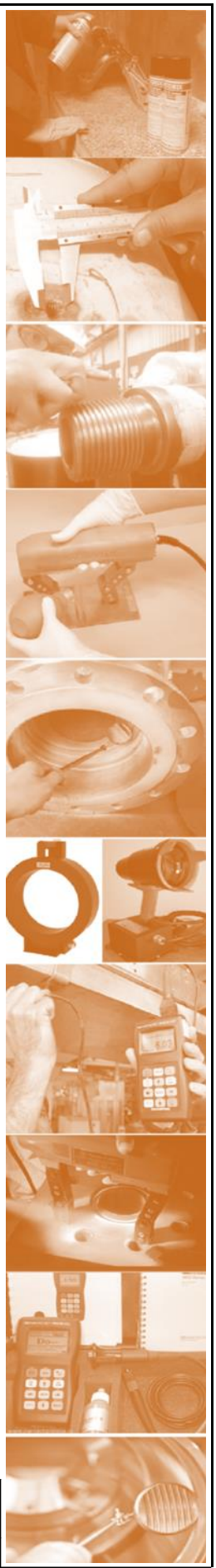
INFORME DE
CALIBRACIÓN Y PRUEBA
TCK202102035



000	25/02/2021	BASE TRIAL OF CHECK	GREEN OIL SERVICES	INFORME CALIB. y PH	M.LOZANO	J.CASABARES
Revisión	**Fecha Insp.**	**Lugar**	**Cliente**	**Detalle**	**Revisó**	**Aprobó**

MANGUERA
SAE100 R12 1 1/4"

QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA

TRIAL OF CHECK	**INFORME DE CALIBRACIÓN Y PRUEBA (RESUMEN)**	INFORME: ***TCK202102035***
		Fecha Insp: 25/02/2021
		Nueva Inspec.: 25/02/2022

DATOS GENERALES

CLIENTE	**LUGAR**	**EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN**
GREEN OIL SERVICES	BASE TRIAL OF CHECK	MANGUERA SAE100 R12 1 1/4"
PROCEDIMIENTO Nº	**NORMA DE APLICACIÓN**	**CONDICIONES AMBIENTALES**
TCK-PGCV-003	API RP 576 - API 520	Temp 23°C / Humed 43%

EQUIPOS UTILIZADOS

TIPO DE EQUIPO UTILIZADO	**MARCA/MODELO**	**Nº CERTIFICADO**	**CAL. / VEN. DEL INSTRUMENTO**
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL	CPG1500-WIKA	WIKA RAC33604	09/11/2020- 09/11/2021

DETALLE DE PIEZAS

ITEM	PAG	DESCRIPCION / PIEZA	N°SERIE	TRABAJO REALIZADO	PRESIÓN DE CALIBRACION /PRUEBA	EVALUACIÓN	RESULTADO
1	3	MANGUERA SAE100 R12 1 1/4" 4000 PSI	TCK00992 - GOS210205	IV-PH 1,5K - 02/21	105 kg/cm2 / 1500 psi	No se obs. Perdida o fuga de fluido, ni caida de presión. En condiciones para operación	***APTO***

OPERADOR	**CONTROLO**
LUGAR: **Neuquen**	LUGAR: **Neuquen**
FECHA: **25/02/2021**	FECHA: **25/02/2021**
Laboratorio Calibración y Pruebas	**Control de Calidad y Operaciones**
Ing. J.Casabares	Ing. M.Lozano
FIRMA / ACLARACIÓN:	**FIRMA / ACLARACIÓN:**

QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA

TRIAL OF CHECK	**INFORME DE PRUEBA HIDRAULICA**	INFORME: ***TCK202102035*** N°SERIE: TCK00992 - GOS210205 Fecha Insp.PH: 25/02/2021 **Nueva Insp.PH: 25/02/2022**

DATOS GENERALES

CLIENTE	**LUGAR**	**EQUIPO / UNIDAD / IDENTIFICACIÓN**
GREEN OIL SERVICES	BASE TRIAL OF CHECK	MANGUERA SAE100 R12 1 1/4"
PROCEDIMIENTO Nº	**NORMA DE REFERENCIA**	**NORMA DE APLICACIÓN**
TCK-PGPH-001	API RP 1110 - ASME B31.4	ASME E1003

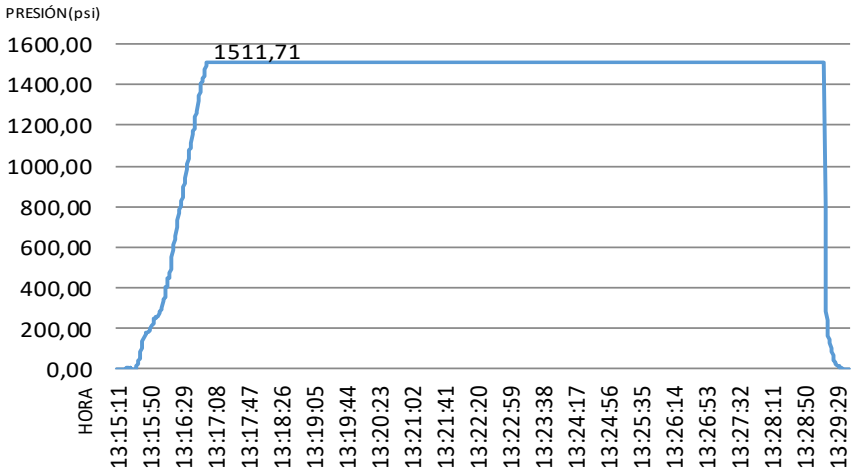
EQUIPOS UTILIZADOS

TIPO DE EQUIPO UTILIZADO	**MARCA/MODELO**	**Nº CERTIFICADO**	**CAL. / VEN. DEL INSTRUMENTO**
MANOMETRO REGISTRADOR DIGITAL	CPG1500-WIKA	WIKA RAC33604	09/11/2020- 09/11/2021

IDENTIFICACION

ITEM	DESCRIPCION		PRESION DE PRUEBA	EVALUACIÓN	RESULTADO
1	MANGUERA SAE100 R12 1 1/4" 4000 PSI TCK00992 - GOS210205	IV-PH 1,5K - 02/21	105 kg/cm2 / 1500 psi	No se obs. Perdida o fuga de fluido, ni caida de presión. En condiciones para operación	***APTO***

REGISTRO



REGISTRO FOTOGRAFICO

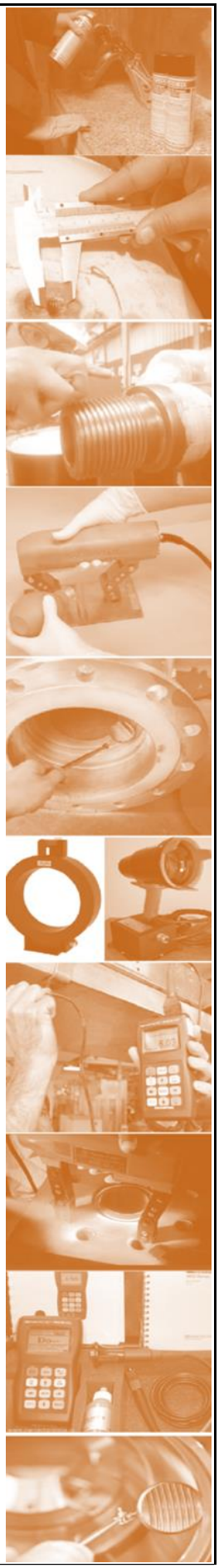
OBSERVACIONES:
Se realiza prueba hidráulica de la manguera y prensado con agua a temperatura ambiente(23,5°C) en un tiempo aproximado 10-15min ,llegando a una presión de 1511,71 PSI. No se observa fugas o perdidas de fluidos. **RESULTADO SATISFACTORIO**

Precinto **TCK202102035** **TCK00992 -** **IV-PH 1,5K - 02/21**

OPERADOR	**CONTROLO**
LUGAR: **Neuquen** FECHA: **25/02/2021**	LUGAR: **Neuquen** FECHA: **25/02/2021**
Laboratorio Calibración y Pruebas Ing. J.Casabares	**Control de Calidad y Operaciones** Ing. M.Lozano
FIRMA / ACLARACIÓN:	**FIRMA / ACLARACIÓN:**

QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA

ANEXOS / ADJUNTOS



QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACION ESCRITA

INSTRUMENTOS "CUYO"

SALTA Nº: 1067 - (M5504EWO) - GODOY CRUZ - MENDOZA - ARGENTINA

Teléfonos: (0261) 4227960 - 4225926 Fax: (0261) 4225926

Valentino Way N° 5933 Lakeland - FL - USA 33812

Farellones Nº 285 Isla De Maipo - Región Metropolitana - Chile - Tel.: 56995974371

e-mail: instrumentoscuyo@speedy.com.ar Página Web: www.instrumentoscuyo.com.ar

Certificado de Calibración

CLIENTE: *Customer Name*	TRIAL OF CHECK S.R.L.	**NUMERO DE CERTIFICADO:** *Certificate Number*	RAC33604
DOMICILIO CLIENTE: *Customer address*	Correntoso 260 - Neuquén - Neuquén	**CODIGO UNICO:** *ASSET*	TOCPRE002
DESCRIPCION: *Description*	MANOMETRO DIGITAL	**FECHA DE RECEPCIÓN:** *Date of Reception*	30 de octubre de 2020
FABRICANTE: *Manufacturer*	WIKA	**FECHA DE CALIBRACION:** *Date of Calibration*	9 de noviembre de 2020
MODELO: *Model*	CPG1500-ST-L-S-BG610-NBTZ-53-M	**FECHA DE EMISION:** *Date of Certificate*	10 de noviembre de 2020
NUMERO DE SERIE: *Serial Number*	1A00VPW0F36	**LUGAR DE LA CALIBRACION:** *Place of Calibration*	Instrumentos Cuyo Lab. 2
IDENTIFICACIÓN CLIENTE: *Client identification*	----------	**TEMPERATURA: (Inicial-Final)** *Temperature*	26,6 ° C - 26,6 ° C
PROCEDIMIENTO USADO: *Procedure Name*	IC-12000	**HUMEDAD RELATIVA:** *Relative Humidity*	42,5 %HR
UBICACIÓN INSTRUMENTO *Instrument Location*	No Especificado		

INSTRUMENTOS CUYO certifica que al momento de la calibración, el equipo fue calibrado de acuerdo al Procedimiento IC-12000 Rev. 4 basado en la Directriz DkD R -6-1 EN 837-1 Edición 3- 2014. Este Certificado de Calibración documenta la Trazabilidad al Sistema Internacional de Unidades (SI), mantenido por el National Institute of Standards and Technology (NIST) u otro organismo metrológico reconocido. El sistema de calibración se soporta y cumple los requerimientos de la Norma Internacional ISO/IEC 17025 vigente. La incertidumbre expandida reportada está basada en una incertidumbre típica de medición multiplicada por un factor de cobertura k=2 que, para una distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004.

Este Certificado de Calibración aplica única y exclusivamente al instrumento arriba identificado y no puede ser reproducido de manera total o parcial sin previa autorización escrita y emitida por INSTRUMENTOS CUYO.

Los resultados detallados en este Certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizó la Calibración. INSTRUMENTOS CUYO no se responsabiliza por eventuales perjuicios que pueden derivarse del uso inadecuado de este Certificado.

METODO DE MEDICION
Measurement Method

El método usado en esta calibración es: **Calibración por comparación directa**

En este método se comparan directa e instantaneamente los valores proporcionados por el equipo (instrumento de medición o medida materializada) bajo calibración, contra los valores proporcionados por un patrón

Indique si se han realizado cambios: NO APLICA

Razón del cambio: NO APLICA

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

Próxima calibración (Definida por el cliente):

noviembre de 2021

CLIENTE *Customer Name*	TRIAL OF CHECK S.R.L.	**NUMERO DE CERTIFICADO** *Certificate Number*	RAC33604
CODIGO UNICO *ASSET*	TOCPRE002	**DESCRIPCION** *Description*	MANOMETRO DIGITAL

PATRONES USADOS
Standards Used

IDENTIFICACION	MODELO	NUMERO DE SERIE	PROXIMA CALIBRACION
ICLPRE026	640-15000-2-1-2-1	5824373	25 de junio de 2022
IICLHRE005	WTM-1000	160404	5 de abril de 2021

NOTA:

En el reporte adjunto "Reporte de Datos" se encuentran los datos obtenidos de la o las mediciones realizadas a la unidad bajo prueba junto con su incertidumbre expandida.

Firma:

LSANCHEZ
Metrólogo
Metrology Technician

Firma:

RCARDENAS
Director Técnico
Technical Manager

www.instrumentoscuyo.com.ar
Tel.: +54 261 4227960 / 5926
CALIBRADO TRACEABLE
N° Cert.:R.A.C.33604 Fecha: 09-11-20
S/N°: 1A00VPW0F36 Prox. Cal.: 11-21
Calibrado Por: TM-17

Copia fiel de etiqueta colocada en el instrumento calibrado

SERVICIO LABORATORIO CALIBRACION
INSTRUMENTOS "CUYO"
ISO / IEC 17025 : 2017

INSTRUMENTOS "CUYO"

Reporte de datos

NUMERO DE SERIE: *Serial Number*	1A00VPW0F36	**TIPO DE DATOS:** *Data Type*	Sin Ajuste
NUMERO DE CERTIFICADO: *Certificate Number*	RAC33604	**FECHA DE CALIBRACION:** *Calibration Date*	9 de noviembre de 2020

Caracteristicas de la Unidad Bajo Prueba

1	bar	equivale a	100000	Pa

Rango: 0 a 1000 bar — *Fluido de calibración* aceite

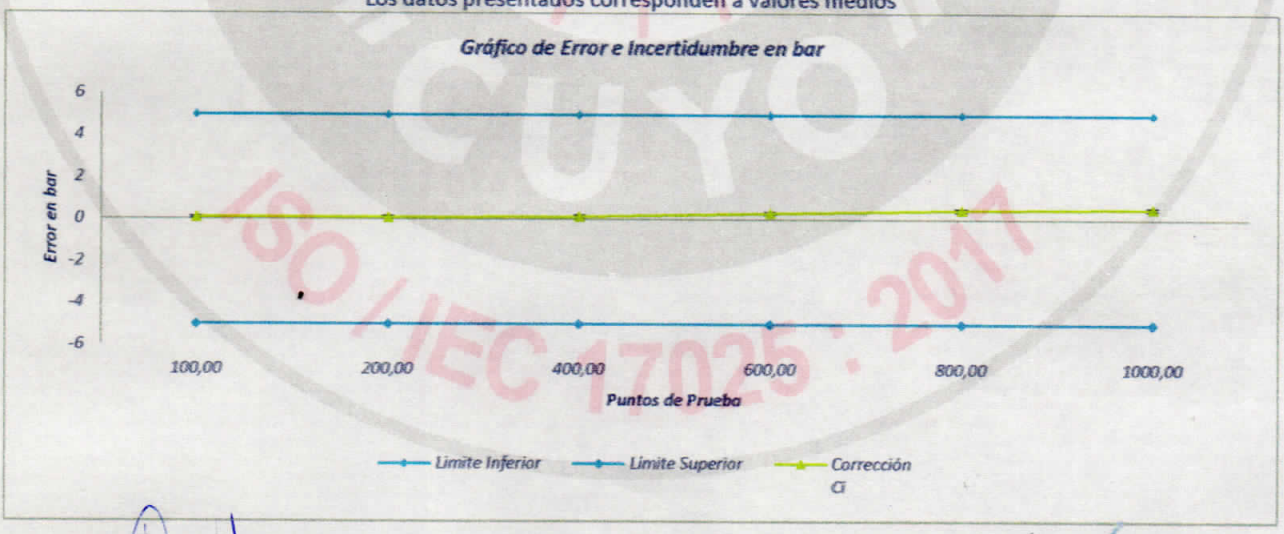
División de escala: 0,1 bar — *Resolución:* 0,1 bar

Clase: 0,5 bar

Presión de Referencia	M1 ↑	M2 ↓	M3 ↑	M4 ↓
	bar			
100,0	100,0797	100,0819	100,0776	100,0819
200,0	200,0862	200,0891	200,0901	200,0891
400,0	400,1069	400,1437	400,1123	400,1437
600,0	600,3043	600,2947	600,3016	600,2947
800,0	800,4044	800,4812	800,4406	800,4812
1000,0	1000,478	1000,478	1000,576	1000,576

ANALISIS DE DATOS*			
Presión de Referencia	Indicación del Instrumento	Corrección	Uexp. k=2
Pr	Pi	Pr-Pi	
bar			
100	100,0803	0,0803	0,0617
200	200,0886	0,0886	0,0616
400	400,1267	0,1267	0,0753
600	600,2988	0,2988	0,0624
800	800,4519	0,4518	0,0983
1000	1000,5270	0,5270	0,0907

* Los datos presentados corresponden a valores medios



Firma:
LSANCHEZ
Metrólogo
Metrology Technician

Firma:
RCARDENAS
Director Técnico
Technical Manager