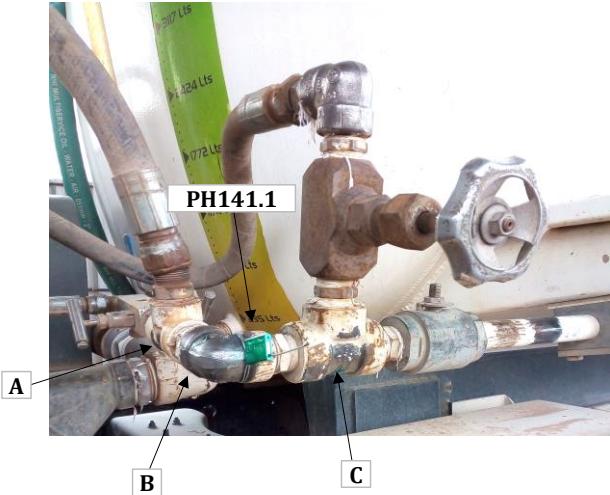
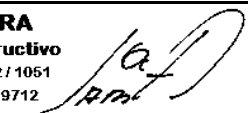


 DE&H Services		Reporte END					Código	PDI14-L-02											
							Fecha	01/07/2021											
							Revisión	00											
							Parte N°	1479											
Procedimiento de Inspección		014	CLIENTE: GREEN OIL SERVICES			Fecha Inspección: 14 de agosto de 2022													
Lugar de Inspección: Base Gos Catriel		EQUIPO: PH141			Fecha Vecimiento: 14 de agosto de 2023														
MARCA	S/M		DIAMETRO	-		Espesor nominal		5.28 mm											
N*SERIE	PH141.1		MATERIAL	-		Espesor mínimo admisible		4.62 mm											
NORMA	API 510		ASME B16.11	Inspección	Medición de espesores														
Acondicionado de Material		Arenado		-		Mecánica		X											
Condiciones de inspección:		Desarmado		-		Armado		X											
Inspección con Ultrasonido:		TECMAN TM 130D		X		Control Dimensional		-											
Inspección : Visual		X		Partículas Secas		-		Partículas Húmedas		-									
				Líquidos Penetrantes		-													
ZONA INSPECCIONADA																			
																			
DETALLE DE INSPECCIÓN																			
ZONA			Valores obtenidos en mm																
TEE	A	5.3	4.8	5.1															
Codo	B	6	6.2	5.8	5.8														
TEE	C	9.5	9.8	9.5															
-	D																		
-	E																		
Se realiza Inspección visual y medición de espesores con ultrasonido TECMAN TM130D puntual, calibre patrón de 4 mm.																			
No se observan corrosión. Espesor mínimo -12,5% del valor nominal según API Sepc 5L.																			
Resultado APROBADO.																			
Instrumentos	Bobina 10"	Luz UV.	Gausimetro	Ultrasonido	Medidor Luz UV.	Regla 12"	Yugo	PIT GAGE	Certificación										
Número	15-08	LUV010	1-098	127519	S941214	1-097	YOK 4097	13351/1	005/PM/2/1051										
Vencimiento	12/08/2023	09/12/2023	12/08/2023	12/08/2023	12/8/2023	12/08/2023	09/12/2023	12/08/2023	14/05/2026										
APROBADO		X	NO APROBADO			-													
OSCAR JARA Ensayo No Destructivo Certif. N°005 / PM / 2 / 1051 Norma IRAM - ISO 9712 															FIRMA CLIENTE				

 DE&H Services	Reporte END										Código	PDI14-L-02				
											Fecha	01/07/2021				
	Línea de alta										Revisión	00				
											Parte N°	1479/1				
Procedimiento de Inspección	014	CLIENTE:	GREEN OIL SERVICES							Fecha Inspección:	14 de agosto de 2022					
Lugar de Inspección: Base Gos Catriel			EQUIPO:			PH141		Fecha Vecimiento:				14 de agosto de 2023				
MARCA	S/M		DIAMETRO		1"		Espesor nominal		3.38 mm							
N*SERIE	PH141.2		MATERIAL		Schedule 40		Espesor mínimo admisible		2.96 mm							
NORMA	API 510		ASTM A53		Inspección		Medición de espesores									
Acondicionado de Material		Arenado		-		Mecánica		X								
Condiciones de inspección:		Desarmado		-		Armado		X								
Inspección con Ultrasonido:		TECMAN TM 130D		X		Control Dimensional		-								
Inspección : Visual		X		Partículas Secas		-		Partículas Húmedas		-		Líquidos Penetrantes		-		
ZONA INSPECCIONADA																
																
DETALLE DE INSPECCIÓN																
ZONA		Valores obtenidos en mm														
Línea	A	4	3.9	3.8	3.5	3.8	4	3.5	3.6	3.5	3.5	4	4	3.4	3.4	
		3.4	4	4	3.4	4	4	4	3.8	4	4	4	3.9	3.9	3.8	
		4	3.8	3.8	3.5											
	B	4	3.8	3.8	3.9	3.8	4	4	4	3.5	3.8	3.5	3.7			
-																
Se realiza Inspección visual y medición de espesores con ultrasonido TECMAN TM130D puntual, calibre patrón de 4 mm.																
No se observan corrosión. Espesor mínimo -12,5% del valor nominal según API Sepc 5L.																
Los valores obtenidos se observan uniformes.																
Resultado APROBADO.																
Instrumentos	Bobina 10"	Luz UV.	Gausimetro	Ultrasonido	Medidor Luz UV.	Regla 12"	Yugo	PIT GAGE	Certificación							
Número	15-08	LUV010	1-098	127519	S941214	1-097	YOK 4097	13351/1	005/PM/2/1051							
Vencimiento	12/08/2023	09/12/2023	12/08/2023	12/08/2023	12/8/2023	12/08/2023	09/12/2023	12/08/2023	14/05/2026							
APROBADO	X	NO APROBADO			-											
OSCAR JARA Ensayo No Destructivo Certif. N°005 / PM / 2 / 1051 Norma IRAM - ISO 9712										FIRMA CLIENTE						
FIRMA OPERADOR																

DE&H Services		Reporte END						Código	PDI14-L-02
		Manifold						Fecha	01/07/2021
								Revisión	00
								Parte N°	1479/2

Procedimiento de Inspección	014	CLIENTE: GREEN OIL SERVICES	Fecha Inspección: 14 de agosto de 2022
Lugar de Inspección: Base Gos Catriel		EQUIPO: PH141	Fecha Vecimiento: 14 de agosto de 2023

MARCA	S/M	DIAMETRO	1"	Espesor nominal	5.28 mm
N*SERIE	PH141.3	MATERIAL	-	Espesor mínimo admisible	4.62 mm
NORMA	API 510	ASME B16.11	Inspección	Medición de espesores	

Acondicionado de Material	Arenado	-	Mecánica	X
Condiciones de inspección:	Desarmado	-	Armado	X
Inspección con Ultrasonido:	TECMAN TM 130D	X	Control Dimensional	-
Inspección : Visual	X	Partículas Secas	-	Partículas Húmedas
			-	Líquidos Penetrantes
				-

ZONA INSPECCIONADA

DETALLE DE INSPECCIÓN

ZONA		Valores obtenidos en mm												
TEE	A	5.1	5.2	5.7										
TEE	B	5.8	5.9	5.8										
-	C													
-	D													
-	E													

Se realiza Inspección visual y medición de espesores con ultrasonido TECMAN TM130D puntual, calibre patrón de 4 mm.

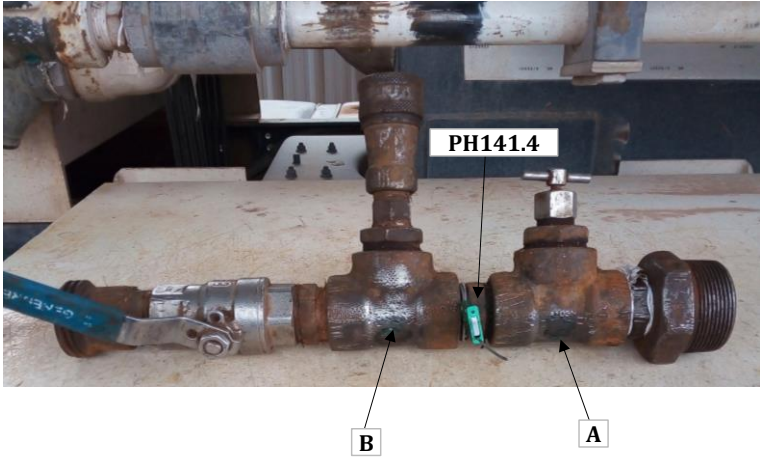
No se observan corrosión. Espesor mínimo -12,5% del valor nominal según API Sepc 5L.

Resultado APROBADO.

Instrumentos	Bobina 10"	Luz UV.	Gausimetro	Ultrasonido	Medidor Luz UV.	Regla 12"	Yugo	PIT GAGE	Certificación
Número	15-08	LUV010	1-098	127519	S941214	1-097	YOK 4097	13351/1	005/PM/2/1051
Vencimiento	12/08/2023	09/12/2023	12/08/2023	12/08/2023	12/8/2023	12/08/2023	09/12/2023	12/08/2023	14/05/2026

APROBADO	X	NO APROBADO	-
----------	----------	-------------	----------

OSCAR JARA Ensayo No Destructivo Certif. N°005 / PM / 2 / 1051 Norma IRAM - ISO 9712	FIRMA CLIENTE
---	---

 DE&H Services	Reporte END										Código	PDI14-L-02		
											Fecha	01/07/2021		
											Revisión	00		
											Parte N°	1479/3		
Procedimiento de Inspección		014	CLIENTE: GREEN OIL SERVICES					Fecha Inspección: 14 de agosto de 2022						
Lugar de Inspección: Base Gos Catriel			EQUIPO: PH141					Fecha Vecimiento: 14 de agosto de 2023						
MARCA	S/M		DIAMETRO		1"		Espesor nominal		5.28 mm					
N*SERIE	PH141.4		MATERIAL		-		Espesor mínimo admisible		4.62 mm					
NORMA	API 510		ASME B16.11		Inspección		Medición de espesores							
Acondicionado de Material		Arenado		-		Mecánica		X						
Condiciones de inspección:		Desarmado		-		Armado		X						
Inspección con Ultrasonido:		TECMAN TM 130D		X		Control Dimensional		-						
Inspección : Visual		X		Partículas Secas		-		Partículas Húmedas		-				
		Líquidos Penetrantes		-										
ZONA INSPECCIONADA														
														
DETALLE DE INSPECCIÓN														
ZONA			Valores obtenidos en mm											
TEE		A	5.7	5.8	5.8									
TEE		B	5.2	5.1	5.2									
-		C												
-		D												
-		E												
Se realiza Inspección visual y medición de espesores con ultrasonido TECMAN TM130D puntual, calibre patrón de 4 mm.														
No se observan corrosión. Espesor mínimo -12,5% del valor nominal según API Sepc 5L.														
Resultado APROBADO.														
Instrumentos	Bobina 10"	Luz UV.	Gausimetro	Ultrasonido	Medidor Luz UV.	Regla 12"	Yugo	PIT GAGE	Certificación					
Número	15-08	LUV010	1-098	127519	S941214	1-097	YOK 4097	13351/1	005/PM/2/1051					
Vencimiento	12/08/2023	09/12/2023	12/08/2023	12/08/2023	12/8/2023	12/08/2023	09/12/2023	12/08/2023	14/05/2026					
APROBADO		X	NO APROBADO			-								
OSCAR JARA Ensayo No Destructivo Certif. N°005 / PM / 2 / 1051 Norma IRAM - ISO 9712  FIRMA OPERADOR FIRMA CLIENTE														