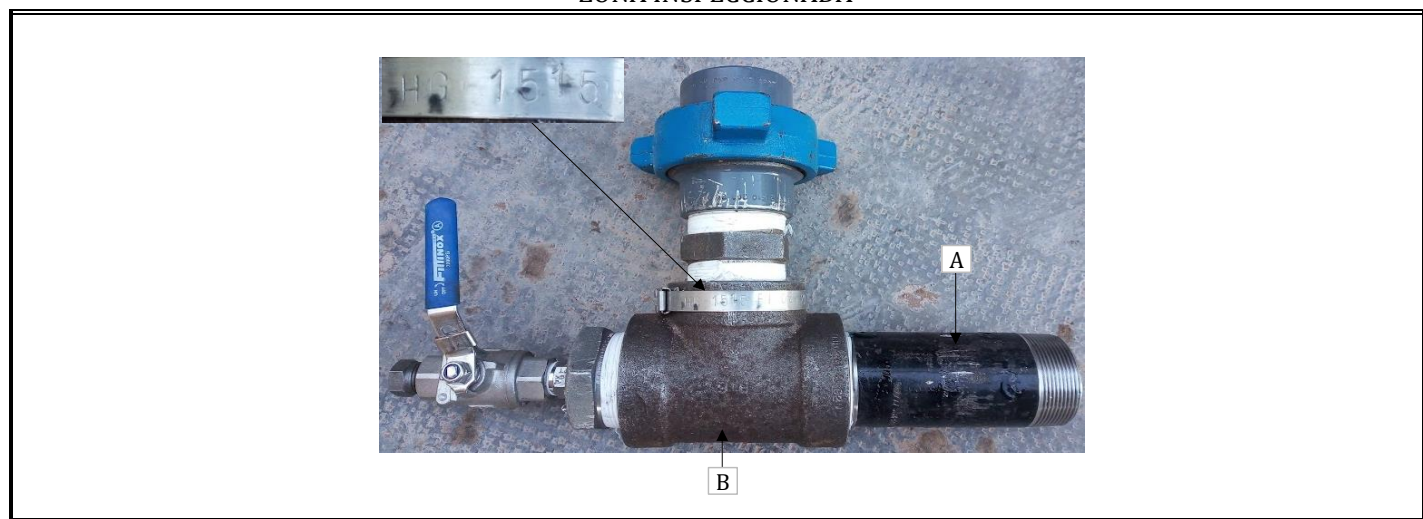


DE&H Services		Reporte END		Código	PDI01-G-01
		Conector a pozo		Fecha	01/07/2021
				Revisión	00
				Parte N°	1906
Procedimiento de Inspección	001	CLIENTE: GREEN OIL SERVICES	FECHA INSP.: 16/02/2023		
Lugar de inspección:	Base DE&H Catriel	EQUIPO: H20	FECHA VENC.: 16/02/2024		
MARCA	S/M	Diámetro	2"	Esesor nominal milimetro	5.54 / 15.1
N*SERIE	HG1515	Caños	SCH80	Esesor mínimo admisible	12.5%
NORMA	ASTM E709-01	Material	AC		
NORMA	API 570	ASTM A53	Inspección	Medición de espesores	
Acondicionado de Material	Arenado	-	Limp. Mecánica	X	
Condiciones de inspección:	Desarmado	-	Armado	X	
Inspección con Ultrasonido:	TECMAN TM 130D	X	Control Dimensional	-	
Inspección : Visual	X	Partículas Secas	-	Partículas Húmedas	-
				Líquidos Penetrantes	-

ZONA INSPECCIONADA



DETALLE DE INSPECCIÓN

Medición de espesores en mm																
Pieza		Nominal	Minimo admisible	Conjunto de conexión												
A	Niple	5.54	4.84	5.2	5.5	5.3	5.2	5.2	5.3	5.2	5.2	5.1	5.2	5.2	5.3	
B	TEE	15.1	13.21	15.2	15.1	15.1	14.9									
C	-	-	-													
D	-	-	-													
E	-	-	-													

Se realiza inspección visual y medición de espesores a línea de alta de equipo. Medición realizada con ultrasonido pulso eco
TECMAN TM 130D, calibración con patrón escalonado N° 21336 Certificado BLK689-22 Venc. 13-10-2023.

Espesor mínimo según norma API Spec 5L -12,5% del valor nominal.

No se observa corrosión y desgaste en las zonas medidas. Resultado de inspección APROBADO.

Instrumentos	Bobina 10"	Luz UV.	Gausimetro	Ultrasonido	Medidor Luz UV.	Regla 12"	Yugo	PIT GAGE	Certificación
Número	15-08	LUV009	1-098	127519	S941214	1-097	YOK 4097	13351/1	005/PM/2/1051
Vencimiento	12-08-2023	12-08-2023	12-08-2023	12-08-2023	12-08-2023	12-08-2023	12-08-2023	12-08-2023	14-05-2026

APROBADO	X	NO APROBADO	-
----------	---	-------------	---

OSCAR JARA Ensayo No Destructivo Certif. N°005 / PM / 2 / 1051 Norma IRAM - ISO 9712 FIRMA OPERADOR	FIRMA CLIENTE
--	--