

 DE&H Services	Reporte END Línea de alta - Sepentín		Código	PDI14-L-02
			Fecha	01/07/2021
			Revisión	00
			Parte N°	1075

Procedimiento de Inspección	014	CLIENTE:	GREEN OIL SERVICES	Fecha :	18 de abril de 2022
PRACTICA DEL CLIENTE	-	EQUIPO:	H-16	Lugar inspección:	Base GOS Neuquén

MARCA	S/M	DIAMETRO	2"	ESPESOR NOMINAL	3.91 mm
N*SERIE	H-16	MATERIAL	Schedule 40	Espesor mínimo admisible	3.13 mm
NORMA	ASTM -E-709-01 /API510	Inspección	Medición de espesores		

Acondicionado de Material	Arenado	-	Mecánica	X
Condiciones de inspección:	Desarmado	-	Armado	X
Inspección con Ultrasonido:	TECMAN TM 130D	X	Control Dimensional	-
Inspección : Visual	Partículas Secas	-	Partículas Húmedas	-
			Líquidos Penetrantes	-

ZONA INSPECCIONADA

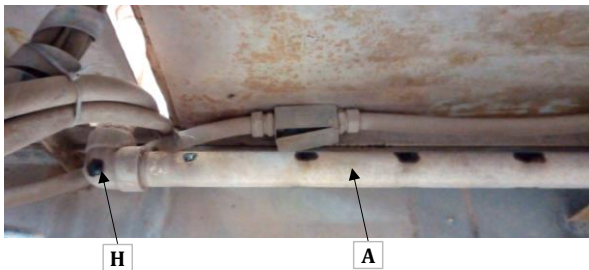


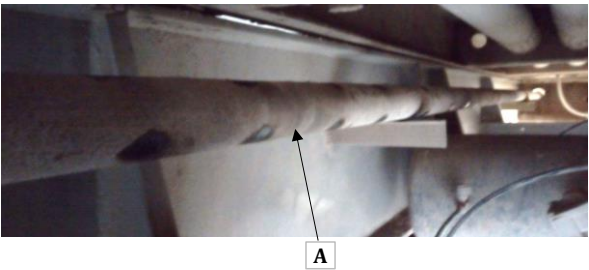
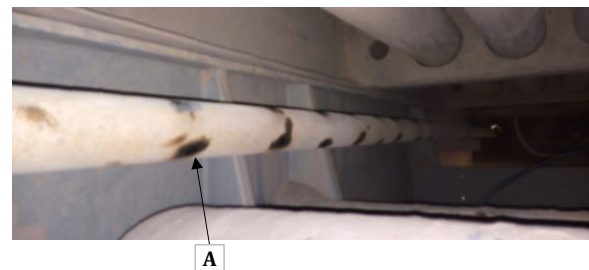
APROBADO	X	NO APROBADO	-
----------	---	-------------	---

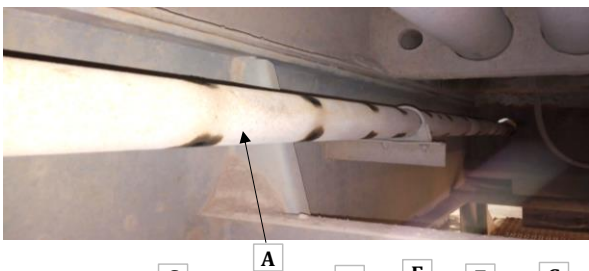
OSCAR JARA Ensayo No Destructivo Certif. N°005 / PM / 2 / 1051 Norma IRAM - ISO 9712 	FIRMA CLIENTE
--	---------------

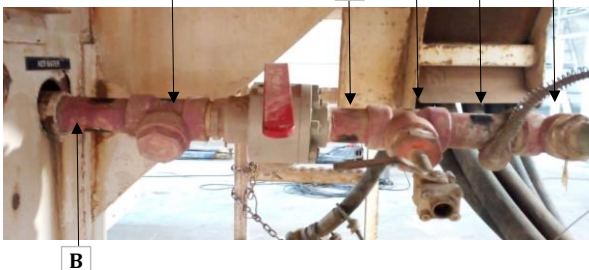
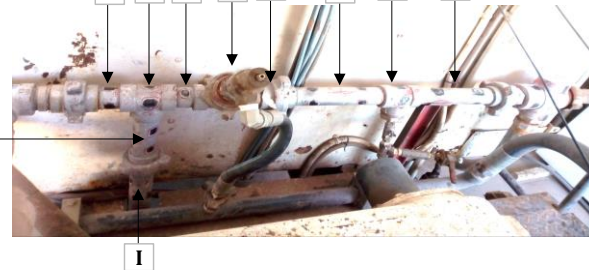
DE&H Services	Reporte END			Código	PDI14-L-02	
	Línea de alta - Sepentín			Fecha	01/07/2021	
				Revisión	00	
				Parte N°	1075/1	
Procedimiento de Inspección	014	CLIENTE:	GREEN OIL SERVICES		Fecha :	18 de abril de 2022
PRACTICA DEL CLIENTE	-	EQUIPO:	H-16		Lugar inspección:	Base GOS Neuquén
MARCA	S/M	DIAMETRO	2"		ESPESOR NOMINAL	3.91 mm
N*SERIE	H-16	MATERIAL	Schedule 40		Espeor mínimo admisible	3.13 mm
NORMA	ASTM -E-709-01 /API510		Inspección	Medición de espesores		
Acondicionado de Material	Arenado		-	Mecánica		X
Condiciones de inspección:	Desarmado		-	Armado		X
Inspección con Ultrasonido:	TECMAN TM 130D		X	Control Dimensional		-
Inspección :	Visual	X	Partículas Secas	-	Partículas Húmedas	-
					Líquidos Penetrantes	-

ZONA INSPECCIONADA

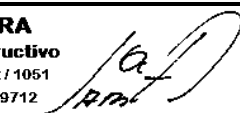




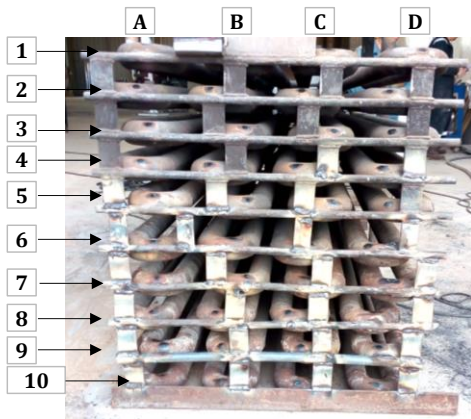
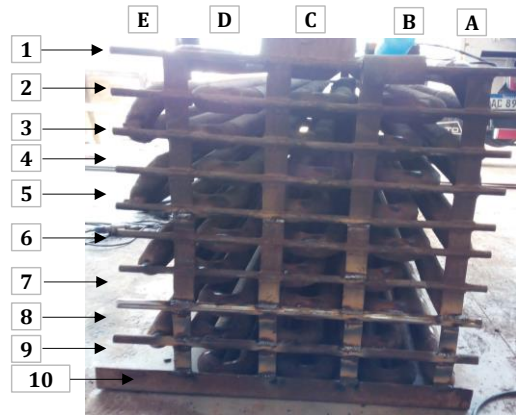
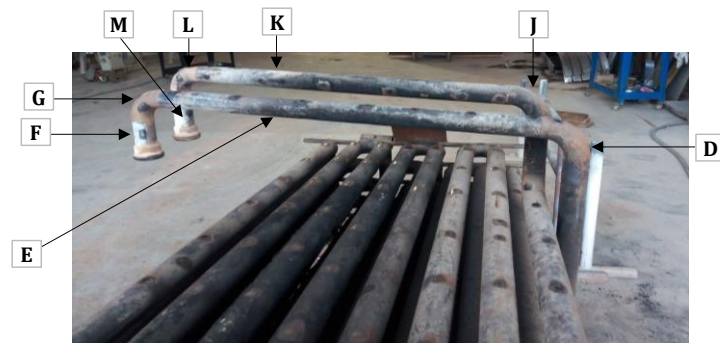
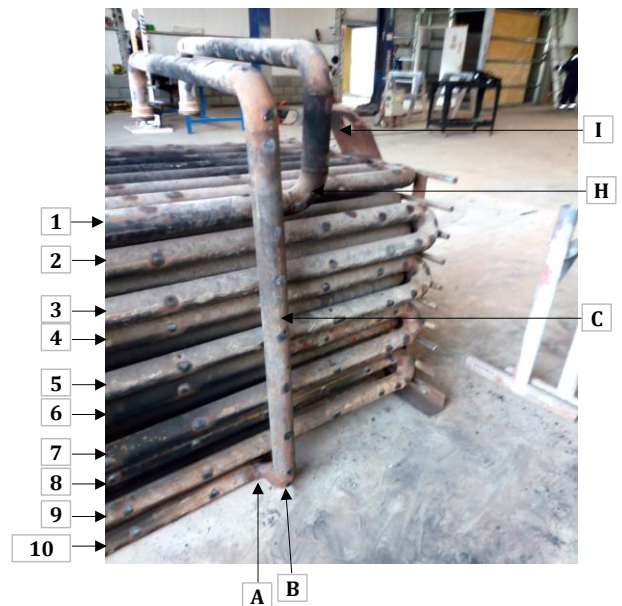
Instrumentos	Bobina 10"	Luz UV.	Gausimetro	Ultrasonido	Medidor Luz UV.	Regla 12"	Yugo	PIT GAGE	Certificación
Número	15-08	LUV009	1-098	127519	S941214	1-097	YOK 4097	13351/1	005/PM/2/1051
Vencimiento	06-08-2022	06-08-2022	06-08-2022	14-06-2022	06-08-2022	06-08-2022	06-08-2022	06-08-2022	14-05-2026
APROBADO	X	NO APROBADO		-					
OSCAR JARA Ensayo No Destructivo Certif. N°005 / PM / 2 / 1051 Norma IRAM - ISO 9712									
FIRMA OPERADOR					FIRMA CLIENTE				

 DE&H Services		Reporte END Línea de alta - Sepentín				Código		PDI14-L-02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
						Fecha		01/07/2021																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
						Revisión		00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
						Parte N°		1075/2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
Procedimiento de Inspección		014		CLIENTE:		GREEN OIL SERVICES		Fecha :		18 de abril de 2022																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
PRACTICA DEL CLIENTE		-		EQUIPO:		H-16		Lugar inspección:		Base GOS Neuquén																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
MARCA		S/M		DIAMETRO		2"		ESPESOR NOMINAL		3.91 mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
N*SERIE		H-16		MATERIAL		Schedule 40		Espesor mínimo admisible		3.13 mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
NORMA		ASTM -E-709-01 /API510		Inspección		Medición de espesores																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
Acondicionado de Material		Arenado		-		Mecánica		X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
Condiciones de inspección:		Desarmado		-		Armado		X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
Inspección con Ultrasonido:		TECMAN TM 130D		X		Control Dimensional		-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
Inspección : Visual		X		Partículas Secas		-		Partículas Húmedas		-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
								Líquidos Penetrantes		-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Inspección visual y medición de espesores de pared con Ultrasonido TECMAN TM 130D pulso eco puntual, patrón utilizado de 4 mm acoplante MR750.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Las zonas inspeccionadas con ultrasonido se observan indicadas con letras en las fotos de informe N°1075/1.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="background-color: #d9e1f2;">ZONA</th> <th colspan="14" style="background-color: #d9e1f2;">Valores obtenidos en mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5" style="background-color: #d9e1f2;">Línea</td> <td rowspan="5" style="background-color: #d9e1f2;">A</td> <td>4.8</td><td>4.5</td><td>5.1</td><td>4.5</td><td>4.9</td><td>4.5</td><td>5.1</td><td>4.8</td><td>4.9</td><td>4.9</td><td>4.8</td><td>4.9</td><td>4.9</td><td>4.8</td> </tr> <tr> <td>4.7</td><td>4.9</td><td>5.1</td><td>4.9</td><td>4.8</td><td>4.8</td><td>4.8</td><td>4.7</td><td>4.8</td><td>4.8</td><td>5.1</td><td>4.9</td><td>4.9</td><td>4.9</td> </tr> <tr> <td>4.9</td><td>4.9</td><td>4.8</td><td>4.8</td><td>4.9</td><td>4.7</td><td>4.9</td><td>4.7</td><td>5.1</td><td>4.9</td><td>4.8</td><td>4.9</td><td>4.9</td><td>4.8</td> </tr> <tr> <td>4.8</td><td>4.9</td><td>4.9</td><td>5.1</td><td>4.9</td><td>5.1</td><td>5.1</td><td>4.9</td><td>5.1</td><td>5.1</td><td>5.1</td><td>4.9</td><td>5.1</td><td>4.9</td> </tr> <tr> <td>5.1</td><td>5.1</td><td>4.9</td><td>5.1</td><td>5.1</td><td>5.1</td><td>4.9</td><td>5.1</td><td>4.9</td><td>5.1</td><td>4.9</td><td>5.1</td><td>4.9</td><td>4.9</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #d9e1f2;">Niple</td> <td style="background-color: #d9e1f2;">B</td> <td>5.1</td><td>5.1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td style="background-color: #d9e1f2;">TE</td> <td style="background-color: #d9e1f2;">C</td> <td>7.4</td><td>7.8</td><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td style="background-color: #d9e1f2;">Niple</td> <td style="background-color: #d9e1f2;">D</td> <td>5.1</td><td>5.2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td style="background-color: #d9e1f2;">TE</td> <td style="background-color: #d9e1f2;">E</td> <td>7.4</td><td>8.4</td><td>8.3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td style="background-color: #d9e1f2;">Niple</td> <td style="background-color: #d9e1f2;">F</td> <td>5.2</td><td>5.2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td style="background-color: #d9e1f2;">Codo</td> <td style="background-color: #d9e1f2;">G</td> <td>5.9</td><td>5.9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td style="background-color: #d9e1f2;">Codo</td> <td style="background-color: #d9e1f2;">H</td> <td>8.4</td><td>8.4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td style="background-color: #d9e1f2;">Niple</td> <td style="background-color: #d9e1f2;">I</td> <td>4.9</td><td>5.1</td><td>5.1</td><td>5.1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td style="background-color: #d9e1f2;">Niple</td> <td style="background-color: #d9e1f2;">J</td> <td>4.9</td><td>4.9</td><td>4.8</td><td>4.9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td style="background-color: #d9e1f2;">Niple</td> <td style="background-color: #d9e1f2;">K</td> <td>5.1</td><td>4.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td style="background-color: #d9e1f2;">TE</td> <td style="background-color: #d9e1f2;">L</td> <td>6.6</td><td>6.8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td style="background-color: #d9e1f2;">Niple</td> <td style="background-color: #d9e1f2;">M</td> <td>5.1</td><td>5.2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td style="background-color: #d9e1f2;">TE</td> <td style="background-color: #d9e1f2;">N</td> <td>7.3</td><td>7.4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td style="background-color: #d9e1f2;">Niple</td> <td style="background-color: #d9e1f2;">Ñ</td> <td>5.4</td><td>5.4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td style="background-color: #d9e1f2;">Niple</td> <td style="background-color: #d9e1f2;">O</td> <td>5.1</td><td>4.8</td><td>4.8</td><td>5.2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td style="background-color: #d9e1f2;">TE</td> <td style="background-color: #d9e1f2;">P</td> <td>7.5</td><td>7.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td style="background-color: #d9e1f2;">Niple</td> <td style="background-color: #d9e1f2;">Q</td> <td>5.2</td><td>5.2</td><td>5.3</td><td>5.2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </tbody> </table>												ZONA		Valores obtenidos en mm														Línea	A	4.8	4.5	5.1	4.5	4.9	4.5	5.1	4.8	4.9	4.9	4.8	4.9	4.9	4.8	4.7	4.9	5.1	4.9	4.8	4.8	4.8	4.7	4.8	4.8	5.1	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9	4.8	4.8	4.9	4.7	4.9	4.7	5.1	4.9	4.8	4.9	4.9	4.8	4.8	4.9	4.9	5.1	4.9	5.1	5.1	4.9	5.1	5.1	5.1	4.9	5.1	4.9	5.1	5.1	4.9	5.1	5.1	5.1	4.9	5.1	4.9	5.1	4.9	5.1	4.9	4.9	Niple	B	5.1	5.1												TE	C	7.4	7.8	8											Niple	D	5.1	5.2												TE	E	7.4	8.4	8.3											Niple	F	5.2	5.2												Codo	G	5.9	5.9												Codo	H	8.4	8.4												Niple	I	4.9	5.1	5.1	5.1										Niple	J	4.9	4.9	4.8	4.9										Niple	K	5.1	4.5												TE	L	6.6	6.8												Niple	M	5.1	5.2												TE	N	7.3	7.4												Niple	Ñ	5.4	5.4												Niple	O	5.1	4.8	4.8	5.2										TE	P	7.5	7.5												Niple	Q	5.2	5.2	5.3	5.2									
ZONA		Valores obtenidos en mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
Línea	A	4.8	4.5	5.1	4.5	4.9	4.5	5.1	4.8	4.9	4.9	4.8	4.9	4.9	4.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		4.7	4.9	5.1	4.9	4.8	4.8	4.8	4.7	4.8	4.8	5.1	4.9	4.9	4.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		4.9	4.9	4.8	4.8	4.9	4.7	4.9	4.7	5.1	4.9	4.8	4.9	4.9	4.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		4.8	4.9	4.9	5.1	4.9	5.1	5.1	4.9	5.1	5.1	5.1	4.9	5.1	4.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		5.1	5.1	4.9	5.1	5.1	5.1	4.9	5.1	4.9	5.1	4.9	5.1	4.9	4.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Niple	B	5.1	5.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
TE	C	7.4	7.8	8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
Niple	D	5.1	5.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
TE	E	7.4	8.4	8.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
Niple	F	5.2	5.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Codo	G	5.9	5.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Codo	H	8.4	8.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Niple	I	4.9	5.1	5.1	5.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Niple	J	4.9	4.9	4.8	4.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Niple	K	5.1	4.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
TE	L	6.6	6.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Niple	M	5.1	5.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
TE	N	7.3	7.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Niple	Ñ	5.4	5.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Niple	O	5.1	4.8	4.8	5.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
TE	P	7.5	7.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Niple	Q	5.2	5.2	5.3	5.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Los valores obtenidos por pieza se observan uniformes, no se observa perdidas de espesor.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Resultado de inspección APROBADO.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Instrumentos</th> <th>Bobina 10"</th> <th>Luz UV.</th> <th>Gausimetro</th> <th>Ultrasonido</th> <th>Medidor Luz UV.</th> <th>Regla 12"</th> <th>Yugo</th> <th>PIT GAGE</th> <th>Certificación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Número</td> <td>15-08</td> <td>LUV009</td> <td>1-098</td> <td>127519</td> <td>S941214</td> <td>1-097</td> <td>YOK 4097</td> <td>13351/1</td> <td>005/PM/2/1051</td> </tr> <tr> <td>Vencimiento</td> <td>06-08-2022</td> <td>06-08-2022</td> <td>06-08-2022</td> <td>14-06-2022</td> <td>06-08-2022</td> <td>06-08-2022</td> <td>06-08-2022</td> <td>06-08-2022</td> <td>14-05-2026</td> </tr> </tbody> </table>												Instrumentos	Bobina 10"	Luz UV.	Gausimetro	Ultrasonido	Medidor Luz UV.	Regla 12"	Yugo	PIT GAGE	Certificación	Número	15-08	LUV009	1-098	127519	S941214	1-097	YOK 4097	13351/1	005/PM/2/1051	Vencimiento	06-08-2022	06-08-2022	06-08-2022	14-06-2022	06-08-2022	06-08-2022	06-08-2022	06-08-2022	14-05-2026																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
Instrumentos	Bobina 10"	Luz UV.	Gausimetro	Ultrasonido	Medidor Luz UV.	Regla 12"	Yugo	PIT GAGE	Certificación																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
Número	15-08	LUV009	1-098	127519	S941214	1-097	YOK 4097	13351/1	005/PM/2/1051																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
Vencimiento	06-08-2022	06-08-2022	06-08-2022	14-06-2022	06-08-2022	06-08-2022	06-08-2022	06-08-2022	14-05-2026																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
APROBADO		X		NO APROBADO		-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
OSCAR JARA Ensayo No Destructivo Certif. N°005 / PM / 2 / 1051 Norma IRAM - ISO 9712																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
FIRMA OPERADOR						FIRMA CLIENTE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												

**DE&H Services****Reporte END****Línea de alta - Sepentín**

Código	PDI14-L-02
Fecha	01/07/2021
Revisión	00
Parte N°	1075/3

Procedimiento de Inspección	014	CLIENTE:	GREEN OIL SERVICES	Fecha :	18 de abril de 2022
PRACTICA DEL CLIENTE	-	EQUIPO:	H-16	Lugar inspección:	Base GOS Neuquén
MARCA	S/M	DIAMETRO	2"	ESPESOR NOMINAL	5.54 mm
N*SERIE	H-16	MATERIAL	Schedule 80	Espesor mínimo admisible	4.43 mm
NORMA	ASTM -E-709-01 /API510	Inspección	Medición de espesores		
Acondicionado de Material	Arenado	-	Mecánica	X	
Condiciones de inspección:	Desarmado	-	Armado	X	
Inspección con Ultrasonido:	TECMAN TM 130D	X	Control Dimensional	-	
Inspección : Visual	X	Partículas Secas	-	Partículas Húmedas	-
				Líquidos Penetrantes	-

ZONA INSPECCIONADA**LATERAL DERECHO****LATERAL IZQUIERDO****LATERAL TRASERO****LATERAL DELANTERO**

APROBADO	X	NO APROBADO	-
----------	---	-------------	---

OSCAR JARA
Ensayo No Destructivo
Certif. N°005 / PM / 2 / 1051
Norma IRAM - ISO 9712

FIRMA OPERADOR

FIRMA CLIENTE

 DE&H Services		Reporte END						Código		PDI14-L-02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
								Fecha		01/07/2021																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		Línea de alta - Sepentín						Revisión		00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
								Parte N°		1075/4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Procedimiento de Inspección		014		CLIENTE: GREEN OIL SERVICES				Fecha : 18 de abril de 2022																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
PRACTICA DEL CLIENTE		-		EQUIPO: H-16				Lugar inspección: Base GOS Neuquén																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
MARCA		S/M		DIAMETRO		2"		ESPESOR NOMINAL		5.54 mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
N*SERIE		H-16		MATERIAL		Schedule 80		Espesor mínimo admisible		4.43 mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
NORMA		ASTM -E-709-01 /API510		Inspección		Medición de espesores																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
Acondicionado de Material		Arenado		-		Mecánica		X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Condiciones de inspección:		Desarmado		-		Armado		X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Inspección con Ultrasonido:		TECMAN TM 130D		X		Control Dimensional		-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Inspección : Visual		X		Partículas Secas		-		Partículas Húmedas		-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
<table><tr><th>ZONA</th><th>PIEZA</th><th></th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>7</th><th>8</th><th>9</th><th>10</th></tr><tr><td rowspan="4">Lateral Derecho</td><td rowspan="4">Codo</td><td>A</td><td>7.1</td><td>6.4</td><td>7.1</td><td>6.5</td><td>6.1</td><td>6.8</td><td>6.1</td><td>6.7</td><td>6.5</td><td>6.1</td></tr><tr><td>B</td><td>6.7</td><td>6.8</td><td>6.4</td><td>6.5</td><td>6.4</td><td>6.0</td><td>6.8</td><td>6.7</td><td>6.6</td><td>6.8</td></tr><tr><td>C</td><td>7.0</td><td>7.3</td><td>6.8</td><td>6.8</td><td>7.0</td><td>6.0</td><td>7.2</td><td>7.2</td><td>6.7</td><td>7.0</td></tr><tr><td>D</td><td>6.2</td><td>6.1</td><td>7.1</td><td>6.1</td><td>6.5</td><td>5.7</td><td>5.7</td><td>6.1</td><td>5.9</td><td>6.8</td></tr><tr><td rowspan="5">Lateral Izquierdo</td><td rowspan="5">Codo</td><td>A</td><td>6.7</td><td>7.4</td><td>7.1</td><td>7.0</td><td>6.6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>B</td><td>7.4</td><td>6.0</td><td>6.7</td><td>7.1</td><td>6.5</td><td>6.5</td><td>6.6</td><td>6.6</td><td>6.7</td><td>6.7</td></tr><tr><td>C</td><td>7.1</td><td>7.0</td><td>6.8</td><td>6.6</td><td>6.8</td><td>6.6</td><td>6.5</td><td>7.0</td><td>5.8</td><td>7.1</td></tr><tr><td>D</td><td>7.3</td><td>7.0</td><td>7.1</td><td>6.5</td><td>7.2</td><td>7.0</td><td>7.1</td><td>6.8</td><td>6.6</td><td>6.6</td></tr><tr><td>E</td><td>6.1</td><td>7.1</td><td>6.5</td><td>6.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="10">Lateral Trasero</td><td rowspan="10">Línea</td><td></td><td>5.3</td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.5</td><td>5.4</td><td>5.3</td><td>5.5</td><td>5.3</td><td>5.4</td><td>5.5</td></tr><tr><td></td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.5</td><td>5.3</td><td>5.5</td><td>5.3</td><td>5.5</td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.4</td></tr><tr><td></td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.5</td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.5</td><td>5.5</td><td>5.3</td><td>5.5</td></tr><tr><td></td><td>5.4</td><td>5.3</td><td>5.5</td><td>5.5</td><td>5.3</td><td>5.3</td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.5</td><td>5.5</td></tr><tr><td></td><td>5.4</td><td>5.5</td><td>5.5</td><td>5.4</td><td>5.5</td><td>5.5</td><td>5.5</td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.5</td></tr><tr><td></td><td>5.3</td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.5</td><td>5.4</td><td>5.3</td><td>5.5</td><td>5.4</td><td>5.5</td><td>5.7</td></tr><tr><td></td><td>5.3</td><td>5.4</td><td>5.3</td><td>5.4</td><td>5.5</td><td>5.5</td><td>5.5</td><td>5.5</td><td>5.3</td><td>5.7</td></tr><tr><td></td><td>5.3</td><td>5.3</td><td>5.5</td><td>5.5</td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.5</td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.5</td></tr><tr><td></td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.5</td><td>5.1</td><td>5.5</td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.7</td></tr><tr><td></td><td>5.3</td><td>5.4</td><td>5.2</td><td>5.5</td><td>5.5</td><td>5.5</td><td>5.4</td><td>5.5</td><td>5.4</td><td>5.7</td></tr><tr><td rowspan="10">Lateral Delantero</td><td rowspan="10">Línea</td><td></td><td>5.5</td><td>5.3</td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.5</td><td>4.8</td><td>5.4</td><td>5.5</td><td>5.4</td></tr><tr><td></td><td>5.5</td><td>5.4</td><td>5.3</td><td>5.5</td><td>5.3</td><td>5.4</td><td>4.6</td><td>5.4</td><td>5.2</td><td>5.4</td></tr><tr><td></td><td>5.4</td><td>5.1</td><td>5.3</td><td>5.4</td><td>5.3</td><td>5.5</td><td>5.2</td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.4</td></tr><tr><td></td><td>5.5</td><td>5.2</td><td>5.1</td><td>5.3</td><td>5.3</td><td>5.5</td><td>5.2</td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.4</td></tr><tr><td></td><td>5.5</td><td>5.2</td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.3</td><td>5.7</td><td>5.2</td><td>5.4</td><td>5.5</td><td>5.3</td></tr><tr><td></td><td>5.4</td><td>5.2</td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.3</td><td>5.7</td><td>5.2</td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.4</td></tr><tr><td></td><td>5.5</td><td>5.3</td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.3</td><td>5.7</td><td>5.2</td><td>5.4</td><td>5.5</td><td>5.3</td></tr><tr><td></td><td>5.5</td><td>5.4</td><td>4.5</td><td>5.2</td><td>4.6</td><td>5.5</td><td>5.1</td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>-</td></tr><tr><td></td><td>4.5</td><td>5.3</td><td>5.5</td><td>5.3</td><td>5.4</td><td>5.7</td><td>5.3</td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>-</td></tr><tr><td></td><td>-</td><td>5.4</td><td>5.4</td><td>5.1</td><td>5.3</td><td>5.7</td><td>5.2</td><td>5.4</td><td>4.9</td><td>-</td></tr></table>												ZONA	PIEZA		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Lateral Derecho	Codo	A	7.1	6.4	7.1	6.5	6.1	6.8	6.1	6.7	6.5	6.1	B	6.7	6.8	6.4	6.5	6.4	6.0	6.8	6.7	6.6	6.8	C	7.0	7.3	6.8	6.8	7.0	6.0	7.2	7.2	6.7	7.0	D	6.2	6.1	7.1	6.1	6.5	5.7	5.7	6.1	5.9	6.8	Lateral Izquierdo	Codo	A	6.7	7.4	7.1	7.0	6.6						B	7.4	6.0	6.7	7.1	6.5	6.5	6.6	6.6	6.7	6.7	C	7.1	7.0	6.8	6.6	6.8	6.6	6.5	7.0	5.8	7.1	D	7.3	7.0	7.1	6.5	7.2	7.0	7.1	6.8	6.6	6.6	E	6.1	7.1	6.5	6.5							Lateral Trasero	Línea		5.3	5.4	5.4	5.5	5.4	5.3	5.5	5.3	5.4	5.5		5.4	5.4	5.5	5.3	5.5	5.3	5.5	5.4	5.4	5.4		5.4	5.4	5.4	5.5	5.4	5.4	5.5	5.5	5.3	5.5		5.4	5.3	5.5	5.5	5.3	5.3	5.4	5.4	5.5	5.5		5.4	5.5	5.5	5.4	5.5	5.5	5.5	5.4	5.4	5.5		5.3	5.4	5.4	5.5	5.4	5.3	5.5	5.4	5.5	5.7		5.3	5.4	5.3	5.4	5.5	5.5	5.5	5.5	5.3	5.7		5.3	5.3	5.5	5.5	5.4	5.4	5.5	5.4	5.4	5.5		5.4	5.4	5.5	5.1	5.5	5.4	5.4	5.4	5.4	5.7		5.3	5.4	5.2	5.5	5.5	5.5	5.4	5.5	5.4	5.7	Lateral Delantero	Línea		5.5	5.3	5.4	5.4	5.4	5.5	4.8	5.4	5.5	5.4		5.5	5.4	5.3	5.5	5.3	5.4	4.6	5.4	5.2	5.4		5.4	5.1	5.3	5.4	5.3	5.5	5.2	5.4	5.4	5.4		5.5	5.2	5.1	5.3	5.3	5.5	5.2	5.4	5.4	5.4		5.5	5.2	5.4	5.4	5.3	5.7	5.2	5.4	5.5	5.3		5.4	5.2	5.4	5.4	5.3	5.7	5.2	5.4	5.4	5.4		5.5	5.3	5.4	5.4	5.3	5.7	5.2	5.4	5.5	5.3		5.5	5.4	4.5	5.2	4.6	5.5	5.1	5.4	5.4	-		4.5	5.3	5.5	5.3	5.4	5.7	5.3	5.4	5.4	-		-	5.4	5.4	5.1	5.3	5.7	5.2	5.4	4.9	-
ZONA	PIEZA		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Lateral Derecho	Codo	A	7.1	6.4	7.1	6.5	6.1	6.8	6.1	6.7	6.5	6.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		B	6.7	6.8	6.4	6.5	6.4	6.0	6.8	6.7	6.6	6.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		C	7.0	7.3	6.8	6.8	7.0	6.0	7.2	7.2	6.7	7.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		D	6.2	6.1	7.1	6.1	6.5	5.7	5.7	6.1	5.9	6.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Lateral Izquierdo	Codo	A	6.7	7.4	7.1	7.0	6.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		B	7.4	6.0	6.7	7.1	6.5	6.5	6.6	6.6	6.7	6.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		C	7.1	7.0	6.8	6.6	6.8	6.6	6.5	7.0	5.8	7.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		D	7.3	7.0	7.1	6.5	7.2	7.0	7.1	6.8	6.6	6.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		E	6.1	7.1	6.5	6.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
Lateral Trasero	Línea		5.3	5.4	5.4	5.5	5.4	5.3	5.5	5.3	5.4	5.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			5.4	5.4	5.5	5.3	5.5	5.3	5.5	5.4	5.4	5.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			5.4	5.4	5.4	5.5	5.4	5.4	5.5	5.5	5.3	5.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			5.4	5.3	5.5	5.5	5.3	5.3	5.4	5.4	5.5	5.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			5.4	5.5	5.5	5.4	5.5	5.5	5.5	5.4	5.4	5.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			5.3	5.4	5.4	5.5	5.4	5.3	5.5	5.4	5.5	5.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			5.3	5.4	5.3	5.4	5.5	5.5	5.5	5.5	5.3	5.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			5.3	5.3	5.5	5.5	5.4	5.4	5.5	5.4	5.4	5.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			5.4	5.4	5.5	5.1	5.5	5.4	5.4	5.4	5.4	5.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			5.3	5.4	5.2	5.5	5.5	5.5	5.4	5.5	5.4	5.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Lateral Delantero	Línea		5.5	5.3	5.4	5.4	5.4	5.5	4.8	5.4	5.5	5.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			5.5	5.4	5.3	5.5	5.3	5.4	4.6	5.4	5.2	5.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			5.4	5.1	5.3	5.4	5.3	5.5	5.2	5.4	5.4	5.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			5.5	5.2	5.1	5.3	5.3	5.5	5.2	5.4	5.4	5.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			5.5	5.2	5.4	5.4	5.3	5.7	5.2	5.4	5.5	5.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			5.4	5.2	5.4	5.4	5.3	5.7	5.2	5.4	5.4	5.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			5.5	5.3	5.4	5.4	5.3	5.7	5.2	5.4	5.5	5.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			5.5	5.4	4.5	5.2	4.6	5.5	5.1	5.4	5.4	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			4.5	5.3	5.5	5.3	5.4	5.7	5.3	5.4	5.4	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			-	5.4	5.4	5.1	5.3	5.7	5.2	5.4	4.9	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
<table><tr><td>Instrumentos</td><td>Bobina 10"</td><td>Luz UV.</td><td>Gausimetro</td><td>Ultrasonido</td><td>Medidor Luz UV.</td><td>Regla 12"</td><td>Yugo</td><td>PIT GAGE</td><td>Certificación</td></tr><tr><td>Número</td><td>15-08</td><td>LUV009</td><td>1-098</td><td>127519</td><td>S941214</td><td>1-097</td><td>YOK 4097</td><td>13351/1</td><td>005/PM/2/1051</td></tr><tr><td>Vencimiento</td><td>06-08-2022</td><td>06-08-2022</td><td>06-08-2022</td><td>14-06-2022</td><td>06-08-2022</td><td>06-08-2022</td><td>06-08-2022</td><td>06-08-2022</td><td>14-05-2026</td></tr></table>												Instrumentos	Bobina 10"	Luz UV.	Gausimetro	Ultrasonido	Medidor Luz UV.	Regla 12"	Yugo	PIT GAGE	Certificación	Número	15-08	LUV009	1-098	127519	S941214	1-097	YOK 4097	13351/1	005/PM/2/1051	Vencimiento	06-08-2022	06-08-2022	06-08-2022	14-06-2022	06-08-2022	06-08-2022	06-08-2022	06-08-2022	14-05-2026																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Instrumentos	Bobina 10"	Luz UV.	Gausimetro	Ultrasonido	Medidor Luz UV.	Regla 12"	Yugo	PIT GAGE	Certificación																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Número	15-08	LUV009	1-098	127519	S941214	1-097	YOK 4097	13351/1	005/PM/2/1051																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Vencimiento	06-08-2022	06-08-2022	06-08-2022	14-06-2022	06-08-2022	06-08-2022	06-08-2022	06-08-2022	14-05-2026																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
APROBADO		X		NO APROBADO		-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
OSCAR JARA Ensayo No Destructivo Certif. N°005 / PM / 2 / 1051 Norma IRAM - ISO 9712 FIRMA OPERADOR						FIRMA CLIENTE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									



Reporte END

Línea de alta - Sepentín

Parte N°	1075/5
-----------------	---------------

PRACTICA DEL CLIENTE	-	EQUIPO: H-16	Lugar inspección: Base GOS Neuquén
----------------------	---	---------------------	---

MARCA	S/M	DIAMETRO	2"	ESPESOR NOMINAL	5.54 mm
N*SERIE	H-16	MATERIAL	Schedule 80	Espesor mínimo admisible	4.43 mm
NORMA	ASTM -E-709-01 /API510		Inspección	Medición de espesores	

Acondicionado de Material	Arenado	-	Mecánica	X			
Condiciones de inspección:	Desarmado	-	Armado	X			
Inspección con Ultrasonido:	TECMAN TM 130D	X	Control Dimensional	-			
Inspección : Visual	X	Partículas Secas	-	Partículas Húmedas	-	Líquidos Penetrantes	-

DETALLE DE INSPECCIÓN

Inspección visual y medición de espesores de pared con Ultrasonido TECMAN TM 130D pulso eco puntual, patrón utilizado de 4 mm acoplante MR750.

Las zonas inspeccionadas con ultrasonido se observan indicadas con letras en las fotos de informe N°1075/3.

[illegible]

Los valores obtenidos por pieza se observan uniformes, no se observa perdidas de espesor.

Resultado de inspección APROBADO.

Instrumentos	Bobina 10"	Luz UV.	Gausimetro	Ultrasonido	Medidor Luz UV.	Regla 12"	Yugo	PIT GAGE	Certificación
Número	15-08	LUV009	1-098	127519	S941214	1-097	YOK 4097	13351/1	005/PM/2/1051
Vencimiento	06-08-2022	06-08-2022	06-08-2022	14-06-2022	06-08-2022	06-08-2022	06-08-2022	06-08-2022	14-05-2026

APROBADO	X	NO APROBADO
----------	---	-------------

OSCAR JARA
Ensayo No Destructivo
 Certif. N°005 / PM / 2 / 1051
 Norma IRAM - ISO 9712

FIRMA OPERADOR

FIRMA CLIENTE