

INSETEC*Excellentiam
finis noster***REPORTE DE ENSAYO NO DESTRUCTIVO**

Form NDT04-18 Rev: 04/18

PROCEDIMIENTO: Ultrasonido-Medición Espesores

Cliente GOS SRL		Lugar: NEUQUEN		Fecha 6 de diciembre de 2021	
Equipo / pieza / línea PH 136				Nº de Documento:	2112 818 NDT
MATERIAL ACERO	VOLUMEN 100	Nº / Señalización tag 000818		Inicio Estudio 11,00 HS	Temperatura del Ensayo Ambiente, Aprox 30°C
Preparación de Superficie Limpieza mecánica / cepillo y solvente		Acceso a la Zona de Ensayo Acceso franco en el 100% de la superficie			Tipo de Agente ASME Sec V-ASTM E 1417
EQUIPO DE MEDICION SIUI-CTS 49		SENSOR SIUI TG5-10 L		PROBETA DE CALIBRACION ESCALONADA/INCORPORADA	
r958					

Descripciones adicionales:

TUBERÍA DE CARGA Y ADMISION BOMBA

SECC	TIPO DE ACCESORIO	POSICIONES								OBSERVACIONES
		1	2	3	4	5	6	7	8	
A	NIPLE 2" SCH 80	5.30	5.09	5.19	5.05					
B	TEE	5.44	5.50	5.35						
C	TEE	6.20	6.81	6.70	6.82					
D	TEE	6.25	6.95	6.81						
E	TEE	6.85	6.85	6.94						
	RETENCION	10.78	12.51	10.81						
	MANIFOLD CX POZO									
	TEE 1	6.33	6.34	3.35						
	TEE 2	6.00	6.47	6.44						

El presente reporte se refiere al estado en el momento del ensayo, no da garantía de afectaciones a futuro; y no le compete dictaminar la utilidad o aptitud operativa respecto a diseño, forma, dimensiones o tolerancias de fabricación o reformas posteriores.

Certificado de Validación Digital

VENCIMIENTO:**6 de enero de 2022**

OFEEB OFDUP-FR 13P-W-10021


PROCEDIMIENTO: Ultrasonido-Medición Espesores

Cliente GOS SRL		Lugar: NEUQUEN		Fecha 6 de diciembre de 2021	
Equipo / pieza / línea PH 136				N° de Documento:	## N/A NDT
MATERIAL ACERO	VOLUMEN 100	N° / Señalización N/A		Inicio Estudio 11,00 HS	Temperatura del Ensayo Ambiente, Aprox 30°C
Preparación de Superficie Limpieza mecánica / cepillo y solvente		Acceso a la Zona de Ensayo Acceso franco en el 100% de la superficie			Tipo de Agente ASME Sec V-ASTM E 1417
EQUIPO DE MEDICION SIUI-CTS 49		SENSOR SIUI TG5-10 L		PROBETA DE CALIBRACION ESCALONADA/INCORPORADA	
Descripciones adicionales: TUBERÍA DE DESCARGA					

SECC	TIPO DE ACCESORIO	POSICIONES								OBSERVACIONES
		1	2	3	4	5	6	7	8	
A	niple corto 1"	4.40	4.30	4.50	4.35					SCH 80
B	niple largo 1"	3.45	3.38	3.47	3.50					SCH 40
C	tee 1"	4.97	4.80							
D	niple	4.16	4.46	4.60	4.34					SCH 80
E	tubo	4.25	4.38	4.50	4.16					antes de soldadura
F	tubo	3.30	3.28	3.31	3.22					después de soldadura
G	tubo	3.14	3.20	3.30	3.52					SCH 40
H	tubo	3.20	3.30	3.30	3.52					
I	tubo	3.25	3.20	3.45	3.50					
J	tubo	3.16	3.36	3.21	3.50					
K	tubo	3.20	3.40	3.30	3.42					
L	tubo	3.20	3.21	3.25	3.30					
M	tubo	3.15	3.20	3.25	3.30					
N	tubo	3.20	3.20	3.40	3.30					
O	codo	3.26	3.25							
P	niple	3.41	3.40	3.31	3.20					
Q	niple	3.40	3.20	3.30	3.20					
R	codo	3.15	3.20							
S	tubo	33.00	3.10	3.10	3.35					
T	tubo	3.20	3.20	3.10	3.30					
U	tubo	3.25	3.41	3.15	3.35					
V	tubo	3.20	3.40	3.16	3.40					
W	tubo	3.18	3.38	3.21	3.30					
	codo	8.11								salida Bomba
	tubo central	5.35	5.16	5.27	5.65					manifold

El presente reporte se refiere al estado en el momento del ensayo, no da garantía de afectaciones a futuro; y no le compete dictaminar la utilidad o aptitud operativa respecto a diseño, forma, dimensiones o tolerancias de fabricación o reformas posteriores.

Certificado de Validación Digital

VENCIMIENTO:
6 de enero de 2022

 Ing.
**Roberto
 F.
 Corbelle**

 Firmado digitalmente por
 Ing. Roberto F. Corbelle
 Nombre de
 reconocimiento (DN):
 cn=Ing. Roberto F.
 Corbelle, o=INSETEC,
 ou=DIRECTORIO,
 email=insetec.rfg@gmail.
 com, c=AR
 Fecha: 2021.12.16 21:36:36
 -03'00'


GOS PH 136-2021-12-08