

**DE&H Service**

Reporte END HOT WATER OIL



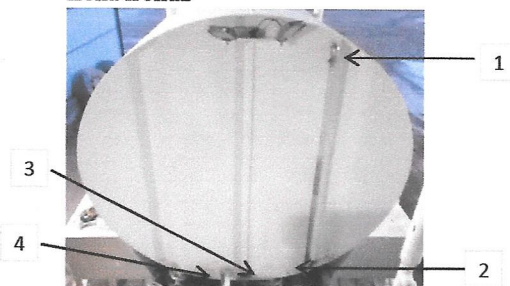
Parte N°

101

PROCEDIMIENTO	☒	CLIENTE:	OIL ADDPER SERVICE S.R.L.	Fecha:	08 de Mayo de 2018
PRACTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO:	H-21	Lugar inspec.:	Base O.A.S. Catriel
MARCA		MODELO		CAPACIDAD TON.	
N° SERIE		IDENT N°	Pileta		
Inspeccion a metal limpio :	Arenado	☐	Limp. Mecanica	☒	
Condiciones de inspeccion:	Desarmado	☐	Armado	☒	
Inspeccion con particulas:	Secas	☐	Humedas	☐	
Inspeccion con Ultrasonido:	TECMAN TM 130D	☒			

DETALLE DE LA INSPECCION

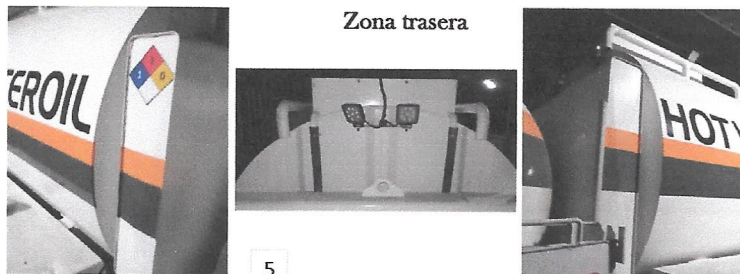
Zona frontal



Lateral Derecho



Zona trasera



Lateral Izquierdo

Aprobación según procedimiento N° PI 015 SI ☒ NO ☐

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

Se realiza medición de espesores de pared a pileta, los valores tomados indican el excelente estado de la misma. No se observan valores bajos, demuestra que la misma se encuentra operativa.

Se retira la pintura en las zonas marcadas con puntos del 1 al 5 para obtener valores como referencia. Las mediciones se realizan en forma puntual cada 40 cm aproximadamente sobre la pintura para evitar un daño de la misma.

El equipo utilizados es un Ultrasonido TECMAN TM 130D

Zona frontal: 102 lecturas valor Max. 7 mm - Min. 6.7 mm

Lateral Izquierdo: 159 lecturas valor Max. 7 mm - Min. 6.8 mm

Zona trasera: 28 lecturas valor Max. 7 mm - Min. 6.7 mm

Lateral Derecho: 159 lecturas valor Max. 7 mm - Min. 6.8 mm

Pablo C. Dewey
Ensayo no Destructivo
Cert. N° 002/PM-2341
Norma IRAM - ISO 9712

FIRMA OPERADOR

FIRMA CLIENTE