

**DE&H Service****Reporte END****OAA**

Parte N°

Tensores - Contravientos

535

Procedimiento de Inspección **007** CLIENTE: **GREEN OIL SERVICES** Fecha: **27 de Diciembre de 2020**PRACTICA DEL CLIENTE **-** EQUIPO: **Flush By** Lugar inspec.: **Base GOS Catriel**

MARCA

S/M

Diametro



CAPACIDAD TON.



N°SERIE

Varios

NORMA

ASTM -E-709-95

Inspección

Cuerpo - Ojales - Pernos

Acondicionado de Material

Arenado

-

Limp. Mecanica

X

Condiciones de inspeccion:

Desarmado

X

Armado

X

Inspeccion con Ultrasonido:

TECMAN TM 130D

-

Control Dimensional

X

Inspeccion :

Visual

X

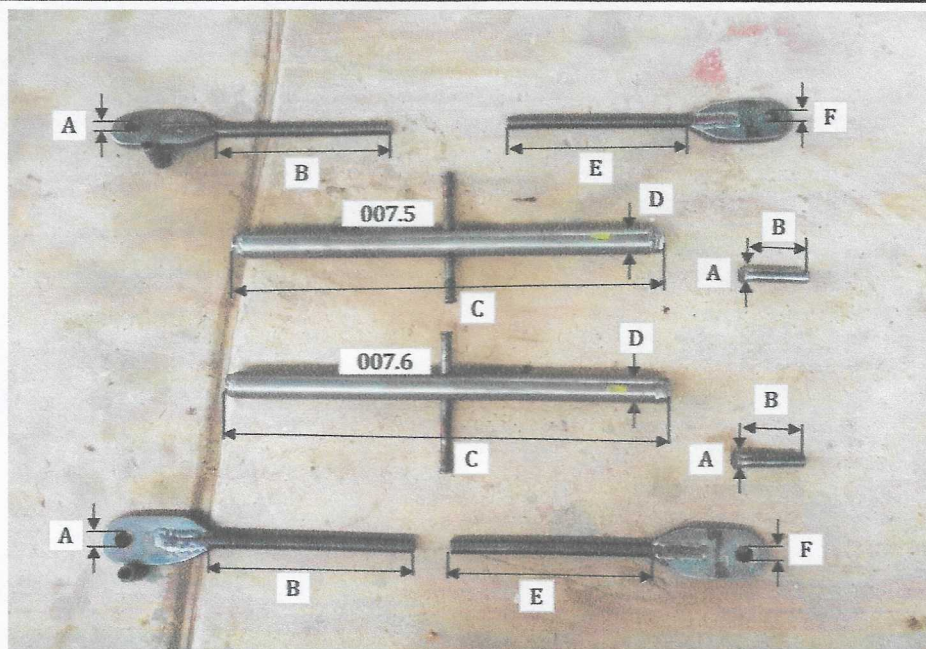
Partículas Secas

-

Partículas Húmedas

X

Tintas Penetrantes

-**ZONA INSPECCIONADA****DETALLE DE LA INSPECCIÓN**

Inspección visual, electromagnética y control dimensional.

No se observa discontinuidades superficiales.

Partes	A	B	C	D	E	F	G
Registro N° 007.5	1 18/64"	380 mm	915 mm	2 24/64"	400 mm	1 19/64"	-
Perno de registro N° 007.5	1 14/64"	132 mm	-	-	-	-	-
Registro N° 007.6	1 18/64"	400 mm	911 mm	2 24/64"	400 mm	1 19/64"	-
Perno de registro N° 007.6	1 13/64"	131 mm	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-

Instrumentos	Bobina 10"	Luz UV.	Gausimetro	Ultrasonido	Medidor Luz UV.	Regla 12"	Yugo	PIT GAGE	Certificación
Número	15-08	LUV008	1-098	127519	S941214	1-097	YOK 4097	13351/1	005/PM/2/813
Vencimiento	05-08-2021	05-08-2021	05-08-2021	14-06-2021	05-08-2021	05-08-2021	05-08-2021	05-08-2021	14-05-2021

APROBADO **X** NO APROBADO **-**

OSCAR JARA
 Ensayo No Destructivo
 Certif. N°095 - P.M - 2 - 534
 Norma IRAM - ISO 9712

FIRMA OPERADOR

FIRMA CLIENTE