



DE&H Services

Reporte END

Hot Water Oil

Código	PDI01-G-01
Fecha	01/07/2021
Revisión	00
Parte N°	1907

Procedimiento de Inspección	001	CLIENTE: GREEN OIL SERVICES	FECHA INSP.: 16/02/2023
Lugar de inspección: Base GOS Catriel		EQUIPO: H20	FECHA VENC.: 16/02/2024



APROBADO	☒	NO APROBADO	-
FIRMA OPERADOR		FIRMA CLIENTE	

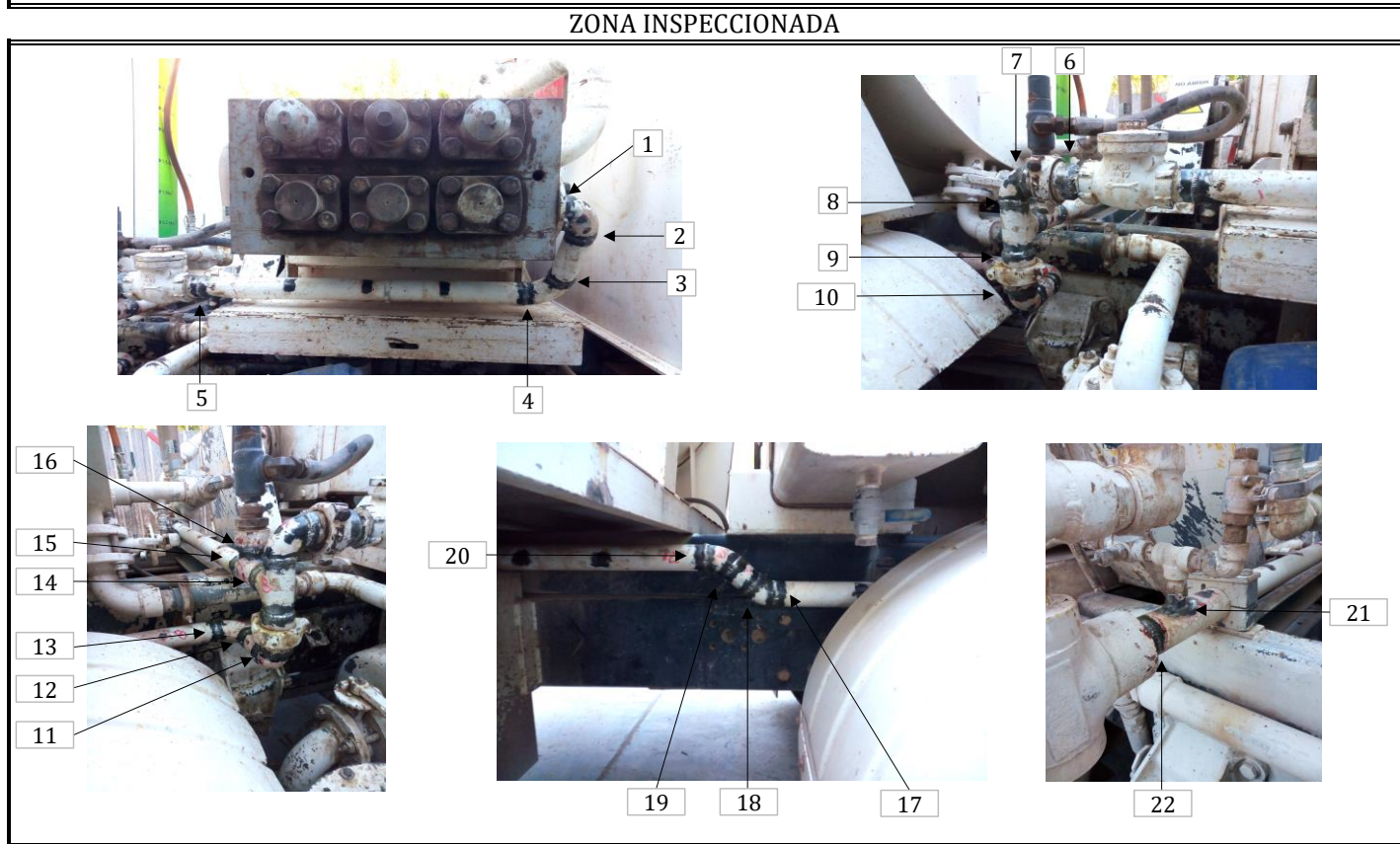
OSCAR JARA
Ensayo No Destructivo
Certif. N°005 / PM / 2 / 1051
Norma IRAM - ISO 9712

DE&H Services	Reporte END		Código	PDI01-G-01
			Fecha	01/07/2021
			Revisión	00
	Hot Water Oil		Parte N°	1907

Procedimiento de Inspección	001	CLIENTE: GREEN OIL SERVICES	FECHA INSP.: 16/02/2023
Lugar de inspección:	Base GOS Catriel	EQUIPO: H20	FECHA VENC.: 16/02/2024

MARCA	S/M	Diámetro	2"	Espesor nominal milímetro	-
N*SERIE	H20	Caños	-	Espesor mínimo admisible	-
NORMA	ASTM E709-01	Material	AC		
NORMA	AWS D1.1	-	Inspección	Cordones de soldadura	

Acondicionado de Material	Arenado	-	Limp. Mecánica	X
Condiciones de inspección:	Desarmado	-	Armado	X
Inspección con Ultrasonido:	TECMAN TM 130D	-	Control Dimensional	-
Inspección :	Visual	X	Partículas Secas	X
			Partículas Húmedas	-
			Líquidos Penetrantes	-



DETALLE DE INSPECCIÓN

Inspección visual y electromagnética con YUGO a cordones de soldadura, método utilizado partículas magnetizables vía secas amarillas Marca MR CHEMIE MR233 de 75µm.

Se controlaron un total de 22 cordones de soldadura en línea de alta indicados en las fotos.

No se observan discontinuidades superficiales. Resultado de inspección APROBADO.

Instrumentos	Bobina 10"	Luz UV.	Gausimetro	Ultrasonido	Medidor Luz UV.	Regla 12"	Yugo	PIT GAGE	Certificación
Número	15-08	LUV009	1-098	127519	S941214	1-097	YOK 4097	13351/1	005/PM/2/1051
Vencimiento	12-08-2023	12-08-2023	12-08-2023	12-08-2023	12-08-2023	12-08-2023	12-08-2023	12-08-2023	14-05-2026

APROBADO	X	NO APROBADO	-
----------	----------	-------------	----------

OSCAR JARA

Ensayo No Destructivo

Certif. N°005 / PM / 2 / 1051

Norma IRAM - ISO 9712

[Signature]

[Signature]

FIRMA OPERADOR

FIRMA CLIENTE