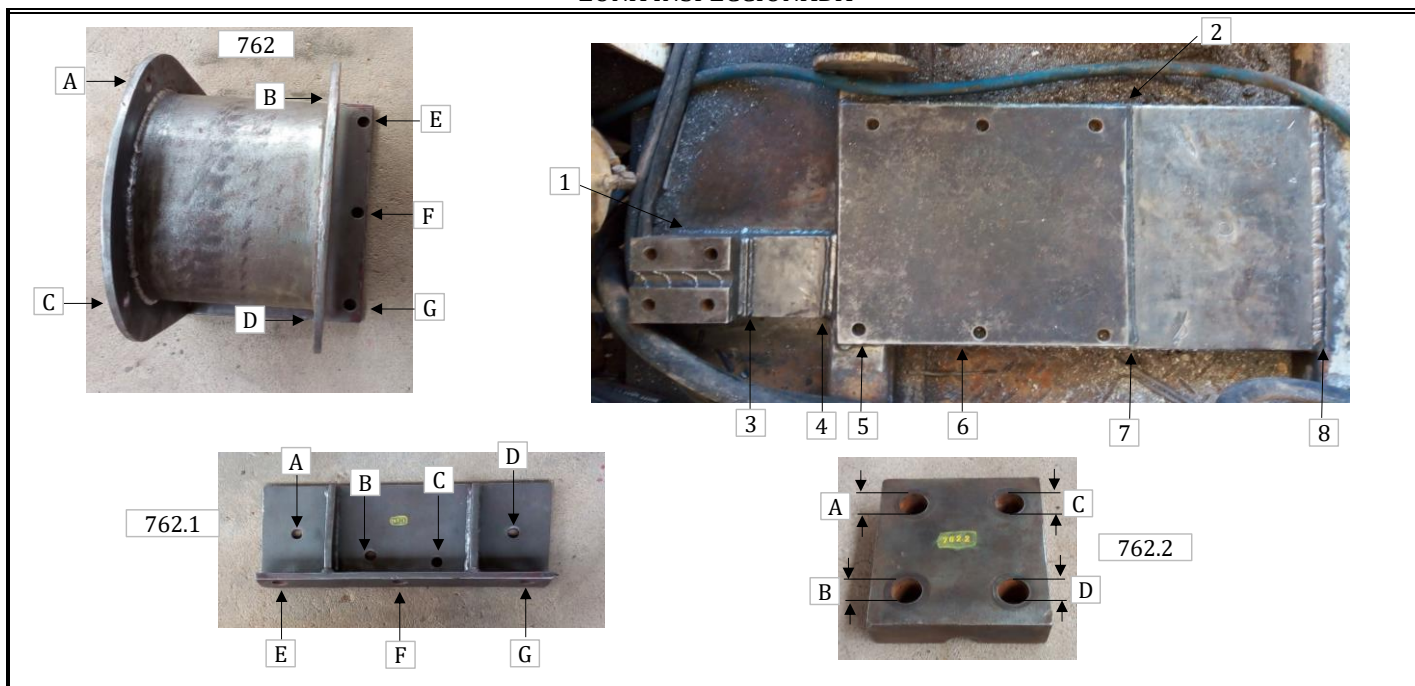


DE&H Services	Reporte END Anclaje de Aparejo			Código	PDI07-A-01
				Fecha	01/07/2021
				Revisión	00
				Parte N°	692
Procedimiento de Inspección	007	CLIENTE:	GREEN OIL SERVICES		Fecha : 04 de Agosto de 2021
PRACTICA DEL CLIENTE	-	EQUIPO:	Flush By 02		Lugar inspección: Base GOS Catriel
MARCA	S/M	Diámetro			CAPACIDAD TON.
N*SERIE	762				
NORMA	ASTM -E-709-01	Inspección	Cuerpo - Ojales - Cordones de soldadura		
Acondicionado de Material		Arenado	☒	Mecánica	☐
Condiciones de inspección:		Desarmado	☒	Armado	☒
Inspección con Ultrasonido:		TECMAN TM 130D	☐	Control Dimensional	☒
Inspección : Visual	☒	Partículas Secas	☒	Partículas Húmedas	☐
			☐	Líquidos Penetrantes	☐

ZONA INSPECCIONADA



DETALLE DE INSPECCIÓN

Se realiza inspección visual, electromagnética con Yugo, método partículas vía secas coloreadas. Control dimensional.

Se realiza inspección a cuerpo completo de anclaje, soporte y grampa. Base de anclaje, se inspecciona las zonas numeradas de 1 al 8 indicadas en la foto. No se observan discontinuidades superficiales. Resultado de la inspección APROBADO.

Partes	A	B	C	D	E	F	G
Anclaje de aparejo N° 762	40/64"	40/64"	40/64"	40/64"	51/64"	51/64"	51/64"
Soporte de anclaje N° 762.1	37/64"	37/64"	37/64"	37/64"	51/64"	51/64"	51/64"
Grampa para cable N° 762.2	50/64"	50/64"	50/64"	50/64"	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-

Instrumentos	Bobina 10"	Luz UV.	Gausimetro	Ultrasonido	Medidor Luz UV.	Regla 12"	Yugo	PIT GAGE	Certificación
Número	15-08	LUV008	1-098	127519	S941214	1-097	YOK 4097	13351/1	005/PM/2/1051
Vencimiento	05-08-2021	05-08-2021	05-08-2021	14-06-2022	05-08-2021	05-08-2021	05-08-2021	05-08-2021	14-05-2026
APROBADO	☒	NO APROBADO		☐					
OSCAR JARA Ensayo No Destructivo Certif. N°005 / PM / 2 / 1051 Norma IRAM - ISO 9712									
FIRMA OPERADOR					FIRMA CLIENTE				