

EMPRESA:	GOS	TIPO DE INSPECCIÓN:	CERTIFICACIÓN ANUAL PH.
LUGAR:	BASE HG.	OT	1515
EQUIPO:	H-21	FECHA DE INSPECCIÓN:	14/2/2023

INFORME N°: 1515


PÁGINA	CANT	DESCRIPCIÓN	PRECINTO	N° SERIE	RESULTADO
2	1	LINEA DE 2" ALTA PRESION	N/A	N/A	APROBADO
3	1	MANGUERA DE 1 1/2"	HG1515 FI 02 23	N/A	APROBADO

FIRMA OPERADOR

Francisco Maranesi
FRANCISCO MARANESI
 FMAA INSPECCIONES
 RAM 5712 - 007/144/2/552

FIRMA CLIENTE

EMPRESA: GOS

CONTACTO: FERNANDO ALIAS

EQUIPO: H-21

TIPO INSPECCIÓN: PRUEBA HIDRAULICA

LUGAR: BASE HG.

FECHA DE INSPECCIÓN: 14/02/23

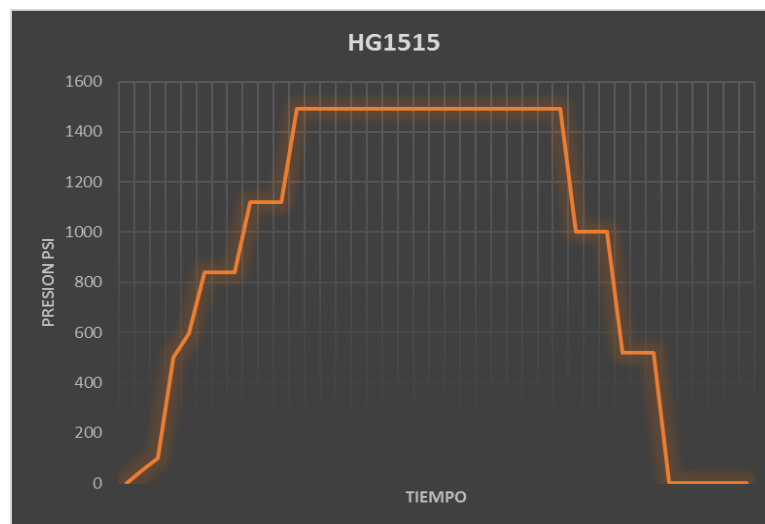
NORMA:
EQUIPO : MANOMETRO

MARCA: KELLER

NÚMERO DE SERIE: 17002

MODELO: LEO RECORD

FECHA DE CALIBRACIÓN: 22/08/2022

PRUEBA HIDROSTÁTICA
PRESION DE PRUEBA : 105 KG/CM2
RESULTADO DE LA PRUEBA : APTO

REFERENCIA FOTOGRÁFICA

linea alta presion
**LINEA ALTA
PRESION
INFERIOR BAJO
CHASIS.**

AL MOMENTO DE REALIZAR LA INSPECCIÓN NO SE ENCONTRARON ANOMALIAS.
OBSERVACIONES: Línea de expulsión de bomba alta presión.

FIRMA OPERADOR

FRANCISCO MARAÑES
FMM INSPECCIONES
RAM 9712 - 007/PM/21/592
FIRMA CLIENTE

EMPRESA: GOS

CONTACTO: FERNANDO ALIAS

EQUIPO: H-21

TIPO INSPECCIÓN: PRUEBA HIDRAULICA

LUGAR: BASE HG.

FECHA DE INSPECCIÓN: 14/02/23

NORMA:
EQUIPO : MANOMETRO

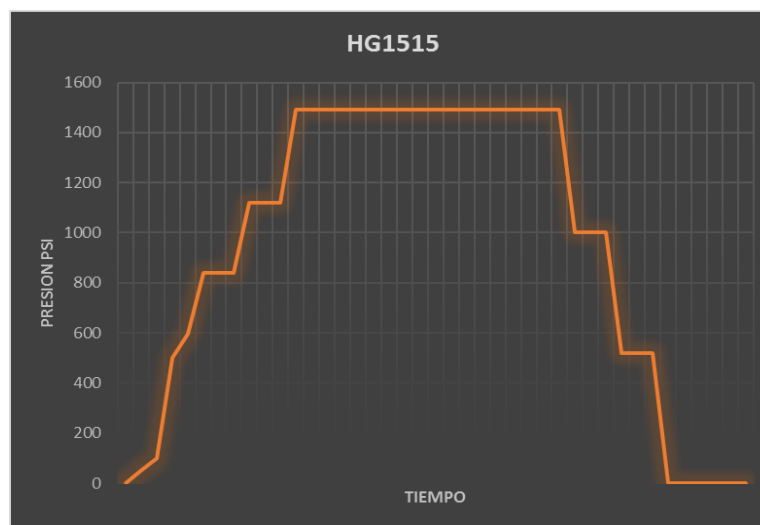
MARCA: KELLER

NÚMERO DE SERIE: 17002

MODELO: LEO RECORD

FECHA DE CALIBRACIÓN: 22/08/2022

PRUEBA HIDROSTÁTICA
PRESION DE PRUEBA : 105 KG/CM2

RESULTADO DE LA PRUEBA : **APTO**

REFERENCIA FOTOGRÁFICA

Manguera alta presion
AL MOMENTO DE REALIZAR LA INSPECCIÓN NO SE ENCONTRARON ANOMALÍAS.
OBSERVACIONES: Manguera de vinculacion 1 1/2" alta presion.

FIRMA OPERADOR

Francisco Marañes
FRANCISCO MARAÑES
 FMM INSPECCIONES
 RAM 9712 - 007/PHM/21/5972

FIRMA CLIENTE



HERMES GROUP SRL

INFORME MEDICION ESPESORES



Nº1515

Hoja 1 de 2

EMPRESA:

GOS

TIPO DE TAREA:

ME INSPECCION ANUAL

LUGAR:

BASE HG.

OT

1515

EQUIPO:

H-21 LINEA DE ALTA PRESION

FECHA DE TAREA:

14/2/2023

INFORME Nº: 1515



HERMES GROUP SRL

info@hermesgroupsrl.com.ar
www.hermesgroupsrl.com.ar

EMPRESA:	GOS
EQUIPO:	H-21
IDENTIFICACIÓN:	HG 1515
FECHA INSP:	14/02/2023
RESULTADO:	APTO

PÁGINA	CANT	DESCRIPCIÓN	PRECINTO	Nº SERIE	RESULTADO
2	1	LINEA DE 2" ALTA PRESION.	-	-	APTO
FIRMA OPERADOR				FIRMA CLIENTE	
 FRANCISCO MARANESI FMM INSPECCIONES RAM 9712 - 007/PM/2/532					



HERMES GROUP SRL

INFORME MEDICION ESPEORES



N°1515

Hoja 2 de 2

EMPRESA: GOS

CONTACTO: FERNANDO ALIAS

EQUIPO: H-21 LINEA DE ALTA PRESION

TIPO DE TAREA:

ME INSPECCION ANUAL

LUGAR: BASE HG.

FECHA DE INSPECCIÓN: 14/02/23

NORMA: N/A

EQUIPO : MEDIDOR ESPEORES

MARCA: DMQ

NÚMERO DE SERIE: 436

MODELO: QS3

FECHA DE CALIBRACIÓN: 22/08/2022

MEDICION DE ESPEORES



identificacion de Linea de alta presion por numeracion, comenzando el circuito por el N° 1 luego del chock hasta el final en parte trasera



Tramo inferior y bajo chasis de linea alta presion.

Puntos linea alta Pres.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	4,45	4,38	4,05	3,95	4,35	4,13	4,70	4,68	N/A	N/A	N/A
2	4,69	6,13	6,37	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
3	4,64	6,18	6,64	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
4	4,23	6,44	5,00	4,88	N/A	3,71	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
5	4,61	6,30	5,16	3,88	3,91	3,99	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
6	4,82	5,92	5,20	4,91	3,86	4,21	5,53	4,31	4,18	4,77	4,80

Valor Minimo	3,71
Valor Maximo	6,64
Valor Promedio	4,83

Valor Minimo admisible	2,50
------------------------	------

OBSERVACIONES: Valores expresados en mm.
La medicion es completa en linea de alta presion.

FIRMA OPERADOR

Francisco Maranesi
FRANCISCO MARANESI
FMM INSPECCIONES
RAM 9712 - 007/PAU/2/592

FIRMA CLIENTE