

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN
Y PRUEBA HIDRÁULICA
HG 1733



HERMES GROUP SRL



000	23/01/2024	GREEN OIL SERVICES	GREEN OIL SERVICES	CERTIFICADO INSP. Y PH	FRANCISCO MARANESI
Revisión	Fecha Insp.	Lugar	Cliente	Detalle	Aprobó



HERMES GROUP SRL

**MANGUERA SAE R2AT 1 1/2 "x 15
mts**



 HERMES GROUP SRL		CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA (RESUMEN) 1				CERTIFICADO: <i>HG 1733</i>	
						Fecha Inspec.: 23/01/2024	
						Nueva Inspec.: 22/01/2025	
DATOS GENERALES							
CLIENTE GREEN OIL SERVICES			LUGAR GREEN OIL SERVICES			EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN MANGUERA SAE R2AT 1 1/2 "x 15 mts	
DETALLE DE PIEZAS							
ITEM	PAG	DESCRIPCION / PIEZA	N°SERIE	DETALLE / TRABAJO	PRESIÓN DE PRUEBA	OBSERVACIÓN	RESULTADO
1	3	MANGUERA SAE 1 1/2"x 15 mts	MA	105 KG/CM2 FI 01 24	105 KG/CM2	No se obs. pérdida o fuga de fluido, ni caída de presión. No se obs. Indicaciones relevantes.	<i>APTO</i>
OPERADOR							
LUGAR: Neuquen		 FRANCISCO MARANESI FMA INSPESIONES IRAM 9712 - 007/144/2/592					
FECHA: 23/01/2024							
FIRMA / ACLARACIÓN:				FIRMA DE CLIENTE			
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA							Pag. 2 de 3

		CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA		CERTIFICADO: HG 1733 N° SERIE: MA Fecha Inspec.: 23/01/2024 Nueva Inspec.: 22/01/2025													
DATOS GENERALES																	
CLIENTE GREEN OIL SERVICES		LUGAR GREEN OIL SERVICES		EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN MANGUERA SAE R2AT 1 1/2 "x 15 mts													
EQUIPOS / PATRONES UTILIZADOS																	
TIPO DE EQUIPO UTILIZADO		MARCA / MODELO		N° CERTIFICADO / LOTE													
MEDIDOR DE ESPESORES		DMQ-QS3 DL 436		00001927													
YUGO ELECTROMAGNETICO		PARKER DA-4005 28010		00001909													
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL		LEO RECORD-KELLER		00001909													
IDENTIFICACIÓN																	
ITEM	PIEZA	N° SERIE	TRABAJO REALIZADO	EVALUACIÓN / OBSERVACIONES													
1	MANGUERA SAE 1 1/2"x 15 mts	MA	INSPECCIÓN VISUAL	NO SE OBS. CORROSIÓN, DEFORMACIONES, GOLPES, DESGASTES CONSIDERABLES.													
			PARTICULAS MAGNÉTICAS	NO SE OBS. INDICACIONES RELEVANTES, NI FISURAS.													
			MEDICIÓN DE ESPESORES	4 PUNTOS (RADIAL) - VALORES MEDIDOS POR ENCIMA DEL NOMINAL.													
			PRUEBA HIDRÁULICA	105 KG/CM2 NO SE OBS. PERDIDA DE FLUIDO, NI CAIDAS DE PRESIÓN.													
			PRECINTADO	HG 1733 MA 105 KG /CM2 FI 01 24													
RELEVAMIENTO																	
POSICIÓN (Croqui)	MEDICION DE ESPESORES (mm)									Espesor Mínimo Medido (mm)	Espesor Nominal (mm)	Espesor Mínimo Admisible (mm)	Obs. Preliminar				
A (ME)	B (ME)	C (ME)	D (ME)	E (ME)	F (ME)	G (ME)	M (Cal)	H1 (Cal)	(Cal)	0.00	3.91	3.42	BAJO				
1																	
2																	
3																	
4																	
REGISTRO DE PRUEBA HIDRAULICA														REGISTRO FOTOGRAFICO			
PH INTEGRIDAD Manguera de alta presión Equipo H-20																	
PRECINTO																	
HG 1733 MA FI 01 24																	
OBSERVACIONES																	
Se realiza limpieza mecánica (solvente y cepillo) e inspección las mismas se encuentran dentro de los parámetros admisibles y aceptables según norma API579-ASME .Se procede con las mediciones de espesores por ultrasonido . Se finaliza con el ensayo de prueba hidráulica (en serie y del sistema) con agua a temperatura ambiente (33,3). Se realizan en un escalonamiento y estabilización en un tiempo aproximado 10-15min, llegando a una presión de 105.30 KG/CM2.No se observa perdidas de fluido, ni fugas; quedando operativa para la puesta en servicio. Resultado Satisfactorio. Dicha PH se realizo en conjunto y en un solo sistema en serie es decir linea de alta mas las mangueras dando un resultado apto.																	
OPERADOR																	
LUGAR: Neuquen FECHA: 23/01/2024																	
FRANCISCO MARANESI FMA INSPECCIONES RAM 9712 - 007/RA/2/592 FIRMA / ACLARACIÓN:																FIRMA DE CLIENTE	
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA																Pag. 3 de 3	