

**DE&H** Service**Reporte END
HOT WATER OIL**

Parte N°

125

PROCEDIMIENTO

☒

CLIENTE: Oil Addper Services

Fecha: 20 de Julio del 2018

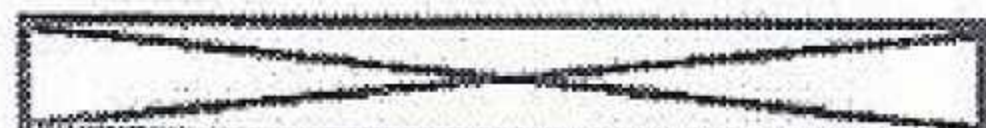
PRACTICA DEL CLIENTE

☐

EQUIPO: H-17

Lugar inspec.: Base OAS - NQN

MARCA



MODELO



CAPACIDAD TON.



N°SERIE



IDENT N°

Serpentin intercambiador de calor de baja presión

Inspeccion a metal limpio :

Arenado

☐

Limp. Mecanica

☒

Condiciones de inspeccion:

Desarmado

☐

Armado

☒

Inspeccion con particulas:

Secas

☐

Humedas

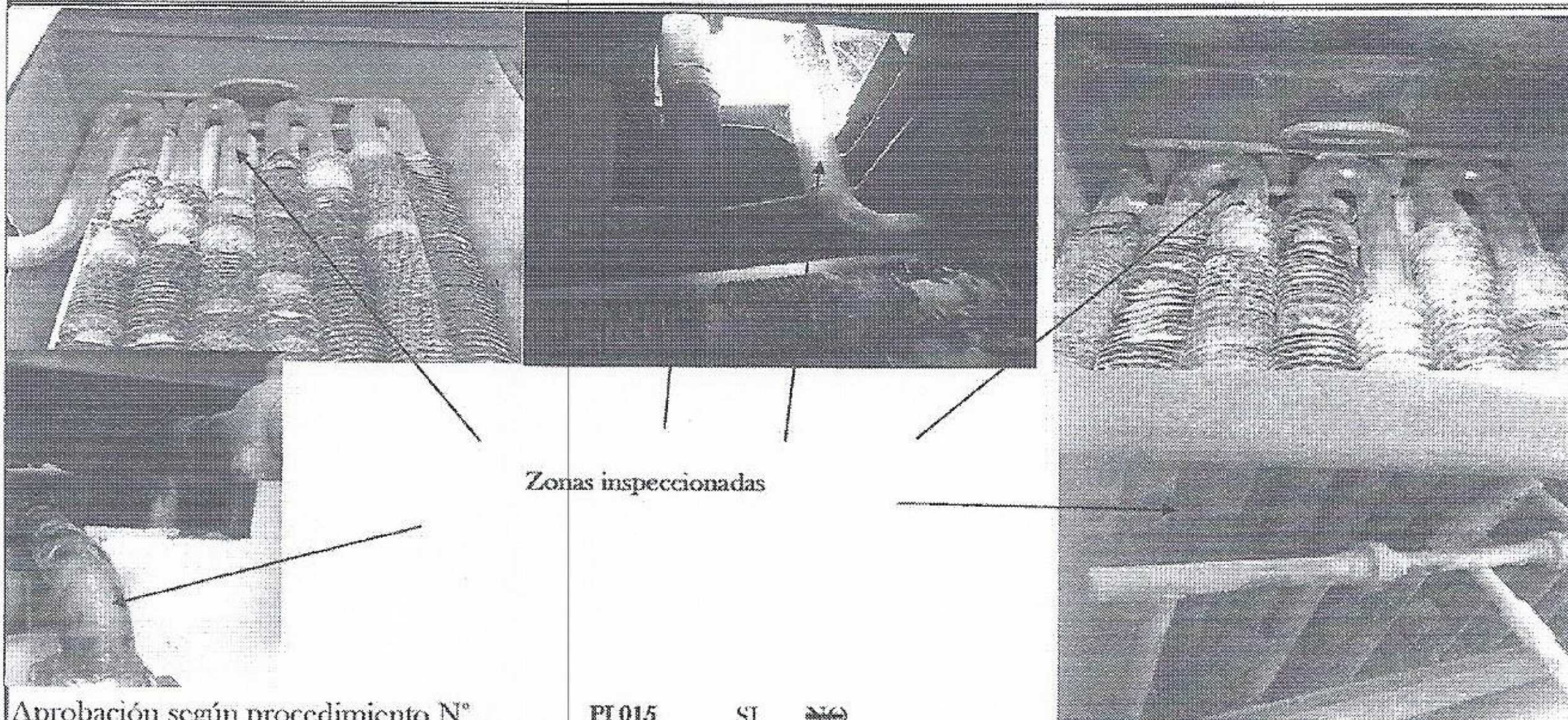
☐

Inspeccion con Ultrasonido:

TECMAN TM 130D

☒

DETALLE DE LA INSPECCION



Zonas inspeccionadas

Aprobación según procedimiento N°

PI 015

SI

☒

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

Se realizan 120 lecturas en total con ultrasonido a Serpentin construido con cañeria de 2", debido a que esta armado se mide zona superior ch inferior del mismo como se indica en la foto, las zonas inspeccionadas son los extremos.

Los valores tomados en los caños oscilan entre un máximo de 4 mm y un mínimo de 3,8 mm, mientras que, en los codos los valores se encuentran entre 5 mm el máximo y 4,6 mm el mínimo.

Observaciones:

El estado en general es muy bueno, se observa una leve corrosión exterior debido al uso, pero la misma es irrelevante.

Los valores obtenidos indican que el equipo se encuentra operativo.

El equipo utilizados es un Ultrasonido TECMAN TM 130D

FIRMA OPERADOR

OSCAR JARA

Ensayo No Destructivo

Certif. N°008 - P.M - 2 - 534

Norma: IRAM - ISO 9712

FIRMA CLIENTE