

**ACTA ENSAYO PERIODICO DE ACCESORIOS N° 6111/22**

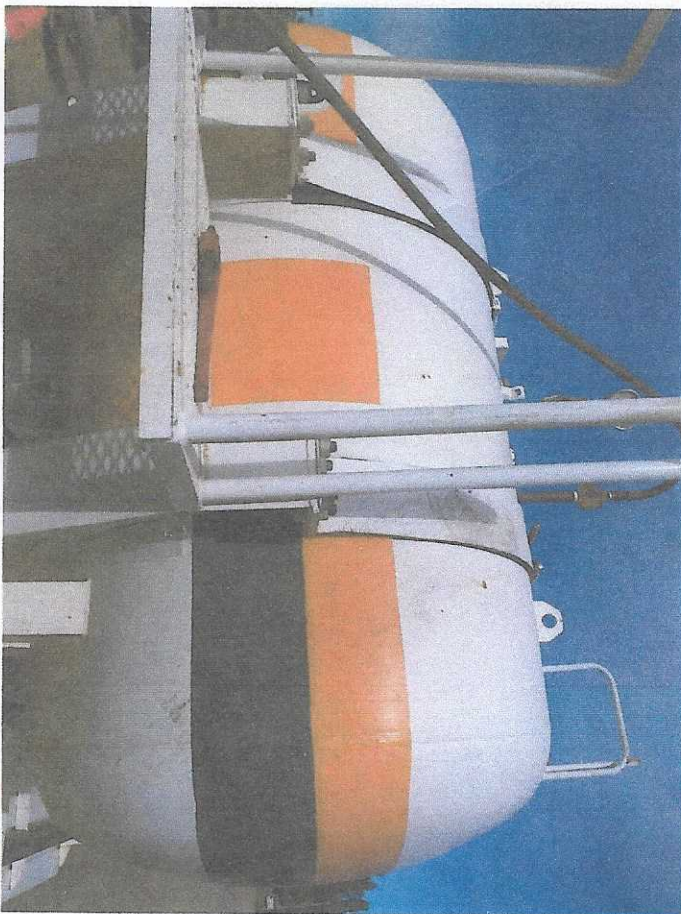
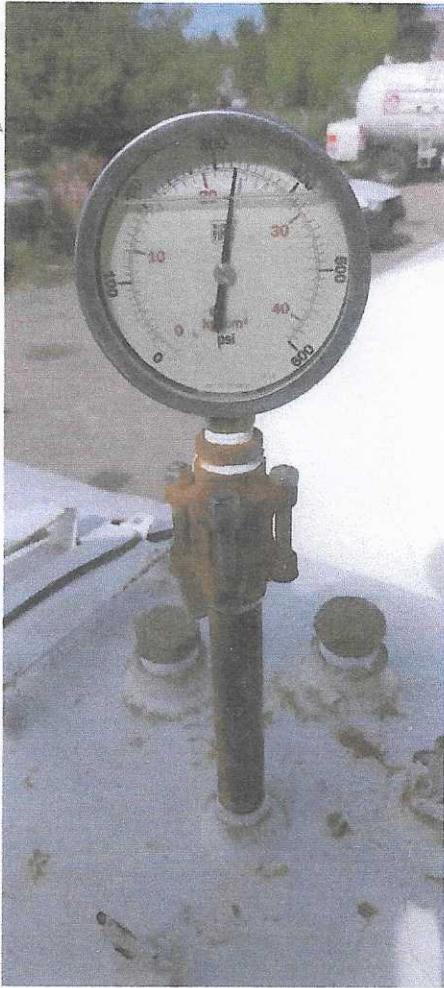
LUGAR Y FECHA DE INSPECCIÓN: Cipolletti, 14/12/2022

Empresa: **GREEN OIL SERVICES S.A.****VALVULA DE EXCESO DE FLUJO**

Producto	Cantidad	Marca	Diámetro	Ultimo Ensayo	Vencimiento
Líquido	1	U.Sud	3/4"	14/12/2022	14/12/2023
	MODELO	E 81			

En adelante el propietario será responsable de toda modificación realizada a los accesorios verificados en la presente acta, como así también del uso adecuado de los mismos.-La presente no convalida el cumplimiento de las demás normas vigentes para el transporte de GLP, GE-N1-121

Responsable de la Firma
ROBERTO FRACCHIA
TÉCNICO MECÁNICO
MAY. TEC. 1570
C.P.A.S.M._____
Representante Técnico




ROBERTO FRACCHIA
TECNICO MECANICO
Mat. TEC 1570
C.P.A.G.I.N.

FAMIL Proyectos

Luis Rotini y Fabian Rotini Soc. de la Sec. IV LGS
Sánchez de Bustamante 980
(B1832JML) Lomas de Zamora
Buenos Aires – Argentina
Tel. (54-11) 4245-7009 e-mail: info@famil.com.ar



FAMIL Proyectos

CERTIFICADO DE CALIDAD

15 / 11 / 2021

EMPRESA: Gas del Comahue S.A.
DIRECCION: Guillermo Marconi 1855
(R8324 NXE) Cipolletti – Río Negro - Argentina
CUIT N° 30-71002261-1

Referencia
FACTURA N°: 01410
REMITO N°: 01299
O / C S / N°

FAMIL Proyectos en su carácter de fabricante de instrumentos de medición, Accesorios, Válvulas y Elementos de Seguridad para uso en GLP.
Certifica que las válvulas de seguridad interior suministrados cumplen rigurosamente con los estándares de calidad exigidas por la Norma UL132.
Haciéndose responsable por cualquier defecto de fabricación.

CANT.	MODELO	DESCRIPCIÓN	FECHA
15	S 6250	VALV. SEG. INT. Ø 3/4" – REG. 250 PSI / 2620 CSFM 17,6 Kg/cm2 / 74,2 m3/min.	15L21
30	S 6300	VALV. SEG. INT. Ø 1" – REG. 250 PSI / 4385 CSFM 17,6 Kg/cm2 / 124 m3/min	15L21

Responsable Técnico por **FAMIL Proyectos**
Matricula COPIME N° T014638

INFORMACIÓN VÁLVULA DE SEGURIDAD

Nuestras válvulas de seguridad cumplen con todas las exigencias de la Norma UL132 con los siguientes certificados

- ❖ Certificado N° UTN-VVS-16466/21 para válvulas internas de seguridad mod. FAMIL S6100
- ❖ Certificado N° UTN-VVS-16467/21 para válvulas internas de seguridad mod. FAMIL S6200
- ❖ Certificado N° UTN-VVS-16329/20 para válvulas internas de seguridad mod. FAMIL S6250
- ❖ Certificado N° UTN-VVS-16586/21 para válvulas internas de seguridad mod. FAMIL S6300

Admitidas por la Secretaría de Energía de la Nación, manteniéndose así su vida útil por diez años desde la fecha de calibración.

Requerimientos solicitados por la Norma UL132

- Calibración realizada mediante sistemas neumáticos (no hidráulico).
- Regulación de calibración fija y permanente (vástago y tuerca de calibración soldada).
- Marcación permanente; grabado en el cuerpo de todas las características y regulación de la válvula.
(No admitiendo placa superpuesta grabada)

NORMA CODIFICACION FECHA - 15 L 21 (Día / Mes / Año)											
ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC
A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M

SILCAR

GAS LICUADO DE PETRÓLEO
MANTENIMIENTO CORRECTIVO

GLP



PROTOCOLO REEMPLAZO DE VALVULAS DE SEGURIDAD

Fecha: 13/12/2022

Propietario: ECO SERV S.A.

Matricula del tanque:

S/PLANILLA DE LISTADO DE REHABILITACION N° 64 DEL 14/12/2022

N° de identificación:

Dominio:

Datos de las válvulas

Cantidad: 1

Presion de diseño: 17.6 Kg./cm²

Marca: FAMIL

Caudal de descarga: 114.25 m³/min.

Diámetro: 1 1/4"

Modelo: S6300

Material del resorte: acero recubierto con pintura esmalte epoxidica, segun IRAM 1198

Material del vástago, arandela y contratuera: acero inoxidable

Material de la guía de válvula: latón

Objetivo de la prueba

Verificar que cumpla con los requisitos de diseño y construcción de la norma GE-N1-121 y con la norma GL n° 3 "Condiciones para el transporte de gas licuado a granel ítem 3.5.4. Que establece una presión inicial de descarga entre el 88% y el 100% del valor de la presión de trabajo del tanque y que no haya interrupción de descarga incrementando un 10 % ese valor.-

Procedimiento:

Se desmontan las válvulas del tanque y previo desarme, limpieza y **recambio** de los componentes en mal estado, sello de caucho, resorte, vástago, etc se coloca en el banco de pruebas donde se simula la función en el tanque, verificando una presión de apertura de 17.6 Kg./cm² y su correcto recierre.- Una vez aprobadas se coloca una plaqueta de material inalterable con la fecha de ejecución.-

Resultados:

1. No se observan pérdidas ni deformaciones, así como ningún otro tipo de anomalía.-

2. Prueba neumática

Equipamiento utilizado: Tubo de nitrógeno

Banco de pruebas

Manómetro: marca Cimpa

Diámetro 100 mm

Salida inferior 1/2" en baño de glicerina

Rango: 0 – 50 kg./cm²

Resultado: **Satisfactorio**

Esta certificación vence el: 13/12/2032


ROBERTO FRACCHIA
TECNICO MECANICO
M.E. TEC 1570
C.P.A.G.M.

Representante Técnico

MATRICULA BV-TA 166-02 -GUILLERMO MARCONI 1851- PARQUE INDUSTRIAL - CIPC
CEL.0299-154190638 E mail: robertofracchia@yahoo.com.ar

SILCAR

GAS LICUADO DE PETRÓLEO
MANTENIMIENTO CORRECTIVO

GLP

PROTOCOLO DE PRUEBA HIDRAULICA y NEUMATICA

Fecha PH : 13/12/2022

FECHA PN: 20/12/2022

Propietario: ECO-SERV

Matricula: S/LISTADO DE REHABILITACION S/ACTA No. 64

Fabricados por: GONELLA

Objetivo De la prueba

Verificar que cumpla con los requisitos de la norma N.A.G. 155

Antes de la puesta en servicio se efectúan pruebas hidrostática y neumática.

La prueba hidrostática se realizó durante media (1/2) hora.

La presión de prueba de los tanques de G.L.P., se determinó en función de las normas de fabricación, para lo cual se siguió lo especificado en cada placa.

La prueba neumática se realizó durante veinticuatro (24) horas.

Se probó todo el sistema, a una presión neumática de 7 bar.

Equipamiento utilizado PH: Electro bomba a piston Marca Produma.-

Equipamiento utilizado PN: Electrocompresor Atlas Cpco GA18 Pmax salida 14

Bar No. Serie 20144CBY027831622478480

RESULTADO:

Prueba hidrostática

Tiempo de ensayo 30 minutos

SATISFACTORIO.

Prueba neumática

Tiempo de ensayo 24 hs

SATISFACTORIO.

Esta certificación vence el: 20/12/2032


ROBERTO FRACCHIA
TECNICO MECANICO
M. T. C. 1570
C.P.A.G.100.

Representante Técnico

SILCAR

MATRICULA BV-TA 166-02 -GUILLERMO MARCONI 1851- PARQUE INDUSTRIAL - CIPOLLETTI - Río NEGRO
CEL.0299-154190638 E mail: robertofracchia@yahoo.com.ar



**GAS DEL
COMAHUE**

FECHA: 14/12/2022

LISTADO de REHABILITACION de: Garrafones 0,5 m3 o Tanques Fijos de hasta 7,6 m3

[illegible]

CERTIFICADO
APTITUD TÉCNICA Y DE SEGURIDAD

N°: TIXO/EF 370-22

ENSAYO PERIODICO de

Recipiente Fijo Sometido A Presión Para Almacenar GLP

Fecha de emisión: 14/12/2022

Razón Social	Datos de la Fabrica / Taller Interviniente	Datos del propietario del recipiente
Cuit	ROBERTO FRACCHIA	ECO-SERV S.A.
N° RNIGLP	20-05513203-9	30-71002261-1
Domicilio Especial	En trámite	En trámite
Domicilio Real	Virrey Liniers N° 71 - Piso 6° - Dto G C. A. de Buenos Aires	Dr. Eleodoro Lobos N° 739 - Piso 1° - CABA
Rep. Técnico	MARCONI 1851 - Cipolletti - Rio Negro Roberto Fracchia - Mat.: CPAGIN 1570	— FABRO, Jose Luis - Mat 178-1-2

ENSAYO PERIODICO DECENAL DE TANQUE FIJO PARA ALMACENAR GLP

Características de los recipientes: TANQUES HORIZONTALES

Cantidad total de recipientes: UNO (1)

Válvula de Seguridad Instalada Marca: FAMIL

Fabricante	Matricula	Capacidad	Presión de Diseño kg/cm²	Presión de Prueba kg/cm²	Código de fabricación	Fecha PH	Fecha Vto, PH
S.A. LITO GONELLA E HIJO I.C.F.I..	11149	2 m³	17,6	23	AD MERKBLATT	12/2022	12/2032

La presente certificación no exime del cumplimiento de las demás obligaciones normativa que debe cumplir el operador auditado.

Esta E.A.S., de acuerdo a lo establecido por la Resolución SE 404/94, certifica que el/los recipiente/s auditado/s cumple/n con las condiciones mínimas de aptitud técnica y de seguridad para operar con GLP.

Normas de Aplicación: Condiciones para la Comercialización de Gas Licuado a Granel y Envasado en Garrafas y Cilindros de la ex GdE y/u otras previas o posteriores vigentes que complementan dichas normativas.

La presente certificación no exime del cumplimiento de las demás obligaciones normativas que debe cumplir el operador auditado y carecerá de validez si el mismo no se encuentra debidamente inscripto en el RNIGLP, según Res. SE 800/04.

Auditor actuante: Cristian Gonzalez.

Ing. José Eduardo Pagano

Ingeniero Mecánico / TIXO S.A.

Res 404/94 - B C1 C2 C3



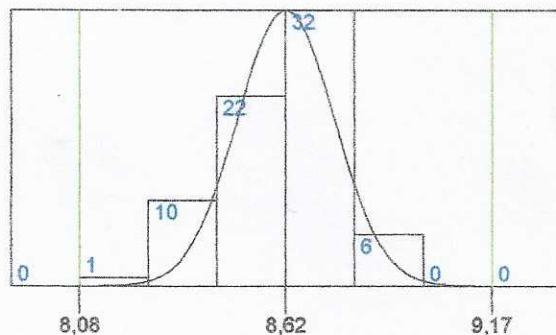
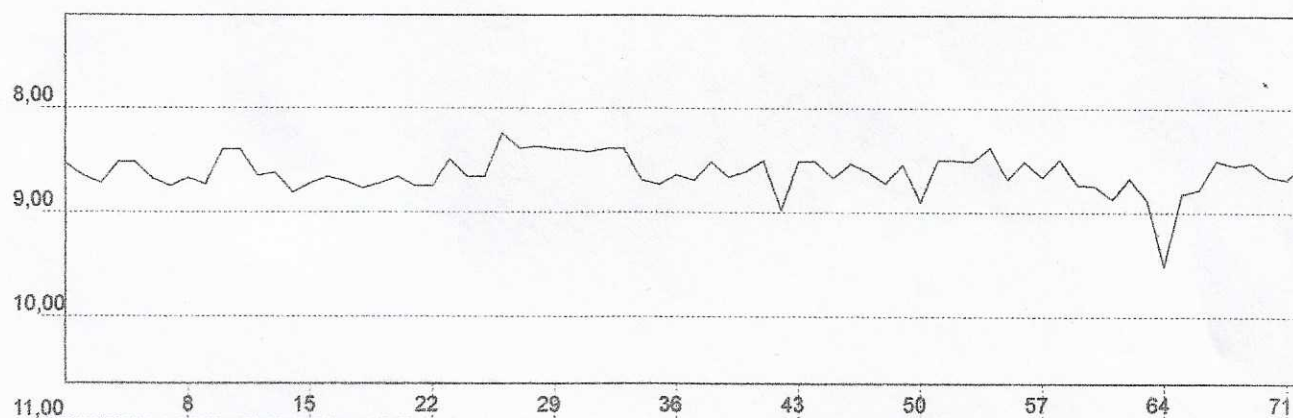
DIGIMESS TG300

Operador: DANIEL RIFFO
Pieza: CC
Material: ACERO
Descripción:
TANQUE GONELLA 2M3
MATRICULA 11149

Día/Hora: 14-dic-2022 09:48
Plano:
de Pieza:

Lote #: D

1:	8,53	8,65	8,72	8,52	8,52	8,68	8,75	8,67	8,73	8,40
11:	8,40	8,65	8,62	8,81	8,72	8,66	8,70	8,77	8,72	8,66
21:	8,75	8,75	8,49	8,66	8,66	8,24	8,39	8,37	8,39	8,40
31:	8,42	8,39	8,39	8,69	8,73	8,64	8,69	8,51	8,66	8,61
41:	8,50	8,98	8,51	8,51	8,67	8,53	8,61	8,72	8,54	8,90
51:	8,50	8,50	8,51	8,38	8,68	8,51	8,66	8,49	8,73	8,74
61:	8,87	8,67	8,88	9,51	8,82	8,78	8,50	8,55	8,52	8,65
71:	8,68	8,52								



Medidas: 72
Media: 8,62
s: 0,1809
Max.: 9,51
Min.: 8,24
Rng.: 1,27
OK: 100,0%

Informe:

ROBERTO FRACCHIA
TECNICO MECANICO
Mat. TEC 1570
C.P.A.G.I.N.

Firma



DIGIMESS TG300

Operador: DANIEL RIFFO
Pieza: CABEZAL 2
Material: ACERO
Descripción:
TANQUE GONELLA 2M3
MATRICULA 11149

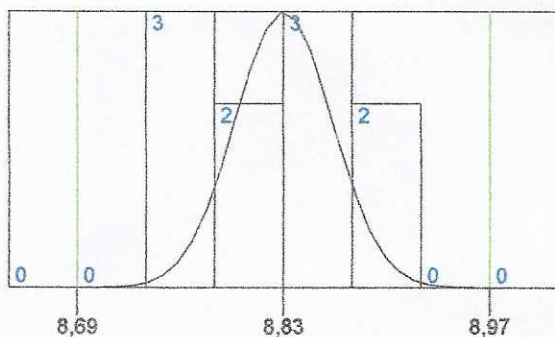
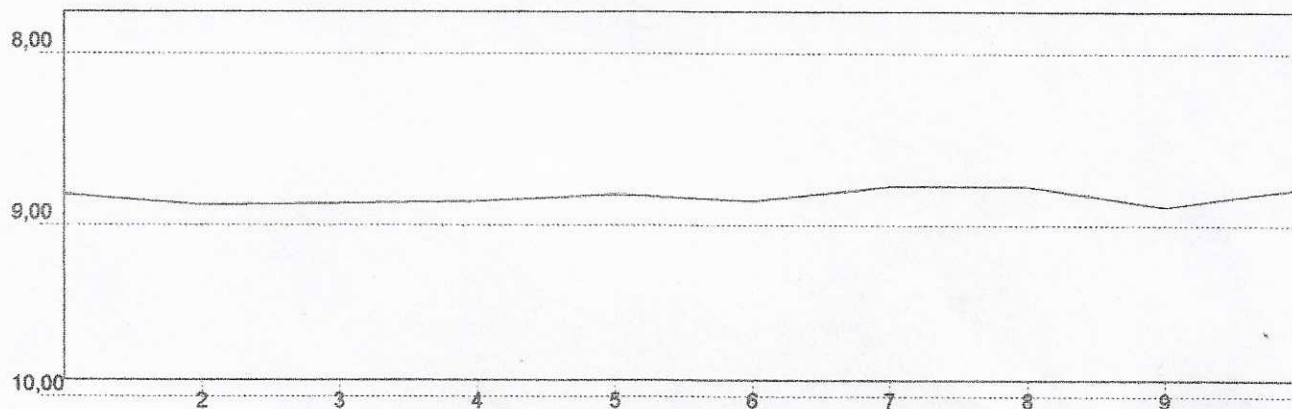
Dia/Hora: 14-dic-2022 09:48

Plano:

de Pieza:

Lote #: B

1: 8,82 8,88 8,87 8,86 8,82 8,86 8,77 8,77 8,89 8,78



Medidas: 10
Media: 8,83
s: 0,0464
Max.: 8,89
Min.: 8,77
Rng.: 0,12
OK: 100,0%

Informe:

ROBERTO FRACCHIA
TECNICO MECANICO
Mat. TEC 1570
C.P.A.G.I.N.
Firma



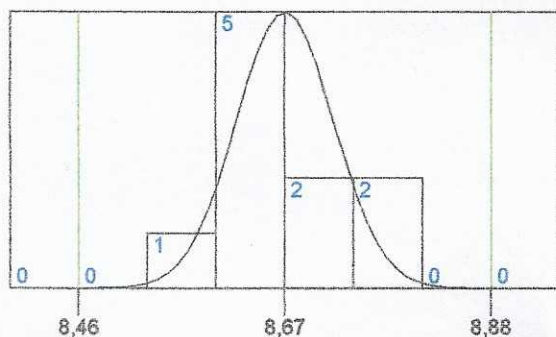
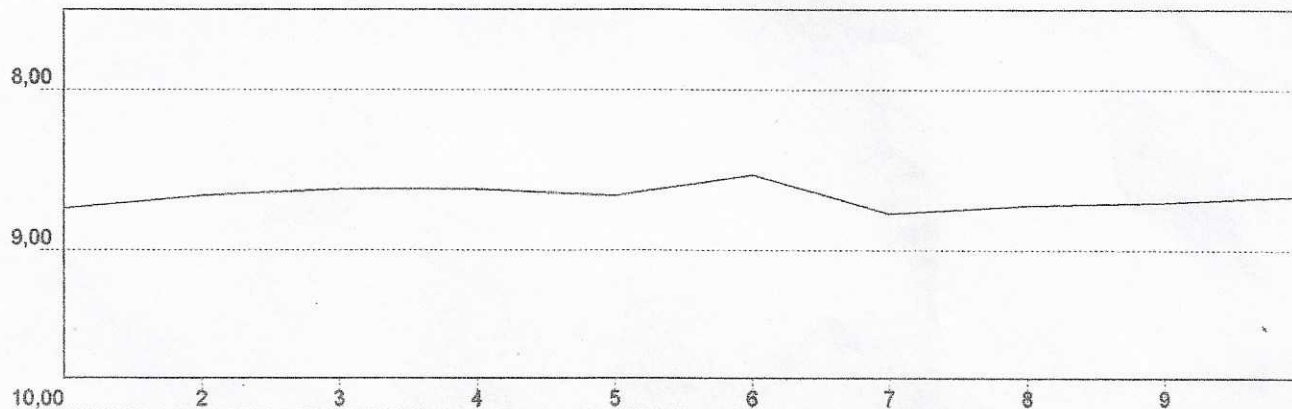
DIGIMESS TG300

Operador: DANIEL RIFFO
Pieza: CABEZAL 1
Material: ACERO
Descripción:
TANQUE GONELLA 2M3
MATRICULA 11149

Dia/Hora: 14-dic-2022 09:48
Plano:
de Pieza:

Lote #: A

1: 8,74 8,66 8,62 8,62 8,66 8,53 8,77 8,72 8,70 8,66



Medidas: 10
Media: 8,67
s: 0,0693
Max.: 8,77
Min.: 8,53
Rng.: 0,24
OK: 100,0%

Informe:


ROBERTO FRACCHIA
TECNICO MECANICO
Mat. TEC 1570
C.P.A.G.I.N.

Firma