

**DE&H Service**

Reporte END HOT WATER OIL



Parte N°

100

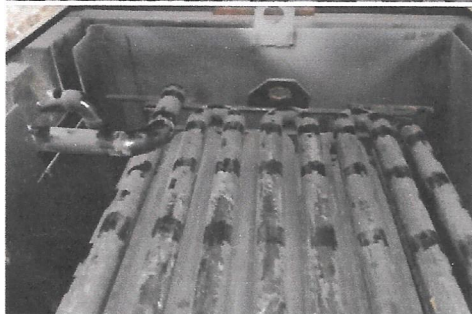
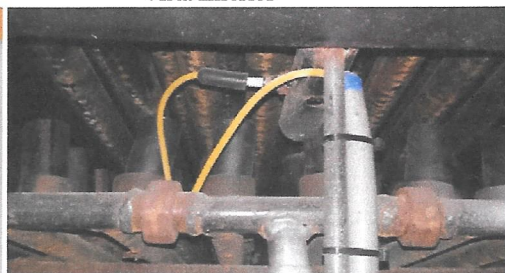
PROCEDIMIENTO	☒	CLIENTE:	OIL ADDPER SERVICE S.R.L.	Fecha:	08 de Mayo de 2018
PRACTICA DEL CLIENTE	-	EQUIPO:	H-21	Lugar inspec.:	Base O.A.S. Catriel
MARCA	☐	MODELO	☐	CAPACIDAD TON.	☐
N°SERIE	☐	IDENT N°	Serpentin de Caldera		
Inspeccion a metal limpio :	Arenado	☐	Limp. Mecanica	☒	
Condiciones de inspeccion:	Desarmado	☐	Armado	☒	
Inspeccion con particulas:	Secas	☐	Humedas	☐	
Inspeccion con Ultrasonido:	TECMAN TM 130D	☒			

DETALLE DE LA INSPECCION

Vista Superior



Vista Inferior

Aprobación según procedimiento N° PI 015 SI ~~NO~~

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

Se realiza medición de espesor de pared a Serpentin de caldera, el mismo se encuentra construido con tubo Schedule 80 de 2".
Las 294 lecturas obtenidas en distintos puntos de dicha cañería oscilan entre un max de 4 mm y un min de 3.9 mm, en los codos el max es de 5,2 mm y el min de 4.8 mm.

Observaciones:

Según Norma ASTM A-53 los valores obtenidos indican que el equipo se encuentra operativo.

El equipo utilizados es un Ultrasonido TECMAN TM 130D

Pablo C. Dewey
Ensayo no Destructivo
Cert. N° 002FM-2341
Norma IRAM - ISO 9712

FIRMA OPERADOR

FIRMA CLIENTE