



INFORME DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS

H-21

OT 6032

MKG-R09-00 rev.00

N° INFORME:

37308



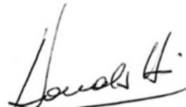
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.	CERTIFICACIÓN ANUAL	F. DE INSPECCIÓN:	24/02/2026
CONTACTO: JOSÉ MULLER	LUGAR: BASE GOS	F. DE VENCIMIENTO:	24/02/2027
EQUIPO: H-21	INFORME N°6032		



REV.00	FECHA 04/03/2026	REALIZÓ: JUAN BONET	APROBÓ: KOWALSKI, MAXIMILIANO
--------	------------------	---------------------	-------------------------------


LEANDRO SANHUEZA
Operador END Making S.R.L
ASNT TC-1A Nivel II
PM - US

LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)


MAXIMILIANO KOWALSKI
Ing. Electromecánico
Mat. INe 2180
END nivel 2 IRAM 9712
IV-LP-PM- US

KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)

ACEPTÓ / CLIENTE



INFORME DE INSPECCIÓN OT #6032



(MKG-R09-08 Rev.01)

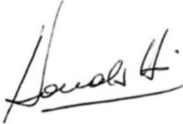
Rev.: 00

Pag 2 de 7

CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.			FECHA DE INSPECCIÓN:	24/02/2026
CONTACTO: JOSÉ MULLER		LUGAR: BASE GOS	FECHA DE VENCIMIENTO:	24/02/2027

R: RECHAZADO A: APROBADO N/A: NO APLICA S/D: SIN DATOS

HOJA	IDENTIFICACIÓN	LONG.	PRECINTO	N° DE SERIE	RESULTADO PH	IV	ME	PM	LP	RESULTADO GENERAL
3	SERPENTIN 2" S.2000 - S.3000	-	MAKING7430	H21	A - 140PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
4	CASQUETE TRASERO PILETA	-	PLACA	H21	N/A	A	A	N/A	N/A	APROBADO
5	CILINDRO PILETA	-	PLACA	H21	N/A	A	A	N/A	N/A	APROBADO
6	CASQUETE FRONTAL PILETA	-	PLACA	H21	N/A	A	A	N/A	N/A	APROBADO
7	LINEA DE ALTA	-	H-21 1500PSI MKG6032 24-Feb-26	H-21	A - 1500PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO

 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)	 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)	ACEPTÓ / CLIENTE
---	---	------------------

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6032															
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 139028				Rev.: 00				Pag 3 de 7							
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS															
	DESCRIPCIÓN: SERPENTIN 2" S.2000 - S.3000										FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:				
	SERIE#: H21										24/02/2026		24/02/2027				
	PRECINTO: MAKING7430										RESULTADO: APROBADO						
	LONGITUD: -																
Procedimiento: MKG-IT09-33										INSPECCIÓN VISUAL (IV)				RESULTADO PARCIAL: APROBADO			
DIRECTA: ☒																	
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																	
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797										MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)				RESULTADO PARCIAL: APROBADO			
EQUIPO: DMQ		SERIE: 618				MÍNIMO ADMISIBLE		NOMINAL		ESQUEMA DE PIEZA 							
N° CERTIFICADO: 200		FECHA VTO.: 14/04/2026				ESPESOR		3.20 mm								- mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 3.55 Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).																	
Punto																	
Sección	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
1	4,54	3,55	3,60	3,79	4,40	3,69	3,93	4,06	4,14	4,85	3,97	4,45	4,83	3,97	3,87	3,79	3,90
2	3,76	3,79	3,77	4,02	4,02	3,93	4,26	4,09	4,16	3,97	4,54	4,87	4,43	4,06	3,60	3,92	4,11
3	4,23	3,88	3,83	4,11	3,97	4,02	4,54	4,40	4,25	3,97	4,29	4,07	3,92	4,20	4,02	3,79	4,02
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3										PRUEBA HIDRAULICA (PH)				RESULTADO PARCIAL: APROBADO			
Duración: 25 min																	
Max. Presión: 140PSI																	
INSTRUMENTO:																	
Manómetro MKG-INSTR-061																	
N° CERTIFICADO: 2025000242																	
SERIE: 1A02FVUEWJS																	
FECHA VTO.: 23/05/2026																	
NORMAS DE APLICACIÓN:																	
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																	
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US								 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US								ACEPTÓ CLIENTE	
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)								KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)									

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6032										
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 139029		Rev.: 00		Pag 4 de 7						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS										
	DESCRIPCIÓN: CASQUETE TRASERO PILETA				FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:					
	SERIE#: H21				24/02/2026		24/02/2027					
	PRECINTO: PLACA				RESULTADO: APROBADO							
	LONGITUD: -											
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)				RESULTADO PARCIAL: APROBADO						
DIRECTA: ☒												
REFERENCIA FOTOGRÁFICA												
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)				RESULTADO PARCIAL: APROBADO						
EQUIPO: DMQ		SERIE: 618		MÍNIMO ADMISIBLE		NOMINAL						
Nº CERTIFICADO: 200		FECHA VTO.: 14/04/2026		ESPESOR		- mm						
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 6.59				6.35 mm		- mm						
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).												
Punto												
Sección	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
1	7,10	6,78	6,86	6,77	6,72	6,81	6,67	6,82	6,92	6,86	6,71	6,73
2	6,67	6,85	6,71	6,78	6,62	6,72	6,85	6,87	6,79	6,82	6,77	6,59
3	7,00	6,91	6,79	6,70	6,75	6,61	6,68	6,82	6,73	6,76	6,83	6,87
ESQUEMA DE PIEZA												
NORMAS DE APLICACIÓN:												
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.												
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US				 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US								
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)				KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				ACEPTÓ CLIENTE				

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6032										
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 139030		Rev.: 00		Pag 5 de 7						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS										
	DESCRIPCIÓN: CILINDRO PILETA				FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:					
	SERIE#: H21				24/02/2026		24/02/2027					
	PRECINTO: PLACA				RESULTADO:		APROBADO					
	LONGITUD: -											
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO						
DIRECTA: ☒												
REFERENCIA FOTOGRÁFICA												
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797			MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO						
EQUIPO: DMQ		SERIE: 618		MÍNIMO ADMISIBLE		NOMINAL						
N° CERTIFICADO: 200		FECHA VTO.: 14/04/2026		ESPOSOR 6.35 mm		- mm						
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 6.58												
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).												
Punto												
Sección	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
1	7,43	6,82	6,76	6,73	7,10	6,80	6,97	6,89	6,82	6,94	6,79	6,92
2	6,82	6,81	6,75	6,75	6,80	6,73	6,85	6,86	6,82	6,85	6,81	6,72
3	6,87	6,82	6,80	6,78	6,77	6,58	6,87	6,84	6,91	6,77	6,72	6,88
4	6,90	6,83	6,78	6,83	6,73	6,91	7,20	6,63	6,86	6,84	6,71	6,78
5	6,89	6,87	6,85	6,84	6,81	6,70	6,70	6,72	6,73	6,78	6,63	6,69
				ESQUEMA DE PIEZA								
NORMAS DE APLICACIÓN:												
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.												
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US				 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US				ACEPTÓ CLIENTE				
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)				KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)								

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #6032											
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 139031		Rev.: 00		Pag 6 de 7							
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE GOS											
	DESCRIPCIÓN: CASQUETE FRONTAL PILETA				FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:						
	SERIE#: H21				24/02/2026		24/02/2027						
	PRECINTO: PLACA				RESULTADO: APROBADO								
	LONGITUD: -												
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)				RESULTADO PARCIAL: APROBADO							
DIRECTA: ☒													
REFERENCIA FOTOGRÁFICA													
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)				RESULTADO PARCIAL: APROBADO							
EQUIPO: DMQ		SERIE: 618		MÍNIMO ADMISIBLE		NOMINAL							
N° CERTIFICADO: 200		FECHA VTO.: 14/04/2026		ESPEJOR		- mm							
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 6.59								ESQUEMA DE PIEZA 					
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).													
Punto													
Sección	A	B	C	D	E	F	G		H	I	J	K	L
1	6,83	6,71	6,76	6,84	6,83	6,79	6,80		6,71	6,63	6,82	6,71	6,72
2	7,06	6,69	6,92	6,87	6,77	6,68	6,63	6,72	6,71	6,76	6,75	6,59	
3	6,91	6,66	6,83	6,66	6,81	6,87	6,83	6,72	6,79	6,77	6,85	6,89	
NORMAS DE APLICACIÓN:													
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.													
 LEANDRO SANHUEZA Operador END Making S.R.L ASNT TC-1A Nivel II PM - US				 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US									
LEANDRO SANHUEZA (OPERADOR)				KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				ACEPTÓ CLIENTE					

