

SILCAR

GAS LICUADO DE PETRÓLEO
MANTENIMIENTO CORRECTIVO

GLP



PROTOCOLO REEMPLAZO DE VALVULAS DE SEGURIDAD

Fecha: 31/01/2023

Propietario: ECO SERV S.A.

Matricula del tanque:

S/PLANILLA DE LISTADO DE REHABILITACION N° 67 DEL 30/01/2023

N° de identificación:

Dominio:

Datos de las válvulas

Cantidad: 1

Presión de diseño: 17.6 Kg./cm²

Marca: FAMIL

Caudal de descarga: 114.25 m³/min.

Diámetro: 1 1/4"

Modelo: S8300

Material del resorte: acero recubierto con pintura esmalte epoxídica, según IRAM 1198

Material del vástago, arandela y contratuercas: acero inoxidable

Material de la guía de válvula: latón

Objetivo de la prueba

Verificar que cumpla con los requisitos de diseño y construcción de la norma GE-N1-121 y con la norma GL n° 3 "Condiciones para el transporte de gas licuado a granel ítem 3.5.4. Que establece una presión inicial de descarga entre el 88% y el 100% del valor de la presión de trabajo del tanque y que no haya interrupción de descarga incrementando un 10 % ese valor. -

Procedimiento:

Se desmontan las válvulas del tanque y previo desarme, limpieza y recambio de los componentes en mal estado, sello de caucho, resorte, vástago, etc se coloca en el banco de pruebas donde se simula la función en el tanque, verificando una presión de apertura de 17.6 Kg./cm² y su correcto recierre. - Una vez aprobadas se coloca una plaqueta de material inalterable con la fecha de ejecución. -

Resultados:

1. No se observan pérdidas ni deformaciones, así como ningún otro tipo de anomalía. -

2. Prueba neumática

Equipamiento utilizado: Tubo de nitrógeno

Banco de pruebas

Manómetro: marca Cimpa

Diámetro 100 mm

Salida inferior 1/2" en baño de glicerina

Rango: 0 - 50 kg./cm²

Resultado: Satisfactorio

Esta certificación vence el: 31/01/2023

ROBERTO SACCHIA
TECNICO MECANICO
M. T. C. 107
C. P. 1.111.111

Representante Técnico