



INFORME DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS

PILETIN

OT 5872

MKG-R09-00 rev.00

N° INFORME:

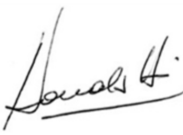
35064



CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.	CERTIFICACIÓN ANUAL	F. DE INSPECCIÓN:	25/11/2025
CONTACTO: JOSÉ MULLER	LUGAR: BASE MAKING	F. DE VENCIMIENTO:	25/11/2026
EQUIPO: PILETIN	INFORME N°5872		



REV.00	FECHA 12/12/2025	REALIZÓ: KOWALSKI MAXIMILIANO	APROBÓ: KOWALSKI, MAXIMILIANO
--------	------------------	-------------------------------	-------------------------------

 SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)	 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)	ACEPTÓ / CLIENTE
--	---	------------------



INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872



(MKG-R09-08 Rev.01)

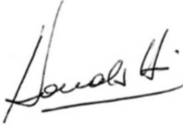
Rev.: 00

Pag 2 de 12

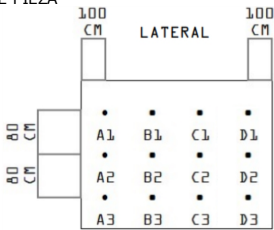
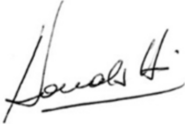
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.				FECHA DE INSPECCIÓN:		25/11/2025	
CONTACTO: JOSÉ MULLER			LUGAR: BASE MAKING		FECHA DE VENCIMIENTO:		25/11/2026

R: RECHAZADO A: APROBADO N/A: NO APLICA S/D: SIN DATOS

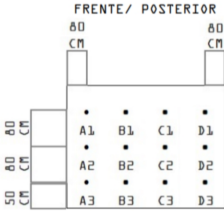
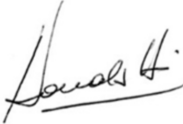
HOJA	IDENTIFICACIÓN	LONG.	PRECINTO	N° DE SERIE	RESULTADO PH	IV	ME	PM	LP	RESULTADO GENERAL
3	PILETIN LADO CONDUCTOR	-	PLACA	S/I	N/A	A	S/D	N/A	N/A	APROBADO
4	PILETIN LADO LADO ESCALERA	-	PLACA	S/I	N/A	A	S/D	N/A	N/A	APROBADO
5	PILETIN FRENTE	-	PLACA	S/I	N/A	A	S/D	N/A	N/A	APROBADO
6	PILETIN POSTERIOR	-	PLACA	S/I	N/A	A	S/D	N/A	N/A	APROBADO
7	PILETIN PISO	-	PLACA	S/I	N/A	A	S/D	N/A	N/A	APROBADO
8	CODO 3"	-	PLACA	S/I	N/A	A	A	N/A	N/A	APROBADO
9	NIPLE 3" x 3" S.150	-	PLACA	S/I	N/A	A	A	N/A	N/A	APROBADO
10	CODO 3" x 3" S.150	-	PLACA	S/I	N/A	A	A	N/A	N/A	APROBADO
11	CODO 3"	-	PLACA	S/I	N/A	A	A	N/A	N/A	APROBADO
12	NIPLE 3" x 3" S.150	-	PLACA	S/I	N/A	A	A	N/A	N/A	APROBADO

 FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1 SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)	 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)	ACEPTÓ / CLIENTE
---	---	------------------

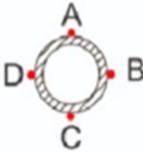
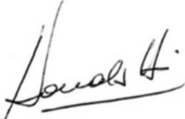
		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 133180Rev.: 00Pag 3 de 12																												
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING																												
	DESCRIPCIÓN: PILETIN LADO CONDUCTOR		FECHA INSPECCIÓN: 25/11/2025		FECHA VENCIMIENTO: 25/11/2026																									
	SERIE#: S/I																													
	PRECINTO: PLACA		RESULTADO: APROBADO																											
	LONGITUD: -																													
Procedimiento: MKG-IT09-33INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO																											
DIRECTA: ✓																														
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																														
43 MAKING EMPRESA HERRAMIENTA IDENTIFICACIÓN FECHA E.N.D. RANGO E.N.D. GOS Operaciones: 2995865605 Administración: 299586597 m.walski@makingari.com.ar www.makingari.com.ar HT-24-47 PILETIN MKG 5672 26-NOV-25 N/A IV-ME																														
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797			MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)																											
EQUIPO:DMQSERIE:499Debido a la falta de un mínimo admisible solo se reportan espesores.			RESULTADO PARCIAL: S/D																											
Nº CERTIFICADO: 212FECHA VTO.: 01/05/2026			ESQUEMA DE PIEZA																											
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 4.60			100 CM LATERAL 100 CM A0 A1 A2 A3 B1 B2 B3 C1 C2 C3 D1 D2 D3																											
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).																														
<table><thead><tr><th>Sección</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>4,70</td><td>5,10</td><td>5,00</td><td>5,00</td></tr><tr><td>2</td><td>4,60</td><td>5,20</td><td>4,90</td><td>5,10</td></tr><tr><td>3</td><td>4,70</td><td>5,10</td><td>5,10</td><td>4,90</td></tr><tr><td>4</td><td>4,80</td><td>5,10</td><td>4,90</td><td>4,80</td></tr></tbody></table>			Sección	A	B	C	D	1	4,70	5,10	5,00	5,00	2	4,60	5,20	4,90	5,10	3	4,70	5,10	5,10	4,90	4	4,80	5,10	4,90	4,80			
Sección	A	B	C	D																										
1	4,70	5,10	5,00	5,00																										
2	4,60	5,20	4,90	5,10																										
3	4,70	5,10	5,10	4,90																										
4	4,80	5,10	4,90	4,80																										
NORMAS DE APLICACIÓN:																														
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																														
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE																										
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)																												

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133181		Rev.: 00	
Pag 4 de 12					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: PILETIN LADO LADO ESCALERA		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: S/I		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: PLACA		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: S/D	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		Debido a la falta de un mínimo admisible solo se reportan espesores.	
Nº CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 4.20					
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).					
		Punto			
Sección	A	B	C	D	
1	4,50	5,20	4,20	5,10	ESQUEMA DE PIEZA 
2	4,50	5,00	5,20	5,00	
3	4,50	4,70	5,10	4,90	
4	4,70	4,40	4,70	5,10	
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
 FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

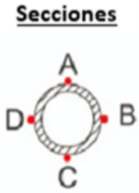
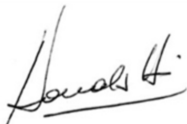
		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133182		Rev.: 00	
Pag 5 de 12					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: PILETIN FRENTE		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: S/I		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: PLACA		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: S/D	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		Debido a la falta de un mínimo admisible solo se reportan espesores.	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 4.30					
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).					
		Punto			
Sección	A	B	C	D	
1	5,10	4,30	4,70	5,20	
2	5,00	5,10	5,20	4,90	
3	4,60	4,40	4,90	5,10	
4	4,30	5,10	4,70	4,40	
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
 FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872							
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133183		Rev.: 00		Pag 6 de 12			
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING							
	DESCRIPCIÓN: PILETIN POSTERIOR			FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:			
	SERIE#: S/I			25/11/2025		25/11/2026			
	PRECINTO: PLACA			RESULTADO: APROBADO					
	LONGITUD: -								
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)				RESULTADO PARCIAL: APROBADO			
DIRECTA: ☒									
REFERENCIA FOTOGRÁFICA									
									
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)				RESULTADO PARCIAL: S/D			
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		Debido a la falta de un mínimo admisible solo se reportan espesores.					
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026							
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 4.60									
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).									
		Punto							
Sección		A		B		C		D	
1		4,90		4,60		4,70		5,10	
2		4,80		4,90		5,00		5,00	
3		4,90		4,70		5,20		5,10	
4		5,00		4,60		4,90		4,80	
				ESQUEMA DE PIEZA					
									
NORMAS DE APLICACIÓN:									
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.									
 FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US							
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE					

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 133184Rev.: 00Pag 7 de 12					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING					
	DESCRIPCIÓN: PILETIN PISO			FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: S/I			25/11/2025		25/11/2026	
	PRECINTO: PLACA			RESULTADO: APROBADO			
	LONGITUD: -						
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)				RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ✓							
REFERENCIA FOTOGRÁFICA							
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)				RESULTADO PARCIAL: S/D	
EQUIPO:DMQSERIE:499		Debido a la falta de un mínimo admisible solo se reportan espesores.				ESQUEMA DE PIEZA	
N° CERTIFICADO: 212FECHA VTO.: 01/05/2026							
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 4.70							
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).							
		Punto					
Sección		A	B	C	D		
1		4,70	5,10	5,00	5,10		
2		5,00	5,20	5,20	5,10		
NORMAS DE APLICACIÓN: AWS D1.1							
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.							
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)					

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872					
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133185		Rev.: 00		Pag 8 de 12	
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING					
	DESCRIPCIÓN: CODO 3"			FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: S/I			25/11/2025		25/11/2026	
	PRECINTO: PLACA			RESULTADO: APROBADO			
	LONGITUD: -						
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)				RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒							
REFERENCIA FOTOGRÁFICA							
							
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)				RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		MÍNIMO ADMISIBLE		NOMINAL	
Nº CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR		- mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 6.20							
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).							
		Punto					
Sección		A		B		C	
1		7,20		7,20		6,40	
2		6,60		7,80		7,10	
3		7,00		7,30		7,30	
							
							
NORMAS DE APLICACIÓN:							
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.							
 FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM2/005 US NIVEL 1		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US					
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 133186Rev.: 00Pag 9 de 12					
		CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: NIPLE 3" x 3" S.150			FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: S/I			25/11/2025		25/11/2026	
	PRECINTO: PLACA			RESULTADO: APROBADO			
	LONGITUD: -						
Procedimiento: MKG-IT09-33				INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒							
REFERENCIA FOTOGRÁFICA							
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797				MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE		NOMINAL	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR		3.42 mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.00							
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).							
		Punto					
Sección		A		B		C	
1		5,70		5,50		5,70	
2		5,00		5,40		5,70	
ESQUEMA DE PIEZA							
NORMAS DE APLICACIÓN:							
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.							
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE			
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)					

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872																											
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133187		Rev.: 00																									
Pag 10 de 12		CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING																									
	DESCRIPCIÓN: CODO 3" x 3" S.150		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:																								
	SERIE#: S/I		25/11/2025		25/11/2026																								
	PRECINTO: PLACA		RESULTADO: APROBADO																										
	LONGITUD: -																												
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																								
DIRECTA: ☒																													
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																													
																													
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797			MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																								
EQUIPO:DMQ		SERIE:499	MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL																									
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026	ESPESOR	3.20 mm																									
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.00		- mm																											
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).																													
<table><thead><tr><th rowspan="2">Sección</th><th colspan="4">Punto</th></tr><tr><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>7,00</td><td>5,00</td><td>7,00</td><td>7,10</td></tr><tr><td>2</td><td>7,10</td><td>7,10</td><td>6,80</td><td>6,90</td></tr><tr><td>3</td><td>9,60</td><td>7,60</td><td>6,80</td><td>6,80</td></tr></tbody></table>						Sección	Punto				A	B	C	D	1	7,00	5,00	7,00	7,10	2	7,10	7,10	6,80	6,90	3	9,60	7,60	6,80	6,80
Sección	Punto																												
	A	B	C	D																									
1	7,00	5,00	7,00	7,10																									
2	7,10	7,10	6,80	6,90																									
3	9,60	7,60	6,80	6,80																									
																													
ESQUEMA DE PIEZA																													
Secciones																													
NORMAS DE APLICACIÓN:																													
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																													
 SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		 KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE																									

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133188		Rev.: 00	
Pag 11 de 12		CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING	
	DESCRIPCIÓN: CODO 3"		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: S/I		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: PLACA		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		NOMINAL	
		ESPEJOR		3.20 mm	
				- mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 6.20					
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).					
Punto					
Sección		A		B	
1		6,90		7,60	
2		6,30		6,90	
3		6,40		6,50	
		C		D	
		7,10		6,40	
		6,80		6,20	
		6,70		7,10	
ESQUEMA DE PIEZA					
Secciones					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
		FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM2/005 US NIVEL 1			
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 133189Rev.: 00Pag 12 de 12			
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: NIPLE 3" x 3" S.150		FECHA INSPECCIÓN: 25/11/2025		FECHA VENCIMIENTO: 25/11/2026
	SERIE#: S/I				
	PRECINTO: PLACA		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQSERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE		NOMINAL	
Nº CERTIFICADO: 212FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR		3.20 mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.00		- mm			
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).					
Sección		Punto			
A		B			
C		D			
1		5,00			
6,20		6,20			
6,50					
ESQUEMA DE PIEZA Secciones					
NORMAS DE APLICACIÓN: LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE	
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)			