



INFORME DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS

SERPENTIN

OT 5872

MKG-R09-00 rev.00

N° INFORME:

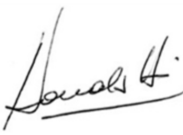
35065

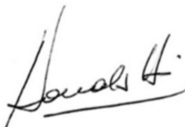


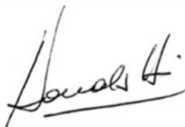
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.	CERTIFICACIÓN ANUAL	F. DE INSPECCIÓN:	25/11/2025
CONTACTO: JOSÉ MULLER	LUGAR: BASE MAKING	F. DE VENCIMIENTO:	25/11/2026
EQUIPO: SERPENTIN	INFORME N°5872		

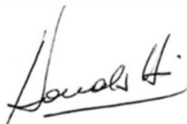


REV.00	FECHA 12/12/2025	REALIZÓ: MARIANO SANDOVAL	APROBÓ: KOWALSKI, MAXIMILIANO
--------	------------------	---------------------------	-------------------------------

 SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)	 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)	ACEPTÓ / CLIENTE
--	---	------------------

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872								
(MKG-R09-08 Rev.01)		Rev.: 00						Pag 2 de 113		
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.						FECHA DE INSPECCIÓN:		25/11/2025		
CONTACTO: JOSÉ MULLER			LUGAR: BASE MAKING			FECHA DE VENCIMIENTO:		25/11/2026		
R: RECHAZADO A: APROBADO N/A: NO APLICA S/D: SIN DATOS										
HOJA	IDENTIFICACIÓN	LONG.	PRECINTO	N° DE SERIE	RESULTADO PH	IV	ME	PM	LP	RESULTADO GENERAL
7	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
8	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
9	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
10	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
11	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
12	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
13	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
14	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
15	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
16	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
17	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
18	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
19	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
20	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
21	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
22	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
23	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
24	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
25	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
26	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
27	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
28	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
29	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
30	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
31	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
32	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
 FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM2/005 US NIVEL 1			 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			ACEPTÓ / CLIENTE				
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)			KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)							

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872								
(MKG-R09-08 Rev.01)		Rev.: 00						Pag 3 de 113		
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.						FECHA DE INSPECCIÓN:		25/11/2025		
CONTACTO: JOSÉ MULLER			LUGAR: BASE MAKING			FECHA DE VENCIMIENTO:		25/11/2026		
R: RECHAZADO A: APROBADO N/A: NO APLICA S/D: SIN DATOS										
HOJA	IDENTIFICACIÓN	LONG.	PRECINTO	N° DE SERIE	RESULTADO PH	IV	ME	PM	LP	RESULTADO GENERAL
33	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
34	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
35	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
36	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
37	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
38	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
39	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
40	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
41	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
42	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
43	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
44	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
45	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
46	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
47	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
48	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
49	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
50	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
51	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
52	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
53	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
54	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
55	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
56	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
57	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
58	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
 FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM2/005 US NIVEL 1				 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ / CLIENTE				
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)				KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)						

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872								
(MKG-R09-08 Rev.01)		Rev.: 00						Pag 4 de 113		
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.						FECHA DE INSPECCIÓN:		25/11/2025		
CONTACTO: JOSÉ MULLER			LUGAR: BASE MAKING			FECHA DE VENCIMIENTO:		25/11/2026		
R: RECHAZADO A: APROBADO N/A: NO APLICA S/D: SIN DATOS										
HOJA	IDENTIFICACIÓN	LONG.	PRECINTO	N° DE SERIE	RESULTADO PH	IV	ME	PM	LP	RESULTADO GENERAL
59	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
60	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
61	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
62	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
63	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
64	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
65	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
66	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
67	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
68	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
69	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
70	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
71	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
72	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
73	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
74	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
75	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
76	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
77	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
78	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
79	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
80	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
81	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
82	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
83	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
84	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
 FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1					 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US					ACEPTÓ / CLIENTE
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)					KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)					



INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872

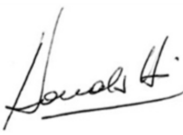


(MKG-R09-08 Rev.01) Rev.: 00 Pag 5 de 113

CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.				FECHA DE INSPECCIÓN:		25/11/2025	
CONTACTO: JOSÉ MULLER			LUGAR: BASE MAKING		FECHA DE VENCIMIENTO:		25/11/2026

R: RECHAZADO A: APROBADO N/A: NO APLICA S/D: SIN DATOS

HOJA	IDENTIFICACIÓN	LONG.	PRECINTO	N° DE SERIE	RESULTADO PH	IV	ME	PM	LP	RESULTADO GENERAL
85	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
86	CODO SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
87	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
88	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
89	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
90	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
91	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
92	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
93	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
94	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
95	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
96	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
97	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
98	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
99	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
100	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
101	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
102	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
103	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
104	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
105	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
106	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
107	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
108	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
109	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
110	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO

 FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1 SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)	 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)	ACEPTÓ / CLIENTE
---	---	------------------



INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872

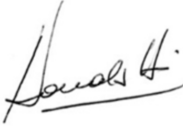


(MKG-R09-08 Rev.01) Rev.: 00 Pag 6 de 113

CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.			FECHA DE INSPECCIÓN:	25/11/2025
CONTACTO: JOSÉ MULLER		LUGAR: BASE MAKING	FECHA DE VENCIMIENTO:	25/11/2026

R: RECHAZADO A: APROBADO N/A: NO APLICA S/D: SIN DATOS

HOJA	IDENTIFICACIÓN	LONG.	PRECINTO	N° DE SERIE	RESULTADO PH	IV	ME	PM	LP	RESULTADO GENERAL
111	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
112	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO
113	LINEA SERPENTIN	-	H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25	H-24-48	A - 142PSI	A	A	N/A	N/A	APROBADO

 SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)	 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)	ACEPTÓ / CLIENTE
--	---	------------------

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872		GOS Green Oil Services		
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133444		Rev.: 00		
Pag 8 de 113		CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING		
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO			
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797			MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499	MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	ESQUEMA DE PIEZA	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026	ESPESOR	3.20 mm		- mm
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.00						
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Sección		Punto				
		A	B	C	D	
1		81,00	7,00	8,30	9,90	
2		8,00	7,20	8,40	10,10	
3		8,10	7,00	8,20	10,00	
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min						
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN:						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872		GOS Green Oil Services																									
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133445		Rev.: 00																									
Pag 9 de 113		CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING																									
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:																								
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026																								
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO																										
	LONGITUD: -																												
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																								
DIRECTA: ☒																													
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																													
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25																													
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797			MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																								
EQUIPO:DMQ		SERIE:499	MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	ESQUEMA DE PIEZA 3 2 1 Secciones A B C D																								
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026	ESPESOR	3.20 mm		- mm																							
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.00																													
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).																													
<table><thead><tr><th rowspan="2">Sección</th><th colspan="4">Punto</th></tr><tr><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>8,30</td><td>7,10</td><td>8,00</td><td>10,00</td></tr><tr><td>2</td><td>8,30</td><td>7,10</td><td>8,00</td><td>10,00</td></tr><tr><td>3</td><td>8,40</td><td>7,00</td><td>8,10</td><td>10,20</td></tr></tbody></table>						Sección	Punto				A	B	C	D	1	8,30	7,10	8,00	10,00	2	8,30	7,10	8,00	10,00	3	8,40	7,00	8,10	10,20
Sección	Punto																												
	A	B	C	D																									
1	8,30	7,10	8,00	10,00																									
2	8,30	7,10	8,00	10,00																									
3	8,40	7,00	8,10	10,20																									
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																								
Duración: 15 min Max. Presión: 142PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-084 N° CERTIFICADO: 0370825 SERIE: 1A02PJMFAQ3C FECHA VTO.: 26/08/2026		PRESEION (KG/CM2) vs Hora																											
NORMAS DE APLICACIÓN: LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																													
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1 SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE																									

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133446		Rev.: 00	
Pag 10 de 113					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.20		ESPOSOR			
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm	
		MÍNIMO ADMISIBLE			
		NOMINAL			
		ESPOSOR			
		3.20 mm		- mm </	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 133447Rev.: 00Pag 11 de 113																												
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING																												
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN: 25/11/2025		FECHA VENCIMIENTO: 25/11/2026																									
	SERIE#: H-24-48																													
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO																											
	LONGITUD: -																													
Procedimiento: MKG-IT09-33INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO																											
DIRECTA: ✓																														
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																														
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
EQUIPO:DMQSERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE		NOMINAL																										
Nº CERTIFICADO: 212FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR3.20 mm		- mm																										
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.20																														
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).																														
<table><tr><td></td><td colspan="4">Punto</td></tr><tr><td>Sección</td><td>A</td><td>B</td><td>C</td><td>D</td></tr><tr><td>1</td><td>8,10</td><td>7,20</td><td>8,00</td><td>10,00</td></tr><tr><td>2</td><td>8,30</td><td>7,30</td><td>8,10</td><td>10,00</td></tr><tr><td>3</td><td>8,40</td><td>7,30</td><td>8,10</td><td>10,10</td></tr></table>							Punto				Sección	A	B	C	D	1	8,10	7,20	8,00	10,00	2	8,30	7,30	8,10	10,00	3	8,40	7,30	8,10	10,10
	Punto																													
Sección	A	B	C	D																										
1	8,10	7,20	8,00	10,00																										
2	8,30	7,30	8,10	10,00																										
3	8,40	7,30	8,10	10,10																										
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
Duración: 15 min Max. Presión: 142PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-084 Nº CERTIFICADO: 0370825 SERIE: 1A02PJMFAQ3C FECHA VTO.: 26/08/2026		ESQUEMA DE PIEZA																												
NORMAS DE APLICACIÓN: LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																														
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE																										
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)																												

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133448		Rev.: 00	
Pag 12 de 113					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.20		ESPEJOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL			
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm - mm			
		Punto			
Sección		A		B	
1		8,00		7,80	
2		8,10		8,30	
3		8,00		10,10	
		7,20		10,00	
		7,30		10,30	
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min					
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872																											
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133449		Rev.: 00																									
Pag 13 de 113																													
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING																											
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:																								
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026																								
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO																										
	LONGITUD: -																												
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																									
DIRECTA: ☒																													
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																													
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																									
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 																									
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026																											
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.20		ESPEJOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL																											
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm - mm																											
<table><thead><tr><th rowspan="2">Sección</th><th colspan="4">Punto</th></tr><tr><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>8,00</td><td>7,50</td><td>8,40</td><td>9,80</td></tr><tr><td>2</td><td>8,00</td><td>7,20</td><td>8,10</td><td>10,10</td></tr><tr><td>3</td><td>8,20</td><td>7,20</td><td>8,20</td><td>10,00</td></tr></tbody></table>		Sección	Punto				A	B	C	D	1	8,00	7,50	8,40	9,80	2	8,00	7,20	8,10	10,10	3	8,20	7,20	8,20	10,00				
Sección	Punto																												
	A	B	C	D																									
1	8,00	7,50	8,40	9,80																									
2	8,00	7,20	8,10	10,10																									
3	8,20	7,20	8,20	10,00																									
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																									
Duración: 15 min																													
Max. Presión: 142PSI																													
INSTRUMENTO:																													
Manómetro MKG-INSTR-084																													
N° CERTIFICADO: 0370825																													
SERIE: 1A02PJMFAQ3C																													
FECHA VTO.: 26/08/2026																													
NORMAS DE APLICACIÓN:																													
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																													
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US																											
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE																									

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133451		Rev.: 00	
Pag 15 de 113					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.30		ESPESOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL			
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm - mm			
		Punto			
Sección		A		B	
1		8,10		7,40	
2		8,30		7,30	
3		8,30		7,30	
		C		D	
		8,00		10,10	
		8,20		10,20	
		8,20		10,20	
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min					
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872		GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133452		Rev.: 00	
Pag 16 de 113		CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING	
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN: 25/11/2025		FECHA VENCIMIENTO: 25/11/2026
	SERIE#: H-24-48				
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25				
	LONGITUD: -				
		RESULTADO: APROBADO			
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		NOMINAL	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.10		ESPOSOR		3.20 mm	
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).				- mm	
Sección		Punto			
1		A			
2		B			
3		C			
		D			
8,20		7,10			
8,20		8,30			
8,00		9,90			
		10,00			
		8,20			
		10,00			
ESQUEMA DE PIEZA		Secciones			
Duración: 15 min		Max. Presión: 142PSI			
INSTRUMENTO:		Manómetro MKG-INSTR-084			
N° CERTIFICADO: 0370825		SERIE: 1A02PJMFAQ3C			
FECHA VTO.: 26/08/2026		PRESION (KG/CM2) vs Hora			
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE	
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)			

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 133453Rev.: 00Pag 17 de 113			
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN: 25/11/2025		FECHA VENCIMIENTO: 25/11/2026
	SERIE#: H-24-48				
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO		
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797			MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		
EQUIPO:DMQSERIE:499			MÍNIMO ADMISIBLE		ESQUEMA DE PIEZA
N° CERTIFICADO: 212FECHA VTO.: 01/05/2026			NOMINAL		
			ESPESOR		3212 Secciones
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.30			3.20 mm- mm		
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).					
Punto					
Sección					
1			8,007,308,0010,10		
2			8,107,508,8010,20		
3			8,107,308,2010,10		
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRAULICA (PH)		
Duración: 15 min			PRESEION (KG/CM2) vs Hora		
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE	
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)			

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872																												
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133454		Rev.: 00																										
Pag 18 de 113																														
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING																												
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:																									
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026																									
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO																											
	LONGITUD: -																													
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
DIRECTA: ☒																														
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																														
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 																										
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026																												
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.30		ESPEJOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL																												
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm - mm																												
		<table><thead><tr><th></th><th colspan="4">Punto</th></tr><tr><th>Sección</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>8,30</td><td>7,40</td><td>8,10</td><td>10,00</td></tr><tr><td>2</td><td>8,20</td><td>7,40</td><td>8,20</td><td>10,10</td></tr><tr><td>3</td><td>8,20</td><td>7,30</td><td>8,10</td><td>10,10</td></tr></tbody></table>			Punto				Sección	A	B	C	D	1	8,30	7,40	8,10	10,00	2	8,20	7,40	8,20	10,10	3	8,20	7,30	8,10	10,10		
	Punto																													
Sección	A	B	C	D																										
1	8,30	7,40	8,10	10,00																										
2	8,20	7,40	8,20	10,10																										
3	8,20	7,30	8,10	10,10																										
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
Duración: 15 min																														
Max. Presión: 142PSI																														
INSTRUMENTO:																														
Manómetro MKG-INSTR-084																														
N° CERTIFICADO: 0370825																														
SERIE: 1A02PJMFAQ3C																														
FECHA VTO.: 26/08/2026																														
NORMAS DE APLICACIÓN:																														
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																														
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US																												
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE																										

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872																											
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133455		Rev.: 00																									
Pag 19 de 113																													
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING																											
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:																								
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026																								
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO																										
	LONGITUD: -																												
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																								
DIRECTA: ☒																													
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																													
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797			MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																								
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499	MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	ESQUEMA DE PIEZA 																								
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026	ESPESOR	3.20 mm																									
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.20																													
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).																													
<table><thead><tr><th rowspan="2">Sección</th><th colspan="4">Punto</th></tr><tr><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>8,10</td><td>7,20</td><td>8,00</td><td>10,10</td></tr><tr><td>2</td><td>8,20</td><td>7,20</td><td>8,10</td><td>10,10</td></tr><tr><td>3</td><td>8,10</td><td>7,40</td><td>8,10</td><td>10,10</td></tr></tbody></table>						Sección	Punto				A	B	C	D	1	8,10	7,20	8,00	10,10	2	8,20	7,20	8,10	10,10	3	8,10	7,40	8,10	10,10
Sección	Punto																												
	A	B	C	D																									
1	8,10	7,20	8,00	10,10																									
2	8,20	7,20	8,10	10,10																									
3	8,10	7,40	8,10	10,10																									
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																								
Duración: 15 min																													
Max. Presión: 142PSI																													
INSTRUMENTO:																													
Manómetro MKG-INSTR-084																													
N° CERTIFICADO: 0370825																													
SERIE: 1A02PJMFAQ3C																													
FECHA VTO.: 26/08/2026																													
NORMAS DE APLICACIÓN:																													
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																													
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US																											
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE																									

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872																												
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133457		Rev.: 00																										
Pag 21 de 113																														
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING																												
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:																									
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026																									
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO																											
	LONGITUD: -																													
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
DIRECTA: ☒																														
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																														
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 																										
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026																												
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.00		ESPOSOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL																												
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm - mm																												
		<table><thead><tr><th></th><th colspan="4">Punto</th></tr><tr><th>Sección</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>8,40</td><td>7,00</td><td>8,30</td><td>10,00</td></tr><tr><td>2</td><td>8,00</td><td>7,00</td><td>8,30</td><td>10,20</td></tr><tr><td>3</td><td>8,10</td><td>7,20</td><td>8,40</td><td>10,20</td></tr></tbody></table>			Punto				Sección	A	B	C	D	1	8,40	7,00	8,30	10,00	2	8,00	7,00	8,30	10,20	3	8,10	7,20	8,40	10,20		
	Punto																													
Sección	A	B	C	D																										
1	8,40	7,00	8,30	10,00																										
2	8,00	7,00	8,30	10,20																										
3	8,10	7,20	8,40	10,20																										
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
Duración: 15 min																														
Max. Presión: 142PSI																														
INSTRUMENTO:																														
Manómetro MKG-INSTR-084																														
N° CERTIFICADO: 0370825																														
SERIE: 1A02PJMFAQ3C																														
FECHA VTO.: 26/08/2026																														
NORMAS DE APLICACIÓN:																														
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																														
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US																												
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE																										

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872																												
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133458		Rev.: 00																										
Pag 22 de 113																														
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING																												
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:																									
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026																									
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO																											
	LONGITUD: -																													
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
DIRECTA: ☒																														
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																														
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 																										
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026																												
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.20		ESPOSOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL																												
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm - mm																												
		<table><thead><tr><th></th><th colspan="4">Punto</th></tr><tr><th>Sección</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>8,00</td><td>7,50</td><td>8,30</td><td>10,30</td></tr><tr><td>2</td><td>8,00</td><td>7,20</td><td>8,10</td><td>10,20</td></tr><tr><td>3</td><td>8,20</td><td>7,20</td><td>8,10</td><td>10,30</td></tr></tbody></table>			Punto				Sección	A	B	C	D	1	8,00	7,50	8,30	10,30	2	8,00	7,20	8,10	10,20	3	8,20	7,20	8,10	10,30		
	Punto																													
Sección	A	B	C	D																										
1	8,00	7,50	8,30	10,30																										
2	8,00	7,20	8,10	10,20																										
3	8,20	7,20	8,10	10,30																										
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
Duración: 15 min																														
Max. Presión: 142PSI																														
INSTRUMENTO:																														
Manómetro MKG-INSTR-084																														
N° CERTIFICADO: 0370825																														
SERIE: 1A02PJMFAQ3C																														
FECHA VTO.: 26/08/2026																														
NORMAS DE APLICACIÓN:																														
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																														
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US																												
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE																										

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133459		Rev.: 00	
Pag 23 de 113					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)		
DIRECTA: ☒			RESULTADO PARCIAL: APROBADO		
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797			MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		
EQUIPO: DMQ			SERIE: 499		
N° CERTIFICADO: 212			FECHA VTO.: 01/05/2026		
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.10			ESPOSOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL		
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).			ESPOSOR 3.20 mm - mm		
Sección			Punto		
1			A B C D		
2			8,30 7,10 8,00 10,00		
3			8,30 7,20 8,10 10,10		
3			8,00 7,20 8,10 10,10		
ESQUEMA DE PIEZA					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRAULICA (PH)		
Duración: 15 min			RESULTADO PARCIAL: APROBADO		
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872																											
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133460		Rev.: 00																									
Pag 24 de 113																													
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING																											
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:																								
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026																								
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO																										
	LONGITUD: -																												
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)																										
DIRECTA: ☒			RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																													
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797			MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)																										
RESULTADO PARCIAL: APROBADO																													
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499	MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	ESQUEMA DE PIEZA 																								
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026	ESPESOR	3.20 mm																									
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.10				- mm																									
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).																													
<table><thead><tr><th rowspan="2">Sección</th><th colspan="4">Punto</th></tr><tr><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>8,50</td><td>7,20</td><td>8,20</td><td>10,00</td></tr><tr><td>2</td><td>8,20</td><td>7,10</td><td>8,20</td><td>10,10</td></tr><tr><td>3</td><td>8,10</td><td>7,10</td><td>8,10</td><td>10,20</td></tr></tbody></table>						Sección	Punto				A	B	C	D	1	8,50	7,20	8,20	10,00	2	8,20	7,10	8,20	10,10	3	8,10	7,10	8,10	10,20
Sección	Punto																												
	A	B	C	D																									
1	8,50	7,20	8,20	10,00																									
2	8,20	7,10	8,20	10,10																									
3	8,10	7,10	8,10	10,20																									
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRAULICA (PH)																										
RESULTADO PARCIAL: APROBADO																													
Duración: 15 min																													
Max. Presión: 142PSI																													
INSTRUMENTO:																													
Manómetro MKG-INSTR-084																													
N° CERTIFICADO: 0370825																													
SERIE: 1A02PJMFAQ3C																													
FECHA VTO.: 26/08/2026																													
NORMAS DE APLICACIÓN:																													
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																													
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US																											
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE																									

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872																											
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133461		Rev.: 00																									
Pag 25 de 113																													
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING																											
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:																								
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026																								
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO																										
	LONGITUD: -																												
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																									
DIRECTA: ☒																													
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																													
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																									
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 																									
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026																											
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.00		ESPOSOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL																											
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm - mm																											
<table><thead><tr><th rowspan="2">Sección</th><th colspan="4">Punto</th></tr><tr><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>8,10</td><td>7,00</td><td>8,30</td><td>10,10</td></tr><tr><td>2</td><td>8,00</td><td>7,20</td><td>8,40</td><td>10,10</td></tr><tr><td>3</td><td>8,10</td><td>7,00</td><td>8,20</td><td>10,20</td></tr></tbody></table>		Sección	Punto				A	B	C	D	1	8,10	7,00	8,30	10,10	2	8,00	7,20	8,40	10,10	3	8,10	7,00	8,20	10,20				
Sección	Punto																												
	A	B	C	D																									
1	8,10	7,00	8,30	10,10																									
2	8,00	7,20	8,40	10,10																									
3	8,10	7,00	8,20	10,20																									
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																									
Duración: 15 min																													
Max. Presión: 142PSI																													
INSTRUMENTO:																													
Manómetro MKG-INSTR-084																													
N° CERTIFICADO: 0370825																													
SERIE: 1A02PJMFAQ3C																													
FECHA VTO.: 26/08/2026																													
NORMAS DE APLICACIÓN:																													
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																													
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US																											
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE																									

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133462		Rev.: 00	
Pag 26 de 113					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.20		ESPOSOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL			
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm - mm			
		Punto			
Sección		A		B	
1		8,00		7,50	
2		8,00		7,20	
3		8,10		7,20	
		C		D	
		8,40		10,30	
		8,10		10,10	
		8,20		10,10	
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min					
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133463		Rev.: 00	
Pag 27 de 113					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)		
DIRECTA: ☒			RESULTADO PARCIAL: APROBADO		
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797			MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		
EQUIPO: DMQ			SERIE: 499		
N° CERTIFICADO: 212			FECHA VTO.: 01/05/2026		
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.50			ESPOSOR		
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).			MÍNIMO ADMISIBLE		
			NOMINAL		
			ESPOSOR		
			3.20 mm		
			- mm		
			ESQUEMA DE PIEZA		
			Secciones		
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRAULICA (PH)		
Duración: 15 min			RESULTADO PARCIAL: APROBADO		
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133464		Rev.: 00	
Pag 28 de 113					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.40		ESPEJOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL			
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm - mm			
		Punto			
Sección	A	B	C	D	
1	7,80	7,70	7,80	10,20	
2	7,40	7,60	7,90	10,00	
3	7,90	7,70	7,90	10,20	
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min					
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services																									
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133466		Rev.: 00																										
Pag 30 de 113																														
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING																												
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:																									
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026																									
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO																										
	LONGITUD: -																													
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO																									
DIRECTA: ☒																														
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																														
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25																														
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO																									
EQUIPO:DMQ		SERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL																									
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR	3.20 mm																									
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.30				- mm																										
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).																														
<table><tr><td></td><td colspan="4">Punto</td></tr><tr><td>Sección</td><td>A</td><td>B</td><td>C</td><td>D</td></tr><tr><td>1</td><td>8,20</td><td>8,00</td><td>7,90</td><td>10,00</td></tr><tr><td>2</td><td>7,70</td><td>7,40</td><td>7,60</td><td>10,00</td></tr><tr><td>3</td><td>7,80</td><td>7,80</td><td>7,30</td><td>10,10</td></tr></table>							Punto				Sección	A	B	C	D	1	8,20	8,00	7,90	10,00	2	7,70	7,40	7,60	10,00	3	7,80	7,80	7,30	10,10
	Punto																													
Sección	A	B	C	D																										
1	8,20	8,00	7,90	10,00																										
2	7,70	7,40	7,60	10,00																										
3	7,80	7,80	7,30	10,10																										
ESQUEMA DE PIEZA																														
3 2 1 Secciones A B C D																														
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO																									
Duración: 15 min Max. Presión: 142PSI INSTRUMENTO: Manómetro MKG-INSTR-084 N° CERTIFICADO: 0370825 SERIE: 1A02PJMFAQ3C FECHA VTO.: 26/08/2026		PRESEION (KG/CM2) vs Hora																												
NORMAS DE APLICACIÓN:																														
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																														
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1 SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE																										

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133467		Rev.: 00		
Pag 31 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499	MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	ESQUEMA DE PIEZA 3 2 1 Secciones A B C D	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026	ESPESOR	3.20 mm		
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.10						
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Punto						
Sección	A	B	C	D		
1	7,90	8,10	7,50	10,10		
2	7,90	7,20	7,10	9,70		
3	7,80	8,00	7,40	10,20		
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min		PRELACION (KG/CM2) vs Hora 16 14 12 10 8 6 4 2 0 15:17:09 15:17:29 15:17:49 15:18:09 15:18:29 15:18:49 15:19:09 15:19:29 15:19:49 15:20:09 15:20:29 15:20:49 15:21:09 15:21:29 15:21:49 15:22:09 15:22:29 15:22:49 15:23:09 15:23:29 15:23:49 15:24:09 15:24:29 15:24:49 15:25:09 15:25:29 15:25:49 15:26:09 15:26:29 15:26:49 15:27:09 15:27:29 15:27:49 15:28:09 15:28:29 15:28:49 15:29:09 15:29:29 15:29:49 15:30:09 15:30:29 15:30:49 15:31:09 15:31:29 15:31:49 15:32:09 15:32:29 15:32:49 15:33:09 15:33:29 15:33:49 15:34:09 15:34:29 15:34:49 15:35:09 15:35:29 15:35:49 15:36:09 15:36:29 15:36:49 15:37:09 15:37:29 15:37:49 15:38:09 15:38:29 15:38:49 15:39:09 15:39:29 15:39:49 15:40:09 15:40:29 15:40:49 15:41:09 15:41:29 15:41:49 15:42:09 15:42:29 15:42:49 15:43:09 15:43:29 15:43:49 15:44:09 15:44:29 15:44:49 15:45:09 15:45:29 15:45:49 15:46:09 15:46:29 15:46:49 15:47:09 15:47:29 15:47:49 15:48:09 15:48:29 15:48:49 15:49:09 15:49:29 15:49:49 15:50:09 15:50:29 15:50:49 15:51:09 15:51:29 15:51:49 15:52:09 15:52:29 15:52:49 15:53:09 15:53:29 15:53:49 15:54:09 15:54:29 15:54:49 15:55:09 15:55:29 15:55:49 15:56:09 15:56:29 15:56:49 15:57:09 15:57:29 15:57:49 15:58:09 15:58:29 15:58:49 15:59:09 15:59:29 15:59:49 16:00:09 16:00:29 16:00:49 16:01:09 16:01:29 16:01:49 16:02:09 16:02:29 16:02:49 16:03:09 16:03:29 16:03:49 16:04:09 16:04:29 16:04:49 16:05:09 16:05:29 16:05:49 16:06:09 16:06:29 16:06:49 16:07:09 16:07:29 16:07:49 16:08:09 16:08:29 16:08:49 16:09:09 16:09:29 16:09:49 16:10:09 16:10:29 16:10:49 16:11:09 16:11:29 16:11:49 16:12:09 16:12:29 16:12:49 16:13:09 16:13:29 16:13:49 16:14:09 16:14:29 16:14:49 16:15:09 16:15:29 16:15:49 16:16:09 16:16:29 16:16:49 16:17:09 16:17:29 16:17:49 16:18:09 16:18:29 16:18:49 16:19:09 16:19:29 16:19:49 16:20:09 16:20:29 16:20:49 16:21:09 16:21:29 16:21:49 16:22:09 16:22:29 16:22:49 16:23:09 16:23:29 16:23:49 16:24:09 16:24:29 16:24:49 16:25:09 16:25:29 16:25:49 16:26:09 16:26:29 16:26:49 16:27:09 16:27:29 16:27:49 16:28:09 16:28:29 16:28:49 16:29:09 16:29:29 16:29:49 16:30:09 16:30:29 16:30:49 16:31:09 16:31:29 16:31:49 16:32:09 16:32:29 16:32:49 16:33:09 16:33:29 16:33:49 16:34:09 16:34:29 16:34:49 16:35:09 16:35:29 16:35:49 16:36:09 16:36:29 16:36:49 16:37:09 16:37:29 16:37:49 16:38:09 16:38:29 16:38:49 16:39:09 16:39:29 16:39:49 16:40:09 16:40:29 16:40:49 16:41:09 16:41:29 16:41:49 16:42:09 16:42:29 16:42:49 16:43:09 16:43:29 16:43:49 16:44:09 16:44:29 16:44:49 16:45:09 16:45:29 16:45:49 16:46:09 16:46:29 16:46:49 16:47:09 16:47:29 16:47:49 16:48:09 16:48:29 16:48:49 16:49:09 16:49:29 16:49:49 16:50:09 16:50:29 16:50:49 16:51:09 16:51:29 16:51:49 16:52:09 16:52:29 16:52:49 16:53:09 16:53:29 16:53:49 16:54:09 16:54:29 16:54:49 16:55:09 16:55:29 16:55:49 16:56:09 16:56:29 16:56:49 16:57:09 16:57:29 16:57:49 16:58:09 16:58:29 16:58:49 16:59:09 16:59:29 16:59:49 17:00:09 17:00:29 17:00:49 17:01:09 17:01:29 17:01:49 17:02:09 17:02:29 17:02:49 17:03:09 17:03:29 17:03:49 17:04:09 17:04:29 17:04:49 17:05:09 17:05:29 17:05:49 17:06:09 17:06:29 17:06:49 17:07:09 17:07:29 17:07:49 17:08:09 17:08:29 17:08:49 17:09:09 17:09:29 17:09:49 17:10:09 17:10:29 17:10:49 17:11:09 17:11:29 17:11:49 17:12:09 17:12:29 17:12:49 17:13:09 17:13:29 17:13:49 17:14:09 17:14:29 17:14:49 17:15:09 17:15:29 17:15:49 17:16:09 17:16:29 17:16:49 17:17:09 17:17:29 17:17:49 17:18:09 17:18:29 17:18:49 17:19:09 17:19:29 17:19:49 17:20:09 17:20:29 17:20:49 17:21:09 17:21:29 17:21:49 17:22:09 17:22:29 17:22:49 17:23:09 17:23:29 17:23:49 17:24:09 17:24:29 17:24:49 17:25:09 17:25:29 17:25:49 17:26:09 17:26:29 17:26:49 17:27:09 17:27:29 17:27:49 17:28:09 17:28:29 17:28:49 17:29:09 17:29:29 17:29:49 17:30:09 17:30:29 17:30:49 17:31:09 17:31:29 17:31:49 17:32:09 17:32:29 17:32:49 17:33:09 17:33:29 17:33:49 17:34:09 17:34:29 17:34:49 17:35:09 17:35:29 17:35:49 17:36:09 17:36:29 17:36:49 17:37:09 17:37:29 17:37:49 17:38:09 17:38:29 17:38:49 17:39:09 17:39:29 17:39:49 17:40:09 17:40:29 17:40:49 17:41:09 17:41:29 17:41:49 17:42:09 17:42:29 17:42:49 17:43:09 17:43:29 17:43:49 17:44:09 17:44:29 17:44:49 17:45:09 17:45:29 17:45:49 17:46:09 17:46:29 17:46:49 17:47:09 17:47:29 17:47:49 17:48:09 17:48:29 17:48:49 17:49:09 17:49:29 17:49:49 17:50:09 17:50:29 17:50:49 17:51:09 17:51:29 17:51:49 17:52:09 17:52:29 17:52:49 17:53:09 17:53:29 17:53:49 17:54:09 17:54:29 17:54:49 17:55:09 17:55:29 17:55:49 17:56:09 17:56:29 17:56:49 17:57:09 17:57:29 17:57:49 17:58:09 17:58:29 17:58:49 17:59:09 17:59:29 17:59:49 18:00:09 18:00:29 18:00:49 18:01:09 18:01:29 18:01:49 18:02:09 18:02:29 18:02:49 18:03:09 18:03:29 18:03:49 18:04:09 18:04:29 18:04:49 18:05:09 18:05:29 18:05:49 18:06:09 18:06:29 18:06:49 18:07:09 18:07:29 18:07:49 18:08:09 18:08:29 18:08:49 18:09:09 18:09:29 18:09:49 18:10:09 18:10:29 18:10:49 18:11:09 18:11:29 18:11:49 18:12:09 18:12:29 18:12:49 18:13:09 18:13:29 18:13:49 18:14:09 18:14:29 18:14:49 18:15:09 18:15:29 18:15:49 18:16:09 18:16:29 18:16:49 18:17:09 18:17:29 18:17:49 18:18:09 18:18:29 18:18:49 18:19:09 18:19:29 18:19:49 18:20:09 18:20:29 18:20:49 18:21:09 18:21:29 18:21:49 18:22:09 18:22:29 18:22:49 18:23:09 18:23:29 18:23:49 18:24:09 18:24:29 18:24:49 18:25:09 18:25:29 18:25:49 18:26:09 18:26:29 18:26:49 18:27:09 18:27:29 18:27:49 18:28:09 18:28:29 18:28:49 18:29:09 18:29:29 18:29:49 18:30:09 18:30:29 18:30:49 18:31:09 18:31:29 18:31:49 18:32:09 18:32:29 18:32:49 18:33:09 18:33:29 18:33:49 18:34:09 18:34:29 18:34:49 18:35:09 18:35:29 18:35:49 18:36:09 18:36:29 18:36:49 18:37:09 18:37:29 18:37:49 18:38:09 18:38:29 18:38:49 18:39:09 18:39:29 18:39:49 18:40:09 18:40:29 18:40:49 18:41:09 18:41:29 18:41:49 18:42:09 18:42:29 18:42:49 18:43:09 18:43:29 18:43:49 18:44:09 18:44:29 18:44:49 18:45:09 18:45:29 18:45:49 18:46:09 18:46:29 18:46:49 18:47:09 18:47:29 18:47:49 18:48:09 18:48:29 18:48:49 18:49:09 18:49:29 18:49:49 18:50:09 18:50:29 18:50:49 18:51:09 18:51:29 18:51:49 18:52:09 18:52:29 18:52:49 18:53:09 18:53:29 18:53:49 18:54:09 18:54:29 18:54:49 18:55:09 18:55:29 18:55:49 18:56:09 18:56:29 18:56:49 18:57:09 18:57:29 18:57:49 18:58:09 18:58:29 18:58:49 18:59:09 18:59:29 18:59:49 19:00:09 19:00:29 19:00:49 19:01:09 19:01:29 19:01:49 19:02:09 19:02:29 19:02:49 19:03:09 19:03:29 19:03:49 19:04:09 19:04:29 19:04:49 19:05:09 19:05:29 19:05:49 19:06:09 19:06:29 19:06:49 19:07:09 19:07:29 19:07:49 19:08:09 19:08:29 19:08:49 19:09:09 19:09:29 19:09:49 19:10:09 19:10:29 19:10:49 19:11:09 19:11:29 19:11:49 19:12:09 19:12:29 19:12:49 19:13:09 19:13:29 19:13:49 19:14:09 19:14:29 19:14:49 19:15:09 19:15:29 19:15:49 19:16:09 19:16:29 19:16:49 19:17:09 19:17:29 19:17:49 19:18:09 19:18:29 19:18:49 19:19:09 19:19:29 19:19:49 19:20:09 19:20:29 19:20:49 19:21:09 19:21:29 19:21:49 19:22:09 19:22:29 19:22:49 19:23:09 19:23:29 19:23:49 19:24:09 19:24:29 19:24:49 19:25:09 19:25:29 19:25:49 19:26:09 19:26:29 19:26:49 19:27:09 19:27:29 19:27:49 19:28:09 19:28:29 19:28:49 19:29:09 19:29:29 19:29:49 19:30:09 19:30:29 19:30:49 19:31:09 19:31:29 19:31:49 19:32:09 19:32:29 19:32:49 19:33:09 19:33:29 19:33:49 19:34:09 19:34:29 19:34:49 19:35:09 19:35:29 19:35:49 19:36:09 19:36:29 19:36:49 19:37:09 19:37:29 19:37:49 19:38:09 19:38:29 19:38:49 19:39:09 19:39:29 19:39:49 19:40:09 19:40:29 19:40:49 19:41:09 19:41:29 19:41:49 19:42:09 19:42:29 19:42:49 19:43:09 19:43:29 19:43:49 19:44:09 19:44:29 19:44:49 19:45:09 19:45:29 19:45:49 19:46:09 19:46:29 19:46:49 19:47:09 19:47:29 19:47:49 19:48:09 19:48:29 19:48:49 19:49:09 19:49:29 19:49:49 19:50:09 19:50:29 19:50:49 19:51:09 19:51:29 19:51:49 19:52:09 19:52:29 19:52:49 19:53:09 19:53:29 19:53:49 19:54:09 19:54:29 19:54:49 19:55:09 19:55:29 19:55:49 19:56:09 19:56:29 19:56:49 19:57:09 19:57:29 19:57:49 19:58:09 19:58:29 19:58:49 19:59:09 19:59:29 19:59:49 20:00:09 20:00:29 20:00:49 20:01:09 20:01:29 20:01:49 20:02:09 20:02:				

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872																												
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133469		Rev.: 00																										
Pag 33 de 113																														
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING																												
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:																									
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026																									
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO																											
	LONGITUD: -																													
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
DIRECTA: ☒																														
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																														
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 																										
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026																												
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.60		ESPEJOR 3.20 mm																												
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		NOMINAL - mm																												
		<table><thead><tr><th></th><th colspan="4">Punto</th></tr><tr><th>Sección</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>8,50</td><td>8,10</td><td>7,70</td><td>9,90</td></tr><tr><td>2</td><td>7,90</td><td>7,60</td><td>7,90</td><td>9,20</td></tr><tr><td>3</td><td>8,30</td><td>8,00</td><td>8,10</td><td>9,80</td></tr></tbody></table>					Punto				Sección	A	B	C	D	1	8,50	8,10	7,70	9,90	2	7,90	7,60	7,90	9,20	3	8,30	8,00	8,10	9,80
	Punto																													
Sección	A	B	C	D																										
1	8,50	8,10	7,70	9,90																										
2	7,90	7,60	7,90	9,20																										
3	8,30	8,00	8,10	9,80																										
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
Duración: 15 min																														
Max. Presión: 142PSI																														
INSTRUMENTO:																														
Manómetro MKG-INSTR-084																														
N° CERTIFICADO: 0370825																														
SERIE: 1A02PJMFAQ3C																														
FECHA VTO.: 26/08/2026																														
NORMAS DE APLICACIÓN:																														
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																														
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US																												
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE																										

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133470		Rev.: 00	
Pag 34 de 113		CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING	
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797			MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO
EQUIPO:DMQ		SERIE:499	MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026	ESPOSOR	3.20 mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.30					
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).					
Sección		Punto			
		A	B	C	D
1		7,70	8,00	7,80	9,90
2		7,40	7,30	7,40	9,70
3		7,50	8,00	7,70	9,00
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO
Duración: 15 min					
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
		FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1			
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133471		Rev.: 00	
Pag 35 de 113		CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING	
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499		ESQUEMA DE PIEZA	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.40		ESPEJOR			
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm			
		- mm			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.40		Punto			
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).					
Sección		A		B	
1		7,60		7,80	
2		7,70		7,60	
3		7,40		7,70	
		C		D	
		7,90		9,20	
		7,80		9,70	
		7,90		9,50	
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min					
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
		FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1			
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133472		Rev.: 00	
Pag 36 de 113					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.40		ESPEJOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL			
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm - mm			
		Punto			
Sección		A		B	
1		7,60		7,80	
2		7,50		7,40	
3		7,60		7,70	
		C		D	
		7,90		9,80	
		7,90		9,90	
		9,70		9,70	
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min					
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133474		Rev.: 00	
Pag 38 de 113					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		MÍNIMO ADMISIBLE	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		NOMINAL	
		ESPOSOR		3.20 mm	
				- mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.80					
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).					
		Punto			
Sección		A		B	
1		8,00		8,10	
2		8,00		7,80	
3		8,10		8,00	
		C		D	
		7,90		10,10	
		8,20		10,40	
		8,10		10,00	
		ESQUEMA DE PIEZA			
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min					
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
		FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1			
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133481		Rev.: 00		
Pag 45 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499	MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	ESQUEMA DE PIEZA 3 2 1 Secciones A B C D	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026	ESPESOR	3.20 mm		- mm
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.50						
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Punto						
Sección	A	B	C	D		
1	8,00	7,70	8,10	9,80		
2	7,70	7,50	7,90	9,70		
3	7,90	7,60	7,80	9,90		
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min		PRESSION (KG/CM2) vs Hora 16 14 12 10 8 6 4 2 0 0:00:00 0:00:05 0:00:10 0:00:15 0:00:20 0:00:25 0:00:30 0:00:35 0:00:40 0:00:45 0:00:50 0:00:55 0:01:00 0:01:05 0:01:10 0:01:15 0:01:20 0:01:25 0:01:30 0:01:35 0:01:40 0:01:45 0:01:50 0:01:55 0:02:00 0:02:05 0:02:10 0:02:15 0:02:20 0:02:25 0:02:30 0:02:35 0:02:40 0:02:45 0:02:50 0:02:55 0:03:00 0:03:05 0:03:10 0:03:15 0:03:20 0:03:25 0:03:30 0:03:35 0:03:40 0:03:45 0:03:50 0:03:55 0:04:00 0:04:05 0:04:10 0:04:15 0:04:20 0:04:25 0:04:30 0:04:35 0:04:40 0:04:45 0:04:50 0:04:55 0:05:00 0:05:05 0:05:10 0:05:15 0:05:20 0:05:25 0:05:30 0:05:35 0:05:40 0:05:45 0:05:50 0:05:55 0:06:00 0:06:05 0:06:10 0:06:15 0:06:20 0:06:25 0:06:30 0:06:35 0:06:40 0:06:45 0:06:50 0:06:55 0:07:00 0:07:05 0:07:10 0:07:15 0:07:20 0:07:25 0:07:30 0:07:35 0:07:40 0:07:45 0:07:50 0:07:55 0:08:00 0:08:05 0:08:10 0:08:15 0:08:20 0:08:25 0:08:30 0:08:35 0:08:40 0:08:45 0:08:50 0:08:55 0:09:00 0:09:05 0:09:10 0:09:15 0:09:20 0:09:25 0:09:30 0:09:35 0:09:40 0:09:45 0:09:50 0:09:55 0:10:00 0:10:05 0:10:10 0:10:15 0:10:20 0:10:25 0:10:30 0:10:35 0:10:40 0:10:45 0:10:50 0:10:55 0:11:00 0:11:05 0:11:10 0:11:15 0:11:20 0:11:25 0:11:30 0:11:35 0:11:40 0:11:45 0:11:50 0:11:55 0:12:00 0:12:05 0:12:10 0:12:15 0:12:20 0:12:25 0:12:30 0:12:35 0:12:40 0:12:45 0:12:50 0:12:55 0:13:00 0:13:05 0:13:10 0:13:15 0:13:20 0:13:25 0:13:30 0:13:35 0:13:40 0:13:45 0:13:50 0:13:55 0:14:00 0:14:05 0:14:10 0:14:15 0:14:20 0:14:25 0:14:30 0:14:35 0:14:40 0:14:45 0:14:50 0:14:55 0:15:00 0:15:05 0:15:10 0:15:15 0:15:20 0:15:25 0:15:30 0:15:35 0:15:40 0:15:45 0:15:50 0:15:55 0:16:00 0:16:05 0:16:10 0:16:15 0:16:20 0:16:25 0:16:30 0:16:35 0:16:40 0:16:45 0:16:50 0:16:55 0:17:00 0:17:05 0:17:10 0:17:15 0:17:20 0:17:25 0:17:30 0:17:35 0:17:40 0:17:45 0:17:50 0:17:55 0:18:00 0:18:05 0:18:10 0:18:15 0:18:20 0:18:25 0:18:30 0:18:35 0:18:40 0:18:45 0:18:50 0:18:55 0:19:00 0:19:05 0:19:10 0:19:15 0:19:20 0:19:25 0:19:30 0:19:35 0:19:40 0:19:45 0:19:50 0:19:55 0:20:00 0:20:05 0:20:10 0:20:15 0:20:20 0:20:25 0:20:30 0:20:35 0:20:40 0:20:45 0:20:50 0:20:55 0:21:00 0:21:05 0:21:10 0:21:15 0:21:20 0:21:25 0:21:30 0:21:35 0:21:40 0:21:45 0:21:50 0:21:55 0:22:00 0:22:05 0:22:10 0:22:15 0:22:20 0:22:25 0:22:30 0:22:35 0:22:40 0:22:45 0:22:50 0:22:55 0:23:00 0:23:05 0:23:10 0:23:15 0:23:20 0:23:25 0:23:30 0:23:35 0:23:40 0:23:45 0:23:50 0:23:55 0:24:00 0:24:05 0:24:10 0:24:15 0:24:20 0:24:25 0:24:30 0:24:35 0:24:40 0:24:45 0:24:50 0:24:55 0:25:00 0:25:05 0:25:10 0:25:15 0:25:20 0:25:25 0:25:30 0:25:35 0:25:40 0:25:45 0:25:50 0:25:55 0:26:00 0:26:05 0:26:10 0:26:15 0:26:20 0:26:25 0:26:30 0:26:35 0:26:40 0:26:45 0:26:50 0:26:55 0:27:00 0:27:05 0:27:10 0:27:15 0:27:20 0:27:25 0:27:30 0:27:35 0:27:40 0:27:45 0:27:50 0:27:55 0:28:00 0:28:05 0:28:10 0:28:15 0:28:20 0:28:25 0:28:30 0:28:35 0:28:40 0:28:45 0:28:50 0:28:55 0:29:00 0:29:05 0:29:10 0:29:15 0:29:20 0:29:25 0:29:30 0:29:35 0:29:40 0:29:45 0:29:50 0:29:55 0:30:00 0:30:05 0:30:10 0:30:15 0:30:20 0:30:25 0:30:30 0:30:35 0:30:40 0:30:45 0:30:50 0:30:55 0:31:00 0:31:05 0:31:10 0:31:15 0:31:20 0:31:25 0:31:30 0:31:35 0:31:40 0:31:45 0:31:50 0:31:55 0:32:00 0:32:05 0:32:10 0:32:15 0:32:20 0:32:25 0:32:30 0:32:35 0:32:40 0:32:45 0:32:50 0:32:55 0:33:00 0:33:05 0:33:10 0:33:15 0:33:20 0:33:25 0:33:30 0:33:35 0:33:40 0:33:45 0:33:50 0:33:55 0:34:00 0:34:05 0:34:10 0:34:15 0:34:20 0:34:25 0:34:30 0:34:35 0:34:40 0:34:45 0:34:50 0:34:55 0:35:00 0:35:05 0:35:10 0:35:15 0:35:20 0:35:25 0:35:30 0:35:35 0:35:40 0:35:45 0:35:50 0:35:55 0:36:00 0:36:05 0:36:10 0:36:15 0:36:20 0:36:25 0:36:30 0:36:35 0:36:40 0:36:45 0:36:50 0:36:55 0:37:00 0:37:05 0:37:10 0:37:15 0:37:20 0:37:25 0:37:30 0:37:35 0:37:40 0:37:45 0:37:50 0:37:55 0:38:00 0:38:05 0:38:10 0:38:15 0:38:20 0:38:25 0:38:30 0:38:35 0:38:40 0:38:45 0:38:50 0:38:55 0:39:00 0:39:05 0:39:10 0:39:15 0:39:20 0:39:25 0:39:30 0:39:35 0:39:40 0:39:45 0:39:50 0:39:55 0:40:00 0:40:05 0:40:10 0:40:15 0:40:20 0:40:25 0:40:30 0:40:35 0:40:40 0:40:45 0:40:50 0:40:55 0:41:00 0:41:05 0:41:10 0:41:15 0:41:20 0:41:25 0:41:30 0:41:35 0:41:40 0:41:45 0:41:50 0:41:55 0:42:00 0:42:05 0:42:10 0:42:15 0:42:20 0:42:25 0:42:30 0:42:35 0:42:40 0:42:45 0:42:50 0:42:55 0:43:00 0:43:05 0:43:10 0:43:15 0:43:20 0:43:25 0:43:30 0:43:35 0:43:40 0:43:45 0:43:50 0:43:55 0:44:00 0:44:05 0:44:10 0:44:15 0:44:20 0:44:25 0:44:30 0:44:35 0:44:40 0:44:45 0:44:50 0:44:55 0:45:00 0:45:05 0:45:10 0:45:15 0:45:20 0:45:25 0:45:30 0:45:35 0:45:40 0:45:45 0:45:50 0:45:55 0:46:00 0:46:05 0:46:10 0:46:15 0:46:20 0:46:25 0:46:30 0:46:35 0:46:40 0:46:45 0:46:50 0:46:55 0:47:00 0:47:05 0:47:10 0:47:15 0:47:20 0:47:25 0:47:30 0:47:35 0:47:40 0:47:45 0:47:50 0:47:55 0:48:00 0:48:05 0:48:10 0:48:15 0:48:20 0:48:25 0:48:30 0:48:35 0:48:40 0:48:45 0:48:50 0:48:55 0:49:00 0:49:05 0:49:10 0:49:15 0:49:20 0:49:25 0:49:30 0:49:35 0:49:40 0:49:45 0:49:50 0:49:55 0:50:00 0:50:05 0:50:10 0:50:15 0:50:20 0:50:25 0:50:30 0:50:35 0:50:40 0:50:45 0:50:50 0:50:55 0:51:00 0:51:05 0:51:10 0:51:15 0:51:20 0:51:25 0:51:30 0:51:35 0:51:40 0:51:45 0:51:50 0:51:55 0:52:00 0:52:05 0:52:10 0:52:15 0:52:20 0:52:25 0:52:30 0:52:35 0:52:40 0:52:45 0:52:50 0:52:55 0:53:00 0:53:05 0:53:10 0:53:15 0:53:20 0:53:25 0:53:30 0:53:35 0:53:40 0:53:45 0:53:50 0:53:55 0:54:00 0:54:05 0:54:10 0:54:15 0:54:20 0:54:25 0:54:30 0:54:35 0:54:40 0:54:45 0:54:50 0:54:55 0:55:00 0:55:05 0:55:10 0:55:15 0:55:20 0:55:25 0:55:30 0:55:35 0:55:40 0:55:45 0:55:50 0:55:55 0:56:00 0:56:05 0:56:10 0:56:15 0:56:20 0:56:25 0:56:30 0:56:35 0:56:40 0:56:45 0:56:50 0:56:55 0:57:00 0:57:05 0:57:10 0:57:15 0:57:20 0:57:25 0:57:30 0:57:35 0:57:40 0:57:45 0:57:50 0:57:55 0:58:00 0:58:05 0:58:10 0:58:15 0:58:20 0:58:25 0:58:30 0:58:35 0:58:40 0:58:45 0:58:50 0:58:55 0:59:00 0:59:05 0:59:10 0:59:15 0:59:20 0:59:25 0:59:30 0:59:35 0:59:40 0:59:45 0:59:50 0:59:55 1:00:00 1:00:05 1:00:10 1:00:15 1:00:20 1:00:25 1:00:30 1:00:35 1:00:40 1:00:45 1:00:50 1:00:55 1:01:00 1:01:05 1:01:10 1:01:15 1:01:20 1:01:25 1:01:30 1:01:35 1:01:40 1:01:45 1:01:50 1:01:55 1:02:00 1:02:05 1:02:10 1:02:15 1:02:20 1:02:25 1:02:30 1:02:35 1:02:40 1:02:45 1:02:50 1:02:55 1:03:00 1:03:05 1:03:10 1:03:15 1:03:20 1:03:25 1:03:30 1:03:35 1:03:40 1:03:45 1:03:50 1:03:55 1:04:00 1:04:05 1:04:10 1:04:15 1:04:20 1:04:25 1:04:30 1:04:35 1:04:40 1:04:45 1:04:50 1:04:55 1:05:00 1:05:05 1:05:10 1:05:15 1:05:20 1:05:25 1:05:30 1:05:35 1:05:40 1:05:45 1:05:50 1:05:55 1:06:00 1:06:05 1:06:10 1:06:15 1:06:20 1:06:25 1:06:30 1:06:35 1:06:40 1:06:45 1:06:50 1:06:55 1:07:00 1:07:05 1:07:10 1:07:15 1:07:20 1:07:25 1:07:30 1:07:35 1:07:40 1:07:45 1:07:50 1:07:55 1:08:00 1:08:05 1:08:10 1:08:15 1:08:20 1:08:25 1:08:30 1:08:35 1:08:40 1:08:45 1:08:50 1:08:55 1:09:00 1:09:05 1:09:10 1:09:15 1:09:20 1:09:25 1:09:30 1:09:35 1:09:40 1:09:45 1:09:50 1:09:55 1:10:00 1:10:05 1:10:10 1:10:15 1:10:20 1:10:25 1:10:30 1:10:35 1:10:40 1:10:45 1:10:50 1:10:55 1:11:00 1:11:05 1:11:10 1:11:15 1:11:20 1:11:25 1:11:30 1:11:35 1:11:40 1:11:45 1:11:50 1:11:55 1:12:00 1:12:05 1:12:10 1:12:15 1:12:20 1:12:25 1:12:30 1:12:35 1:12:40 1:12:45 1:12:50 1:12:55 1:13:00 1:13:05 1:13:10 1:13:15 1:13:20 1:13:25 1:13:30 1:13:35 1:13:40 1:13:45 1:13:50 1:13:55 1:14:00 1:14:05 1:14:10 1:14:15 1:14:20 1:14:25 1:14:30 1:14:35 1:14:40 1:14:45 1:14:50 1:14:55 1:15:00 1:15:05 1:15:10 1:15:15 1:15:20 1:15:25 1:15:30 1:15:35 1:15:40 1:15:45 1:15:50 1:15:55 1:16:00 1:16:05 1:16:10 1:16:15 1:16:20 1:16:25 1:16:30 1:16:35 1:16:40 1:16:45 1:16:50 1:16:55 1:17:00 1:17:05 1:17:10 1:17:15				

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872																												
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133483		Rev.: 00																										
Pag 47 de 113																														
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING																												
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:																									
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026																									
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO																											
	LONGITUD: -																													
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
DIRECTA: ☒																														
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																														
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 																										
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026																												
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.20		ESPOSOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL																												
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm - mm																												
		<table><thead><tr><th></th><th colspan="4">Punto</th></tr><tr><th>Sección</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>8,20</td><td>7,40</td><td>8,10</td><td>10,10</td></tr><tr><td>2</td><td>7,80</td><td>7,20</td><td>8,40</td><td>10,00</td></tr><tr><td>3</td><td>8,10</td><td>7,20</td><td>8,30</td><td>10,30</td></tr></tbody></table>			Punto				Sección	A	B	C	D	1	8,20	7,40	8,10	10,10	2	7,80	7,20	8,40	10,00	3	8,10	7,20	8,30	10,30		
	Punto																													
Sección	A	B	C	D																										
1	8,20	7,40	8,10	10,10																										
2	7,80	7,20	8,40	10,00																										
3	8,10	7,20	8,30	10,30																										
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
Duración: 15 min																														
Max. Presión: 142PSI																														
INSTRUMENTO:																														
Manómetro MKG-INSTR-084																														
N° CERTIFICADO: 0370825																														
SERIE: 1A02PJMFAQ3C																														
FECHA VTO.: 26/08/2026																														
NORMAS DE APLICACIÓN:																														
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																														
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US																												
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE																										

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872																											
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133485		Rev.: 00																									
Pag 49 de 113																													
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING																											
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:																								
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026																								
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO																										
	LONGITUD: -																												
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																								
DIRECTA: ☒																													
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																													
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																									
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 																									
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026																											
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.10		ESPEJOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL																											
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm - mm																											
<table><thead><tr><th rowspan="2">Sección</th><th colspan="4">Punto</th></tr><tr><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>8,00</td><td>7,10</td><td>7,90</td><td>9,80</td></tr><tr><td>2</td><td>7,80</td><td>7,10</td><td>8,10</td><td>10,20</td></tr><tr><td>3</td><td>7,90</td><td>7,40</td><td>8,30</td><td>10,10</td></tr></tbody></table>		Sección	Punto				A	B	C	D	1	8,00	7,10	7,90	9,80	2	7,80	7,10	8,10	10,20	3	7,90	7,40	8,30	10,10				
Sección	Punto																												
	A	B	C	D																									
1	8,00	7,10	7,90	9,80																									
2	7,80	7,10	8,10	10,20																									
3	7,90	7,40	8,30	10,10																									
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																									
Duración: 15 min																													
Max. Presión: 142PSI																													
INSTRUMENTO:																													
Manómetro MKG-INSTR-084																													
N° CERTIFICADO: 0370825																													
SERIE: 1A02PJMFAQ3C																													
FECHA VTO.: 26/08/2026																													
NORMAS DE APLICACIÓN:																													
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																													
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US																											
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE																									

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133486		Rev.: 00		
Pag 50 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR	3.20 mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.20				- mm		
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Sección		Punto				
		A	B	C	D	
1		8,20	7,20	8,20	10,10	
2		8,00	7,80	8,20	10,10	
3		7,80	8,20	8,10	10,30	
ESQUEMA DE PIEZA		3 2 1 Secciones A B C D				
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min		PRESSION (KG/CM2) vs Hora				
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN:						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133487		Rev.: 00		
Pag 51 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR	3.20 mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.10				- mm		
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Sección		Punto				
		A	B	C	D	
1		8,40	7,10	8,10	10,40	
2		8,00	7,60	8,00	10,10	
3		8,20	7,70	7,90	10,00	
ESQUEMA DE PIEZA		3 2 1 Secciones A B C D				
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min		PRESEION (KG/CM2) vs Hora				
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN:						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133488		Rev.: 00		
Pag 52 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR	3.20 mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 6.90				- mm		
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Sección		Punto				
		A	B	C	D	
1		7,90	7,10	7,90	10,20	
2		7,90	6,90	8,00	10,50	
3		8,00	7,00	8,20	10,00	
ESQUEMA DE PIEZA		3 2 1 Secciones A B C D				
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min		PRESEION (KG/CM2) vs Hora				
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN:						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133489		Rev.: 00	
Pag 53 de 113					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		MÍNIMO ADMISIBLE	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		NOMINAL	
		ESPOSOR		- mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.10		3.20 mm		- mm	
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).					
		Punto			
Sección		A		B	
1		8,10		7,10	
2		8,10		8,00	
3		8,20		10,10	
		7,20		10,00	
		7,20		10,30	
		ESQUEMA DE PIEZA			
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min					
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133490		Rev.: 00	
Pag 54 de 113					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.20		ESPEJOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL			
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm - mm			
		Punto			
Sección		A		B	
1		8,10		7,50	
2		8,10		8,00	
3		8,00		10,30	
		7,20		10,30	
		7,20		10,40	
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min					
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133491		Rev.: 00	
Pag 55 de 113					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.30		ESPEJOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL			
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm - mm			
		Punto			
Sección		A		B	
C		D			
1		8,00		7,50	
2		8,20		7,50	
3		8,10		7,30	
		8,20		8,40	
		8,40		10,10	
		10,10		10,50	
		10,10		10,10	
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min					
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133492		Rev.: 00	
Pag 56 de 113					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		MÍNIMO ADMISIBLE	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		NOMINAL	
		ESPOSOR		- mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.30		3.20 mm		- mm	
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).					
ESQUEMA DE PIEZA					
Sección		Punto			
		A			
		B			
		C			
		D			
1		8,40			
2		7,60			
3		8,10			
		10,30			
		10,10			
		10,10			
		8,20			
		10,10			
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min					
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133493		Rev.: 00	
Pag 57 de 113					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.00		ESPEJOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL			
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm - mm			
		Punto			
Sección		A		B	
1		8,00		7,00	
2		7,90		8,10	
3		8,10		10,10	
		7,20		9,90	
		7,60		10,00	
		8,30			
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min					
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133494		Rev.: 00	
Pag 58 de 113					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		MÍNIMO ADMISIBLE	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		NOMINAL	
		ESPOSOR		3.20 mm	
				- mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.30					
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).					
		ESQUEMA DE PIEZA			
		Secciones			
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min					
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872																											
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133495		Rev.: 00																									
Pag 59 de 113																													
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING																											
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:																								
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026																								
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO																										
	LONGITUD: -																												
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)																										
DIRECTA: ☒			RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																													
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797			MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)																										
RESULTADO PARCIAL: APROBADO																													
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499	MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	ESQUEMA DE PIEZA 																								
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026	ESPESOR	3.20 mm																									
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.10				- mm																									
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).																													
<table><thead><tr><th rowspan="2">Sección</th><th colspan="4">Punto</th></tr><tr><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>8,30</td><td>7,10</td><td>8,40</td><td>10,10</td></tr><tr><td>2</td><td>8,40</td><td>7,10</td><td>8,10</td><td>10,40</td></tr><tr><td>3</td><td>8,40</td><td>7,20</td><td>8,30</td><td>10,50</td></tr></tbody></table>						Sección	Punto				A	B	C	D	1	8,30	7,10	8,40	10,10	2	8,40	7,10	8,10	10,40	3	8,40	7,20	8,30	10,50
Sección	Punto																												
	A	B	C	D																									
1	8,30	7,10	8,40	10,10																									
2	8,40	7,10	8,10	10,40																									
3	8,40	7,20	8,30	10,50																									
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRAULICA (PH)																										
RESULTADO PARCIAL: APROBADO																													
Duración: 15 min																													
Max. Presión: 142PSI																													
INSTRUMENTO:																													
Manómetro MKG-INSTR-084																													
N° CERTIFICADO: 0370825																													
SERIE: 1A02PJMFAQ3C																													
FECHA VTO.: 26/08/2026																													
NORMAS DE APLICACIÓN:																													
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																													
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE																									

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133496		Rev.: 00	
Pag 60 de 113					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.00		ESPEJOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL			
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm - mm			
		Punto			
Sección	A	B	C	D	
1	7,90	7,00	8,10	10,20	
2	7,90	7,20	8,10	10,20	
3	8,10	7,20	8,40	10,30	
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min					
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872																							
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133497		Rev.: 00																					
Pag 61 de 113																									
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING																							
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:																				
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026																				
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO																						
	LONGITUD: -																								
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)																						
DIRECTA: ☒			RESULTADO PARCIAL: APROBADO																						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																									
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797			MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)																						
EQUIPO: DMQ			SERIE: 499																						
N° CERTIFICADO: 212			FECHA VTO.: 01/05/2026																						
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.30			ESPEJOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL																						
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).			3.20 mm - mm																						
<table><thead><tr><th>Sección</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>8,60</td><td>7,60</td><td>8,30</td><td>10,20</td></tr><tr><td>2</td><td>8,40</td><td>7,30</td><td>8,10</td><td>10,20</td></tr><tr><td>3</td><td>8,40</td><td>7,50</td><td>8,10</td><td>10,00</td></tr></tbody></table>			Sección	A	B	C	D	1	8,60	7,60	8,30	10,20	2	8,40	7,30	8,10	10,20	3	8,40	7,50	8,10	10,00	ESQUEMA DE PIEZA		
Sección	A	B	C	D																					
1	8,60	7,60	8,30	10,20																					
2	8,40	7,30	8,10	10,20																					
3	8,40	7,50	8,10	10,00																					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRAULICA (PH)																						
Duración: 15 min			RESULTADO PARCIAL: APROBADO																						
Max. Presión: 142PSI																									
INSTRUMENTO:																									
Manómetro MKG-INSTR-084																									
N° CERTIFICADO: 0370825																									
SERIE: 1A02PJMFAQ3C																									
FECHA VTO.: 26/08/2026																									
NORMAS DE APLICACIÓN:																									
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																									
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE																					

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872																										
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133498		Rev.: 00																								
Pag 62 de 113																												
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING																										
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:																							
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026																							
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO																									
	LONGITUD: -																											
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																								
DIRECTA: ☒																												
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																												
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																								
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 																								
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026																										
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.20		ESPOSOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL																										
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm - mm																										
		<table><thead><tr><th></th><th colspan="4">Punto</th></tr><tr><th>Sección</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>8,10</td><td>7,20</td><td>8,10</td><td>10,10</td></tr><tr><td>2</td><td>8,10</td><td>7,80</td><td>8,00</td><td>10,50</td></tr><tr><td>3</td><td>8,00</td><td>7,80</td><td>7,90</td><td>10,10</td></tr></tbody></table>			Punto				Sección	A	B	C	D	1	8,10	7,20	8,10	10,10	2	8,10	7,80	8,00	10,50	3	8,00	7,80	7,90	10,10
	Punto																											
Sección	A	B	C	D																								
1	8,10	7,20	8,10	10,10																								
2	8,10	7,80	8,00	10,50																								
3	8,00	7,80	7,90	10,10																								
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																								
Duración: 15 min																												
Max. Presión: 142PSI																												
INSTRUMENTO:																												
Manómetro MKG-INSTR-084																												
N° CERTIFICADO: 0370825																												
SERIE: 1A02PJMFAQ3C																												
FECHA VTO.: 26/08/2026																												
NORMAS DE APLICACIÓN:																												
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																												
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US																										
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE																								

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services				
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133499		Rev.: 00					
Pag 63 de 113									
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING							
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:				
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026				
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO					
	LONGITUD: -								
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO				
DIRECTA: ☒									
REFERENCIA FOTOGRÁFICA									
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25									
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO				
EQUIPO:DMQ		SERIE:499	MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	ESQUEMA DE PIEZA 3 2 1 Secciones A B C D				
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026	ESPESOR	3.20 mm		- mm			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.30									
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).									
Punto									
Sección	A	B	C	D					
1	8,30	7,30	8,00	10,00					
2	8,30	7,40	8,10	10,10					
3	8,50	7,60	8,00	10,30					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO				
Duración: 15 min		PRESEION (KG/CM2) vs Hora 16 14 12 10 8 6 4 2 0 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 250 251 252 253 254 255 256 257 258 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 300 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 350 351 352 353 354 355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 399 400 401 402 403 404 405 406 407 408 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 450 451 452 453 454 455 456 457 458 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 499 500 501 502 503 504 505 506 507 508 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 530 531 532 533 534 535 536 537 538 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 550 551 552 553 554 555 556 557 558 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 599 600 601 602 603 604 605 606 607 608 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 650 651 652 653 654 655 656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 699 700 701 702 703 704 705 706 707 708 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 750 751 752 753 754 755 756 757 758 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 799 800 801 802 803 804 805 806 807 808 809 810 811 812 813 814 815 816 817 818 819 820 821 822 823 824 825 826 827 828 829 830 831 832 833 834 835 836 837 838 839 840 841 842 843 844 845 846 847 848 849 850 851 852 853 854 855 856 857 858 859 860 861 862 863 864 865 866 867 868 869 870 871 872 873 874 875 876 877 878 879 880 881 882 883 884 885 886 887 888 889 890 891 892 893 894 895 896 897 898 899 900 901 902 903 904 905 906 907 908 909 910 911 912 913 914 915 916 917 918 919 920 921 922 923 924 925 926 927 928 929 930 931 932 933 934 935 936 937 938 939 940 941 942 943 944 945 946 947 948 949 950 951 952 953 954 955 956 957 958 959 960 961 962 963 964 965 966 967 968 969 970 971 972 973 974 975 976 977 978 979 980 981 982 983 984 985 986 987 988 989 990 991 992 993 994 995 996 997 998 999 1000							
INSTRUMENTO:									
Manómetro MKG-INSTR-084									
N° CERTIFICADO: 0370825									
SERIE: 1A02PJMFAQ3C									
FECHA VTO.: 26/08/2026									
NORMAS DE APLICACIÓN:									
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.									
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE					
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)							

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 133501Rev.: 00Pag 65 de 113																											
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING																											
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:																								
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026																								
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO																										
	LONGITUD: -																												
Procedimiento: MKG-IT09-33INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
DIRECTA: ✓																													
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																													
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797			MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)																										
EQUIPO:DMQSERIE:499			MÍNIMO ADMISIBLE		NOMINAL																								
N° CERTIFICADO: 212FECHA VTO.: 01/05/2026			ESPESOR		3.20 mm																								
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.30			-																										
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).																													
<table><thead><tr><th rowspan="2">Sección</th><th colspan="4">Punto</th></tr><tr><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>8,20</td><td>7,30</td><td>8,10</td><td>10,20</td></tr><tr><td>2</td><td>8,10</td><td>7,40</td><td>8,40</td><td>10,00</td></tr><tr><td>3</td><td>8,00</td><td>7,40</td><td>8,20</td><td>9,80</td></tr></tbody></table>						Sección	Punto				A	B	C	D	1	8,20	7,30	8,10	10,20	2	8,10	7,40	8,40	10,00	3	8,00	7,40	8,20	9,80
Sección	Punto																												
	A	B	C	D																									
1	8,20	7,30	8,10	10,20																									
2	8,10	7,40	8,40	10,00																									
3	8,00	7,40	8,20	9,80																									
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRAULICA (PH)																										
Duración: 15 min																													
Max. Presión: 142PSI																													
INSTRUMENTO:																													
Manómetro MKG-INSTR-084																													
N° CERTIFICADO: 0370825																													
SERIE: 1A02PJMFAQ3C			ESQUEMA DE PIEZA																										
FECHA VTO.: 26/08/2026																													
NORMAS DE APLICACIÓN:																													
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																													
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE																									
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)																											

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133502		Rev.: 00	
Pag 66 de 113					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.10		ESPOSOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL			
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm - mm			
		Punto			
Sección		A		B	
1		8,00		7,70	
2		8,50		7,10	
3		8,50		7,30	
		C		D	
		8,40		10,10	
		8,00		10,50	
		8,10		10,10	
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min					
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services				
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133505		Rev.: 00					
Pag 69 de 113									
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING							
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:				
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026				
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO					
	LONGITUD: -								
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO				
DIRECTA: ☒									
REFERENCIA FOTOGRÁFICA									
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25									
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO				
EQUIPO:DMQ		SERIE:499	MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	ESQUEMA DE PIEZA 3 2 1 Secciones A B C D				
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026	ESPESOR	3.20 mm		- mm			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 6.20									
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).									
Punto									
Sección	A	B	C	D					
1	6,80	7,10	7,80	10,20					
2	7,10	6,90	8,10	10,50					
3	7,00	6,20	8,30	10,10					
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO				
Duración: 15 min		PRELACION (KG/CM2) vs Hora 16 14 12 10 8 6 4 2 0 PRELACION (KG/CM2) 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 250 251 252 253 254 255 256 257 258 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 300 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 350 351 352 353 354 355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 399 400 401 402 403 404 405 406 407 408 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 450 451 452 453 454 455 456 457 458 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 499 500 501 502 503 504 505 506 507 508 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 530 531 532 533 534 535 536 537 538 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 550 551 552 553 554 555 556 557 558 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 599 600 601 602 603 604 605 606 607 608 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 650 651 652 653 654 655 656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 699 700 701 702 703 704 705 706 707 708 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 750 751 752 753 754 755 756 757 758 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 799 800 801 802 803 804 805 806 807 808 809 810 811 812 813 814 815 816 817 818 819 820 821 822 823 824 825 826 827 828 829 830 831 832 833 834 835 836 837 838 839 840 841 842 843 844 845 846 847 848 849 850 851 852 853 854 855 856 857 858 859 860 861 862 863 864 865 866 867 868 869 870 871 872 873 874 875 876 877 878 879 880 881 882 883 884 885 886 887 888 889 890 891 892 893 894 895 896 897 898 899 900 901 902 903 904 905 906 907 908 909 910 911 912 913 914 915 916 917 918 919 920 921 922 923 924 925 926 927 928 929 930 931 932 933 934 935 936 937 938 939 940 941 942 943 944 945 946 947 948 949 950 951 952 953 954 955 956 957 958 959 960 961 962 963 964 965 966 967 968 969 970 971 972 973 974 975 976 977 978 979 980 981 982 983 984 985 986 987 988 989 990 991 992 993 994 995 996 997 998 999 1000							
INSTRUMENTO:									
Manómetro MKG-INSTR-084									
N° CERTIFICADO: 0370825									
SERIE: 1A02PJMFAQ3C									
FECHA VTO.: 26/08/2026									
NORMAS DE APLICACIÓN:									
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.									
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE					
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)							

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872																											
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133506		Rev.: 00																									
Pag 70 de 113		CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING																									
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:																								
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026																								
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO																										
	LONGITUD: -																												
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																								
DIRECTA: ☒																													
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																													
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797			MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																								
EQUIPO:DMQ		SERIE:499	MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	ESQUEMA DE PIEZA 																								
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026	ESPESOR	3.20 mm																									
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.60																													
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).																													
<table><thead><tr><th rowspan="2">Sección</th><th colspan="4">Punto</th></tr><tr><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>8,50</td><td>8,00</td><td>8,40</td><td>9,80</td></tr><tr><td>2</td><td>8,10</td><td>8,00</td><td>8,10</td><td>10,20</td></tr><tr><td>3</td><td>8,50</td><td>7,60</td><td>8,50</td><td>10,50</td></tr></tbody></table>						Sección	Punto				A	B	C	D	1	8,50	8,00	8,40	9,80	2	8,10	8,00	8,10	10,20	3	8,50	7,60	8,50	10,50
Sección	Punto																												
	A	B	C	D																									
1	8,50	8,00	8,40	9,80																									
2	8,10	8,00	8,10	10,20																									
3	8,50	7,60	8,50	10,50																									
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																								
Duración: 15 min																													
Max. Presión: 142PSI																													
INSTRUMENTO:																													
Manómetro MKG-INSTR-084																													
N° CERTIFICADO: 0370825																													
SERIE: 1A02PJMFAQ3C																													
FECHA VTO.: 26/08/2026																													
NORMAS DE APLICACIÓN:																													
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																													
		FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1																											
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE																									

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872																											
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133507		Rev.: 00																									
Pag 71 de 113																													
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING																											
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:																								
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026																								
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO																										
	LONGITUD: -																												
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)																										
DIRECTA: ☒			RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																													
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797			MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)																										
RESULTADO PARCIAL: APROBADO																													
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499	MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	ESQUEMA DE PIEZA 																								
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026	ESPESOR	3.20 mm																									
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.80				- mm																									
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).																													
<table><thead><tr><th rowspan="2">Sección</th><th colspan="4">Punto</th></tr><tr><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>8,00</td><td>8,30</td><td>8,10</td><td>10,10</td></tr><tr><td>2</td><td>7,90</td><td>8,50</td><td>8,00</td><td>10,50</td></tr><tr><td>3</td><td>8,30</td><td>8,10</td><td>7,80</td><td>10,80</td></tr></tbody></table>						Sección	Punto				A	B	C	D	1	8,00	8,30	8,10	10,10	2	7,90	8,50	8,00	10,50	3	8,30	8,10	7,80	10,80
Sección	Punto																												
	A	B	C	D																									
1	8,00	8,30	8,10	10,10																									
2	7,90	8,50	8,00	10,50																									
3	8,30	8,10	7,80	10,80																									
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRAULICA (PH)																										
RESULTADO PARCIAL: APROBADO																													
Duración: 15 min																													
Max. Presión: 142PSI																													
INSTRUMENTO:																													
Manómetro MKG-INSTR-084																													
N° CERTIFICADO: 0370825																													
SERIE: 1A02PJMFAQ3C																													
FECHA VTO.: 26/08/2026																													
NORMAS DE APLICACIÓN:																													
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																													
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US																											
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE																									

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133509		Rev.: 00	
Pag 73 de 113		CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING	
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)		
DIRECTA: ☒			RESULTADO PARCIAL: APROBADO		
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797			MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		
EQUIPO:DMQ			RESULTADO PARCIAL: APROBADO		
SERIE:499			ESQUEMA DE PIEZA		
N° CERTIFICADO: 212					
FECHA VTO.: 01/05/2026			MÍNIMO ADMISIBLE		
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.10			NOMINAL		
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).			ESPOR		
			3.20 mm		
			- mm		
Punto					
Sección					
A					
B					
C					
D					
1			7,10		
2			7,90		
3			8,10		
			8,30		
			10,00		
			10,00		
			10,90		
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRAULICA (PH)		
Duración: 15 min			RESULTADO PARCIAL: APROBADO		
Max. Presión: 142PSI			PRESION (KG/CM2) vs Hora		
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133511		Rev.: 00	
Pag 75 de 113					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		MÍNIMO ADMISIBLE	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		NOMINAL	
		ESPOSOR		- mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.30		3.20 mm		-	
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).					
		ESQUEMA DE PIEZA			
		Secciones			
		Sección			
		Punto			
		A			
		B			
		C			
		D			
		1			
		2			
		3			
		8,10			
		7,30			
		8,40			
		10,50			
		8,10			
		7,80			
		8,00			
		10,10			
		8,00			
		7,70			
		8,10			
		10,70			
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min					
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872																												
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133513		Rev.: 00																										
Pag 77 de 113																														
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING																												
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:																									
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026																									
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO																											
	LONGITUD: -																													
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
DIRECTA: ☒																														
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																														
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 																										
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026																												
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.50		ESPOSOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL																												
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm - mm																												
		<table><thead><tr><th></th><th colspan="4">Punto</th></tr><tr><th>Sección</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>8,10</td><td>7,90</td><td>8,10</td><td>10,90</td></tr><tr><td>2</td><td>8,30</td><td>7,50</td><td>8,40</td><td>10,10</td></tr><tr><td>3</td><td>8,90</td><td>7,50</td><td>8,30</td><td>10,70</td></tr></tbody></table>			Punto				Sección	A	B	C	D	1	8,10	7,90	8,10	10,90	2	8,30	7,50	8,40	10,10	3	8,90	7,50	8,30	10,70		
	Punto																													
Sección	A	B	C	D																										
1	8,10	7,90	8,10	10,90																										
2	8,30	7,50	8,40	10,10																										
3	8,90	7,50	8,30	10,70																										
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																										
Duración: 15 min																														
Max. Presión: 142PSI																														
INSTRUMENTO:																														
Manómetro MKG-INSTR-084																														
N° CERTIFICADO: 0370825																														
SERIE: 1A02PJMFAQ3C																														
FECHA VTO.: 26/08/2026																														
NORMAS DE APLICACIÓN:																														
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																														
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US																												
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE																										

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133515		Rev.: 00	
Pag 79 de 113					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.20		ESPEJOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL			
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm - mm			
		Punto			
Sección		A		B	
1		8,20		7,30	
2		8,30		7,30	
3		8,20		7,20	
		C		D	
		8,10		10,50	
		8,50		10,40	
		8,50		10,40	
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min					
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872																											
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133516		Rev.: 00																									
Pag 80 de 113		CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING																									
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:																								
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026																								
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO																										
	LONGITUD: -																												
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																								
DIRECTA: ☒																													
REFERENCIA FOTOGRÁFICA																													
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797			MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																								
EQUIPO:DMQ		SERIE:499	MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	ESQUEMA DE PIEZA 																								
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026	ESPESOR	3.20 mm																									
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.20																													
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).																													
<table><thead><tr><th rowspan="2">Sección</th><th colspan="4">Punto</th></tr><tr><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>8,00</td><td>7,60</td><td>8,00</td><td>10,50</td></tr><tr><td>2</td><td>8,10</td><td>7,70</td><td>8,10</td><td>10,10</td></tr><tr><td>3</td><td>8,10</td><td>7,20</td><td>8,20</td><td>10,20</td></tr></tbody></table>						Sección	Punto				A	B	C	D	1	8,00	7,60	8,00	10,50	2	8,10	7,70	8,10	10,10	3	8,10	7,20	8,20	10,20
Sección	Punto																												
	A	B	C	D																									
1	8,00	7,60	8,00	10,50																									
2	8,10	7,70	8,10	10,10																									
3	8,10	7,20	8,20	10,20																									
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO																								
Duración: 15 min																													
Max. Presión: 142PSI																													
INSTRUMENTO:																													
Manómetro MKG-INSTR-084																													
N° CERTIFICADO: 0370825																													
SERIE: 1A02PJMFAQ3C																													
FECHA VTO.: 26/08/2026																													
NORMAS DE APLICACIÓN:																													
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.																													
		FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1																											
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE																									

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133517		Rev.: 00	
Pag 81 de 113					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.50		ESPEJOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL			
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm - mm			
		Punto			
Sección		A		B	
1		8,10		7,80	
2		8,40		8,10	
3		8,40		8,00	
		10,00		10,10	
		10,30			
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min					
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133518		Rev.: 00	
Pag 82 de 113					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.40		ESPEJOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL			
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm - mm			
		Punto			
Sección		A		B	
1		8,00		7,40	
2		8,00		7,90	
3		8,20		7,50	
		C		D	
		8,00		10,40	
		8,00		10,40	
		8,50		10,60	
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min					
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133520		Rev.: 00	
Pag 84 de 113		CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING	
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		NOMINAL	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.10		ESPOSOR		3.20 mm	
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).				- mm	
Punto		ESQUEMA DE PIEZA			
Sección		3			
A		2			
B		1			
C		Secciones			
D					
1		8,50			
2		7,10			
3		8,10			
4		10,10			
5		8,50			
6		7,40			
7		8,00			
8		10,30			
9		8,80			
10		7,30			
11		8,10			
12		10,30			
13		8,80			
14		7,30			
15		8,10			
16		10,30			
17		8,80			
18		7,30			
19		8,10			
20		10,30			
21		8,80			
22		7,30			
23		8,10			
24		10,30			
25		8,80			
26		7,30			
27		8,10			
28		10,30			
29		8,80			
30		7,30			
31		8,10			
32		10,30			
33		8,80			
34		7,30			
35		8,10			
36		10,30			
37		8,80			
38		7,30			
39		8,10			
40		10,30			
41		8,80			
42		7,30			
43		8,10			
44		10,30			
45		8,80			
46		7,30			
47		8,10			
48		10,30			
49		8,80			
50		7,30			
51		8,10			
52		10,30			
53		8,80			
54		7,30			
55		8,10			
56		10,30			
57		8,80			
58		7,30			
59		8,10			
60		10,30			
61		8,80			
62		7,30			
63		8,10			
64		10,30			
65		8,80			
66		7,30			
67		8,10			
68		10,30			
69		8,80			
70		7,30			
71		8,10			
72		10,30			
73		8,80			
74		7,30			
75		8,10			
76		10,30			
77		8,80			
78		7,30			
79		8,10			
80		10,30			
81		8,80			
82		7,30			
83		8,10			
84		10,30			
85		8,80			
86		7,30			
87		8,10			
88		10,30			
89		8,80			
90		7,30			
91		8,10			
92		10,30			
93		8,80			
94		7,30			
95		8,10			
96		10,30			
97		8,80			
98		7,30			
99		8,10			
100		10,30			
101		8,80			
102		7,30			
103		8,10			
104		10,30			
105		8,80			
106		7,30			
107		8,10			
108		10,30			
109		8,80			
110		7,30			
111		8,10			
112		10,30			
113		8,80			
114		7,30			
115		8,10			
116		10,30			
117		8,80			
118		7,30			
119		8,10			
120		10,30			
121		8,80			
122		7,30			
123		8,10			
124		10,30			
125		8,80			
126		7,30			
127		8,10			
128		10,30			
129		8,80			
130		7,30			
131		8,10			
132		10,30			
133		8,80			
134		7,30			
135		8,10			
136		10,30			
137		8,80			
138		7,30			
139		8,10			
140		10,30			
141		8,80			
142		7,30			
143		8,10			
144		10,30			
145		8,80			
146		7,30			
147		8,10			
148		10,30			
149		8,80			
150		7,30			
151		8,10			
152		10,30			
153		8,80			
154		7,30			
155		8,10			
156		10,30			
157		8,80			
158		7,30			
159		8,10			
160		10,30			
161		8,80			
162		7,30			
163		8,10			
164		10,30			
165		8,80			
166		7,30			
167		8,10			
168		10,30			
169		8,80			
170		7,30			
171		8,10			
172		10,30			
173		8,80			
174		7,30			
175		8,10			
176		10,30			
177		8,80			
178		7,30			
179		8,10			
180		10,30			
181		8,80			
182		7,30			
183		8,10			
184		10,30			
185		8,80			
186		7,30			
187		8,10			
188		10,30			
189		8,80			
190		7,30			
191		8,10			
192		10,30			
193		8,80			
194		7,30			
195		8,10			
196		10,30			
197		8,80			
198		7,30			
199		8,10			
200		10,30			
201		8,80			
202		7,30			
203		8,10			
204		10,30			
205		8,80			
206		7,30			
207		8,10			
208		10,30			
209		8,80			
210		7,30			
211		8,10			
212		10,30			
213		8,80			
214		7,30			
215		8,10			
216		10,30			
217		8,80			
218		7,30			
219		8,10			
220		10,30			
221		8,80			
222		7,30			
223		8,10			
224		10,30			
225		8,80			
226		7,30			
227		8,10			
228		10,30			
229		8,80			
230		7,30			
231		8,10			
232		10,30			
233		8,80			
234		7,30			
235		8,10			
236		10,30			
237		8,80			
238		7,30			
239		8,10			
240		10,30			
241		8,80			
242		7,30			
243		8,10			
244		10,30			
245		8,80			
246		7,30			
247		8,10			
248		10,30			
249		8,80			
250		7,30			
251		8,10			
252		10,30			
253		8,80			
254		7,30			
255		8,10			
256		10,30			
257		8,80			
258		7,30			
259		8,10			
260		10,30			
261		8,80			
262		7,30			
263		8,10			
264		10,30			
265		8,80			
266		7,30			
267		8,10			
268		10,30			
269		8,80			
270		7,30			
271		8,10			
272		10,30			
273		8,80			
274		7,30			
275		8,10			
276		10,30			
277		8,80			
278		7,30			
279		8,10			
280		10,30			
281		8,80			
282		7,30			
283		8,10			
284		10,30			
285		8,80			
286		7,30			
287		8,10			
288		10,30			
289		8,80			
290		7,30			
291		8,10			
292		10,30			
293		8,80			
294		7,30			
295		8,10			
296		10,30			
297		8,80			
298		7,30			
299		8,10			
300		10,30			
301		8,80			
302		7,30			
303		8,10			
304		10,30			
305		8,80			
306		7,30			
307		8,10			
308		10,30			
309		8,80			
310		7,30			
311		8,10			
312		10,30			
313		8,80			
314		7,30			
315		8,10			
316		10,30			
317		8,80			
318		7,30			
319		8,10			
320		10,30			
321		8,80			
322		7,30			
323		8,10			
324		10,30			
325		8,80			
326		7,30			
327		8,10			
328		10,30			
329		8,80			
330		7,30			
331		8,10			
332		10,30			
333		8,80			
334		7,30			
335		8,10			
336		10,30			
337		8,80			
338		7,30			
339		8,10			
340		10,30			
341		8,80			
342		7,30			
343		8,10			
344		10,30			
345		8,80			
346		7,30			
347		8,10			
348		10,30			
349		8,80			
350		7,30			
351		8,10			
352		10,30			
353		8,80			
354		7,30			
355		8,10			
356		10,30			
357		8,80			
358		7,30			
359		8,10			
360		10,30			
361		8,80			
362		7,30			
363		8,10			
364		10,30			
365		8,80			
366		7,30			
367		8,10			
368		10,30			
369		8,80			
370		7,30			
371		8,10			
372		10,30			
373		8,80			
374		7,30			
375		8,10			
376		10,30			
377		8,80			
378		7,30			
379		8,10			
380		10,30			
381		8,80			
382		7,30			
383		8,10			
384		10,30			
385		8,80			
386		7,30			
387		8,10			
388		10,30			
389		8,80			
390		7,30			
391		8,10			
392		10,30			
393		8,80			
394		7,30			
395		8,10			
396		10,30			
397		8,80			
398		7,30			
399		8,10			
400		10,30			
401		8,80			
402		7,30			
403		8,10			
404		10,30			
405		8,80			
406		7,30			
407		8,10			
408		10,30			
409		8,80			
410		7,30			
411		8,10			
412		10,30			
413		8,80			
414		7,30			
415		8,10			
416		10,30			
417		8,80			
418		7,30			
419		8,10			
420		10,30			
421		8,80			
422		7,30			

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133521		Rev.: 00		
Pag 85 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499	MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	ESQUEMA DE PIEZA 	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026	ESPESOR	3.20 mm		
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.10						
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Punto						
Sección	A	B	C	D		
1	7,90	7,10	7,80	10,00		
2	8,10	7,50	7,60	10,30		
3	8,10	7,20	7,70	10,10		
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min						
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN:						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
 FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133522		Rev.: 00	
Pag 86 de 113					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING			
	DESCRIPCIÓN: CODO SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:		FECHA VENCIMIENTO:
	SERIE#: H-24-48		25/11/2025		25/11/2026
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -				
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO: DMQ		SERIE: 499		ESQUEMA DE PIEZA 	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 7.40		ESPOSOR MÍNIMO ADMISIBLE NOMINAL			
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).		3.20 mm - mm			
		Punto			
Sección		A		B	
1		8,00		7,60	
2		8,00		7,40	
3		8,30		7,40	
		C		D	
		10,20		10,10	
		10,40		10,40	
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRAULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min					
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
N° CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN:					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US			
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	



INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872

(MKG-R09-08 Rev.01)

ITEM # 133523

Rev.: 00

Pag 87 de 113



CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.

LUGAR: BASE MAKING



DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN

FECHA INSPECCIÓN:

FECHA VENCIMIENTO:

SERIE#: H-24-48

25/11/2025

25/11/2026

PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25

RESULTADO:

APROBADO

LONGITUD: -

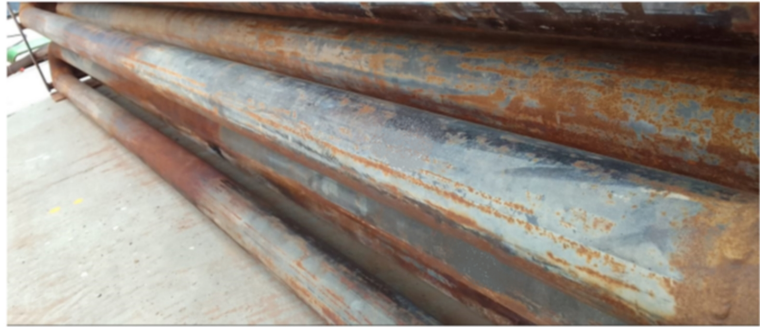
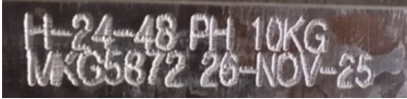
Procedimiento: MKG-IT09-33

INSPECCIÓN VISUAL (IV)

RESULTADO PARCIAL: APROBADO

DIRECTA: ✓

REFERENCIA FOTOGRÁFICA



Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797

MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)

RESULTADO PARCIAL: APROBADO

EQUIPO:DMQ

SERIE:499

MÍNIMO ADMISIBLE

NOMINAL

ESQUEMA DE PIEZA

N° CERTIFICADO: 212

FECHA VTO.: 01/05/2026

ESPESOR

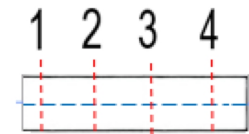
3.20 mm

- mm

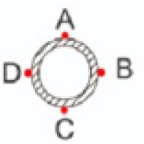
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.10

Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).

Sección	Punto			
	A	B	C	D
1	5,60	5,20	5,60	5,10
2	5,10	5,30	5,30	5,20
3	5,30	5,10	5,40	5,40
4	5,80	5,30	5,40	5,10



Secciones



Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3

PRUEBA HIDRÁULICA (PH)

RESULTADO PARCIAL: APROBADO

Duración: 15 min

Max. Presión: 142PSI

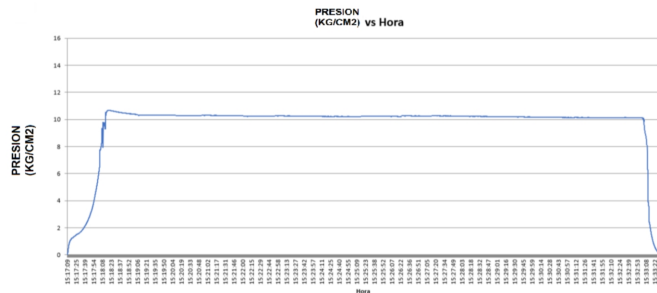
INSTRUMENTO:

Manómetro MKG-INSTR-084

N° CERTIFICADO: 0370825

SERIE: 1A02PJMFAQ3C

FECHA VTO.: 26/08/2026



NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC

LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.

FRANCISCO SORROCHE
MAKING S.R.L.
END. NIVEL 2
ASNT N2 PM/2/005
US NIVEL 1

SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)

MAXIMILIANO KOWALSKI
Ing. Electromecánico
Mat. INe 2180
END nivel 2 IRAM 9712
IV-LP-PM- US

KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)

ACEPTÓ CLIENTE

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133524		Rev.: 00		
Pag 88 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR	3.20 mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.10				- mm		
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Sección		Punto				
		A	B	C	D	
1		5,10	5,70	5,10	5,50	
2		5,10	5,40	5,30	5,40	
3		5,30	5,20	5,40	5,40	
4		5,20	5,60	5,40	5,60	
ESQUEMA DE PIEZA		1 2 3 4 Secciones				
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min		PRESION (KG/CM2) vs Hora				
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133525		Rev.: 00		
Pag 89 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR	3.20 mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.10				- mm		
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Sección		Punto				
		A	B	C	D	
1		5,30	5,50	5,30	5,10	
2		5,30	5,60	5,30	5,30	
3		5,40	5,50	5,40	5,10	
4		5,30	5,40	5,40	5,40	
ESQUEMA DE PIEZA		1 2 3 4				
Secciones		A B C D				
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min		PRESION (KG/CM2) vs Hora				
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133526		Rev.: 00		
Pag 90 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499	MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	ESQUEMA DE PIEZA	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026	ESPESOR	3.20 mm		
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.10					1 2 3 4 Secciones A B C D	
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Punto						
Sección	A	B	C	D		
1	5,60	5,10	5,30	5,10		
2	5,10	5,30	5,40	5,10		
3	5,50	5,20	5,20	5,10		
4	5,40	5,20	5,10	5,40		
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min		PRESION (KG/CM2) vs Hora				
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 133528Rev.: 00Pag 92 de 113							
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING							
	DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN: 25/11/2025					
	SERIE#: H-24-48			FECHA VENCIMIENTO: 25/11/2026					
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO					
	LONGITUD: -								
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO				
DIRECTA: ☒									
REFERENCIA FOTOGRÁFICA									
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO				
EQUIPO:DMQSERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE		NOMINAL		ESQUEMA DE PIEZA			
Nº CERTIFICADO: 212FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR		3.20 mm					
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.10									
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).									
Sección		Punto							
1		A		B		C			
2		5,20		5,50		5,20			
3		5,20		5,40		5,30			
4		5,10		5,10		5,20			
5,40		5,30		5,20		5,40			
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO				
Duración: 15 min									
Max. Presión: 142PSI									
INSTRUMENTO:									
Manómetro MKG-INSTR-084									
Nº CERTIFICADO: 0370825									
SERIE: 1A02PJMFAQ3C									
FECHA VTO.: 26/08/2026									
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC									
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.									
					ACEPTÓ CLIENTE				
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)							

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133529		Rev.: 00		
Pag 93 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
H-24-48 PH 10KG MKG5872 25-NOV-25						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR	3.20 mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.00				- mm		
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Sección		Punto				
		A	B	C	D	
1		5,70	5,30	5,80	5,30	
2		5,50	5,70	5,10	5,20	
3		5,60	5,50	5,30	5,30	
4		5,10	5,00	5,70	5,40	
ESQUEMA DE PIEZA		1 2 3 4				
Secciones		A B C D				
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min						
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133530		Rev.: 00		
Pag 94 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR	3.20 mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.10				- mm		
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Sección		Punto				
		A	B	C	D	
1		5,50	5,40	5,10	5,30	
2		5,60	5,70	5,20	5,40	
3		5,50	5,50	5,10	5,10	
4		5,50	5,30	5,10	5,20	
ESQUEMA DE PIEZA		1 2 3 4				
Secciones		A B C D				
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min		PRESION (KG/CM2) vs Hora				
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133531		Rev.: 00		
Pag 95 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499	MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	ESQUEMA DE PIEZA	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026	ESPESOR	3.20 mm		
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.10				- mm		
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Sección		Punto				
		A	B	C	D	
1		5,10	5,20	5,50	5,10	
2		5,10	5,10	5,30	5,30	
3		5,10	5,30	5,30	5,20	
4		5,40	5,50	5,10	5,30	
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min		PRESION (KG/CM2) vs Hora				
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
PRESION (KG/CM2)						
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133532		Rev.: 00		
Pag 96 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR	3.20 mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.10				- mm		
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Sección		Punto				
		A	B	C	D	
1		5,10	5,30	5,30	5,20	
2		5,20	5,70	5,40	5,40	
3		5,60	5,80	5,60	5,40	
4		5,50	5,50	5,70	5,60	
ESQUEMA DE PIEZA		1 2 3 4 Secciones				
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min		PRESION (KG/CM2) vs Hora				
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 133533Rev.: 00Pag 97 de 113			
		CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING	
		DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN: 25/11/2025	
		SERIE#: H-24-48		FECHA VENCIMIENTO: 25/11/2026	
		PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO	
		LONGITUD: -			
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ✓					
REFERENCIA FOTOGRÁFICA					
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQSERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE		NOMINAL	
Nº CERTIFICADO: 212FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR		- mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.00		ESQUEMA DE PIEZA			
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).					
		Punto			
Sección		A		B	
1		5,20		5,30	
2		5,00		5,10	
3		5,20		5,30	
4		5,10		5,30	
		C		D	
		5,30		5,10	
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min					
Max. Presión: 142PSI					
INSTRUMENTO:					
Manómetro MKG-INSTR-084					
Nº CERTIFICADO: 0370825					
SERIE: 1A02PJMFAQ3C					
FECHA VTO.: 26/08/2026					
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC					
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.					
FRANCISCO SORROCHE		MAXIMILIANO KOWALSKI			
MAKING S.R.L.		Ing. Electromecánico			
END. NIVEL 2		Mat. INe 2180			
ASNT N2 PM/2/005		END nivel 2 IRAM 9712			
US NIVEL 1		IV-LP-PM- US			
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)		ACEPTÓ CLIENTE	

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133534		Rev.: 00		
Pag 98 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR	3.20 mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.10				- mm		
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Sección		Punto				
		A	B	C	D	
1		5,20	5,10	5,30	5,60	
2		5,20	5,20	5,40	5,10	
3		5,10	5,50	5,20	5,20	
4		5,30	5,60	5,50	5,10	
ESQUEMA DE PIEZA		1 2 3 4				
Secciones		A B C D				
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min		PRESION (KG/CM2) vs Hora				
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133535		Rev.: 00		
Pag 99 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR	3.20 mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.10				- mm		
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Sección		Punto				
		A	B	C	D	
1		5,40	5,60	5,10	5,80	
2		5,40	5,10	5,60	5,50	
3		5,20	5,30	5,20	5,40	
4		5,40	5,20	5,20	5,50	
ESQUEMA DE PIEZA		1 2 3 4				
Secciones		A B C D				
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min		PRESION (KG/CM2) vs Hora				
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133536		Rev.: 00		
Pag 100 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR	3.20 mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.00				- mm		
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Sección		Punto				
		A	B	C	D	
1		5,10	5,20	5,10	5,00	
2		5,10	5,10	5,40	5,20	
3		5,30	5,10	5,50	5,30	
4		5,50	5,20	5,80	5,10	
ESQUEMA DE PIEZA		1 2 3 4 Secciones A B C D				
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min		PRESION (KG/CM2) vs Hora				
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 133537Rev.: 00Pag 101 de 113				
		CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING		
		DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN		FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
		SERIE#: H-24-48		25/11/2025	25/11/2026	
		PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25		RESULTADO: APROBADO		
LONGITUD: -						
Procedimiento: MKG-IT09-33			INSPECCIÓN VISUAL (IV)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797			MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499	MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	ESQUEMA DE PIEZA	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026	ESPESOR	3.20 mm		
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.00						
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Sección		Punto				
		A	B	C	D	
1		5,00	5,00	5,10	5,60	
2		5,20	5,10	5,30	5,40	
3		5,40	5,30	5,50	5,10	
4		5,10	5,10	5,80	5,20	
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3			PRUEBA HIDRÁULICA (PH)		RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min						
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133538		Rev.: 00		
Pag 102 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR	3.20 mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.00				- mm		
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Sección		Punto				
		A	B	C	D	
1		5,30	5,10	5,50	5,30	
2		5,10	5,20	5,50	5,20	
3		5,30	5,20	5,40	5,00	
4		5,20	5,10	5,50	5,20	
ESQUEMA DE PIEZA		1 2 3 4				
Secciones		A B C D				
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min		PRESION (KG/CM2) vs Hora				
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133539		Rev.: 00		
Pag 103 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR	3.20 mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.40				- mm		
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Sección		Punto				
		A	B	C	D	
1		5,40	5,70	5,80	5,40	
2		5,60	5,50	5,70	5,60	
3		5,50	5,60	5,70	5,40	
4		5,40	5,60	5,60	5,50	
ESQUEMA DE PIEZA		1 2 3 4 Secciones				
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min		PRESION (KG/CM2) vs Hora				
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133540		Rev.: 00		
Pag 104 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR	3.20 mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.50				- mm		
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Sección		Punto				
		A	B	C	D	
1		5,70	5,60	5,50	5,80	
2		5,80	5,60	5,60	5,70	
3		5,60	5,50	5,70	5,70	
4		5,60	5,70	5,80	5,60	
ESQUEMA DE PIEZA		1 2 3 4				
Secciones		A B C D				
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min		PRESION (KG/CM2) vs Hora				
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872 (MKG-R09-08 Rev.01)ITEM # 133541Rev.: 00Pag 105 de 113					
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING					
	DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN: 25/11/2025			
	SERIE#: H-24-48			FECHA VENCIMIENTO: 25/11/2026			
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO			
	LONGITUD: -						
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO		
DIRECTA: ✓							
REFERENCIA FOTOGRÁFICA							
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO		
EQUIPO:DMQSERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE		NOMINAL		ESQUEMA DE PIEZA	
Nº CERTIFICADO: 212FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR		3.20 mm			
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.00							
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).							
Sección		Punto					
1		A		B		C	
2		5,30		5,10		5,20	
3		5,10		5,20		5,30	
4		5,60		5,20		5,10	
5		5,40		5,30		5,10	
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO		
Duración: 15 min							
Max. Presión: 142PSI							
INSTRUMENTO:							
Manómetro MKG-INSTR-084							
Nº CERTIFICADO: 0370825							
SERIE: 1A02PJMFAQ3C							
FECHA VTO.: 26/08/2026							
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC							
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.							
					ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)					

		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872 (MKG-R09-08 Rev.01) ITEM # 133542 Rev.: 00 Pag 106 de 113				
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ SERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE		NOMINAL	ESQUEMA DE PIEZA	
N° CERTIFICADO: 212 FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR		3.20 mm		- mm
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.10						
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Sección		Punto				
		A	B	C	D	
1		5,80	5,10	5,40	5,30	
2		5,30	5,80	5,60	5,60	
3		5,10	5,10	5,20	5,40	
4		5,60	5,30	5,20	5,10	
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min						
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133543		Rev.: 00		
Pag 107 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR	3.20 mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.10				- mm		
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Sección		Punto				
		A	B	C	D	
1		5,50	5,30	5,40	5,20	
2		5,50	5,20	5,40	5,50	
3		5,30	5,20	5,10	5,10	
4		5,10	5,30	5,40	5,30	
ESQUEMA DE PIEZA		1 2 3 4 Secciones				
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min		PRESION (KG/CM2) vs Hora				
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133544		Rev.: 00		
Pag 108 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499	MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	ESQUEMA DE PIEZA	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026	ESPESOR	3.20 mm		
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.10					1 2 3 4 Secciones A B C D	
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Punto						
Sección	A	B	C	D		
1	5,70	5,50	5,60	5,10		
2	5,60	5,20	5,60	5,30		
3	5,30	5,10	5,20	5,40		
4	5,20	5,10	5,50	5,40		
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min		PRESION (KG/CM2) vs Hora				
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
PRESION (KG/CM2)						
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133545		Rev.: 00		
Pag 109 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499	MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	ESQUEMA DE PIEZA	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026	ESPESOR	3.20 mm		
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.10					1 2 3 4 Secciones A B C D	
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Punto						
Sección	A	B	C	D		
1	5,40	5,30	5,10	5,80		
2	5,40	5,50	5,10	5,30		
3	5,50	5,60	5,30	5,30		
4	5,60	5,70	5,50	5,50		
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min		PRESION (KG/CM2) vs Hora				
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133546		Rev.: 00		
Pag 110 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499	MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	ESQUEMA DE PIEZA	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026	ESPESOR	3.20 mm		
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.10					1 2 3 4	
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Punto						
Sección	A	B	C	D		
1	5,50	5,60	5,50	5,80		
2	5,40	5,50	5,50	5,30		
3	5,50	5,80	5,20	5,10		
4	5,30	5,40	5,10	5,10		
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min		PRESION (KG/CM2) vs Hora				
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L. END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

MAKING		INFORME DE INSPECCIÓN OT #5872			GOS Green Oil Services	
(MKG-R09-08 Rev.01)		ITEM # 133547		Rev.: 00		
Pag 111 de 113						
CLIENTE: GREEN OIL SERVICES S.A.		LUGAR: BASE MAKING				
	DESCRIPCIÓN: LINEA SERPENTIN			FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:	
	SERIE#: H-24-48			25/11/2025	25/11/2026	
	PRECINTO: H-24-48 142PSI MKG5872 25-Nov-25			RESULTADO: APROBADO		
	LONGITUD: -					
Procedimiento: MKG-IT09-33		INSPECCIÓN VISUAL (IV)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
DIRECTA: ☒						
REFERENCIA FOTOGRÁFICA						
H-24-48 PH 10KG MKG5872 26-NOV-25						
Procedimiento: MKG-F09-04 Norma Ref: ASTM 797		MEDICIÓN DE ESPESORES (ME)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
EQUIPO:DMQ		SERIE:499		MÍNIMO ADMISIBLE	NOMINAL	
N° CERTIFICADO: 212		FECHA VTO.: 01/05/2026		ESPESOR	3.20 mm	
MÍN. ESPESOR MEDIDO: 5.10				- mm		
Nota: Valores de medición de espesores expresados en milímetros(mm).						
Sección		Punto				
		A	B	C	D	
1		5,30	5,70	5,60	5,10	
2		5,40	5,60	5,40	5,10	
3		5,30	5,50	5,30	5,30	
4		5,50	5,60	5,10	5,20	
ESQUEMA DE PIEZA		1 2 3 4 Secciones				
Procedimiento: MKG-F09-01 Norma Ref:ASME B31.3		PRUEBA HIDRÁULICA (PH)			RESULTADO PARCIAL: APROBADO	
Duración: 15 min		PRESION (KG/CM2) vs Hora				
Max. Presión: 142PSI						
INSTRUMENTO:						
Manómetro MKG-INSTR-084						
N° CERTIFICADO: 0370825						
SERIE: 1A02PJMFAQ3C						
FECHA VTO.: 26/08/2026						
NORMAS DE APLICACIÓN: API SPEC 7-2, API SPEC 7-1, API 7L, DS1, AWS D1.1, API RP7G2, TABLAS IADC						
LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.						
FRANCISCO SORROCHE MAKING S.R.L END. NIVEL 2 ASNT N2 PM/2/005 US NIVEL 1		MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico Mat. INe 2180 END nivel 2 IRAM 9712 IV-LP-PM- US		ACEPTÓ CLIENTE		
SORROCHE FRANCISCO (OPERADOR)		KOWALSKI MAXIMILIANO (SUPERVISOR)				

