

**CERTIFICADO DE INSPECCIÓN
Y PRUEBA HIDRÁULICA
HG 1675**



HERMES GROUP SRL



000	24/08/2023	BASE HERMES GROUPS	GREEN OIL SERVICES	CERTIFICADO INSP. Y PH	FRANCISCO MARANESI
Revisión	Fecha Insp.	Lugar	Cliente	Detalle	Aprobó



HERMES GROUP SRL

EQUIPO PH -136





CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA (RESUMEN) 1

CERTIFICADO: *HG 1675*

Fecha Inspec.: 24/08/2023

Nueva Inspec.: 23/08/2024

DATOS GENERALES

DETALLE DE PIEZAS	
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8
9	9
10	10
11	11
12	12
13	13
14	14
15	15
16	16
17	17
18	18
19	19
20	20
21	21
22	22
23	23
24	24
25	25
26	26
27	27
28	28
29	29
30	30
31	31
32	32
33	33
34	34
35	35
36	36
37	37
38	38
39	39
40	40
41	41
42	42
43	43
44	44
45	45
46	46
47	47
48	48
49	49
50	50
51	51
52	52
53	53
54	54
55	55
56	56
57	57
58	58
59	59
60	60
61	61
62	62
63	63
64	64
65	65
66	66
67	67
68	68
69	69
70	70
71	71
72	72
73	73
74	74
75	75
76	76
77	77
78	78
79	79
80	80
81	81
82	82
83	83
84	84
85	85
86	86
87	87
88	88
89	89
90	90
91	91
92	92
93	93
94	94
95	95
96	96
97	97
98	98
99	99
100	100

DETALLE DE PIEZAS

OPERADOR

LUGAR:

Neuquen

FECHA:

18/08/2023

FRANCISCO MARANESI
FMM INSPECCIONES
IRAM 9712 - 007/FMM/2/552

FIRMA / ACLARACIÓN:

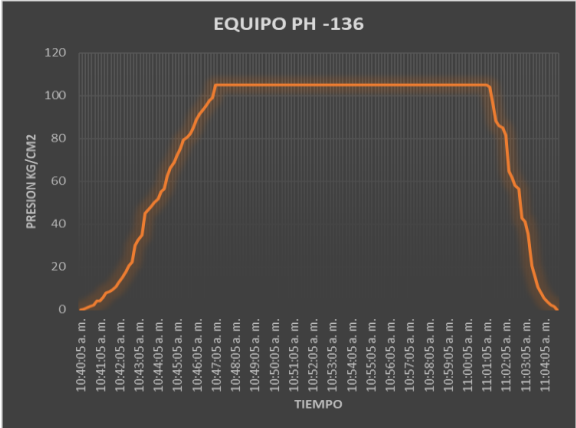
Customer Grade

FIRMA DE CLIENTE

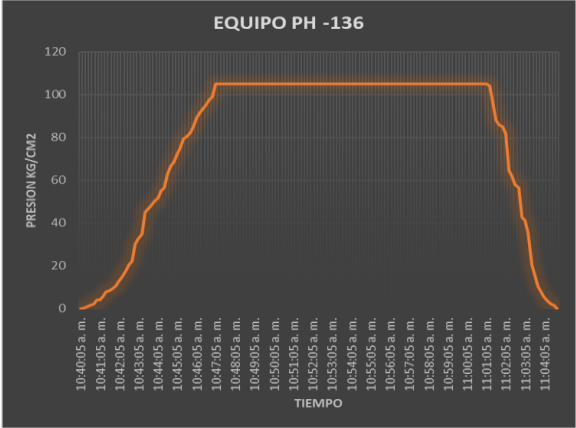
		CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA		CERTIFICADO: HG 1675 N° SERIE: 136 Fecha Inspec.: 24/08/2023 Nueva Inspec.: 23/08/2024											
DATOS GENERALES															
CLIENTE GREEN OIL SERVICES		LUGAR BASE HERMES GROUPS		EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN EQUIPO PH -136											
EQUIPOS / PATRONES UTILIZADOS															
TIPO DE EQUIPO UTILIZADO		MARCA / MODELO		N° CERTIFICADO / LOTE											
MEDIDOR DE ESPESORES		DMQ-QS3 DL 436		00001927											
YUGO ELECTROMAGNETICO		PARKER DA-4005 28010		00001909											
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL		LEO RECORD-KELLER		00001909											
IDENTIFICACIÓN															
ITEM	PIEZA	N° SERIE	TRABAJO REALIZADO	EVALUACIÓN / OBSERVACIONES											
1	EQUIPO PH -141	136	INSPECCIÓN VISUAL	NO SE OBS. CORROSIÓN, DEFORMACIONES, GOLPES, DESGASTES CONSIDERABLES.											
			PARTICULAS MAGNÉTICAS	NO SE OBS. INDICACIONES RELEVANTES, NI FISURAS.											
			MEDICIÓN DE ESPESORES	4 PUNTOS (RADIAL) - VALORES MEDIDOS POR ENCIMA DEL NOMINAL.											
			PRUEBA HIDRÁULICA	105 KG/CM2 NO SE OBS. PERDIDA DE FLUIDO, NI CAIDAS DE PRESIÓN.											
			PRECINTADO	HG 1572 136 105 KG /CM2 FI 07 23											
RELEVAMIENTO															
POSICIÓN (Croqui)	MEDICION DE ESPESORES (mm)							Espesor Mínimo Medido (mm)	Espesor Nominal (mm)	Espesor Mínimo Admisible (mm)	Obs. Preliminar				
A (ME)	B (ME)	C (ME)	D (ME)	E (ME)	F (ME)	G (ME)	M (Cal)	H1 (Cal)	(Cal)						
1	3.50	3.68	5.91	4.18	3.71	4.58	4.09				3.50	3.38	2.96	Apto	
2	3.67	3.66	3.88	3.83	3.62	3.65	4.71				3.62			Apto	
3	3.69	3.94	3.80	3.97	4.93	4.65	4.74				3.69			Apto	
4	4.68	3.82	4.50	3.92	3.41	4.16	4.14				3.41			Apto	
REGISTRO DE PRUEBA HIDRAULICA												REGISTRO FOTOGRAFICO			
PH INTEGRIDAD															
PRECINTO															
OBSERVACIONES															
Se realiza limpieza mecánica (solvente y cepillo) e inspección las mismas se encuentran dentro de los parámetros admisibles y aceptables según norma API579-ASME .Se procede con las mediciones de espesores por ultrasonido . Se finaliza con el ensayo de prueba hidráulica (en serie y del sistema) con agua a temperatura ambiente (18,1). Se realizan en un escalonamiento y estabilización en un tiempo aproximado 10-15min, llegando a una presión de 105.10 KG/CM2.No se observa perdidas de fluido, ni fugas; quedando operativa para la puesta en servicio. Resultado Satisfactorio. Dicha PH se realizo en conjunto y en un solo sistema en serie es decir linea de alta mas las mangueras dando un resultado apto.															
OPERADOR															
LUGAR: Neuquen FECHA: 24/08/2023															
FRANCISCO MARANESI FIRMA INSPECCIONES IRAM 9712 - 007/PM/2/532															
FIRMA DE CLIENTE															
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA															
Pag. 3 de 7															

		CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA				CERTIFICADO: HG 1675 N° SERIE: MA Fecha Inspec.: 24/08/2023 Nueva Inspec.: 23/08/2024															
DATOS GENERALES																					
CLIENTE GREEN OIL SERVICES		LUGAR BASE HERMES GROUPS			EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN EQUIPO PH -136																
EQUIPOS / PATRONES UTILIZADOS																					
TIPO DE EQUIPO UTILIZADO		MARCA / MODELO		N° CERTIFICADO / LOTE		CAL. / VEN. DEL INSTRUMENTO															
MEDIDOR DE ESPESORES		DMQ-QS3 DL 436		00001927		10/07/2023 - 10/07/2024															
YUGO ELECTROMAGNETICO		PARKER DA-4005 28010		00001909		30/09/2022 - 03/10/2023															
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL		LEO RECORD-KELLER		00001909		10/07/2023 - 10/07/2024															
IDENTIFICACIÓN																					
ITEM	PIEZA	N° SERIE	TRABAJO REALIZADO	EVALUACIÓN / OBSERVACIONES			RESULT.														
2	MANGUERA SAE R1AT 1 "x 10 mts	MA	INSPECCIÓN VISUAL	NO SE OBS. CORROSIÓN, DEFORMACIONES, GOLPES, DESGASTES CONSIDERABLES.			APTO														
			PARTICULAS MAGNÉTICAS	NO SE OBS. INDICACIONES RELEVANTES, NI FISURAS.																	
			MEDICIÓN DE ESPESORES	4 PUNTOS (RADIAL) - VALORES MEDIDOS POR ENCIMA DEL NOMINAL.																	
			PRUEBA HIDRÁULICA	105 KG/CM2 NO SE OBS. PERDIDA DE FLUIDO, NI CAIDAS DE PRESIÓN.																	
			PRECINTADO	HG 1572	MA	105 KG /CM2 FI 08 23															
RELEVAMIENTO																					
POSICIÓN (Croqui)	A (ME)	B (ME)	C (ME)	D (ME)	E (ME)	F (ME)	G (ME)	M (Cal)	H1 (Cal)	(Cal)	Espesor Mínimo Medido (mm)	Espesor Nominal (mm)	Espesor Mínimo Admisible (mm)	Obs. Preliminar							
1											0.00	3.38	2.96	BAJO							
2										0.00	BAJO										
3										0.00	BAJO										
4										0.00	BAJO										
REGISTRO DE PRUEBA HIDRAULICA								REGISTRO FOTOGRAFICO													
PH INTEGRIDAD EQUIPO PH -136 120 100 80 60 40 20 0 PRESION KG/CM2 TIEMPO 10:40:05 a. m. 10:41:05 a. m. 10:42:05 a. m. 10:43:05 a. m. 10:44:05 a. m. 10:45:05 a. m. 10:46:05 a. m. 10:47:05 a. m. 10:48:05 a. m. 10:49:05 a. m. 10:50:05 a. m. 10:51:05 a. m. 10:52:05 a. m. 10:53:05 a. m. 10:54:05 a. m. 10:55:05 a. m. 10:56:05 a. m. 10:57:05 a. m. 10:58:05 a. m. 10:59:05 a. m. 11:00:05 a. m. 11:01:05 a. m. 11:02:05 a. m. 11:03:05 a. m. 11:04:05 a. m.																					
PRECINTO								HG-1675 MA FI 08 23													
OBSERVACIONES								Se realiza limpieza mecánica (solvente y cepillo) e inspección las mismas se encuentran dentro de los parámetros admisibles y aceptables según norma API579-ASME .Se procede con las mediciones de espesores por ultrasonido . Se finaliza con el ensayo de prueba hidráulica (en serie y del sistema) con agua a temperatura ambiente (18,1). Se realizan en un escalonamiento y estabilización en un tiempo aproximado 10-15min, llegando a una presión de 105.10 KG/CM2.No se observa perdidas de fluido, ni fugas; quedando operativa para la puesta en servicio. Resultado Satisfactorio. Dicha PH se realizo en conjunto y en un solo sistema en serie es decir linea de alta mas las mangueras dando un resultado apto.													
OPERADOR																					
LUGAR: Neuquen FECHA: 24/08/2023								FRANCISCO MARANESI FMA INSPESORES RAM 0712 - 007/MA/2/2022 FIRMA / ACLARACIÓN:							FIRMA DE CLIENTE						
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA															Pag. 4 de 7						

		CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA				CERTIFICADO: HG 1675 N° SERIE: M1 Fecha Inspec.: 24/08/2023 Nueva Inspec.: 23/08/2024								
DATOS GENERALES														
CLIENTE		LUGAR			EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN									
GREEN OIL SERVICES		BASE HERMES GROUPS			EQUIPO PH -136									
EQUIPOS / PATRONES UTILIZADOS														
TIPO DE EQUIPO UTILIZADO		MARCA / MODELO		N° CERTIFICADO / LOTE		CAL. / VEN. DEL INSTRUMENTO								
MEDIDOR DE ESPESORES		DMQ-QS3 DL 436		00001927		10/07/2023 - 10/07/2024								
YUGO ELECTROMAGNETICO		PARKER DA-4005 28010		00001909		30/09/2022 - 03/10/2023								
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL		LEO RECORD-KELLER		00001909		10/07/2023 - 10/07/2024								
IDENTIFICACIÓN														
ITEM	PIEZA	N° SERIE	TRABAJO REALIZADO	EVALUACIÓN / OBSERVACIONES			RESULT.							
3	MANGUERA SAE R2AT 1" x 1 mts	M1	INSPECCIÓN VISUAL	NO SE OBS. CORROSIÓN, DEFORMACIONES, GOLPES, DESGASTES CONSIDERABLES.			APTO							
			PARTICULAS MAGNÉTICAS	NO SE OBS. INDICACIONES RELEVANTES, NI FISURAS.										
			MEDICIÓN DE ESPESORES	4 PUNTOS (RADIAL) - VALORES MEDIDOS POR ENCIMA DEL NOMINAL.										
			PRUEBA HIDRÁULICA	105 KG/CM2 NO SE OBS. PERDIDA DE FLUIDO, NI CAIDAS DE PRESIÓN.										
			PRECINTADO	HG 1572 M1 105 KG /CM2 FI 08 23										
RELEVAMIENTO														
POSICIÓN (Croqui)	MEDICION DE ESPESORES (mm)									Espesor Mínimo Medido (mm)	Espesor Nominal (mm)	Espesor Mínimo Admisible (mm)	Obs. Preliminar	
A (ME)	B (ME)	C (ME)	D (ME)	E (ME)	F (ME)	G (ME)	M (Cal)	H1 (Cal)	(Cal)					
1											0.00	3.38	2.96	BAJO
2											0.00			BAJO
3											0.00			BAJO
4											0.00			BAJO
REGISTRO DE PRUEBA HIDRAULICA				REGISTRO FOTOGRAFICO										
PH INTEGRIDAD														
PRECINTO														
OBSERVACIONES														
Se realiza limpieza mecánica (solvente y cepillo) e inspección las mismas se encuentran dentro de los parámetros admisibles y aceptables según norma API579-ASME .Se procede con las mediciones de espesores por ultrasonido . Se finaliza con el ensayo de prueba hidráulica (en serie y del sistema) con agua a temperatura ambiente (18,1). Se realizan en un escalonamiento y estabilización en un tiempo aproximado 10-15min, llegando a una presión de 105.10 KG/CM2.No se observa perdidas de fluido, ni fugas; quedando operativa para la puesta en servicio. Resultado Satisfactorio. Dicha PH se realizo en conjunto y en un solo sistema en serie es decir linea de alta mas las mangueras dando un resultado apto.														
OPERADOR														
LUGAR: Neuquen FECHA: 24/08/2023 FRANCISCO MARANESI FIMM INSPECCIONES IRAM 9712 - 007/PM/2/592 FIRMA / ACLARACIÓN: FIRMA DE CLIENTE														
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA														
Pag. 5 de 7														

HERMES GROUP SRL		CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA		CERTIFICADO: HG 1675 N° SERIE: 389274 Fecha Inspec.: 24/08/2023 Nueva Inspec.: 23/08/2024																									
DATOS GENERALES																													
CLIENTE GREEN OIL SERVICES		LUGAR BASE HERMES GROUPS		EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN EQUIPO PH -136																									
EQUIPOS / PATRONES UTILIZADOS																													
TIPO DE EQUIPO UTILIZADO		MARCA / MODELO		N° CERTIFICADO / LOTE																									
MEDIDOR DE ESPESORES		DMQ-QS3 DL 436		00001927																									
YUGO ELECTROMAGNETICO		PARKER DA-4005 28010		00001909																									
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL		LEO RECORD-KELLER		00001909																									
IDENTIFICACIÓN																													
ITEM	PIEZA	N° SERIE	TRABAJO REALIZADO	EVALUACIÓN / OBSERVACIONES																									
4	MANGUERA SAE R1AT 1/2" x 0.50 mts	389274	INSPECCIÓN VISUAL	NO SE OBS. CORROSIÓN, DEFORMACIONES, GOLPES, DESGASTES CONSIDERABLES.																									
			PARTICULAS MAGNÉTICAS	NO SE OBS. INDICACIONES RELEVANTES, NI FISURAS.																									
			MEDICIÓN DE ESPESORES	4 PUNTOS (RADIAL) - VALORES MEDIDOS POR ENCIMA DEL NOMINAL.																									
			PRUEBA HIDRÁULICA	105 KG/CM2 NO SE OBS. PERDIDA DE FLUIDO, NI CAIDAS DE PRESIÓN.																									
			PRECINTADO	HG 1572 389274 105 KG /CM2 FI 08 23																									
RELEVAMIENTO																													
POSICIÓN (Croqui)	MEDICION DE ESPESORES (mm)									Espesor Mínimo Medido (mm)	Espesor Nominal (mm)	Espesor Mínimo Admisible (mm)	Obs. Preliminar																
	A (ME)	B (ME)	C (ME)	D (ME)	E (ME)	F (ME)	G (ME)	M (Cal)	H1 (Cal)	(Cal)																			
1											0.00	3.38	2.96	BAJO															
2											0.00			BAJO															
3											0.00			BAJO															
4											0.00			BAJO															
REGISTRO DE PRUEBA HIDRAULICA															REGISTRO FOTOGRAFICO														
PH INTEGRIDAD 															 														
OBSERVACIONES																													
Se realiza limpieza mecánica (solvente y cepillo) e inspección las mismas se encuentran dentro de los parámetros admisibles y aceptables según norma API579-ASME .Se procede con las mediciones de espesores por ultrasonido . Se finaliza con el ensayo de prueba hidráulica (en serie y del sistema) con agua a temperatura ambiente (18,1). Se realizan en un escalonamiento y estabilización en un tiempo aproximado 10-15min, llegando a una presión de 105.10 KG/CM2.No se observa perdidas de fluido, ni fugas; quedando operativa para la puesta en servicio. Resultado Satisfactorio. Dicha PH se realizo en conjunto y en un solo sistema en serie es decir linea de alta mas las mangueras dando un resultado apto.																													
OPERADOR																													
LUGAR: Neuquen FECHA: 24/08/2023															 FRANCISCO MARANESI FMM INSPECCIONES RAM 9712 - 007/PH/2/522														
FIRMA / ACLARACIÓN:															FIRMA DE CLIENTE														
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA																													
Pag. 6 de 7																													

		CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA		CERTIFICADO: HG 1675 N° SERIE: MP1 Fecha Inspec.: 24/08/2023 Nueva Inspec.: 23/08/2024											
DATOS GENERALES															
CLIENTE GREEN OIL SERVICES		LUGAR BASE HERMES GROUPS		EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN EQUIPO PH -136											
EQUIPOS / PATRONES UTILIZADOS															
TIPO DE EQUIPO UTILIZADO		MARCA / MODELO		Nº CERTIFICADO / LOTE											
MEDIDOR DE ESPESORES		DMQ-QS3 DL 436		00001927											
YUGO ELECTROMAGNETICO		PARKER DA-4005 28010		00001909											
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL		LEO RECORD-KELLER		00001909											
IDENTIFICACIÓN															
ITEM	PIEZA	N° SERIE	TRABAJO REALIZADO	EVALUACIÓN / OBSERVACIONES	RESULT.										
5	MANIFOLD DE PRUEBA	MP1	INSPECCIÓN VISUAL	NO SE OBS. CORROSIÓN, DEFORMACIONES, GOLPES, DESGASTES CONSIDERABLES.	APTO										
			PARTICULAS MAGNÉTICAS	NO SE OBS. INDICACIONES RELEVANTES, NI FISURAS.											
			MEDICIÓN DE ESPESORES	4 PUNTOS (RADIAL) - VALORES MEDIDOS POR ENCIMA DEL NOMINAL.											
			PRUEBA HIDRÁULICA	105 KG/CM2 NO SE OBS. PERDIDA DE FLUIDO, NI CAIDAS DE PRESIÓN.											
			PRECINTADO	HG 1572 MP1 105 KG /CM2 FI 08 23											
RELEVAMIENTO															
POSICIÓN (Croqui)	A (ME)	B (ME)	C (ME)	D (ME)	E (ME)	F (ME)	G (ME)	M (Cal)	H1 (Cal)	(Cal)	Espesor Mínimo Medido (mm)	Espesor Nominal (mm)	Espesor Mínimo Admisible (mm)	Obs. Preliminar	
1											0.00	3.38	2.96	BAJO	
2											0.00			BAJO	
3											0.00			BAJO	
4											0.00			BAJO	
REGISTRO DE PRUEBA HIDRAULICA															REGISTRO FOTOGRAFICO
PH INTEGRIDAD EQUIPO PH -136															
PRECINTO															
HG 1675 MP1 FI 08 23															
OBSERVACIONES															
Se realiza limpieza mecánica (solvente y cepillo) e inspección las mismas se encuentran dentro de los parámetros admisibles y aceptables según norma API579-ASME .Se procede con las mediciones de espesores por ultrasonido . Se finaliza con el ensayo de prueba hidráulica (en serie y del sistema) con agua a temperatura ambiente (18,1). Se realizan en un escalonamiento y estabilización en un tiempo aproximado 10-15min, llegando a una presión de 105.10 KG/CM2.No se observa perdidas de fluido, ni fugas; quedando operativa para la puesta en servicio. Resultado Satisfactorio. Dicha PH se realizo en conjunto y en un solo sistema en serie es decir linea de alta mas las mangueras dando un resultado apto.															
OPERADOR															
LUGAR: Neuquen FECHA: 24/08/2023															
FRANCISCO MARANESI FMA INSPESIONES RAM 9712 - 007/FMA/2/232															
FIRMA / ACLARACIÓN:															
FIRMA DE CLIENTE															
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA															
Pag. 7 de 7															

 HERMES GROUP SRL		CERTIFICADO DE INSPECCIÓN Y PRUEBA HIDRÁULICA			CERTIFICADO: HG 1675 N° SERIE: MP2 Fecha Inspec.: 24/08/2023 Nueva Inspec.: 23/08/2024									
DATOS GENERALES														
CLIENTE		LUGAR		EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN										
GREEN OIL SERVICES		BASE HERMES GROUPS		EQUIPO PH -136										
EQUIPOS / PATRONES UTILIZADOS														
TIPO DE EQUIPO UTILIZADO		MARCA / MODELO		N° CERTIFICADO / LOTE										
MEDIDOR DE ESPESORES		DMQ-QS3 DL 436		00001927										
YUGO ELECTROMAGNETICO		PARKER DA-4005 28010		00001909										
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL		LEO RECORD-KELLER		00001909										
IDENTIFICACIÓN														
ITEM	PIEZA	N° SERIE	TRABAJO REALIZADO	EVALUACIÓN / OBSERVACIONES										
6	MANIFOLD DE PRUEBA	MP2	INSPECCIÓN VISUAL	NO SE OBS. CORROSIÓN, DEFORMACIONES, GOLPES, DESGASTES CONSIDERABLES.										
			PARTICULAS MAGNÉTICAS	NO SE OBS. INDICACIONES RELEVANTES, NI FISURAS.										
			MEDICIÓN DE ESPESORES	4 PUNTOS (RADIAL) - VALORES MEDIDOS POR ENCIMA DEL NOMINAL.										
			PRUEBA HIDRÁULICA	105 KG/CM2 NO SE OBS. PERDIDA DE FLUIDO, NI CAIDAS DE PRESIÓN.										
			PRECINTADO	HG 1572 MP2 105 KG /CM2 FI 08 23										
RELEVAMIENTO														
POSICIÓN (Croqui)	MEDICION DE ESPESORES (mm)									Espesor Mínimo Medido (mm)	Espesor Nominal (mm)	Espesor Mínimo Admisible (mm)	Obs. Preliminar	
A (ME)	B (ME)	C (ME)	D (ME)	E (ME)	F (ME)	G (ME)	M (Cal)	H1 (Cal)	(Cal)					
1											0.00	3.38	2.96	BAJO
2											0.00			BAJO
3											0.00			BAJO
4											0.00			BAJO
REGISTRO DE PRUEBA HIDRAULICA						REGISTRO FOTOGRAFICO								
PH INTEGRIDAD 														
PRECINTO														
OBSERVACIONES						Se realiza limpieza mecánica (solvente y cepillo) e inspección las mismas se encuentran dentro de los parámetros admisibles y aceptables según norma API579-ASME .Se procede con las mediciones de espesores por ultrasonido . Se finaliza con el ensayo de prueba hidráulica (en serie y del sistema) con agua a temperatura ambiente (18,1). Se realizan en un escalonamiento y estabilización en un tiempo aproximado 10-15min, llegando a una presión de 105.10 KG/CM2.No se observa perdidas de fluido, ni fugas; quedando operativa para la puesta en servicio. Resultado Satisfactorio. Dicha PH se realizo en conjunto y en un solo sistema en serie es decir linea de alta mas las mangueras dando un resultado apto.								
OPERADOR						FIRMA DE CLIENTE								
LUGAR: Neuquen FECHA: 24/08/2023  FRANCISCO MARANESI FMA INSPESIONES RAM 0712 - 007/14/2/2022 FIRMA / ACLARACIÓN:														
QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA														
Pag. 7 de 7														