

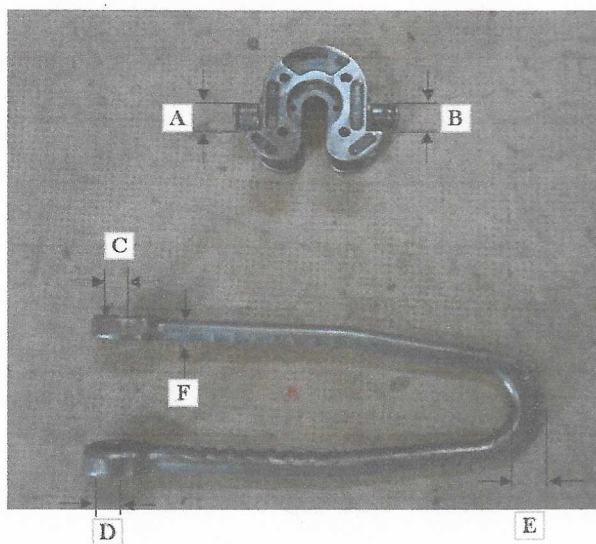
Procedimiento de Inspección: **003** CLIENTE: **GREEN OIL SERVICES** Fecha: **03 de Diciembre de 2020**

PRACTICA DEL CLIENTE: **-** EQUIPO: **Flash By** Lugar inspec.: **Base GOS Catriel**

MARCA: **OIL COUNTRY** Diametro: **5/8" - 3/4" - 7/8" - 1"** CAPACIDAD TON.: **25**
N°SERIE: **GOS 05**
NORMA: **ASTM - E-709-95** Inspección: **Cuerpo - Asa - Eje - Trabas**

Inspeccion a metal limpio: Arenado ☐ Limp. Mecanica ☒
Condiciones de inspeccion: Desarmado ☒ Armado ☒
Inspeccion con Ultrasonido: TECMAN TM 130D ☐ Control Dimensional ☒
Inspeccion: Visual ☒ Partículas Secas ☐ Partículas Húmedas ☒ Tintas Penetrantes ☐

ZONA INSPECCIONADA



A	Eje	1 28/64"
B	Eje	1 28/64"
C	Ojal	1 32/64"
D	Ojal	1 32/64"
E	Asa	1 30/64"
F	Asa	1 8/64"
	Trabas	OK

DETALLE DE LA INSPECCIÓN

Inspección visual, electromagnética y control dimensional.

No se observa corrosión en ejes, cuerpo reparado con soldadura y no se observan discontinuidades superficiales.

Se realiza inspección desarmado y luego armado para controlar el funcionamiento de las trabas, resultado positivo.

Instrumentos	Bobina 10"	Luz UV.	Gausimetro	Ultrasonido	Medidor Luz UV.	Regla 12"	Yugo	PIT GAGE	Certificación
Número	15-08	LUV008	1-098	127519	S941214	1-097	YOK 4097	13351/1	005/PM/2/813
Vencimiento	05-08-2021	05-08-2021	05-08-2021	14-06-2021	05-08-2021	05-08-2021	05-08-2021	05-08-2021	14-05-2021

APROBADO ☒ NO APROBADO ☐

OSCAR JARA
Ensayo No Destructivo
Certif. N°005 - P.M - 2 - 584
Norma: IRAM - ISO 9712

FIRMA OPERADOR

FIRMA CLIENTE

Procedimiento de Inspección: 003 CLIENTE: GREEN OIL SERVICES Fecha: 03 de Diciembre de 2020

PRACTICA DEL CLIENTE: EQUIPO: Flush By Lugar inspec.: Base GOS Catriel

MARCA: OIL COUNTRY

Diametro: 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1"

CAPACIDAD TON.: 25

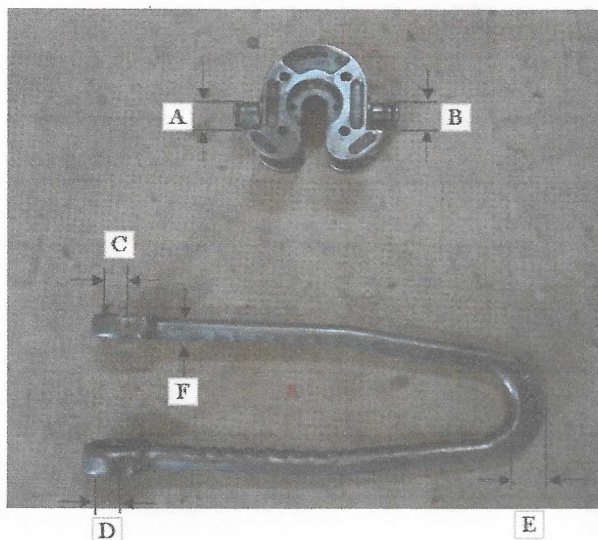
N°SERIE: GOS 04

NORMA: ASTM -E-709-95

Inspección: Cuerpo - Asa - Eje - Trabas

Inspección a metal limpio: Arenado: - Limp. Mecanica: X
Condiciones de inspección: Desarmado: X Armado: X
Inspección con Ultrasonido: TECMAN TM 130D: - Control Dimensional: X
Inspección: Visual: X Partículas Secas: - Partículas Húmedas: X Tintas Penetrantes: -

ZONA INSPECCIONADA



A	Eje	1 28/64"
B	Eje	1 28/64"
C	Ojal	1 32/64"
D	Ojal	1 32/64"
E	Asa	1 31/64"
F	Asa	1 8/64"
	Trabas	OK

DETALLE DE LA INSPECCIÓN

Inspección visual, electromagnética y control dimensional.

No se observa corrosión en ejes, cuerpo reparado con soldadura y no se observan discontinuidades superficiales.

Se realiza inspección desarmado y luego armado para controlar el funcionamiento de las trabas, resultado positivo.

Instrumentos	Bobina 10"	Luz UV.	Gausimetro	Ultrasonido	Medidor Luz UV.	Regla 12"	Yugo	PIT GAGE	Certificación
Número	15-08	LUV008	1-098	127519	S941214	1-097	YOK 4097	13351/1	005/PM/2/813
Vencimiento	05-08-2021	05-08-2021	05-08-2021	14-06-2021	05-08-2021	05-08-2021	05-08-2021	05-08-2021	14-05-2021

APROBADO: X NO APROBADO: -

OSCAR JARA

Ensayo No Destructivo

Certif. N°005 - P.M. - 2 - 634

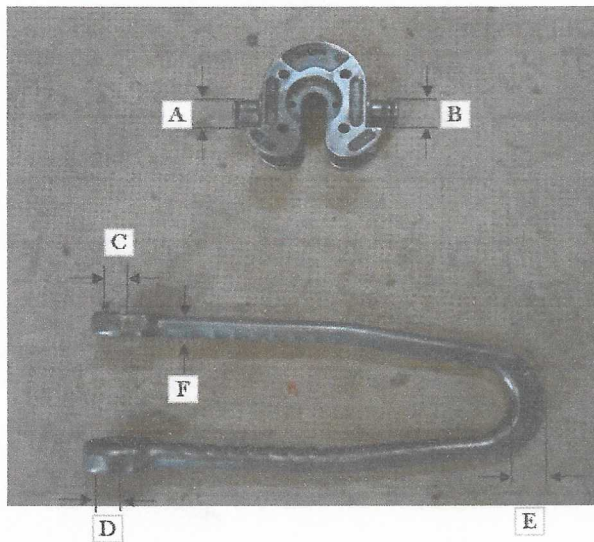
Norma: IRAM - ISO 9712

FIRMA OPERADOR

FIRMA CLIENTE

Procedimiento de Inspección	003	CLIENTE: GREEN OIL SERVICES	Fecha: 03 de Diciembre de 2020
PRACTICA DEL CLIENTE	-	EQUIPO: Flush By	Lugar inspec.: Base GOS Catriel
MARCA	OIL COUNTRY	Diametro	5/8" - 3/4" - 7/8" - 1"
N°SERIE	68837721-02	CAPACIDAD TON.	25
NORMA	ASTM-E-709-95	Inspección	Cuerpo - Asa - Eje - Trabas
Inspeccion a metal limpio :	Arenado	-	Limp. Mecanica
Condiciones de inspeccion:	Desarmado	X	Armado
Inspeccion con Ultrasonido:	TECMAN TM 130D	-	Control Dimensional
Inspeccion : Visual	X	Particulas Secas	-
		Particulas Húmedas	X
		Tintas Penetrantes	-

ZONA INSPECCIONADA



A	Eje	1 28/64"
B	Eje	1 28/64"
C	Ojal	1 32/64"
D	Ojal	1 32/64"
E	Asa	1 30/64"
F	Asa	1 9/64"
	Trabas	OK

DETALLE DE LA INSPECCIÓN

Inspección visual, electromagnética y control dimensional.

No se observa corrosión en ejes, cuerpo reparado con soldadura y no se observan discontinuidades superficiales.

Se realiza inspección desarmado y luego armado para controlar el funcionamiento de las trabas, resultado positivo.

Instrumentos	Bobina 10"	Luz UV.	Gausimetro	Ultrasonido	Medidor Luz UV.	Regla 12"	Yugo	PIT GAGE	Certificación
Número	15-08	LUV008	1-098	127519	S941214	1-097	YOK 4097	13351/1	005/PM/2/813
Vencimiento	05-08-2021	05-08-2021	05-08-2021	14-06-2021	05-08-2021	05-08-2021	05-08-2021	05-08-2021	14-05-2021

APROBADO X NO APROBADO -

OSCAR JARA

Ensayo No Destructivo

Certif. N°005 - P.M - 2 - 534

Norma: IRAM - ISO 9712

FIRMA OPERADOR

FIRMA CLIENTE

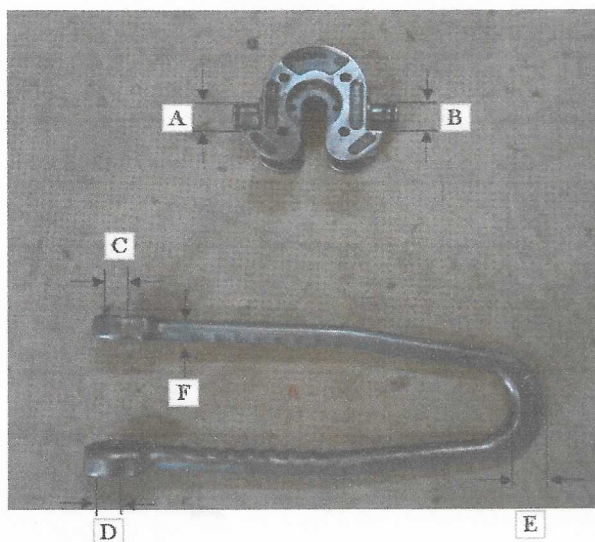
Procedimiento de Inspección: **003** CLIENTE: **GREEN OIL SERVICES** Fecha: **08 de Diciembre de 2020**

PRACTICA DEL CLIENTE: **-** EQUIPO: **Flash By** Lugar inspec.: **Base GOS Catriel**

MARCA: **OIL COUNTRY** Diametro: **5/8" - 3/4" - 7/8" - 1"** CAPACIDAD TON.: **25**
N°SERIE: **GOS 03**
NORMA: **ASTM - E-709-95** Inspección: **Cuerpo - Asa - Eje - Trabas**

Inspeccion a metal limpio: Arenado ☐ Limp. Mecanica ☒
Condiciones de inspeccion: Desarmado ☒ Armado ☒
Inspeccion con Ultrasonido: TECMAN TM 130D ☐ Control Dimensional ☒
Inspeccion: Visual ☒ Particulas Secas ☐ Particulas Húmedas ☒ Tintas Penetrantes ☐

ZONA INSPECCIONADA



A	Eje	1 27/64"
B	Eje	1 27/64"
C	Ojal	1 32/64"
D	Ojal	1 32/64"
E	Asa	1 30/64"
F	Asa	1 6/64"
	Trabas	OK

DETALLE DE LA INSPECCION

Inspección visual, electromagnética y control dimensional.

No se observa corrosión en ejes, cuerpo reparado con soldadura y no se observan discontinuidades superficiales.

Se realiza inspección desarmado y luego armado para controlar el funcionamiento de las trabas, resultado positivo.

Instrumentos	Bobina 10"	Luz UV.	Gausimetro	Ultrasonido	Medidor Luz UV.	Regla 12"	Yugo	PIT GAGE	Certificación
Número	15-08	LIUV008	1-098	127519	S941214	1-097	YOK 4097	13351/1	005/PM/2/813
Vencimiento	05-08-2021	05-08-2021	05-08-2021	14-06-2021	05-08-2021	05-08-2021	05-08-2021	05-08-2021	14-05-2021

APROBADO ☒ NO APROBADO ☐

OSCAR JARA
Ensayo No Destructivo
Certif. N°005 - P.M. - 2 - 534
Norma: IRAM - ISO 9712

FIRMA OPERADOR

FIRMA CLIENTE