



DE&H Service

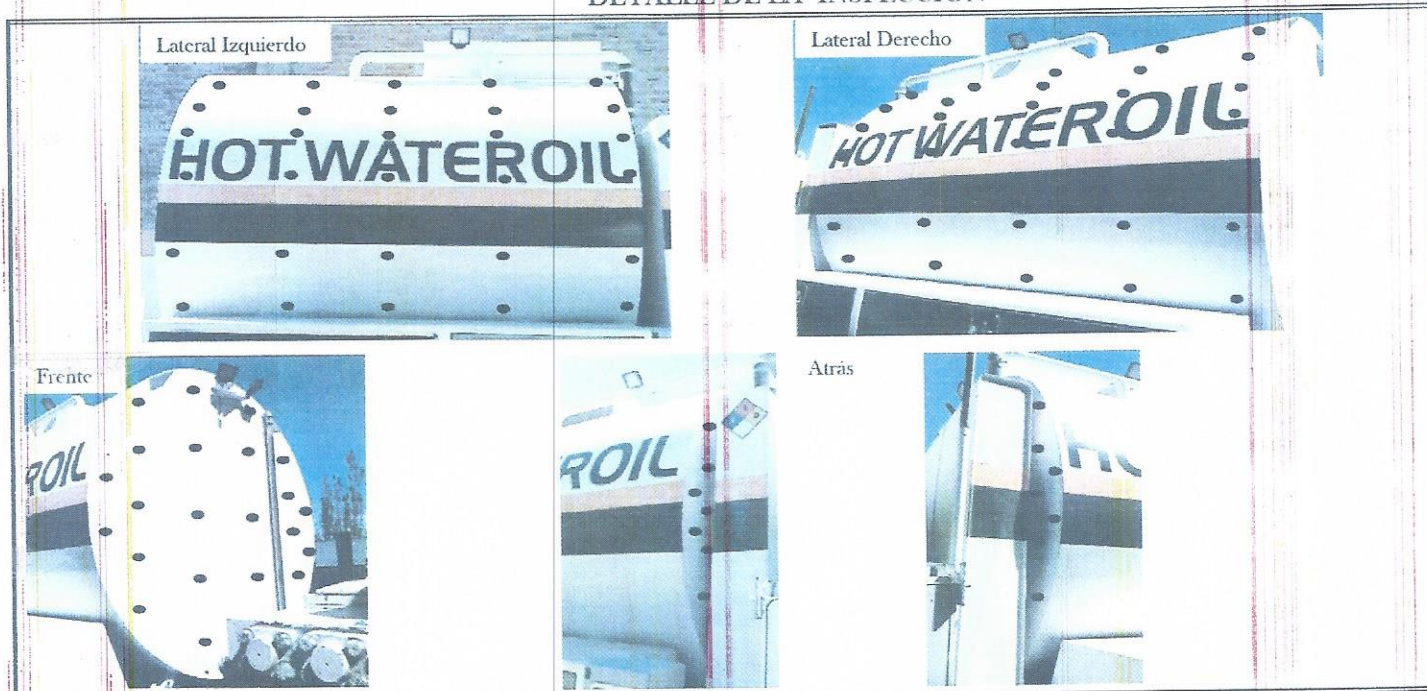
Reporte END
Hot Water Oil



Parte N°
218

PROCEDIMIENTO	☒	CLIENTE:	OIL ADDPER SERVICE	Fecha :	23 de Marzo de 2019
PRACTICA DEL CLIENTE	-	EQUIPO:	H-21	Lugar inspec.:	Base Parque Industrial Neuquén
MARCA	S/M	Dia. Nominal		CAPACIDAD	-
N°SERIE	H-21	IDENT.	Pileta		
Inspeccion a metal limpio :	Arenado	☐	Limp. Mecanica	☒	
Condiciones de inspeccion:	Desarmado	☐	Armado	☒	
Inspeccion con particulas:	Secas	☐	Humedas	☐	
Inspeccion con Ultrasonido:	TECMAN TM 130D	☒			

DETALLE DE LA INSPECCION



DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

Medición de espesor de pared a pileta, los valores tomados se detallan abajo. Los valores se observan parejos en todo el tanque lo que indica su muy buen estado, quedando la misma en estado operativa.

Se realiza una cuadrícula en forma figurativa con puntos como se ve en las fotos, indicando las zonas donde se realizaron las mediciones, los valores obtenidos son:

Lateral Izquierdo: 30 lecturas obtenidas valor Max. 6.8 mm - Min. 6.5 mm

Frente: 24 lecturas obtenidas valor Max. 6.7 mm - Min. 6.5 mm

Lateral Derecho: 30 lecturas obtenidas valor Max. 6.8 mm - Min. 6.5 mm

Atrás: debido al estar tanque de combustible se realizaron 14 lecturas valor 6.5 mm

Zona Superior: 10 lecturas obtenidas con un resultado 6.5 mm

Zona Inferior: 8 lecturas obtenidas con un resultado de Max. 6.7 mm Min. 6.5 mm

Se extrae pintura en algunas zonas para tener como referencia el espesor real del tanque.

Aprobación según procedimiento N° PI015 SI ☒

PABLO G. DEWEY
Ensayo no Destructivo
Cert. N° 002 PM 2 - 341
Norma IRAN ISO 9712

FIRMA OPERADOR

FIRMA CLIENTE