

**DE&H** Service**Reporte END**

OAA

Parte N°

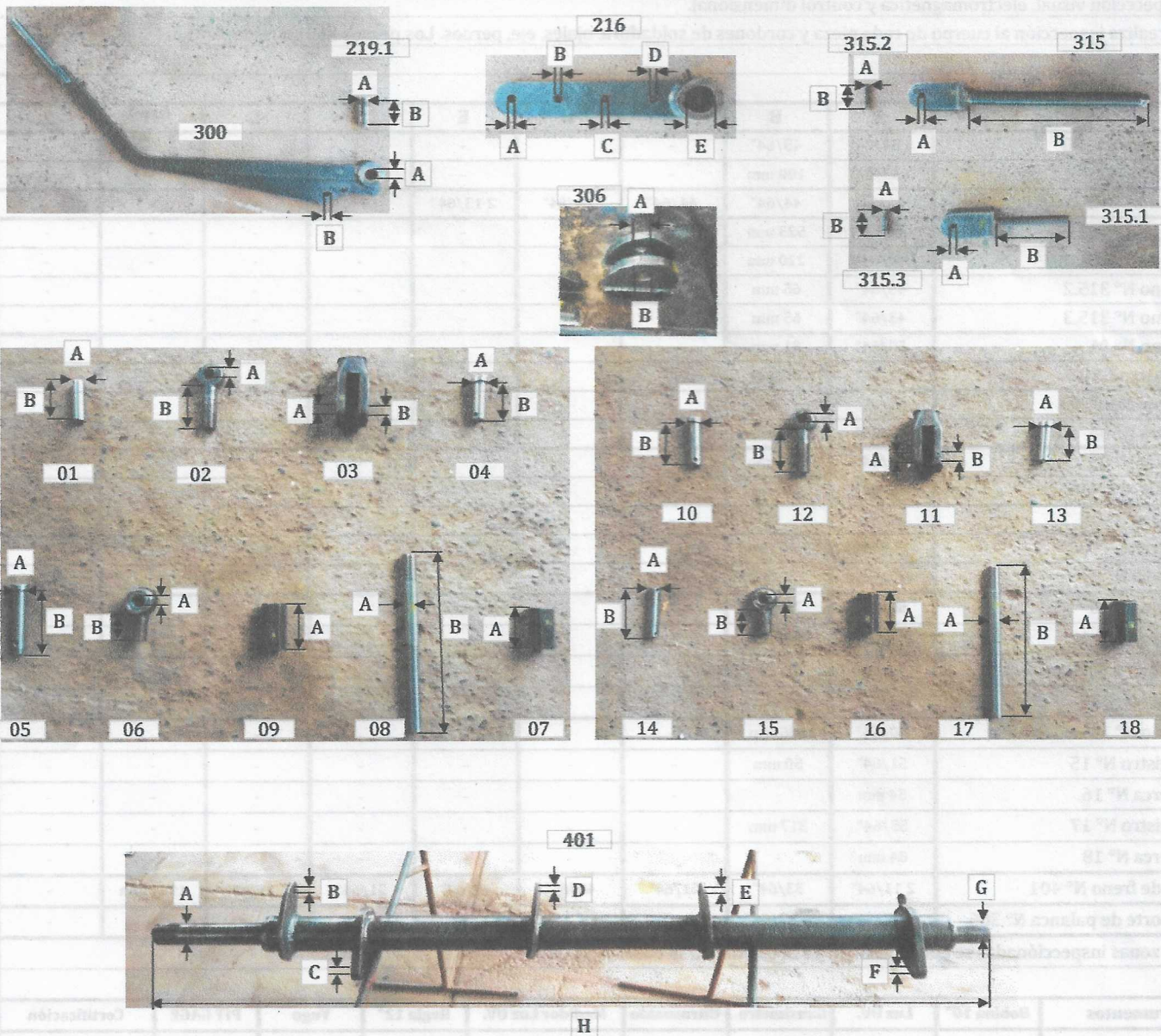
Sistema de freno tambor principal

531

Procedimiento de Inspección	007	CLIENTE: GREEN OIL SERVICES	Fecha: 27 de Diciembre de 2020
PRACTICA DEL CLIENTE	-	EQUIPO: Flush By	Lugar inspec.: Base GOS Catriel

MARCA	S/M	Diametro		CAPACIDAD TON.	
N*SERIE	Varios				
NORMA	ASTM-E-709-95	Inspección	Cuerpo - Ojales - Pernos		

Acondicionado de Material	Arenado	-	Limp. Mecanica	X			
Condiciones de inspeccion:	Desarmado	X	Armado	X			
Inspeccion con Ultrasonido:	TECMAN TM 130D	-	Control Dimensional	X			
Inspeccion : Visual	X	Partículas Secas	X	Partículas Húmedas	X	Tintas Penetrantes	-

ZONA INSPECCIONADA**Detalles de inspección Informe N° 531/1**

APROBADO	X	NO APROBADO	-
----------	---	-------------	---

OSCAR JARA
 Ensayo No Destructivo
 Certif. N°005 - P.M - 2 - 534
 Norma IRAM - ISO 9712

FIRMA OPERADOR

FIRMA CLIENTE

**DE&H** Service**Reporte END****OAA**Organismo
Argentino de
Acreditación
Deposito N° 10.000.000
a Tercera
96418

Parte N°

531

Sistema de freno tambor principalProcedimiento de Inspección **007** CLIENTE: **GREEN OIL SERVICES** Fecha: **27 de Diciembre de 2020**PRACTICA DEL CLIENTE **-** EQUIPO: **Flush By** Lugar inspec.: **Base GOS Catriel**

MARCA **S/M** Diametro CAPACIDAD TON.

N°SERIE **Varios**

NORMA **ASTM -E-709-95** Inspección **Cuerpo - Ojales - Pernos**

Acondicionado de Material Arenado ☐ Limp. Mecanica ☒

Condiciones de inspeccion: Desarmado ☒ Armado ☒

Inspeccion con Ultrasonido: TECMAN TM 130D ☐ Control Dimensional ☒

Inspeccion : Visual ☒ Partículas Secas ☒ Partículas Húmedas ☒ Tintas Penetrantes ☐

DETALLE DE LA INSPECCIÓN

Inspección visual, electromagnética y control dimensional.

Se realiza inspección al cuerpo de cada pieza y cordones de soldadura, ojales, eje, pernos. Los pernos fueron reemplazados por nuevos.

FOTOS INFORME N° 531

Partes	A	B	C	D	E	F	G	H	I
Palanca N° 300	1 34/64"	45/64"	-	-	-	-	-	-	-
Perno N° 219.1	1 33/64"	100 mm	-	-	-	-	-	-	-
Leva N° 216	44/64"	44/64"	44/64"	44/64"	2 13/64"	-	-	-	-
Registro N° 315	44/64"	523 mm	-	-	-	-	-	-	-
Registro N° 315.1	44/64"	220 mm	-	-	-	-	-	-	-
Perno N° 315.2	43/64"	65 mm	-	-	-	-	-	-	-
Perno N° 315.3	43/64"	65 mm	-	-	-	-	-	-	-
Perno N° 01	50/64"	81 mm	-	-	-	-	-	-	-
Registro N° 02	51/64"	80 mm	-	-	-	-	-	-	-
Horquilla N° 03	51/64"	51/64"	-	-	-	-	-	-	-
Perno N° 04	50/64"	73 mm	-	-	-	-	-	-	-
Perno N° 05	50/64"	119 mm	-	-	-	-	-	-	-
Registro N° 06	51/64"	50 mm	-	-	-	-	-	-	-
Tuerca N° 09	84 mm	-	-	-	-	-	-	-	-
Registro N° 08	55/64"	320 mm	-	-	-	-	-	-	-
Tuerca N° 07	72 mm	-	-	-	-	-	-	-	-
Perno N° 10	50/64"	73 mm	-	-	-	-	-	-	-
Registro N° 12	51/64"	88 mm	-	-	-	-	-	-	-
Horquilla N° 11	51/64"	51/64"	-	-	-	-	-	-	-
Perno N° 13	50/64"	91 mm	-	-	-	-	-	-	-
Perno N° 14	50/64"	106 mm	-	-	-	-	-	-	-
Registro N° 15	51/64"	50 mm	-	-	-	-	-	-	-
Tuerca N° 16	84 mm	-	-	-	-	-	-	-	-
Registro N° 17	55/64"	317 mm	-	-	-	-	-	-	-
Tuerca N° 18	84 mm	-	-	-	-	-	-	-	-
Eje de freno N° 401	2 11/64"	33/64"	51/64"	40/64"	40/64"	51/64"	2 11/64"	1901 mm	-
Soporte de palanca N° 306	1 37/64"	1 37/64"	-	-	-	-	-	-	-

Las zonas inspeccionadas se encuentran en buen estado, no se observan discontinuidades superficiales.

Instrumentos	Bobina 10"	Luz UV.	Gausimetro	Ultrasonido	Medidor Luz UV.	Regla 12"	Yugo	PIT GAGE	Certificación
Número	15-08	LUV008	1-098	127519	S941214	1-097	YOK 4097	13351/1	005/PM/2/813
Vencimiento	05-08-2021	05-08-2021	05-08-2021	14-06-2021	05-08-2021	05-08-2021	05-08-2021	05-08-2021	14-05-2021

APROBADO ☒ NO APROBADO ☐

OSCAR JARA
Ensayo No Destructivo
Certif. N°005 - P.M - 2 - 534
Norma IRAM - ISO 9712

FIRMA OPERADOR

FIRMA CLIENTE

