



DE&H Service

Reporte END

Hot Water Oil

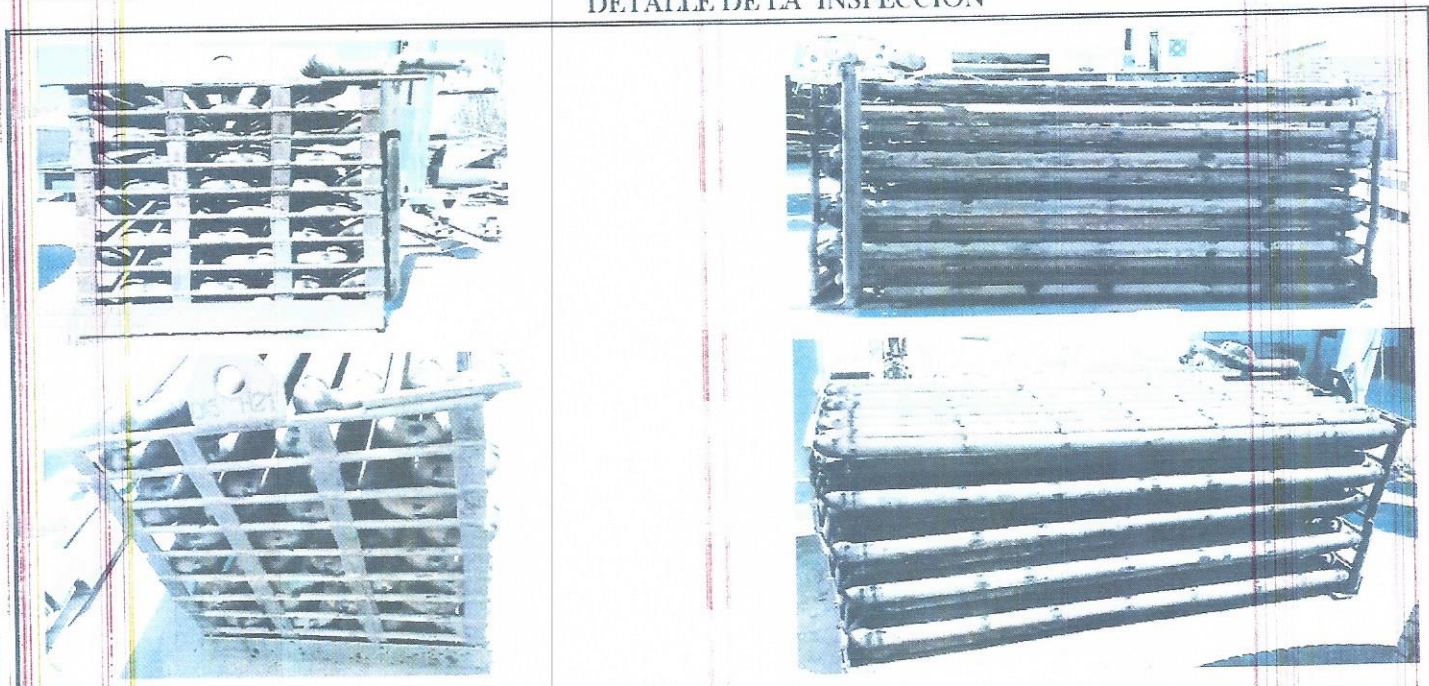


Parte N°

219

PROCEDIMIENTO	☒	CLIENTE:	OIL ADDPER SERVICE	Fecha :	23 de Marzo de 2019
PRACTICA DEL CLIENTE	-	EQUIPO:	H-21	Lugar inspec.:	Base Parque Industrial Neuquén
MARCA	S/M	Dia. Nominal	☐	CAPACIDAD TON.	☐
N°SERIE	H-21	IDENT.	Serpentín		
Inspeccion a metal limpio :	Arenado	☐	Limp. Mecanica	☒	
Condiciones de inspeccion:	Desarmado	☒	Armado	☐	
Inspeccion con particulas:	Secas	☐	Humedas	☐	
Inspeccion con Ultrasonido:	TECMAN TM 130D	☒			

DETALLE DE LA INSPECCION



DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

Medición de espesor de pared a serpentín intercambiador de calor de caldera, el mismo se encuentra construido con tubos Schedule 40 de 2".
Espesor nominal según norma ASTM A-53 es 3,91 mm.
Se realiza medición a 36 tubos, en total se tomaron 372 lecturas los valores oscilan entre un Max. 4 mm y Min. 3.9 mm.
Medición de espesor de pared a 80 curvas, se tomaron en total 240 lecturas, los valores se observan Max. 5.2 mm y Min. 4.8 mm.
Medición de espesor de pared a 6 codos, se tomaron en total 18 lecturas, los valores se observan Max. 5.1 mm y Min. 3.9 mm.
Los valores obtenidos en las lecturas indican un muy buen estado de los tubos, quedando apto para la operación.

Aprobación según procedimiento N°

PI015

SI

☒

PABLO G. DEWEY
Ensayo no Destructivo
Cert. N° 002 PM 2 - 341
Norma IRAN ISO 9712

FIRMA OPERADOR

FIRMA CLIENTE