

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN
Y PRUEBA HIDRÁULICA
HG 1733



HERMES GROUP SRL



000	23/01/2024	GREEN OIL SERVICES	GREEN OIL SERVICES	CERTIFICADO INSP. Y PH	FRANCISCO MARANESI
Revisión	Fecha Insp.	Lugar	Cliente	Detalle	Aprobó



HERMES GROUP SRL

EQUIPO H-20





CERTIFICADO:	HG 1733
Fecha Inspec.:	23/01/2024
Nueva Inspec.:	22/01/2025

CLIENTE

GREEN OIL SERVICES

LUGAR

GREEN OIL SERVICES

EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN

EQUIPO H-20

ITEM	PAG	DESCRIPCION / PIEZA	N°SERIE	DETALLE / TRABAJO	PRESIÓN DE PRUEBA	OBSERVACIÓN	RESULTADO
1	3	EQUIPO H	H 20	105 KG/CM2 FI 01 24	105 KG/CM2	No se obs. pérdida o fuga de fluido, ni caída de presión. No se obs. Indicaciones relevantes.	APTO
2	4	PARTICULAS MAGNETIZABLES EQUIPO H-20	H 20	105 KG/CM2 FI 01 24	105 KG/CM2	No se obs. pérdida o fuga de fluido, ni caída de presión. No se obs. Indicaciones relevantes.	APTO
3	5	PARTICULAS MAGNETIZABLES EQUIPO H-20	H 20	105 KG/CM2 FI 01 24	105 KG/CM2	No se obs. pérdida o fuga de fluido, ni caída de presión. No se obs. Indicaciones relevantes.	APTO

OPERADOR

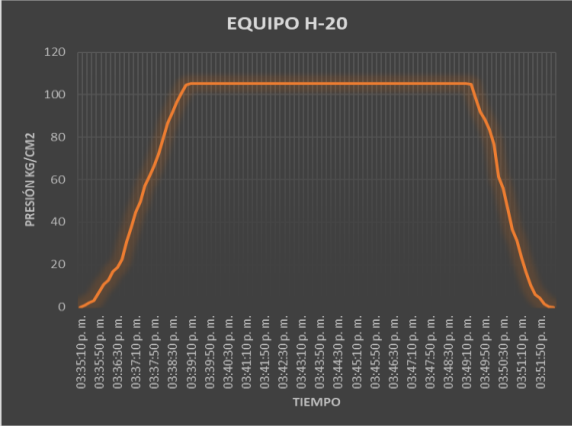
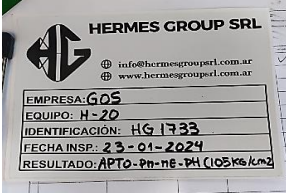
LUGAR:
Neuquen
FECHA:
23/01/2024

Francisco Maranesi
FMM Inspecciones
IRAM 9712 - 007/PMU/2/552

FIRMA / ACLARACIÓN:

FIRMA DE CLIENTE

		CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA			CERTIFICADO: HG 1733 N° SERIE: H 20 Fecha Inspec.: 23/01/2024 Nueva Inspec.: 22/01/2025										
DATOS GENERALES															
CLIENTE		LUGAR		EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN											
GREEN OIL SERVICES		GREEN OIL SERVICES		EQUIPO H-20											
EQUIPOS / PATRONES UTILIZADOS															
TIPO DE EQUIPO UTILIZADO		MARCA / MODELO		N° CERTIFICADO / LOTE		CAL. / VEN. DEL INSTRUMENTO									
MEDIDOR DE ESPESORES		DMQ-QS3 DL 436		00001927		10/07/2023 - 10/07/2024									
YUGO ELECTROMAGNETICO		PARKER DA-4005 28010		00001909		23/09/2023 - 23/09/2024									
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL		LEO RECORD-KELLER		00001909		10/07/2023 - 10/07/2024									
IDENTIFICACIÓN															
ITEM	PIEZA	N° SERIE	TRABAJO REALIZADO	EVALUACIÓN / OBSERVACIONES		RESULT.									
1	EQUIPO H	H 20	INSPECCIÓN VISUAL	NO SE OBS. CORROSIÓN, DEFORMACIONES, GOLPES, DESGASTES CONSIDERABLES.		APTO									
			PARTICULAS MAGNÉTICAS	NO SE OBS. INDICACIONES RELEVANTES, NI FISURAS.											
			MEDICIÓN DE ESPESORES	4 PUNTOS (RADIAL) - VALORES MEDIDOS POR ENCIMA DEL NOMINAL.											
			PRUEBA HIDRÁULICA	105 KG/CM2 NO SE OBS. PERDIDA DE FLUIDO, NI CAIDAS DE PRESIÓN.											
			PRECINTADO	HG 1733 H 20 105 KG /CM2 FI 01 24											
RELEVAMIENTO															
POSICIÓN	MEDICION DE ESPESORES (mm)							Esesor Minimo Medido (mm)	Esesor Nominal (mm)	Esesor Minimo Admisible (mm)	Obs. Preliminar				
CROQUIS	A (ME)	B (ME)	C (ME)	D (ME)	E (ME)	F (ME)	G (ME)	M (Cal)	H1 (Cal)	(Cal)					
1	5.78	6.79	5.02	4.56	4.52	4.45	4.09				4.45	3.91	3.42	Apto	
2	5.67	5.83	5.85	4.65	4.54	4.60	4.95				4.54			Apto	
3	5.43	5.98	5.85	4.95	4.64	4.48	4.48				4.48			Apto	
4	5.71	5.84	4.97	4.98	4.99	4.99	4.77				4.77			Apto	
REGISTRO DE PRUEBA HIDRAULICA							REGISTRO FOTOGRAFICO								
PH INTEGRIDAD															
PRECINTO															
OBSERVACIONES							Se realiza limpieza mecánica (solvente y cepillo) e inspección las mismas se encuentran dentro de los parámetros admisibles y aceptables según norma API579-ASME .Se procede con las mediciones de espesores por ultrasonido . Se finaliza con el ensayo de prueba hidráulica (en serie y del sistema) con agua a temperatura ambiente (35,1). Se realizan en un escalonamiento y estabilización en un tiempo aproximado 10-15min, llegando a una presión de 105.25 KG/CM2.No se observa perdidas de fluido, ni fugas; quedando operativa para la puesta en servicio. Resultado Satisfactorio. Dicha PH se realizo en conjunto y en un solo sistema en serie es decir linea de alta mas las mangueras dando un resultado apto.								
OPERADOR															
LUGAR: Neuquen FECHA: 23/01/2024 FRANCISCO MARANESI FIRMA INSPECCIONES IRAM 9712 - 007/PM/2/232 FIRMA / ACLARACIÓN:							FIRMA DE CLIENTE								
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA														Pag. 3 de 5	

 HERMES GROUP SRL		CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA			CERTIFICADO: HG 1733 N° SERIE: H 20 Fecha Inspec.: 23/01/2024 Nueva Inspec.: 22/01/2025									
DATOS GENERALES														
CLIENTE		LUGAR		EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN										
GREEN OIL SERVICES		GREEN OIL SERVICES		EQUIPO H-20										
EQUIPOS / PATRONES UTILIZADOS														
TIPO DE EQUIPO UTILIZADO		MARCA / MODELO		N° CERTIFICADO / LOTE		CAL. / VEN. DEL INSTRUMENTO								
MEDIDOR DE ESPESORES		DMQ-QS3 DL 436		00001927		10/07/2023 - 10/07/2024								
YUGO ELECTROMAGNETICO		PARKER DA-4005 28010		00001909		23/09/2023 - 23/09/2024								
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL		LEO RECORD-KELLER		00001909		10/07/2023 - 10/07/2024								
IDENTIFICACIÓN														
ITEM	PIEZA	N° SERIE	TRABAJO REALIZADO	EVALUACIÓN / OBSERVACIONES		RESULT.								
1	EQUIPO H	H 20	INSPECCIÓN VISUAL	NO SE OBS. CORROSIÓN, DEFORMACIONES, GOLPES, DESGASTES CONSIDERABLES.		APTO								
			PARTICULAS MAGNÉTICAS	NO SE OBS. INDICACIONES RELEVANTES, NI FISURAS.										
			MEDICIÓN DE ESPESORES	4 PUNTOS (RADIAL) - VALORES MEDIDOS POR ENCIMA DEL NOMINAL.										
			PRUEBA HIDRÁULICA	105 KG/CM2 NO SE OBS. PERDIDA DE FLUIDO, NI CAIDAS DE PRESIÓN.										
			PRECINTADO	HG 1733 H 20 105 KG /CM2 FI 01 24										
RELEVAMIENTO														
POSICIÓN (Croqui)	MEDICION DE ESPESORES (mm)							Espesor Mínimo Medido (mm)	Espesor Nominal (mm)	Espesor Mínimo Admisible (mm)	Obs. Preliminar			
A (ME)	B (ME)	C (ME)	D (ME)	E (ME)	F (ME)	G (ME)	M (Cal)	H1 (Cal)	(Cal)					
1	4.74	4.61	5.48	5.39	4.42	5.33	5.27				4.42	3.91	3.42	Apto
2	4.76	4.68	4.81	5.83	4.63	5.44	5.05				4.63			Apto
3	4.80	5.14	5.72	4.44	4.38	4.68	5.25				4.38			Apto
4	4.78	5.16	4.56	5.01	4.56	5.56	4.83				4.56			Apto
REGISTRO DE PRUEBA HIDRAULICA							REGISTRO FOTOGRAFICO							
PH INTEGRIDAD 														
PRECINTO														
														
OBSERVACIONES														
Se realiza limpieza mecánica (solvente y cepillo) e inspección las mismas se encuentran dentro de los parámetros admisibles y aceptables según norma API579-ASME .Se procede con las mediciones de espesores por ultrasonido . Se finaliza con el ensayo de prueba hidráulica (en serie y del sistema) con agua a temperatura ambiente (35,1). Se realizan en un escalonamiento y estabilización en un tiempo aproximado 10-15min, llegando a una presión de 105.25 KG/CM2.No se observa perdidas de fluido, ni fugas; quedando operativa para la puesta en servicio. Resultado Satisfactorio. Dicha PH se realizo en conjunto y en un solo sistema en serie es decir linea de alta mas las mangueras dando un resultado apto.														
OPERADOR														
LUGAR: Neuquen FECHA: 23/01/2024  FRANCISCO MARANESI FIRMA INSPECCIONES IRAM 9712 - 007/PM/2/532 FIRMA / ACLARACIÓN: FIRMA DE CLIENTE														
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA														
Pag. 4 de 5														

		CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA			CERTIFICADO: HG 1733 N° SERIE: H 20 Fecha Inspec.: 23/01/2024 Nueva Inspec.: 22/01/2025										
DATOS GENERALES															
CLIENTE		LUGAR		EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN											
GREEN OIL SERVICES		GREEN OIL SERVICES		EQUIPO H-20											
EQUIPOS / PATRONES UTILIZADOS															
TIPO DE EQUIPO UTILIZADO		MARCA / MODELO		N° CERTIFICADO / LOTE		CAL. / VEN. DEL INSTRUMENTO									
MEDIDOR DE ESPESORES		DMQ-QS3 DL 436		00001927		10/07/2023 - 10/07/2024									
YUGO ELECTROMAGNETICO		PARKER DA-4005 28010		00001909		23/09/2023 - 23/09/2024									
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL		LEO RECORD-KELLER		00001909		10/07/2023 - 10/07/2024									
IDENTIFICACIÓN															
ITEM	PIEZA	N° SERIE	TRABAJO REALIZADO	EVALUACIÓN / OBSERVACIONES		RESULT.									
1	EQUIPO H	H 20	INSPECCIÓN VISUAL	NO SE OBS. CORROSIÓN, DEFORMACIONES, GOLPES, DESGASTES CONSIDERABLES.		APTO									
			PARTICULAS MAGNÉTICAS	NO SE OBS. INDICACIONES RELEVANTES, NI FISURAS.											
			MEDICIÓN DE ESPESORES	4 PUNTOS (RADIAL) - VALORES MEDIDOS POR ENCIMA DEL NOMINAL.											
			PRUEBA HIDRÁULICA	105 KG/CM2 NO SE OBS. PERDIDA DE FLUIDO, NI CAIDAS DE PRESIÓN.											
			PRECINTADO	HG 1733 H 20 105 KG /CM2 FI 01 24											
RELEVAMIENTO															
POSICIÓN (Croquis)	MEDICION DE ESPESORES (mm)							Espeor Mínimo Medido (mm)	Espeor Nominal (mm)	Espeor Mínimo Admisible (mm)	Obs. Preliminar				
1	A (ME)	B (ME)	C (ME)	D (ME)	E (ME)	F (ME)	G (ME)	M (Cal)	H1 (Cal)	(Cal)	3.91	3.42	Apto		
2	5.80	4.85	5.95	4.61	4.87	5.73	4.82							4.61	
3	5.82	5.55	5.66	5.15	5.85	5.08	5.39							5.08	
4	5.44	5.43	4.79	4.55	6.42	5.25	5.82							4.55	
5	5.49	5.08	5.90	4.75	6.76	4.69	5.80				4.69			Apto	
REGISTRO DE PRUEBA HIDRAULICA							REGISTRO FOTOGRAFICO								
PH INTEGRIDAD															
PRECINTO															
OBSERVACIONES							Se realiza limpieza mecánica (solvente y cepillo) e inspección las mismas se encuentran dentro de los parámetros admisibles y aceptables según norma API579-ASME .Se procede con las mediciones de espesores por ultrasonido . Se finaliza con el ensayo de prueba hidráulica (en serie y del sistema) con agua a temperatura ambiente (35,1). Se realizan en un escalonamiento y estabilización en un tiempo aproximado 10-15min, llegando a una presión de 105.25 KG/CM2.No se observa perdidas de fluido, ni fugas; quedando operativa para la puesta en servicio. Resultado Satisfactorio. Dicha PH se realizo en conjunto y en un solo sistema en serie es decir linea de alta mas las mangueras dando un resultado apto.								
OPERADOR							LUGAR: Neuquen FECHA: 23/01/2024 FRANCISCO MARANESI FIRMA INSPECCIONES IRAM 9712 - 007/PM/2/2022 FIRMA / ACLARACIÓN:								
FIRMA DE CLIENTE															
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA														Pag. 5 de 5	