



CERTIFICADO DE CALIBRACION N° JPM - 31285

Equipo Sometido PH: MANGUEROTE

Cliente: OAS

Modelo: 100 R2AT s/SAE J-517

Tipo: ROSCADA

Conexión Entrada: Ø 1 1/4" NPT

Ubicación: H-17

Fecha de PH: 18/07/2018

Conexión Salida: Ø 1 1/4" NPT

Tiempo de Prueba: 1 HORA

N° Serie: N/A

Presión de Prueba: 2.500 PSI

Procedimiento: SV - 008

Patrón Utilizado: WIKA CPG 1.000

Certificado Patrón: N°160826-2299

Las mediciones involucradas en el presente Certificado proveen trazabilidad a los patrones de medida mantenidos en el INTI según la legislación vigente a patrones reconocidos, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI). Los certificados de calibración que documentan la trazabilidad de las mediciones realizadas, se hallan disponibles a pedido del/los interesado/s.

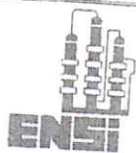
El cliente está obligado a recalibrar el material a intervalos apropiados.

El instrumento/sistema de medición calibrado presenta desvíos inferiores a los correspondientes para la clase indicada

Este certificado no podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del laboratorio que lo emite. Certificados de calibración sin firma y sello no serán válidos. Los resultados contenidos en el presente Certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizan las mediciones. El laboratorio de Calibración que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los materiales calibrados o por el uso indebido o incorrecto que se hiciera de este Certificado.

..... Cliente	 Meier Luciana..... Resp. Laboratorio	 Jorge Meier..... Resp. JPM Services
------------------	--	---

TINOGASTA 4737 (8300) NEUQUEN - TEL (299) 156-330-200
E-MAIL: jorge.meier@hotmail.com



Ruta 237 - Km. 1278
Arroyito - NQN
C.C. N° 636
8300 Neuquén
Tel.: 299-4494100
Fax.: 299-4494199

EMPRESA NEUQUINA DE SERVICIOS DE INGENIERIA

LABORATORIO DE METROLOGÍA
ENSI S.E.
CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

N°: 1694

Fecha de emisión
03-11-2017

Página :1/2

Objeto: Horno Calibrador de Bloque Seco.

Fabricante: AMETEK.

Modelo: ETC-400 A12.

Numero de serie: 590350-01015

Cliente: JM INSTRUMENTACIÓN.

Dirección: Antártida Argentina 3427, Neuquén (8300), prov. del Neuquén.

Determinaciones requeridas: Calibración.

Metodología empleada: La tabla siguiente muestra los resultados obtenidos por comparación directa entre el instrumento a calibrar y los patrones de laboratorio. El valor de corrección resulta de la diferencia entre el valor de referencia y el valor indicado por el instrumento a contrastar. El valor de referencia surge del promedio de las indicaciones de nuestros patrones del laboratorio.

Resultados:

(*) Valor de Referencia (°C)	Valor Leído en Bloque (°C)	Corrección (°C)	Incertidumbre (°C)
25,0	25,0	-0,0	0,6
49,9	50,0	-0,1	0,6
99,7	100,0	-0,3	0,6
149,6	150,0	-0,4	0,6
199,4	200,0	-0,6	0,6

(*) La temperatura de referencia fue medida introduciendo nuestros patrones en el fondo del horno calibrador y utilizando esferas metálicas para mejorar la homogeneidad.

Observaciones:

La calibración fue realizada el 03/11/2017 en las siguientes condiciones ambientales:

Temperatura: $(21,2 \pm 1,0) ^\circ\text{C}$

Humedad: $(25 \pm 4) \%$.



Ruta 237 - Km. 1278
Arroyito - NQN
C.C. N° 636
8300 Neuquén
Tel.: 299-4494100
Fax.: 299-4494199

EMPRESA NEUQUINA DE SERVICIOS DE INGENIERIA

LABORATORIO DE METROLOGÍA
ENSI S.E.
CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

N°: 1694

Fecha de emisión
03-11-2017

Página :2/2

Notas:

1. Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).
2. Los resultados consignados se refieren exclusivamente al elemento recibido y el Laboratorio de Metrología de ENSI S.E. declina toda responsabilidad por el uso indebido o incorrecto que se hiciere de este certificado
3. El usuario es responsable de la recalibración del instrumento a intervalos apropiados.
4. Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente, excepto cuando se haya obtenido permiso previo por escrito del laboratorio que lo emite.
5. La incertidumbre de medición expandida informada fue calculada multiplicando la incertidumbre estándar combinada por un factor de cobertura $k=2$, lo que corresponde a un nivel de confianza aproximado del 95% bajo distribución normal.

PATRONES DE REFERENCIA:

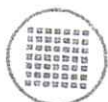
INSTRUMENTO
Estación metereológica
Termorresistencia
Termorresistencia
Multímetro digital
Multímetro digital

IDENTIFICACIÓN
Davis Perception II (EST-001)
Hart Scientific 5615 (PT100-011)
Hart Scientific 5615 (PT100-012)
Norma D4845 (CAD-004)
Norma D4845 (CAD-002)

CERTIFICADO
08-19394/15
05-20246/16
05-20244/16
02-18806/15
01-21054/17


Ricardo Vasquez
Calibrador


Marcos Vainstein
Subdirector del Laboratorio



INTI

SERVICIO ARGENTINO DE CALIBRACIÓN Y MEDICIÓN
LABORATORIO N° 37



CERTIFICADO DE CALIBRACION/MEDICION N° :

160826-2299

N° total de páginas del certificado: 3

Laboratorio de calibración/medición supervisado por el INTI

WIKA Argentina S.A.

Gral. Lavalle 3568 - (B1603AUH) - Villa Martelli - Buenos Aires - Argentina
Tel.: (54 - 11) 4730 - 1800 - Fax: (54 - 11) 4761 - 0050 - E-mail: info@wika.com.ar
Página de web: www.wika.com.ar



Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el INTI y el titular del Laboratorio de calibración/medición.

Este certificado de calibración/medición documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del INTI y del Laboratorio que lo emite. Certificados de calibración/medición sin firma y aclaración, no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

Objeto: Manómetro digital

Fabricante: WIKA

Modelo: CPG1000

N° de serie: 3063064

N° de TAG: N-A

Determinaciones requeridas : Calibración.

Procedimiento de Calibración: 114

Fecha de calibración: 25/08/2016

Fecha de emisión: 29/08/2016

Cliente: L.C.D S.R.L.
Alicura 868, Lote 3-mza
A3-Plottier. Prov. de
Neuquén. Argentina

S. Clifton Goldney
Responsable de la Calibración

Carrasco
Director técnico del Laboratorio

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado