

**CERTIFICADO DE INSPECCIÓN
Y PRUEBA HIDRÁULICA
HG 1672**



HERMES GROUP SRL



000	18/08/2023	BASE HERMES GROUPS	GREEN OIL SERVICES	CERTIFICADO INSP. Y PH	FRANCISCO MARANESI
Revisión	Fecha Insp.	Lugar	Cliente	Detalle	Aprobó

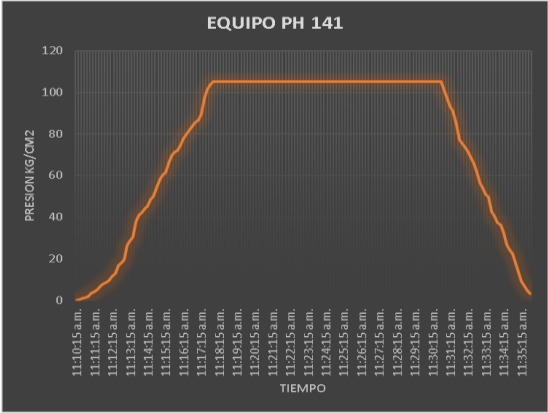


HERMES GROUP SRL

EQUIPO PH -141



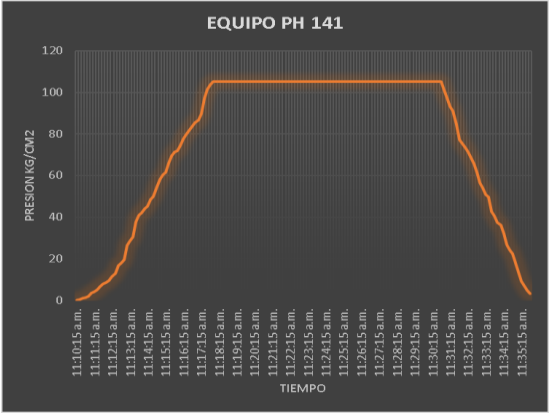
 HERMES GROUP SRL		CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA (RESUMEN) 1				CERTIFICADO: HG 1672	
						Fecha Inspec.: 18/08/2023	
						Nueva Inspec.: 17/08/2024	
DATOS GENERALES							
CLIENTE GREEN OIL SERVICES			LUGAR BASE HERMES GROUPS			EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN EQUIPO PH -141	
DETALLE DE PIEZAS							
ITEM	PAG	DESCRIPCION / PIEZA	N°SERIE	DETALLE / TRABAJO	PRESIÓN DE PRUEBA	OBSERVACIÓN	RESULTADO
1	3	EQUIPO PH -141	141	105 KG/CM2 FI 08 23	105 KG/CM2	No se obs. pérdida o fuga de fluido, ni caída de presión. No se obs. Indicaciones relevantes.	<u>APTO</u>
2	4	MANGUERA SAE R1AT 1 "x 10 mts	MA	105 KG/CM2 FI 08 23	105 KG/CM2	No se obs. pérdida o fuga de fluido, ni caída de presión. No se obs. Indicaciones relevantes.	<u>APTO</u>
3	5	MANGUERA SAE R2AT 1" x 3 mts	M1	105 KG/CM2 FI 08 23	105 KG/CM2	No se obs. pérdida o fuga de fluido, ni caída de presión. No se obs. Indicaciones relevantes.	<u>APTO</u>
4	6	MANGUERA SAE R1AT 11/2" x 2 mts	M2	105 KG/CM2 FI 08 23	105 KG/CM2	No se obs. pérdida o fuga de fluido, ni caída de presión. No se obs. Indicaciones relevantes.	<u>APTO</u>
5	7	MANGUERA SAE R2AT 1" x 1 mts	M3	105 KG/CM2 FI 08 23	105 KG/CM2	No se obs. pérdida o fuga de fluido, ni caída de presión. No se obs. Indicaciones relevantes.	<u>APTO</u>
6	8	MANIFOLD DE PRUEBA	MP1	105 KG/CM2 FI 08 23	105 KG/CM2	No se obs. pérdida o fuga de fluido, ni caída de presión. No se obs. Indicaciones relevantes.	<u>APTO</u>
7	9	MANIFOLD DE PRUEBA	MP2	105 KG/CM2 FI 08 23	105 KG/CM2	No se obs. pérdida o fuga de fluido, ni caída de presión. No se obs. Indicaciones relevantes.	<u>APTO</u>
OPERADOR							
LUGAR: Neuquen		 FRANCISCO MARANESI FMA INSPCCIONES RAM 9712 - 001/PMN/2/592					
FECHA: 18/08/2023							
FIRMA / ACLARACIÓN:				FIRMA DE CLIENTE			
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA						Pag. 2 de 9	

 HERMES GROUP SRL	CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA		CERTIFICADO: HG 1672									
			N° SERIE: 141									
			Fecha Inspección: 18/08/2023									
		Nueva Inspección: 17/08/2024										
DATOS GENERALES												
CLIENTE GREEN OIL SERVICES		LUGAR BASE HERMES GROUPS										
		EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN EQUIPO PH -141										
EQUIPOS / PATRONES UTILIZADOS												
TIPO DE EQUIPO UTILIZADO		MARCA / MODELO										
MEDIDOR DE ESPESORES		DMQ-QS3 DL 436										
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL		LEO RECORD-KELLER										
		N° CERTIFICADO / LOTE										
		00001927										
		00001909										
		CAL. / VEN. DEL INSTRUMENTO										
		22/08/2022 - 22/08/2023										
		22/08/2022 - 22/08/2023										
IDENTIFICACIÓN												
ITEM	PIEZA	N° SERIE	TRABAJO REALIZADO									
1	EQUIPO PH -141	141	INSPECCIÓN VISUAL									
			MEDICIÓN DE ESPESORES									
			PRUEBA HIDRÁULICA									
			PRECINTADO									
			EVALUACIÓN / OBSERVACIONES									
			NO SE OBS. CORROSIÓN, DEFORMACIONES, GOLPES, DESGASTES CONSIDERABLES.									
			4 PUNTOS (RADIAL) - VALORES MEDIDOS POR ENCIMA DEL NOMINAL.									
			105 KG/CM2 NO SE OBS. PERDIDA DE FLUIDO, NI CAIDAS DE PRESIÓN.									
			HG 1572 141 105 KG /CM2 FI 07 23									
RELEVAMIENTO												
POSICIÓN (Croqui)	MEDICIÓN DE ESPESORES (mm)								Espesor Mínimo Medido (mm)	Espesor Nominal (mm)	Espesor Mínimo Admisible (mm)	Obs. Preliminar
	A (ME)	B (ME)	C (ME)	D (ME)	E (ME)	F (ME)	G (ME)	M (Cal)	H1 (Cal)	(Cal)		
1	3,43	3,45	3,63	3,62	3,62			10,60	17,84		3,43	
2	3,53	3,62	3,52	3,44	4,35			10,62	17,86		3,44	
3	3,82	3,56	3,68	3,65	3,55			10,64	17,82		3,55	
4	3,40	3,63	3,50	3,44	3,65			10,58	17,84		3,40	
REGISTRO DE PRUEBA HIDRAULICA												
												
REGISTRO FOTOGRAFICO												
												
PRECINTO												
												
OBSERVACIONES												
Se realiza limpieza mecánica (solvente y cepillo) e inspección las mismas se encuentran dentro de los parámetros admisibles y aceptables según norma API579-ASME .Se procede con las mediciones de espesores por ultrasonido . Se finaliza con el ensayo de prueba hidráulica (en serie y del sistema) con agua a temperatura ambiente (17,2). Se realizan en un escalonamiento y estabilización en un tiempo aproximado 10-15min, llegando a una presión de 105.15 KG/CM2. No se observa perdidas de fluido, ni fugas; quedando operativa para la puesta en servicio. Resultado Satisfactorio.												
OPERADOR												
LUGAR: Neuquen FECHA: 18/08/2023												
 FRANCESCO MARANESI PMA INSPECCIONES RAM 9712 - COT/PM/2/552												
FIRMA / ACLARACIÓN:												
FIRMA DE CLIENTE												
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA												
Pag. 3 de 9												

	CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA		CERTIFICADO: HG 1672											
			N° SERIE: MA											
			Fecha Inspec.: 18/08/2023											
		Nueva Inspec.: 17/08/2024												
DATOS GENERALES														
CLIENTE GREEN OIL SERVICES		LUGAR BASE HERMES GROUPS												
		EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN EQUIPO PH -141												
EQUIPOS / PATRONES UTILIZADOS														
TIPO DE EQUIPO UTILIZADO		MARCA / MODELO	N° CERTIFICADO / LOTE											
MEDIDOR DE ESPESORES		DMQ-QS3 DL 436	00001927											
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL		LEO RECORD-KELLER	00001909											
IDENTIFICACIÓN														
ITEM	PIEZA	N° SERIE	TRABAJO REALIZADO											
2	MANGUERA SAE R1AT 1 "x 10 mts	MA	INSPECCIÓN VISUAL											
			MEDICIÓN DE ESPESORES											
			PRUEBA HIDRÁULICA											
			PRECINTADO											
		EVALUACIÓN / OBSERVACIONES												
		NO SE OBS. CORROSIÓN, DEFORMACIONES, GOLPES, DESGASTES CONSIDERABLES.												
		4 PUNTOS (RADIAL) - VALORES MEDIDOS POR ENCIMA DEL NOMINAL.												
		105 KG/CM2 NO SE OBS. PERDIDA DE FLUIDO, NI CAIDAS DE PRESIÓN.												
		HG 1572 MA 105 KG /CM2 FI 08 23												
RELEVAMIENTO														
POSICIÓN (Croqui)	MEDICIÓN DE ESPESORES (mm)									Espesor Mínimo Medido (mm)	Espesor Nominal (mm)	Espesor Mínimo Admisible (mm)	Obs. Preliminar	
	A (ME)	B (ME)	C (ME)	D (ME)	E (ME)	F (ME)	G (ME)	M (Cal)	H1 (Cal)	(Cal)				
1											0,00	3,38	2,96	BAJO
2											0,00			BAJO
3											0,00			BAJO
4											0,00			BAJO
REGISTRO DE PRUEBA HIDRAULICA														
REGISTRO FOTOGRAFICO														
PRECINTO														
OBSERVACIONES														
Se realiza limpieza mecánica (solvente y cepillo) e inspección las mismas se encuentran dentro de los parámetros admisibles y aceptables según norma API579-ASME .Se procede con las mediciones de espesores por ultrasonido . Se finaliza con el ensayo de prueba hidráulica (en serie y del sistema) con agua a temperatura ambiente (17,2). Se realizan en un escalonamiento y estabilización en un tiempo aproximado 10-15min, llegando a una presión de 105.15 KG/CM2. No se observa perdidas de fluido, ni fugas; quedando operativa para la puesta en servicio. Resultado Satisfactorio.														
OPERADOR														
LUGAR: Neuquen														
FECHA: 18/08/2023														
FIRMA / ACLARACIÓN:														
FIRMA DE CLIENTE														
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA														
Pag. 4 de 9														

	CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA		CERTIFICADO: HG 1672												
			N° SERIE: M1												
			Fecha Inspec.: 18/08/2023												
		Nueva Inspec.: 17/08/2024													
DATOS GENERALES															
CLIENTE GREEN OIL SERVICES		LUGAR BASE HERMES GROUPS													
EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN EQUIPO PH -141															
EQUIPOS / PATRONES UTILIZADOS															
TIPO DE EQUIPO UTILIZADO		MARCA / MODELO	Nº CERTIFICADO / LOTE												
MEDIDOR DE ESPESORES		DMQ-QS3 DL 436	00001927												
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL		LEO RECORD-KELLER	00001909												
IDENTIFICACIÓN															
ITEM	PIEZA	Nº SERIE	TRABAJO REALIZADO												
3	MANGUERA SAE R2AT 1" x 3 mts	M1	INSPECCIÓN VISUAL												
			MEDICIÓN DE ESPESORES												
			PRUEBA HIDRÁULICA												
			PRECINTADO												
		EVALUACIÓN / OBSERVACIONES		RESULT.											
		NO SE OBS. CORROSIÓN, DEFORMACIONES, GOLPES, DESGASTES CONSIDERABLES.		APTO											
		4 PUNTOS (RADIAL) - VALORES MEDIDOS POR ENCIMA DEL NOMINAL.													
		105 KG/CM2 NO SE OBS. PERDIDA DE FLUIDO, NI CAIDAS DE PRESIÓN.													
		HG 1572 M1 105 KG /CM2 FI 08 23													
RELEVAMIENTO															
POSICIÓN (Croqui)	MEDICION DE ESPESORES (mm)									Espesor Mínimo Medido (mm)	Espesor Nominal (mm)	Espesor Mínimo Admisible (mm)	Obs. Preliminar		
	A (ME)	B (ME)	C (ME)	D (ME)	E (ME)	F (ME)	G (ME)	M (Cal)	H1 (Cal)	(Cal)					
1											0,00	3,38	2,96	BAJO	
2											0,00			BAJO	
3											0,00			BAJO	
4											0,00			BAJO	
REGISTRO DE PRUEBA HIDRAULICA														REGISTRO FOTOGRAFICO	
PRECINTO															
OBSERVACIONES															
Se realiza limpieza mecánica (solvente y cepillo) e inspección las mismas se encuentran dentro de los parámetros admisibles y aceptables según norma API579-ASME .Se procede con las mediciones de espesores por ultrasonido . Se finaliza con el ensayo de prueba hidráulica (en serie y del sistema) con agua a temperatura ambiente (17,2). Se realizan en un escalonamiento y estabilización en un tiempo aproximado 10-15min, llegando a una presión de 105.15 KG/CM2. No se observa perdidas de fluido, ni fugas; quedando operativa para la puesta en servicio. Resultado Satisfactorio.															
OPERADOR															
LUGAR: Neuquen															
FECHA: 18/08/2023															
FIRMA / ACLARACIÓN: FIRMA DE CLIENTE															
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA															
Pag. 5 de 9															

	CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA		CERTIFICADO: HG 1672												
			N° SERIE: M2												
			Fecha Inspec.: 18/08/2023 Nueva Inspec.: 17/08/2024												
CLIENTE GREEN OIL SERVICES		DATOS GENERALES LUGAR BASE HERMES GROUPS		EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN EQUIPO PH -141											
EQUIPOS / PATRONES UTILIZADOS															
TIPO DE EQUIPO UTILIZADO		MARCA / MODELO		N° CERTIFICADO / LOTE											
MEDIDOR DE ESPESORES		DMQ-QS3 DL 436		00001927											
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL		LEO RECORD-KELLER		00001909											
IDENTIFICACIÓN															
ITEM	PIEZA	N° SERIE	TRABAJO REALIZADO	EVALUACIÓN / OBSERVACIONES											
4	MANGUERA SAE R1AT 11/2" x 2 mts	M2	INSPECCIÓN VISUAL	NO SE OBS. CORROSIÓN, DEFORMACIONES, GOLPES, DESGASTES CONSIDERABLES.											
			MEDICIÓN DE ESPESORES	4 PUNTOS (RADIAL) - VALORES MEDIDOS POR ENCIMA DEL NOMINAL.											
			PRUEBA HIDRÁULICA	105 KG/CM2 NO SE OBS. PERDIDA DE FLUIDO, NI CAIDAS DE PRESIÓN.											
			PRECINTADO	HG 1572 M2 105 KG /CM2 FI 08 23											
RELEVAMIENTO															
POSICIÓN (Croqui)	MEDICION DE ESPESORES (mm)									Espesor Mínimo Medido (mm)	Espesor Nominal (mm)	Espesor Mínimo Admisible (mm)	Obs. Preliminar		
	A (ME)	B (ME)	C (ME)	D (ME)	E (ME)	F (ME)	G (ME)	M (Cal)	H1 (Cal)	(Cal)					
1											0,00	3,38	2,96	BAJO	
2											0,00			BAJO	
3											0,00			BAJO	
4											0,00			BAJO	
REGISTRO DE PRUEBA HIDRAULICA														REGISTRO FOTOGRAFICO	
PRECINTO															
OBSERVACIONES															
Se realiza limpieza mecánica (solvente y cepillo) e inspección las mismas se encuentran dentro de los parámetros admisibles y aceptables según norma API579-ASME .Se procede con las mediciones de espesores por ultrasonido . Se finaliza con el ensayo de prueba hidráulica (en serie y del sistema) con agua a temperatura ambiente (17,2). Se realizan en un escalonamiento y estabilización en un tiempo aproximado 10-15min, llegando a una presión de 105.15 KG/CM2. No se observa perdidas de fluido, ni fugas; quedando operativa para la puesta en servicio. Resultado Satisfactorio.															
OPERADOR															
LUGAR: Neuquen FECHA: 18/08/2023															
FIRMA / ACLARACIÓN:															
Control de Calidad y Operaciones Ing. M.Lozano FIRMA DE CLIENTE															
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA														Pag. 6 de 9	

 HERMES GROUP SRL	CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA		CERTIFICADO: HG 1672												
			N° SERIE: M3												
			Fecha Inspec.: 18/08/2023 Nueva Inspec.: 17/08/2024												
DATOS GENERALES															
CLIENTE GREEN OIL SERVICES		LUGAR BASE HERMES GROUPS		EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN EQUIPO PH -141											
EQUIPOS / PATRONES UTILIZADOS															
TIPO DE EQUIPO UTILIZADO		MARCA / MODELO	Nº CERTIFICADO / LOTE	CAL. / VEN. DEL INSTRUMENTO											
MEDIDOR DE ESPESORES		DMQ-QS3 DL 436	00001927	22/08/2022 - 22/08/2023											
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL		LEO RECORD-KELLER	00001909	22/08/2022 - 22/08/2023											
IDENTIFICACIÓN															
ITEM	PIEZA	N° SERIE	TRABAJO REALIZADO	EVALUACIÓN / OBSERVACIONES	RESULT.										
5	MANGUERA SAE R2AT 1" x 1 mts	M3	INSPECCIÓN VISUAL	NO SE OBS. CORROSIÓN, DEFORMACIONES, GOLPES, DESGASTES CONSIDERABLES.	APTO										
			MEDICIÓN DE ESPESORES	4 PUNTOS (RADIAL) - VALORES MEDIDOS POR ENCIMA DEL NOMINAL.											
			PRUEBA HIDRÁULICA	105 KG/CM2 NO SE OBS. PERDIDA DE FLUIDO, NI CAIDAS DE PRESIÓN.											
			PRECINTADO	HG 1572 M3 105 KG /CM2 FI 08 23											
RELEVAMIENTO															
POSICIÓN (Croqui)	MEDICION DE ESPESORES (mm)									Espesor Mínimo Medido (mm)	Espesor Nominal (mm)	Espesor Mínimo Admisible (mm)	Obs. Preliminar		
	A (ME)	B (ME)	C (ME)	D (ME)	E (ME)	F (ME)	G (ME)	M (Cal)	H1 (Cal)	(Cal)					
1												0,00	3,38	2,96	BAJO
2												0,00			BAJO
3												0,00			BAJO
4												0,00			BAJO
REGISTRO DE PRUEBA HIDRAULICA															
															
REGISTRO FOTOGRAFICO															
															
PRECINTO															
															
OBSERVACIONES															
Se realiza limpieza mecánica (solvente y cepillo) e inspección las mismas se encuentran dentro de los parámetros admisibles y aceptables según norma API579-ASME .Se procede con las mediciones de espesores por ultrasonido . Se finaliza con el ensayo de prueba hidráulica (en serie y del sistema) con agua a temperatura ambiente (17,2). Se realizan en un escalonamiento y estabilización en un tiempo aproximado 10-15min, llegando a una presión de 105.15 KG/CM2. No se observa perdidas de fluido, ni fugas; quedando operativa para la puesta en servicio. Resultado Satisfactorio.															
OPERADOR															
LUGAR: Neuquen FECHA: 18/08/2023															
 FRANCISCO MARANESI FMA INSPESIONES RAM 9712 - COT/PM/2/552															
FIRMA / ACLARACIÓN:															
FIRMA DE CLIENTE															
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA															
Pag. 7 de 9															

	CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA		CERTIFICADO: HG 1672											
			N° SERIE: MP1											
			Fecha Inspec.: 18/08/2023											
		Nueva Inspec.: 17/08/2024												
DATOS GENERALES														
CLIENTE GREEN OIL SERVICES		LUGAR BASE HERMES GROUPS												
		EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN EQUIPO PH -141												
EQUIPOS / PATRONES UTILIZADOS														
TIPO DE EQUIPO UTILIZADO		MARCA / MODELO	Nº CERTIFICADO / LOTE											
MEDIDOR DE ESPESORES		DMQ-QS3 DL 436	00001927											
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL		LEO RECORD-KELLER	00001909											
IDENTIFICACIÓN														
ITEM	PIEZA	Nº SERIE	TRABAJO REALIZADO											
6	MANIFOLD DE PRUEBA	MP1	INSPECCIÓN VISUAL											
			MEDICIÓN DE ESPESORES											
			PRUEBA HIDRÁULICA											
			PRECINTADO											
		EVALUACIÓN / OBSERVACIONES												
		NO SE OBS. CORROSIÓN, DEFORMACIONES, GOLPES, DESGASTES CONSIDERABLES.												
		4 PUNTOS (RADIAL) - VALORES MEDIDOS POR ENCIMA DEL NOMINAL.												
		105 KG/CM2 NO SE OBS. PERDIDA DE FLUIDO, NI CAIDAS DE PRESIÓN.												
		HG 1572 MP1 105 KG /CM2 FI 08 23												
		APTO												
RELEVAMIENTO														
POSICIÓN (Croquis)	MEDICION DE ESPESORES (mm)									Espesor Mínimo Medido (mm)	Espesor Nominal (mm)	Espesor Mínimo Admisible (mm)	Obs. Preliminar	
	A (ME)	B (ME)	C (ME)	D (ME)	E (ME)	F (ME)	G (ME)	M (Cal)	H1 (Cal)	(Cal)				
1											0,00	3,38	2,96	
2											0,00			BAJO
3											0,00			BAJO
4											0,00			BAJO
REGISTRO DE PRUEBA HIDRAULICA														
REGISTRO FOTOGRAFICO														
PRECINTO														
OBSERVACIONES														
Se realiza limpieza mecánica (solvente y cepillo) e inspección las mismas se encuentran dentro de los parámetros admisibles y aceptables según norma API579-ASME .Se procede con las mediciones de espesores por ultrasonido . Se finaliza con el ensayo de prueba hidráulica (en serie y del sistema) con agua a temperatura ambiente (17,2). Se realizan en un escalonamiento y estabilización en un tiempo aproximado 10-15min, llegando a una presión de 105.15 KG/CM2. No se observa perdidas de fluido, ni fugas; quedando operativa para la puesta en servicio. Resultado Satisfactorio.														
OPERADOR														
LUGAR: Neuquen														
FECHA: 18/08/2023														
FIRMA / ACLARACIÓN:														
FIRMA DE CLIENTE														
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA														
Pag. 8 de 9														



HERMES GROUP SRL

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA

CERTIFICADO: **HG 1672**
N° SERIE: **MP2**
Fecha Inspec.: **18/08/2023**
Nueva Inspec.: **17/08/2024**

DATOS GENERALES

CLIENTE	LUGAR	EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN
GREEN OIL SERVICES	BASE HERMES GROUPS	EQUIPO PH -141

EQUIPOS / PATRONES UTILIZADOS

TIPO DE EQUIPO UTILIZADO	MARCA / MODELO	N° CERTIFICADO / LOTE	CAL. / VEN. DEL INSTRUMENTO
MEDIDOR DE ESPESORES	DMQ-QS3 DL 436	00001927	22/08/2022 - 22/08/2023
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL	LEO RECORD-KELLER	00001909	22/08/2022 - 22/08/2023

IDENTIFICACIÓN

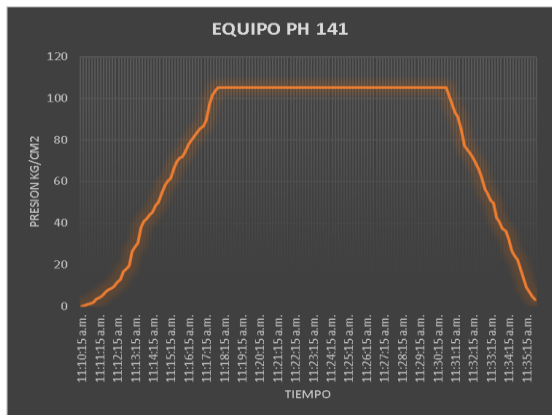
ITEM	PIEZA	N° SERIE	TRABAJO REALIZADO	EVALUACIÓN / OBSERVACIONES	RESULT.
7	MANIFOLD DE PRUEBA	MP2	INSPECCIÓN VISUAL	NO SE OBS. CORROSIÓN, DEFORMACIONES, GOLPES, DESGASTES CONSIDERABLES.	APTO
			MEDICIÓN DE ESPESORES	4 PUNTOS (RADIAL) - VALORES MEDIDOS POR ENCIMA DEL NOMINAL.	
			PRUEBA HIDRÁULICA	105 KG/CM2 NO SE OBS. PERDIDA DE FLUIDO, NI CAIDAS DE PRESIÓN.	
			PRECINTADO	HG 1572 MP2 105 KG /CM2 FI 08 23	

RELEVAMIENTO

POSICIÓN (Croquis)	MEDICIÓN DE ESPESORES (mm)										Espesor Mínimo Medido (mm)	Espesor Nominal (mm)	Espesor Mínimo Admisible (mm)	Obs. Preliminar
	A (ME)	B (ME)	C (ME)	D (ME)	E (ME)	F (ME)	G (ME)	M (Cal)	H1 (Cal)	(Cal)				
1											0,00	3,38	2,96	BAJO
2											0,00			BAJO
3											0,00			BAJO
4											0,00			BAJO

REGISTRO DE PRUEBA HIDRAULICA

PH INTEGRIDAD



REGISTRO FOTOGRAFICO



PRECINTO

HG 1672 MP2 FI 08 23

OBSERVACIONES

Se realiza limpieza mecánica (solvente y cepillo) e inspección las mismas se encuentran dentro de los parámetros admisibles y aceptables según norma API579-ASME .Se procede con las mediciones de espesores por ultrasonido . Se finaliza con el ensayo de prueba hidráulica (en serie y del sistema) con agua a temperatura ambiente (17,2). Se realizan en un escalonamiento y estabilización en un tiempo aproximado 10-15min, llegando a una presión de 105.15 KG/CM2. No se observa perdidas de fluido, ni fugas; quedando operativa para la puesta en servicio. **Resultado Satisfactorio.**

OPERADOR

LUGAR:
Neuquen
FECHA:
18/08/2023

Francisco Marañes
FRANCISCO MARAÑES
FMA INSPESIONES
RAM 9712 - 007/PM/2/592

FIRMA / ACLARACIÓN:

FIRMA DE CLIENTE