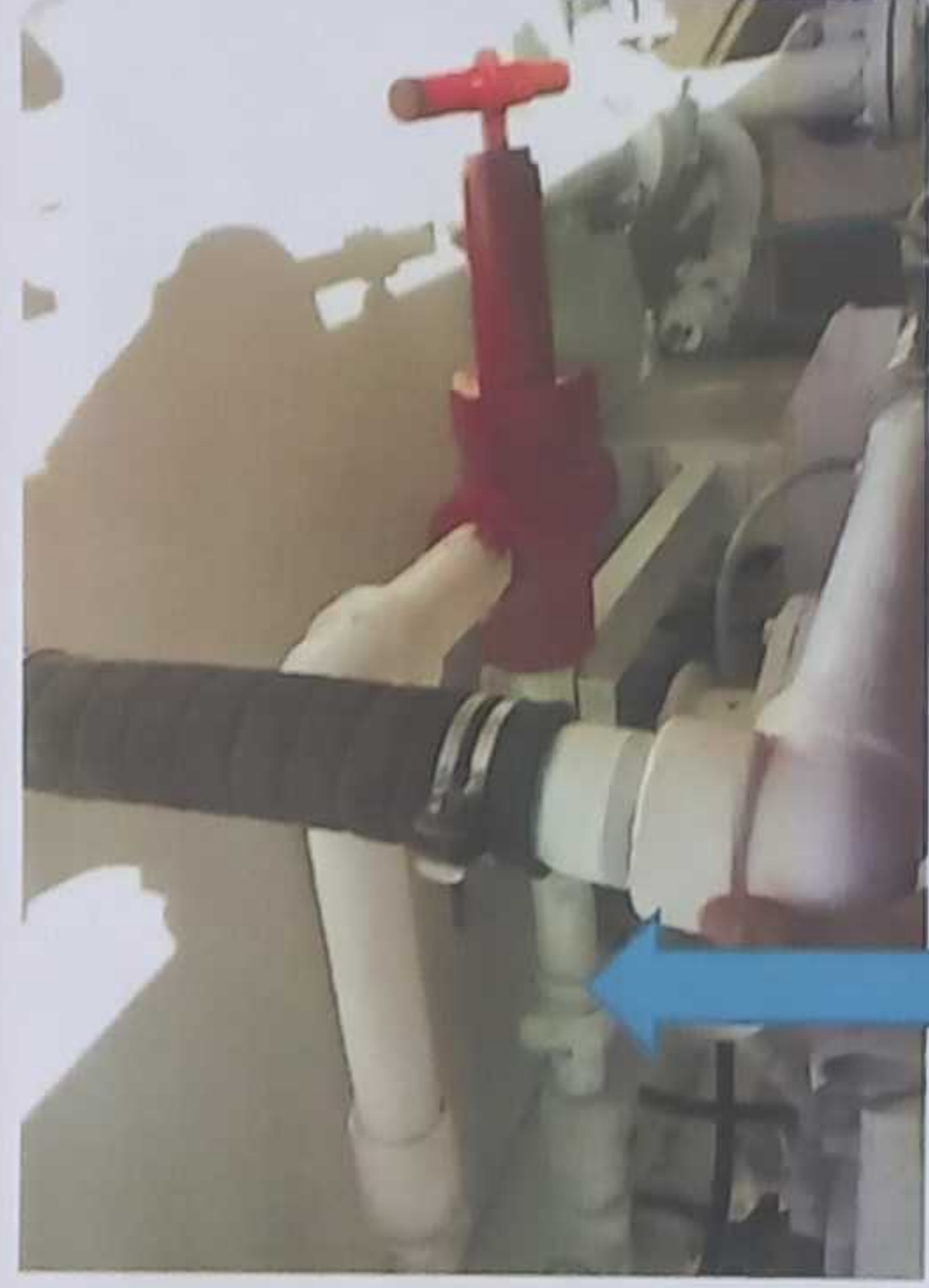
INFORME N° 1574



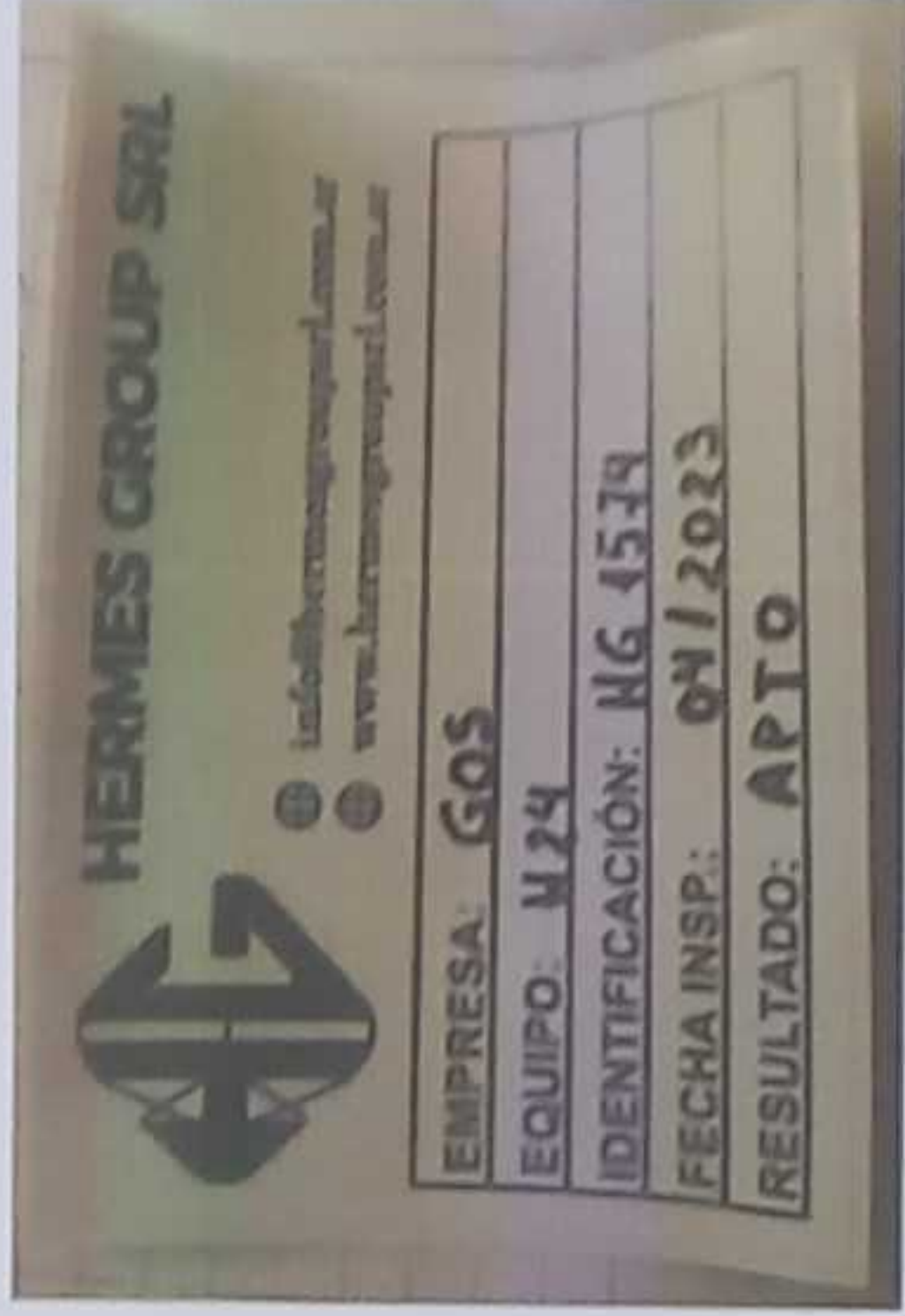
PÁGINA	CANT	DESCRIPCIÓN	PRECINTO	N° SERIE	RESULTADO
2	1	EQUIPO H24	-	-	APTO
		FIRMA OPERADOR		FIRMA CLIENTE	
		 FRANCISCO MARIÑESI FIRMA INSPECCIONES FIRMA 0712 - 007PM/2/2023			

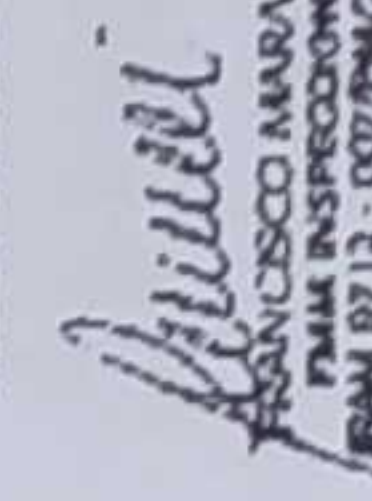
 HERMES GROUP SRL	INFORME DE INSPECCIÓN		Nº1574
EMPRESA: GOS		Hoja 2 de 5	
LUGAR: BASE GOS.	TIPO DE INSPECCIÓN: OT	CERTIFICACIÓN ANUAL PH. 1574	
EQUIPO: H24	FECHA DE INSPECCIÓN: 24/4/2023		

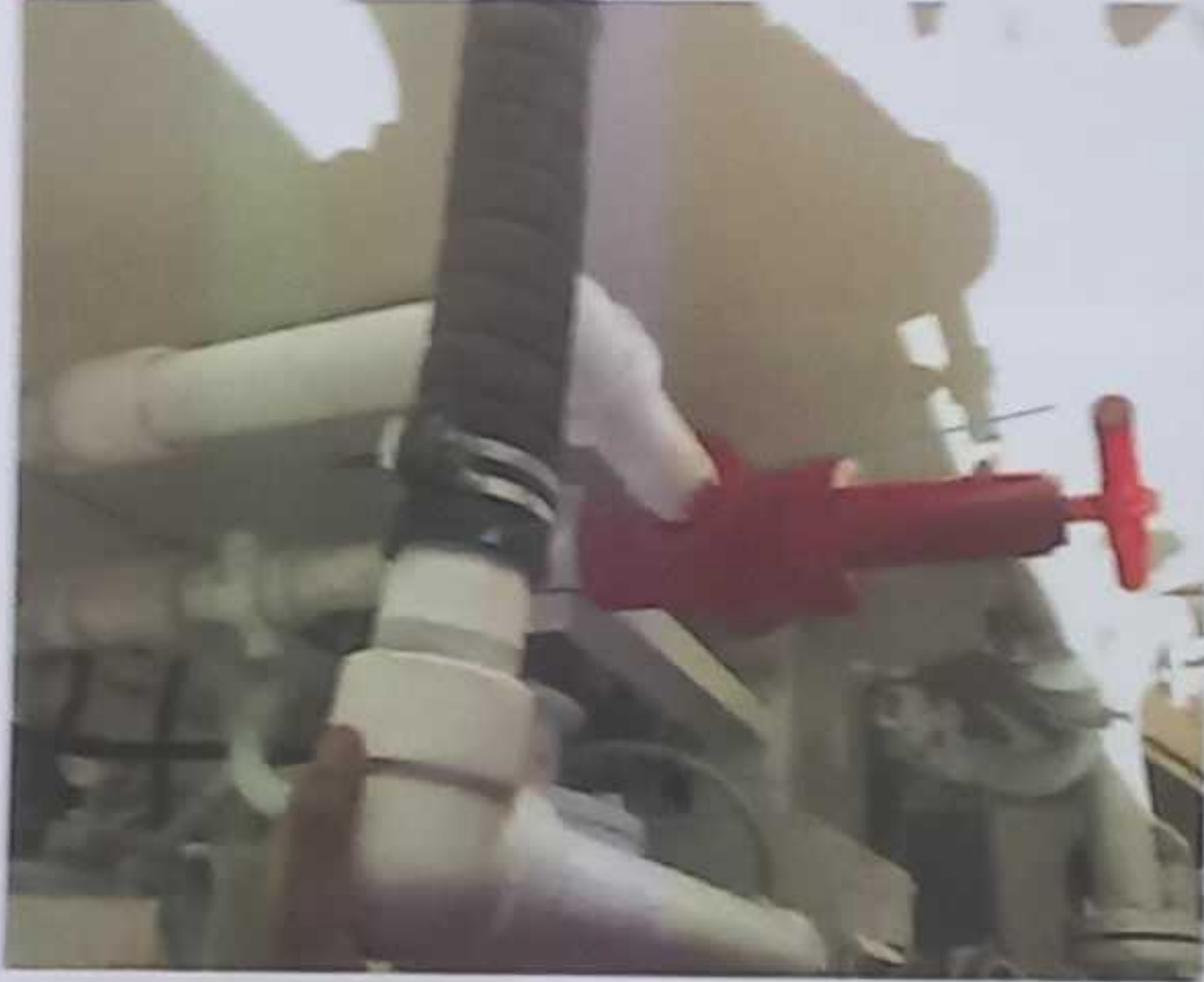
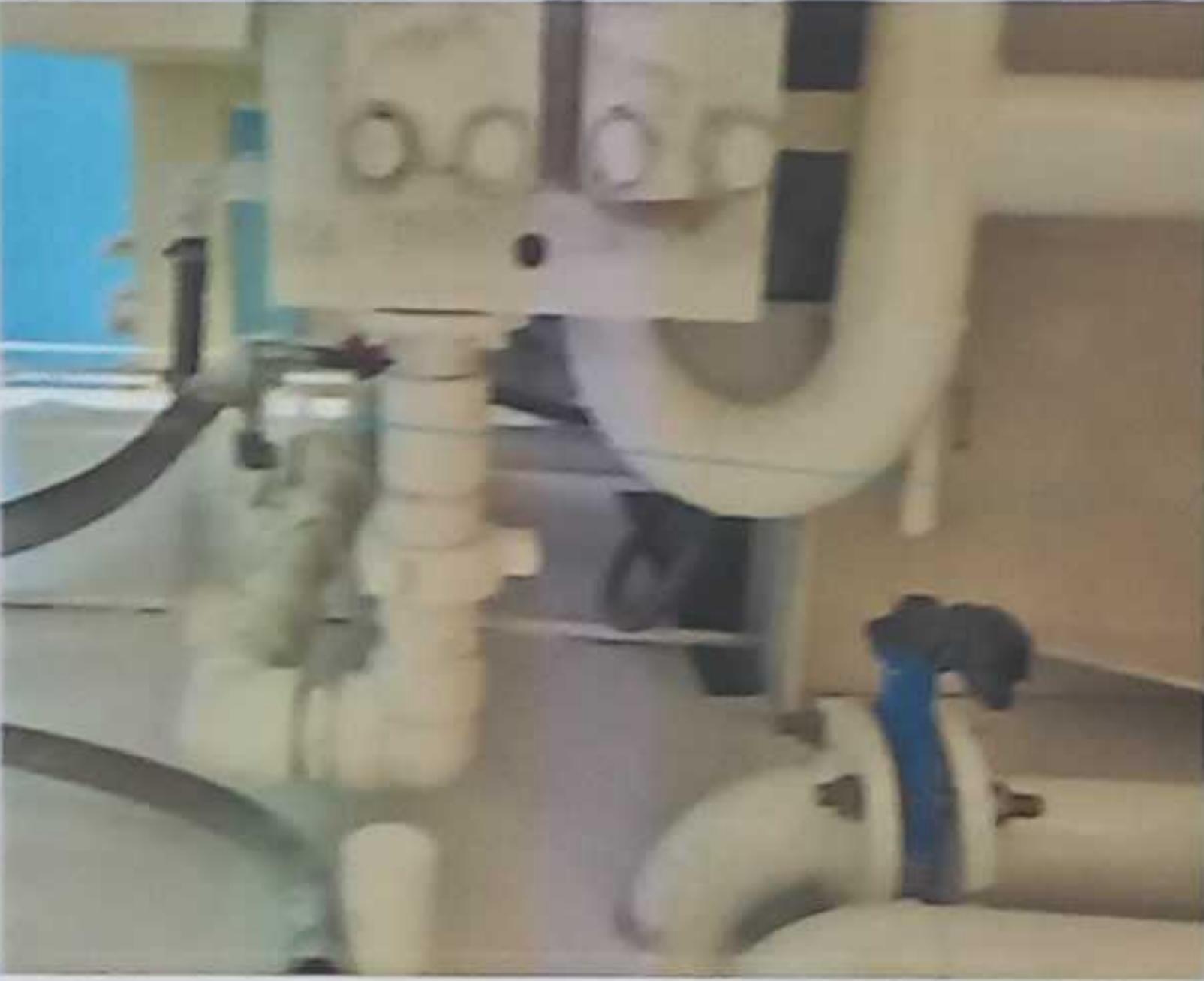
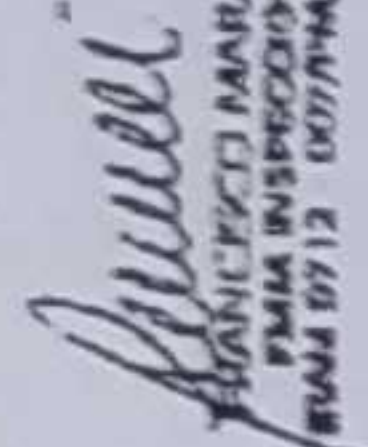
INFORME Nº 1574



Indicacion de linea alta presion en equipo H24



PÁGINA	CANT	DESCRIPCIÓN	PRECINTO	Nº SERIE	RESULTADO
2	1	LINEA DE 2" ALTA PRESION	N/A	H24	APROBADO
4	1	LINEA DE 2" ALTA PRESION	N/A	H24	APROBADO
5	1	PRUEBA HIDRAULICA DE LINEA DE ALTA	N/A	H24	APROBADO
FIRMA OPERADOR  FRANCISCO MARAÑES FMA INSPESIONES BRAM 0712 - 007/PMA/2/1572					FIRMA CUENTE

	INFORME MEDICION ESPESORES					N°1874
EMPRESA: GOS		TIPO DE TAREA: ME INSPECCION ANUAL		Hoja 3 de 6		
CONTACTO: JORGE GORDO		LUGAR: BASE GOS				
EQUIPO: H-24 LINEA DE ALTA PRESION		FECHA DE INSPECCION: 24/04/23				
		NORMA: N/A				
EQUIPO : MEDIDOR ESPESORES		MARCA: DMQ		FECHA DE CALIBRACIÓN: 22/08/2022		
NÚMERO DE SERIE: 436		MODELO: G53				
MEDICION DE ESPESORES						
						
Identificación de Línea de alta presión por numeración, comenzando el circuito por el N° 1 luego del chock hasta el final en parte trasera		Tramo Lateral y bajo chasis de línea alta presión.				
						
OBSERVACIONES: Valores expresados en mm. La medición es completa en línea de alta presión.						
FIRMA OPERADOR  FRANCISCO MARIÑES PMA INSPECCIONES RUA 107 13 0077444/21992				FIRMA CLIENTE		



HERMES GROUP SRL

INFORME MEDICION ESPESORES



N°1574

Hoja 4 de 5

EMPRESA: GOS

CONTACTO: JORGE GORDO

EQUIPO: H-24 LINEA DE ALTA PRESION

TIPO DE TAREA: LUGAR: BASE GOS

FECHA DE INSPECCIÓN: 24/04/23

NORMA: N/A

EQUIPO : MEDIDOR ESPESORES

MARCA: DMQ

NÚMERO DE SERIE: 436

FECHA DE CALIBRACIÓN: 22/08/2022

MEDICION DE ESPESORES



Puntos línea alta Presión.	1	2	3	4	5
A	5,12	5,39	5,26	5,50	6,39
B	5,54	6,71	5,14	5,64	5,10
C	5,89	7,36	7,32	5,58	5,09
D	5,39	7,41	5,48	5,12	5,86
E	5,72	N/A	5,38	N/A	5,85
F	5,22	N/A	5,32	N/A	6,07
G	5,49	N/A	5,02	N/A	5,93
H	4,99	N/A	5,22	N/A	5,72
I	N/A	N/A	5,80	N/A	5,16
J	N/A	N/A	5,32	N/A	5,45
K	N/A	N/A	5,38	N/A	5,26
L	N/A	N/A	5,50	N/A	7,62

Valor Mínimo 4,26

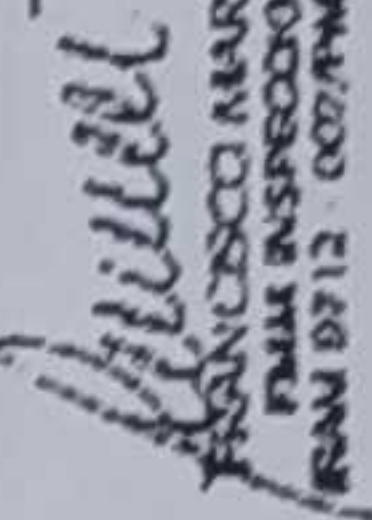
Valor Máximo 7,41

Valor Promedio 5,74

Valor Mínimo admisible 2,50

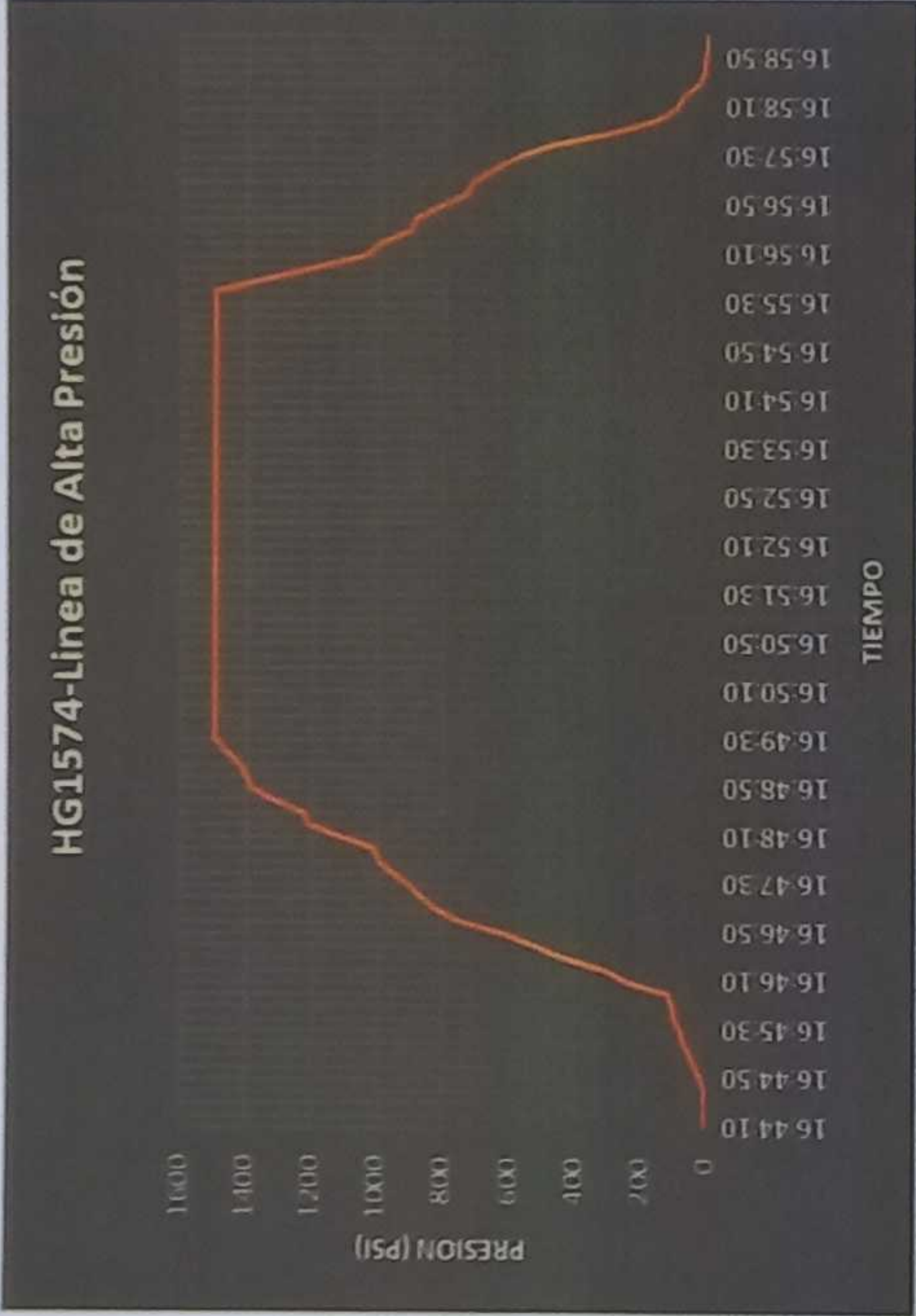
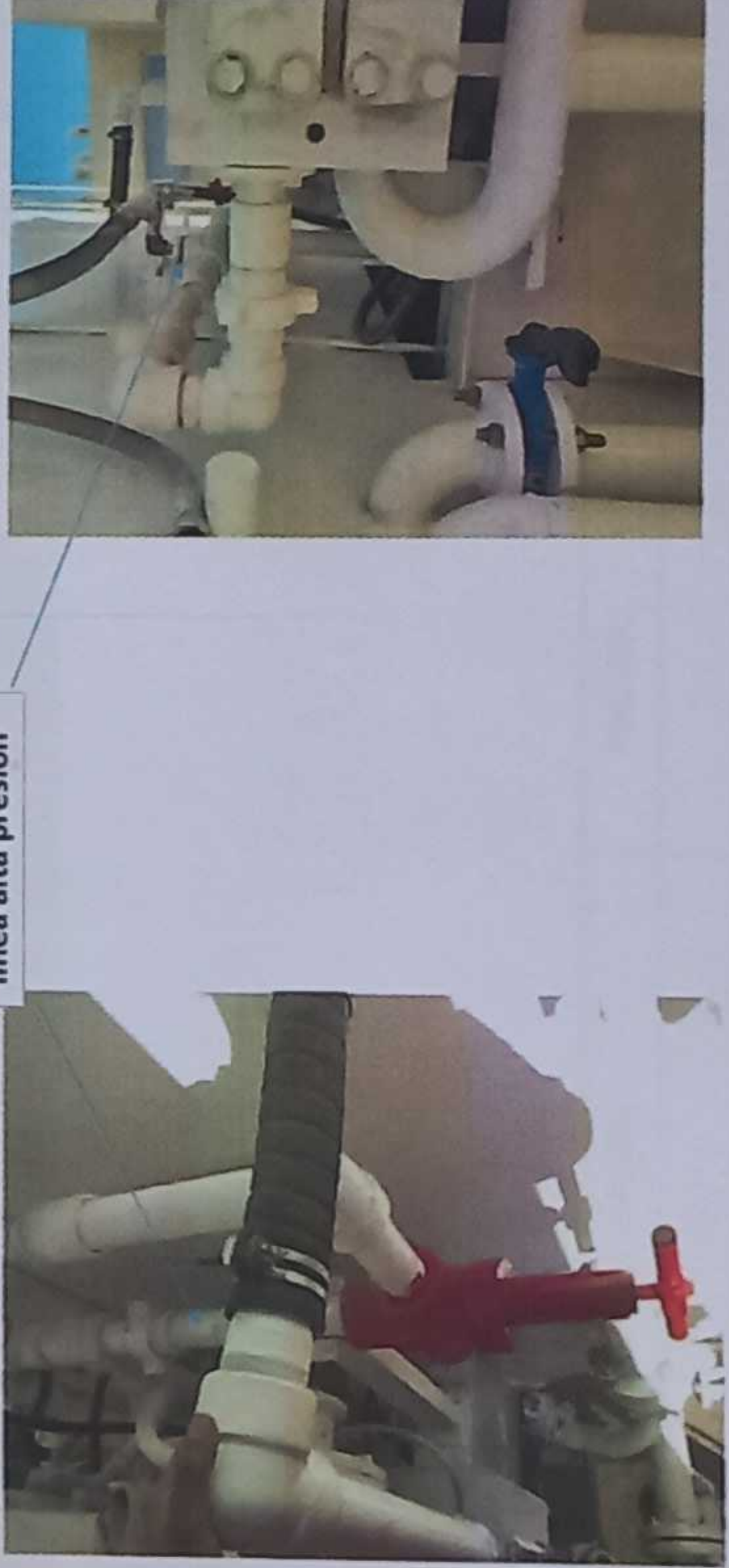
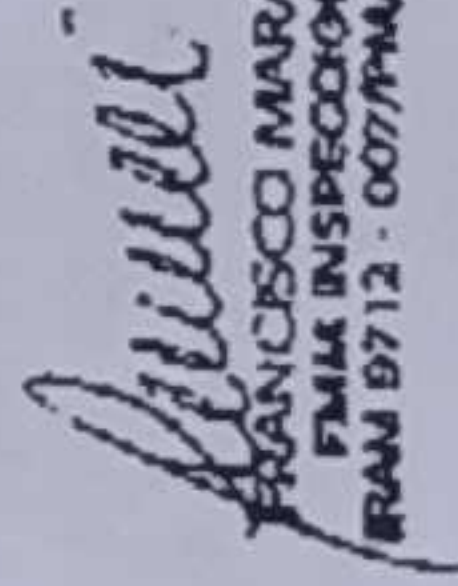
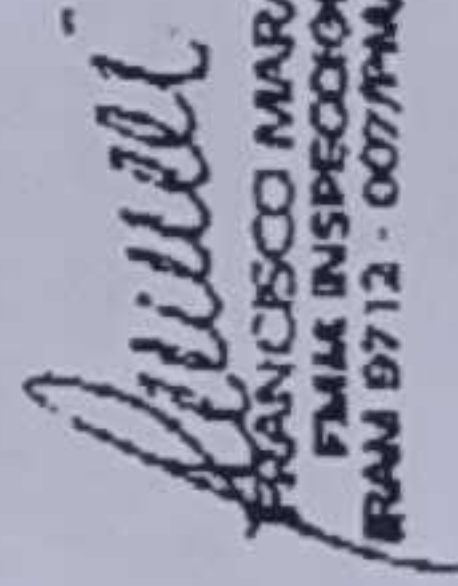
OBSERVACIONES: Valores expresados en mm.
La medición es por niples individuales.

FIRMA OPERADOR



FRANCISCO MARRANES
FIRMA INSPECCIONES
IRAM 8912 - 007/PM/2/552

FIRMA CLIENTE

		CERTIFICADO DE PRUEBA				N°1574	
EMPRESA: GOS		TIPO INSPECCIÓN: PRUEBA HIDRAULICA				Hoja 5 de 5	
CONTACTO: JORGE GORDO		LUGAR: BASE GOS,					
EQUIPO: H24		FECHA DE INSPECCIÓN: 24/04/23					
NORMA:							
EQUIPO : MANOMETRO		MARCA: KELLER					
NÚMERO DE SERIE: 17002		MODELO: LEO RECORD		FECHA DE CALIBRACIÓN: 22/08/2022			
PRUEBA HIDROSTÁTICA							
PRESION DE PRUEBA : 105 KG/CM2 RESULTADO DE LA PRUEBA : APTO							
							
REFERENCIA FOTOGRÁFICA							
							
AL MOMENTO DE REALIZAR LA INSPECCIÓN NO SE ENCONTRARON ANOMALÍAS.							
OBSERVACIONES: Línea de expulsión de bomba alta presion.							
FIRMA OPERADOR				FIRMA CLIENTE			
							
FRANCISCO MARAÑES FMA INSPECCIONES RUA 8712 - 00774427582				FRANCISCO MARAÑES FMA INSPECCIONES RUA 8712 - 00774427582			

	INFORME DE INSPECCIÓN					N°1574
EMPRESA:		GOS		INSPECCION ANUAL		Hoja 1 de 4
LUGAR:		BASE HG.		TIPO DE TAREA:		
EQUIPO:		H-24 SERPENTIN DE CALDERA		OT		1574
				FECHA DE TAREA:		25/4/2023

INFORME N°: 1574



PÁGINA	CANT	DESCRIPCIÓN	PRECINTO	N° SERIE	RESULTADO
2	1	SERPENTIN 2"	N/A	N/A	APROBADO
3	1	PRUEBA HIDRÁULICA	N/A	N/A	APROBADO
FIRMA OPERADOR			FIRMA CLIENTE		
 FRANCISCO MARIÑESI FIRMA INSPECCIONES IRAM 9712 - 007/PM/2/552					

		INFORME MEDICION ESPESORES				N°1574	
EMPRESA: GCS		TIPO DE TAREA: ME INSPECCION ANUAL				Hoja 2 de 4	
CONTACTO: JORGE GORDO		LUGAR: BASE HQ.					
EQUIPO: H-24 SERPENTIN DE CALDERA		FECHA DE INSPECCIÓN: 25/04/23					
		NORMA: N/A					
EQUIPO 1: MEDIDOR ESPESORES		MARCA: DMQ		FECHA DE CALIBRACIÓN: 22/08/2022			
NÚMERO DE SERIE: 436		MODELO: Q33					

MEDICION DE ESPESORES



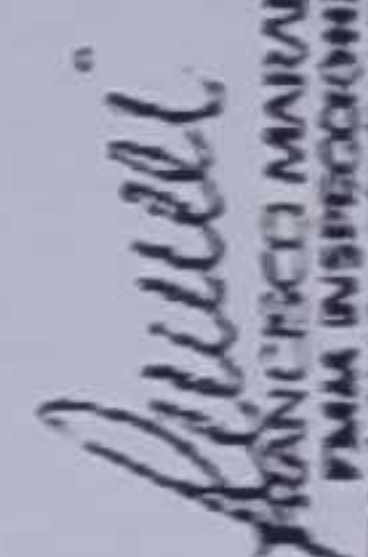
MEDICIÓN POR TRANÇOS

TRANÇOS REALIZADOS	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	5,60	5,62	5,67	5,65	5,57	5,56	5,59	5,64	5,49	6,19	5,37
2	5,54	5,62	6,43	5,58	6,26	5,71	5,66	5,65	5,74	5,67	5,72
3	5,70	5,96	5,64	6,22	5,82	5,83	5,66	6,76	5,54	5,60	5,48
4	5,45	5,46	5,53	5,57	6,63	6,46	5,61	9,28	6,15	5,50	5,69
5	5,58	5,62	6,07	6,26	5,71	5,60	6,27	6,24	6,25	5,62	6,19
6	5,62	5,66	5,65	6,30	5,74	5,64	5,71	5,81	5,78	6,45	6,13
7	7,52	7,22	6,26	6,33	5,65	5,67	5,58	6,77	6,31	7,59	6,22
8	6,26	6,23	5,76	5,46	5,98	5,87	6,47	5,60	5,63	5,61	5,59
9	5,66	5,65	6,26	5,80	5,80	6,91	5,68	6,37	5,66	6,54	5,52
10	6,50	5,86	5,59	5,74	6,20	5,87	6,47	5,60	5,78	6,45	6,13

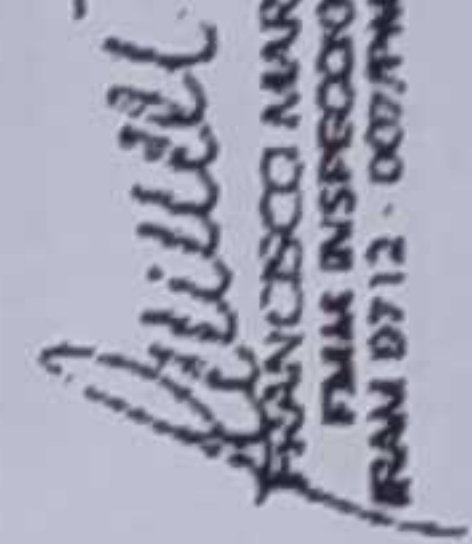
Valor Mínimo	5,37
Valor Máximo	9,28
Valor Promedio	5,98

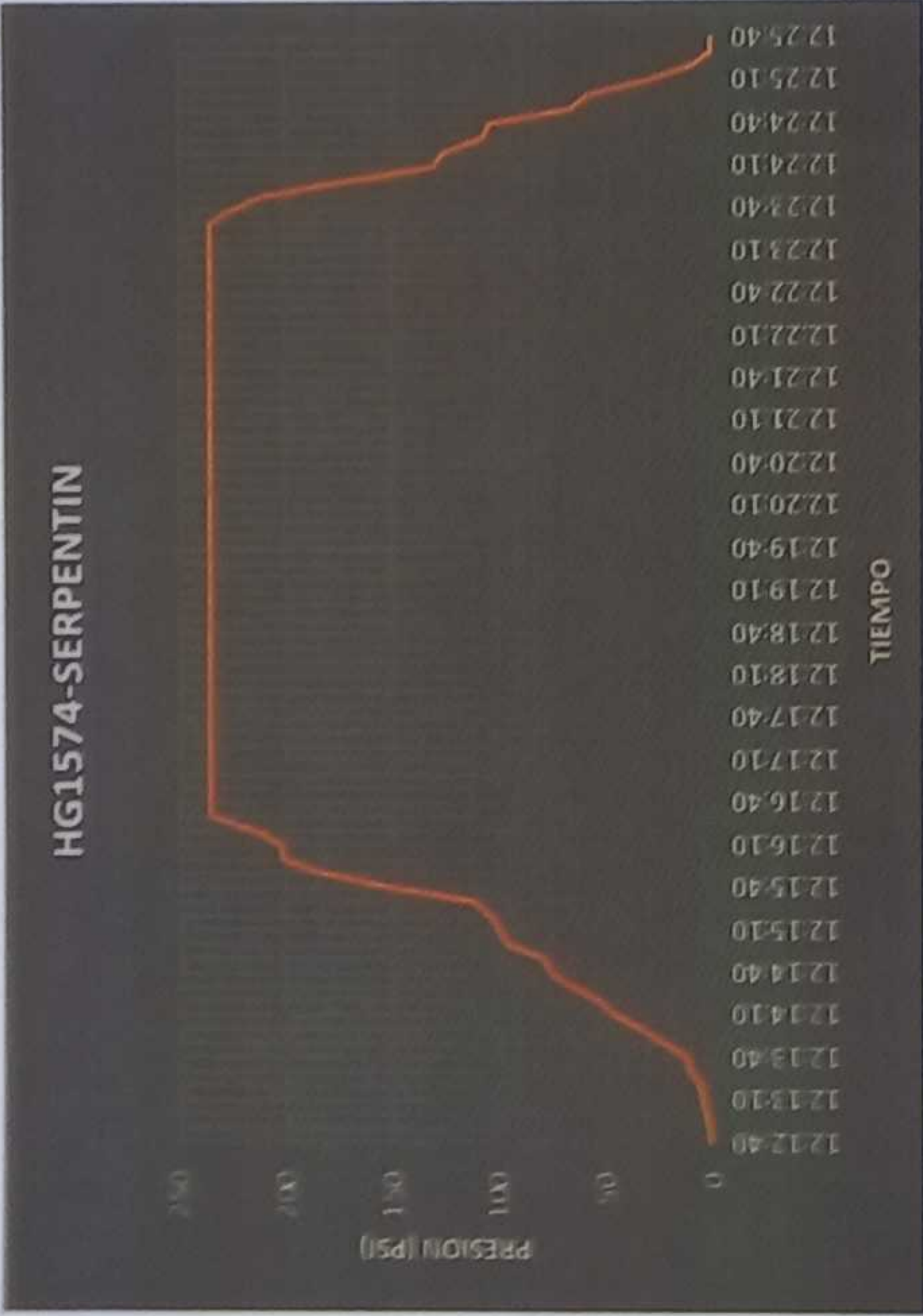
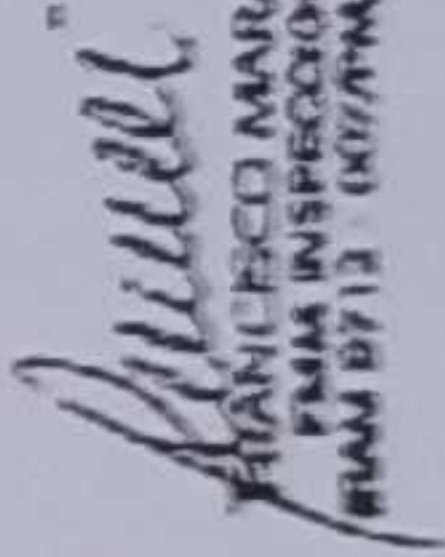
Valor Mínimo admisible 2,50

OBSERVACIONES: Valores expresados en mm.
La medición es por celda en la tubería.

FIRMA OPERADOR

FRANCISCO MARIÑESI
PMA INSPECCIONES
RMA 0713 007/MV/2/522

FIRMA CLIENTE

		INFORME MEDICION ESPESORES						N°1574																																																																																																				
EMPRESA: GOS		TIPO DE TAREA:				ME INSPECCION ANUAL																																																																																																						
CONTACTO: JORGE GORDO		LUGAR: BASE HG.																																																																																																										
EQUIPO: H-24 SERPENTIN DE CALDERA		FECHA DE INSPECCIÓN: 25/04/23		NORMA: N/A																																																																																																								
EQUIPO : MEDIDOR ESPESORES		MARCA: DMQ																																																																																																										
NÚMERO DE SERIE: 436		MODELO: QS3		FECHA DE CALIBRACIÓN: 22/08/2022																																																																																																								
MEDICION DE ESPESORES																																																																																																												
CODOS MEDIDOS DE LA (A - D)								CODOS MEDIDOS DE LA (E -																																																																																																				
		<table><thead><tr><th>CODOS P/CELDAS</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th><th>E</th><th>F</th><th>G</th><th>H</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>7,84</td><td>7,68</td><td>7,42</td><td>8,02</td><td>6,88</td><td>6,92</td><td>7,00</td><td>7,15</td></tr><tr><td>2</td><td>7,44</td><td>7,62</td><td>7,27</td><td>7,39</td><td>6,88</td><td>6,96</td><td>7,01</td><td>6,96</td></tr><tr><td>3</td><td>7,06</td><td>6,54</td><td>6,71</td><td>7,03</td><td>7,30</td><td>7,34</td><td>7,05</td><td>7,60</td></tr><tr><td>4</td><td>8,22</td><td>7,88</td><td>8,30</td><td>8,71</td><td>6,68</td><td>6,56</td><td>6,29</td><td>6,86</td></tr><tr><td>5</td><td>8,24</td><td>8,05</td><td>8,83</td><td>8,78</td><td>7,82</td><td>7,55</td><td>7,47</td><td>7,05</td></tr><tr><td>6</td><td>7,84</td><td>6,85</td><td>7,11</td><td>7,58</td><td>6,77</td><td>7,26</td><td>8,82</td><td>5,59</td></tr><tr><td>7</td><td>6,89</td><td>7,04</td><td>9,00</td><td>6,93</td><td>6,87</td><td>6,50</td><td>6,09</td><td>5,99</td></tr><tr><td>8</td><td>6,21</td><td>6,07</td><td>5,98</td><td>5,57</td><td>6,58</td><td>6,49</td><td>6,06</td><td>5,71</td></tr><tr><td>9</td><td>6,80</td><td>6,14</td><td>7,25</td><td>7,05</td><td>6,54</td><td>6,71</td><td>7,03</td><td>7,30</td></tr><tr><td>10</td><td>7,58</td><td>6,77</td><td>7,26</td><td>8,82</td><td>6,89</td><td>7,04</td><td>8,67</td><td>6,93</td></tr></tbody></table>								CODOS P/CELDAS	A	B	C	D	E	F	G	H	1	7,84	7,68	7,42	8,02	6,88	6,92	7,00	7,15	2	7,44	7,62	7,27	7,39	6,88	6,96	7,01	6,96	3	7,06	6,54	6,71	7,03	7,30	7,34	7,05	7,60	4	8,22	7,88	8,30	8,71	6,68	6,56	6,29	6,86	5	8,24	8,05	8,83	8,78	7,82	7,55	7,47	7,05	6	7,84	6,85	7,11	7,58	6,77	7,26	8,82	5,59	7	6,89	7,04	9,00	6,93	6,87	6,50	6,09	5,99	8	6,21	6,07	5,98	5,57	6,58	6,49	6,06	5,71	9	6,80	6,14	7,25	7,05	6,54	6,71	7,03	7,30	10	7,58	6,77	7,26	8,82	6,89	7,04	8,67	6,93
CODOS P/CELDAS	A	B	C	D	E	F	G	H																																																																																																				
1	7,84	7,68	7,42	8,02	6,88	6,92	7,00	7,15																																																																																																				
2	7,44	7,62	7,27	7,39	6,88	6,96	7,01	6,96																																																																																																				
3	7,06	6,54	6,71	7,03	7,30	7,34	7,05	7,60																																																																																																				
4	8,22	7,88	8,30	8,71	6,68	6,56	6,29	6,86																																																																																																				
5	8,24	8,05	8,83	8,78	7,82	7,55	7,47	7,05																																																																																																				
6	7,84	6,85	7,11	7,58	6,77	7,26	8,82	5,59																																																																																																				
7	6,89	7,04	9,00	6,93	6,87	6,50	6,09	5,99																																																																																																				
8	6,21	6,07	5,98	5,57	6,58	6,49	6,06	5,71																																																																																																				
9	6,80	6,14	7,25	7,05	6,54	6,71	7,03	7,30																																																																																																				
10	7,58	6,77	7,26	8,82	6,89	7,04	8,67	6,93																																																																																																				
		<table><tr><td>Valor Minimo</td><td>5,57</td></tr><tr><td>Valor Maximo</td><td>9</td></tr><tr><td>Valor Promedio</td><td>7,16</td></tr></table>		Valor Minimo	5,57	Valor Maximo	9	Valor Promedio	7,16																																																																																																			
Valor Minimo	5,57																																																																																																											
Valor Maximo	9																																																																																																											
Valor Promedio	7,16																																																																																																											
		<table><tr><td>Valor Mínimo admisible</td><td>2,50</td></tr></table>		Valor Mínimo admisible	2,50																																																																																																							
Valor Mínimo admisible	2,50																																																																																																											
OBSERVACIONES: Valores expresados en mm. La medicion es por celda en codos.																																																																																																												
FIRMA OPERADOR						FIRMA CLIENTE																																																																																																						
 FRANCISCO MARANESI FIRMA INSPECCIONES RAN 0712 - 007/PW/2/2022																																																																																																												

		CERTIFICADO DE PRUEBA			N°1574
				Hoja 4 de 4	
EMPRESA:	GOS	TIPO INSPECCIÓN: PRUEBA HIDRAULICA			
CONTACTO:	JORGE GORDO	LUGAR: BASE HG.			
EQUIPO:	H-24	FECHA DE INSPECCIÓN: 25/04/23			
		NORMA: N/A			
EQUIPO 1 MANOMETRO	MARCA: KELLER	FECHA DE CALIBRACIÓN: 22/08/2022			
NÚMERO DE SERIE: 17002	MODELO: LEO RECORD				
PRUEBA HIDROSTÁTICA					
PRESION DE PRUEBA : 16 KG/CM2 RESULTADO DE LA PRUEBA : APTO					
					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
					
AL MOMENTO DE REALIZAR LA INSPECCIÓN NO SE ENCONTRARON ANOMALIAS.					
OBSERVACIONES:					
FIRMA OPERADOR					
 FRANCISCO MANANESI FIRMA INSPECCIONES BUENOS AIRES (INT/INM/2/502)					
FIRMA CLIENTE					